Machine Translated by Google

GO™ SIGN

Instrukcja obsługi

Wersja 002b

Summa®

Machine Translated by Google

Historia rewizji

wersja	Powód modyfikacji	Data publikacji	Autor
001	Wersja oryginalna	25 maja 2021	-
002	Aktualizacje do wersji 2.4 włącznie	7 września 2022 r.	glin
002a	Rewizja układu Dodano przegląd typów plików (rozdziały 2.3.1 i 3.2)	26 października 2022 r.	glin
002b	Dodatkowe aktualizacje do wersji 2.4.1 włącznie	8 listopada 2022 r.	glin

Machine Translated by Google

Spis treści

1 Instalacja 2

1.1 Ogólne....2

1.2 Instalacja 2

1.3 Konfiguracja....5

1.3.1 Dodawanie obcinarki poprzez automatyczne wykrywanie 6

1.3.2 Ręczne dodawanie obcinarki.... 7

2 Program standardowy....8

2.1 Okno główne....8

2.2 Pasek narzędzi szybkiego dostępu....9

2.3 Wstążka....9

2.3.1 Karta Zadanie....9

2.3.2 Karta wyboru 12

2.3.3 Karta Menedżera materiałów 13

2.3.3.1 Materiały.... 13

2.3.3.2 Metody 17

2.3.4 Karta Urządzenia 17

2.3.5 Karta Ogólne 18

2.4 Zestawy akcji....20

2.4.1 Ogólne.... 20

2.4.2 Lista dostępnych akcji 21

2.4.2.1 Sprzątanie.... 21

2.4.2.2 Ogólne.... 22

2.4.2.3 Praca.... 25

2.4.2.4 Warstwy 26

2.4.3 Predefiniowane zestawy działań.... 26

2.4.4 Tworzenie zestawów akcji 27

2,5 Okno warstw....28

2.5.1 Ogólne.... 28

2.5.2 Zestaw materiałów 29

2.5.3 Wybierz nóż 29

2.5.4 Ustaw profile kamery 29

2.5.5 Ustawianie metod/parametrów narzędzia.... 30

2.5.5.1 Przypadek 1: Domyślny materiał i metoda zostały poprawnie ustawione w pliku danych cięcia 30

2.5.5.2 Przypadek 2: Materiał nie został prawidłowo ustawiony / metoda jest nieprawidłowa lub nieznana.... 31

3 Na opakowanie....32

3.1 Ogólne....32

3.2 Możliwość importowania innych typów plików 32

3.3 Obsługa OPOS CAM....32

3.4 Przepływ pracy z kodem kreskowym OPOS 32

3.5 Podwójny przepływ pracy....33

3.5.1 O przepływie pracy Twin 33

3.5.2 Tryb Twin X 33

3.5.3 Tryb bliźniaczy.... 35

3.6 Obsługa folderów gorących 36

Machine Translated by Google

1 INSTALACJA

1.1 ogólny

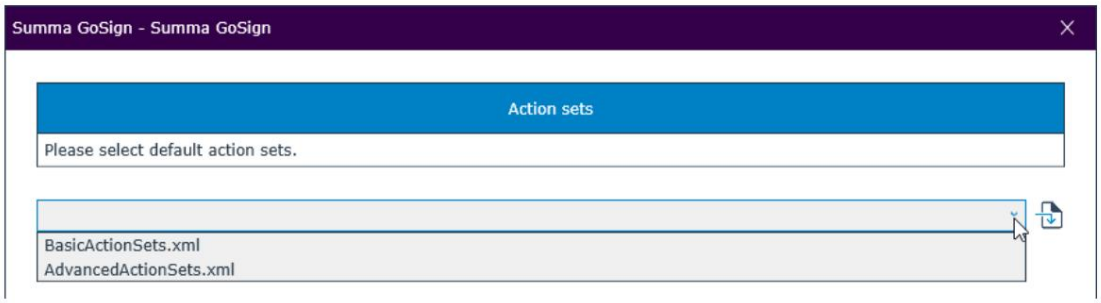
Summa GoSign to narzędzie produkcyjne oparte na systemie Windows, stanowiące idealne połączenie między oprogramowaniem projektowym a ploterem tnącym Summa Roll Cutter. Pozwala ono na elastyczne zarządzanie preferowanym procesem pracy. Korzystaj z automatycznych opcji cięcia, niestandardowej konfiguracji zestawów działań, łatwych wtyczek do programów projektowych i wielu innych funkcji.



UWAGA: Program jest zabezpieczony przed kopiowaniem kodem licencyjnym. Różne kody licencyjne mogą odblokować różne opcje programu.

1.2 instalacja

1. Kliknij dwukrotnie program instalacyjny, aby rozpocząć instalację. Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie. Aby zakończyć instalację. Pojawi się następujący ekran.



2. Wybierz domyślne zestawy akcji. Dostępne są dwie opcje:

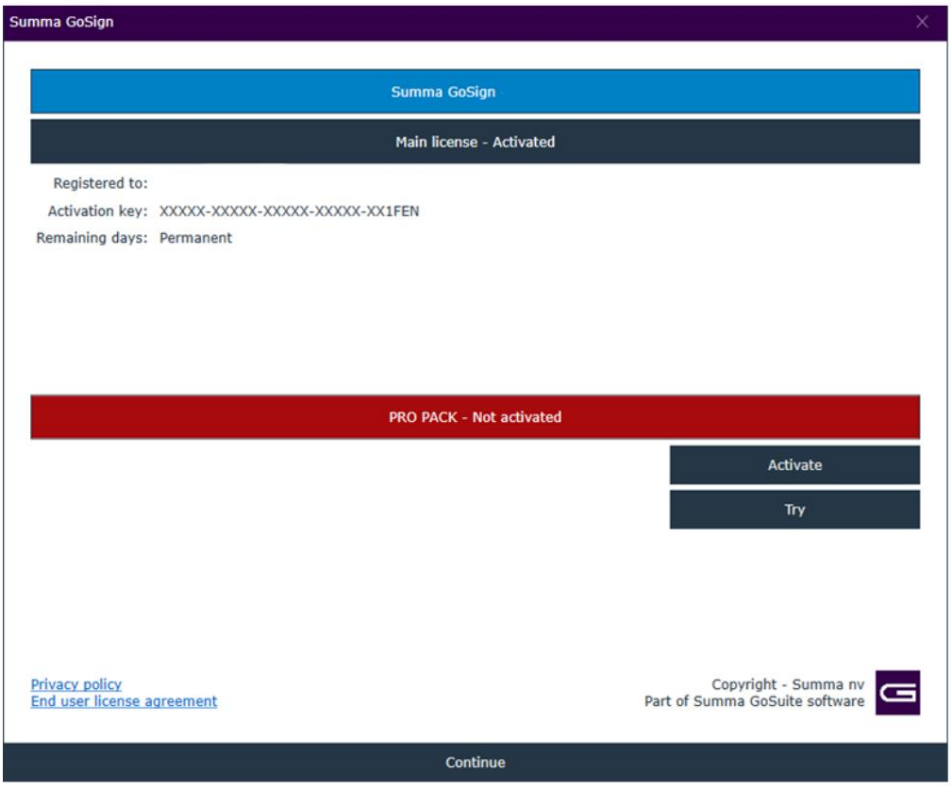
- Podstawowe zestawy akcji: Tylko podstawowy zestaw wymaganych działań. Można go użyć, gdy metody są przypisane do kolorów w oprogramowaniu do projektowania.
- Zaawansowane zestawy akcji: Zawiera zaawansowane akcje. Przydatne, gdy metody są przypisane do warstwy w oprogramowaniu do projektowania.

Kliknij przycisk rozwijany, wybierz zestaw, który chcesz, a następnie kliknij OK. Procedura aktywacji rozpocznie się automatycznie.

Machine Translated by Google

3. Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie, aby zakończyć procedurę aktywacji. Po zakończeniu pojawi się poniższy ekran. Możesz teraz aktywować lub wypróbować pakiet Pro, klikając „Aktywuj” lub „ Wypróbuj”.

Próbować.

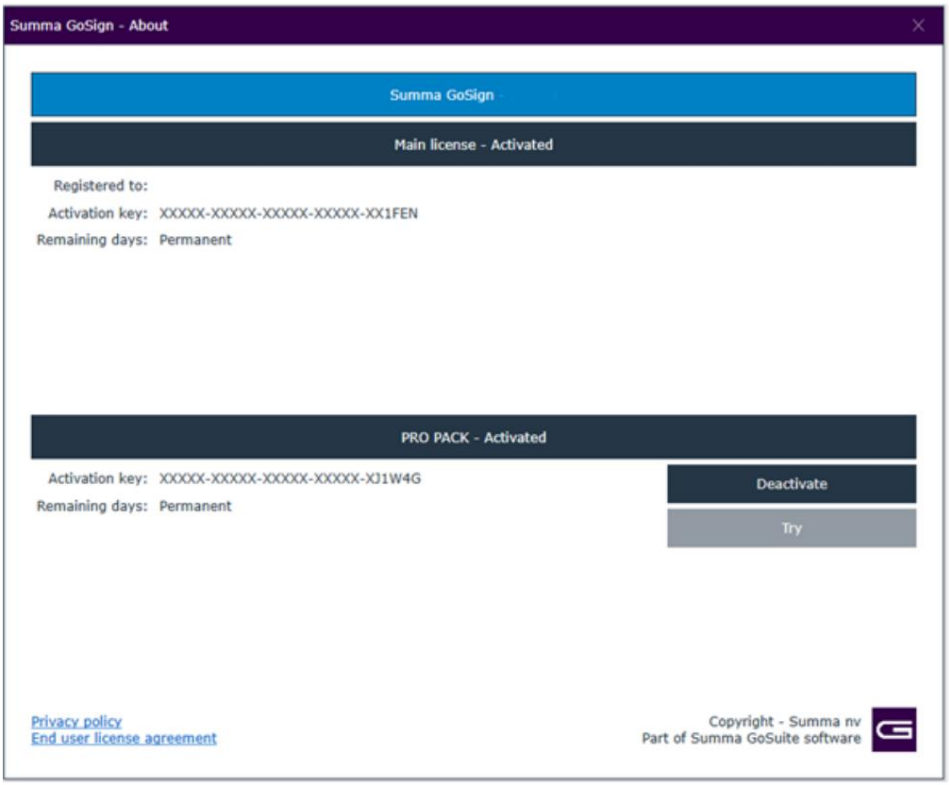


4. Po kliknięciu przycisku Aktywuj w celu aktywacji klucza licencyjnego Pro Pack postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie, aby dokończyć procedurę.

UWAGA: Klucz licencyjny zostanie wysłany do Ciebie e-mailem.

Machine Translated by Google

5. Zakończ procedurę aktywacji i kliknij Kontynuuj. Pojawi się poniższy ekran z przeglądem licencji.

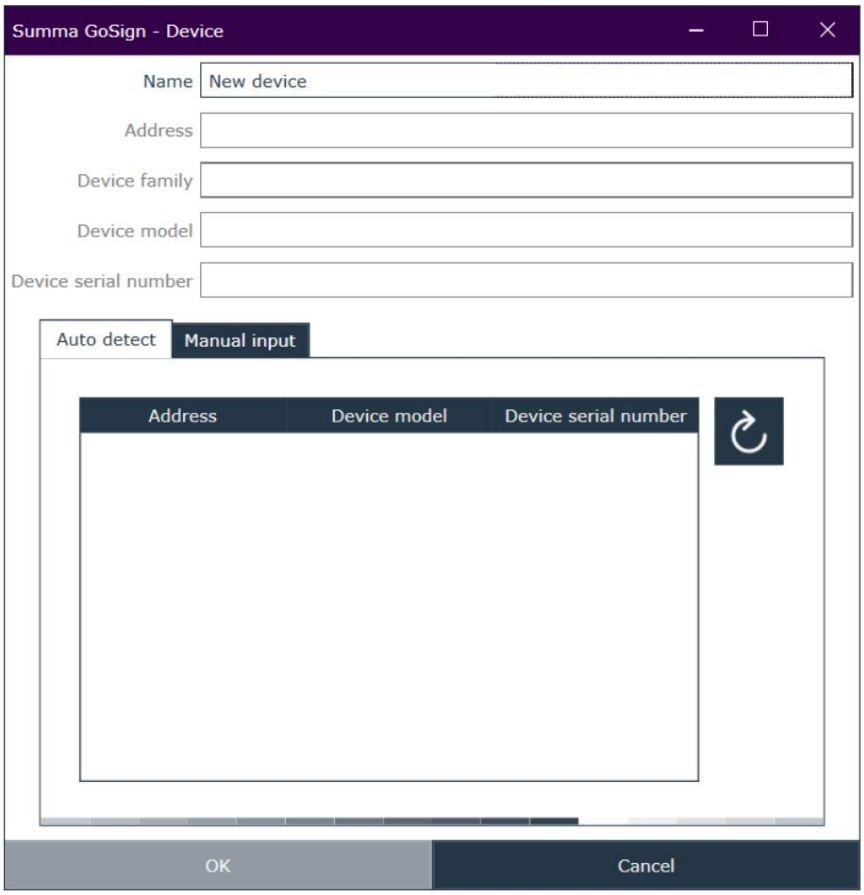


6. Kliknij Kontynuuj , aby uruchomić GoSign.

Machine Translated by Google

1.3 Organizować coś

Gdy GoSign zostanie uruchomiony po raz pierwszy i w oprogramowaniu nie zostanie skonfigurowany żaden ploter tnący, otworzy się następujące okno konfiguracji:



Istnieją dwa sposoby dodania obcinaka:

1. Poprzez automatyczne wykrywanie
2. Ręcznie

UWAGA: Jeżeli ploter tnący jest podłączony do komputera za pomocą USB, można go dodać do GoSign tylko poprzez automatyczne wykrycie

Obie procedury opisano na kolejnych stronach.

Dostęp do tego ekranu można uzyskać w dowolnym momencie poprzez Urządzenia > Edytuj.

Machine Translated by Google

1.3.1 Dodawanie noża poprzez automatyczne wykrywanie

1. Upewnij się, że ploter tnący jest włączony i załadowany jest nośnik.

2. Upewnij się, że komputer jest podłączony do plotera (może to być za pomocą kabla USB lub (Ethernet).

3. Kliknij  aby wykryć Twój nóż. Nazwa Twojego noża pojawi się w oknie dialogowym.



4. Kliknij podłączony nóż, z którym będziesz pracować.

5. Kliknij OK , aby potwierdzić.

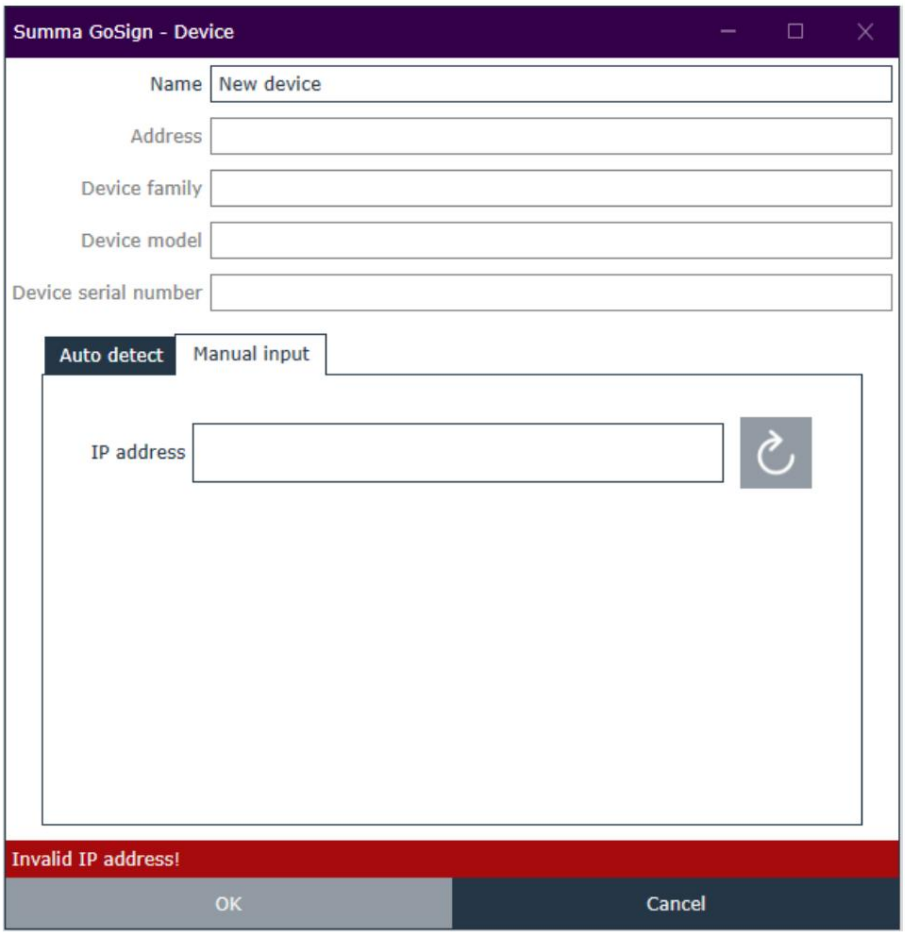


UWAGA: Pole Nazwa jest przydatne do identyfikacji noża w przypadku, gdy do jednego komputera podłączonych jest wiele noży.

Machine Translated by Google

1.3.2 Ręczne dodawanie obcinarki

1. Kliknij kartę „Wprowadzanie ręczne” i wpisz adres IP swojej maszyny do cięcia. Zapoznaj się z instrukcjami obsługi. cuttera o tym, jak uzyskać adres IP cuttera.



2. Kliknij  aby wykryć Twój nóż. Nazwa Twojego noża pojawi się w oknie dialogowym.

3. Kliknij podłączony nóż, z którym będziesz pracować.

4. Kliknij OK , aby potwierdzić.



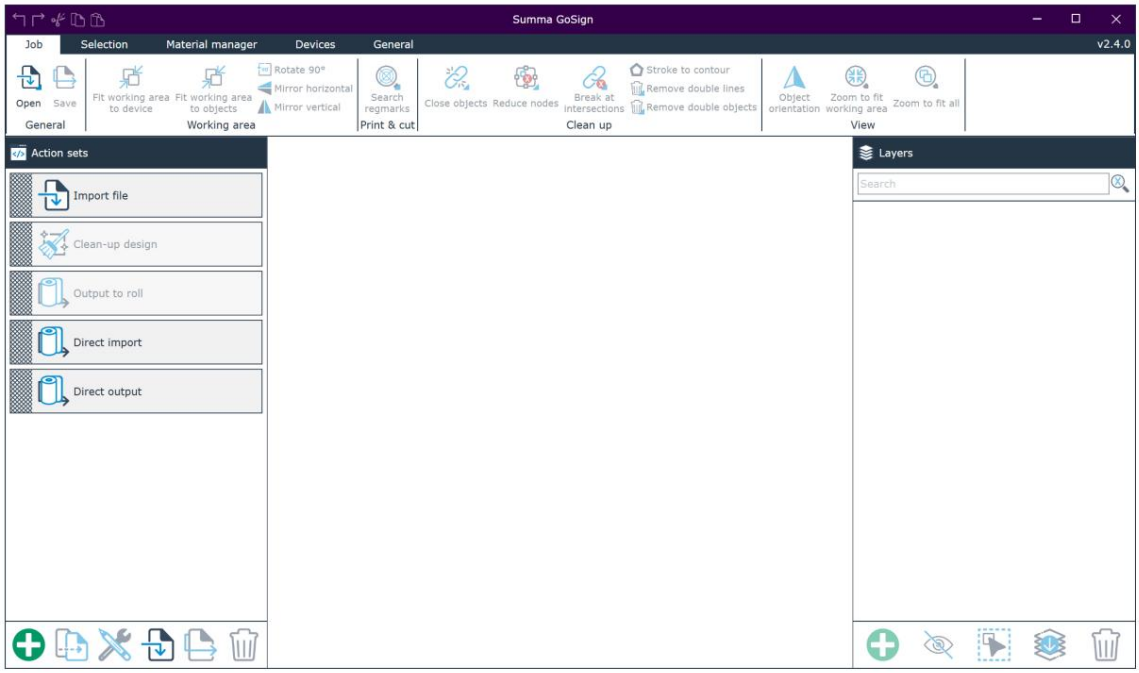
UWAGA: Pole Nazwa jest przydatne do identyfikacji noża w przypadku, gdy do jednego komputera podłączonych jest wiele noży.

Machine Translated by Google

2 PROGRAM STANDARDOWY

2.1 Okno główne

Okno programu Summa GoSign składa się z czterech głównych obszarów. Wstążka zawiera pięć zakładek. Po lewej stronie znajduje się zadokowane okno z zestawami akcji. Po prawej stronie znajduje się zadokowane okno z informacjami o warstwach. W środku wyświetlany jest podgląd zadania. Jeśli otwartych jest wiele zadań, otwierają się one w zadokowanych zakładkach środkowego okna.



Wszystkie zadokowane okna można ustawić jako ruchome. Aby to zrobić, kliknij nazwę okna i przeciągnij je w wybrane miejsce. Dostępne są również skróty klawiaturowe, które pozwalają zadokować okno po lewej, prawej, u góry, u dołu lub w pozostałej wolnej przestrzeni.

Machine Translated by Google

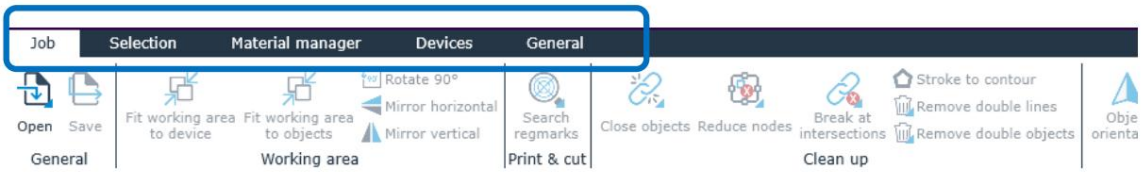
2.2 Pasek narzędzi szybkiego dostępu

Pasek tytułu jest również paskiem narzędzi szybkiego dostępu i zawiera następujące polecenia: cofnij, ponów, wytnij, kopiuj i wklej.



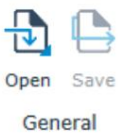
2.3 Wstążka

Wstążka składa się z pięciu zakładek.



2.3.1 Karta zadania

Ta zakładka zawiera podstawowe funkcje edycyjne, które optymalizują cięcie zadań. Większość z tych funkcji można uwzględnić w zestawie akcji importu. Domyślna akcja importu zawiera już niektóre z tych funkcji. Można utworzyć dodatkowe, szczegółowe akcje importu, które również zawierają te funkcje.



Kliknij „Zapisz” , aby zapisać zadanie. Są one przechowywane jako pliki zadań SGP. Kliknij „Otwórz” , aby otworzyć zadanie. Zadania zawierają oryginalne dane cięcia, które zostały zaimportowane, oraz ustawienia związane z materiałem i narzędziami. Dzięki temu, jeśli potrzebne są kopie poprzednich zadań, można je łatwo utworzyć, używając wcześniej używanych ustawień.



UWAGA: Podstawowa wersja GoSign umożliwia importowanie następujących typów plików:

- Pliki SGSJ (*.sgsj; *.SGSJ)
- Pliki PDF (*.pdf; *.PDF)
- Pliki DXF (*.dxf; *.DXF)
- Pliki OXF (*.oxf; *.oxf2; *.OXF; *.OXF2)
- Pliki SGP (*.sgp; *.SGP)
- Pliki SVG (*.svg; *.SVG)



Kliknij „Dopasuj obszar roboczy do urządzenia” , aby zresetować obszar roboczy do rozmiaru urządzenia. Ploter musi być podłączony, a nośnik załadowany. Kliknij „ Dopasuj obszar roboczy do obiektów” , aby użyć pola ograniczającego wszystkie obiekty jako obszaru roboczego.



Kliknij „Obróć o 90°”, aby obrócić zadanie o 90° w lewo. Kliknij „Odbij lustrzanie w poziomie” lub „Odbij lustrzanie w pionie” , aby odbić lustrzanie w poziomie lub w pionie. Obiekty nie muszą być najpierw zaznaczone; kliknięcie akcji automatycznie zaznacza wszystkie obiekty przed jej wykonaniem.



UWAGA: Zadań OPOS nie można obracać ani odzwierciedlać.

Machine Translated by Google



Ta funkcja wyszukuje znaki rejestracyjne na określonych warstwach. Zazwyczaj znaki rejestracyjne są rozpoznawane podczas importowania pliku. W niektórych przypadkach
Jednak na warstwach specjalnych mogły zostać dodane dodatkowe znaki rejestracyjne lub importowany plik mógł nie zostać poprawnie przygotowany. W takim przypadku funkcja ta może zostać użyta do przeskanowania każdej warstwy w poszukiwaniu znaków rejestracyjnych. Najpierw kliknij prawym przyciskiem myszy. ikonę. Otworzy się okno ustawień.



Możesz przeskanować wszystkie warstwy lub wpisać nazwę konkretnej warstwy, którą chcesz przeskanować i wyszukać Znaki OPOS. Jeśli zainstalowany jest Pro Pack (patrz str. 32), można wyszukiwać losowe znaki rejestracyjne.
W tym przypadku pojawia się więcej parametrów definiujących kształt i rozmiar paserów. Ustaw wszystkie parametry na żądane wartości i kliknij OK. Następnie kliknij „Szukaj paserów”. Jeśli pasery zostaną znalezione na wybranej warstwie, otrzymają tę właściwość i będą wyraźnie widoczne na ekranie.



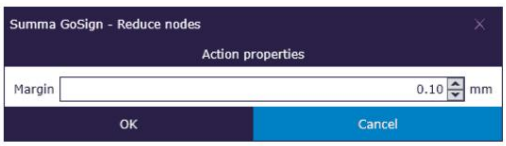
Ta funkcja sprawdza, czy wszystkie obiekty są zamknięte. Jeśli obiekt nie jest zamknięty, funkcja go zamknie. Ta akcja dotyczy wszystkich obiektów. Maksymalna odległość, na jaką można zamknąć obiekt, wynosi 0,5 mm. Standardowa akcja importu wykona to automatycznie (patrz sekcja 2.4).



Kliknij prawym przyciskiem myszy ikonę Zamknij obiekty , aby określić maksymalną odległość, jaką można pokonać, aby zamknąć obiekt. obiekt.



Ta funkcja może być użyta do zmniejszenia liczby węzłów. Ta akcja dotyczy wszystkich obiektów. Jeśli odległość między trzema węzłami jest mniejsza niż ustawiona wartość, węzeł środkowy jest usuwany. Dwa pozostałe węzły są połączone
linia.

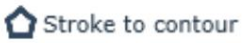


Kliknij prawym przyciskiem myszy ikonę Zmniejsz węzły , aby określić odległość, poniżej której muszą znajdować się węzły środkowe. usunięto. Maksymalna wartość to 3 mm.



Ta funkcja przerywa krzywe na przecięciach i jest zazwyczaj używana w połączeniu z innymi funkcjami czyszczącymi. Izoluje wspólne części różnych krzywych, umożliwiając usunięcie tych podwójnych. Wadą jest to, że po tym zabiegu niektóre krzywe zostaną otwarte, co może negatywnie wpłynąć na proces sortowania.

Machine Translated by Google



Funkcja ta automatycznie konwertuje wszystkie pociągnięcia pędzlem na kontury. Czasami zadania są źle zaprojektowane, a linia konturowa została zdefiniowana za pomocą pędzla lub innego, mniej odpowiedniego narzędzia, zamiast pojedynczej linii. W takim przypadku program może przekształcić podwójne linie w pojedynczą. Linie wewnętrzne zostaną usunięte, a linia zewnętrzna pozostanie.
Zalecamy, aby nie polegać na tej funkcji zbyt często, lecz poinstruować projektantów, aby określili prawidłowe linie cięcia.



Ta funkcja automatycznie zaznacza wszystkie linie (krzywe otwarte) i usuwa wszelkie linie podwójne. Kliknij ikonę prawym przyciskiem myszy, aby ustawić maksymalną odległość.



Ta funkcja automatycznie zaznacza wszystkie obiekty (zamknięte krzywe) i usuwa wszystkie obiekty podwójne. Kliknij ikonę prawym przyciskiem myszy, aby ustawić maksymalną dystans.



Funkcja ta ujawnia lub ukrywa orientację obiektów.
Po kliknięciu w punkcie początkowym każdego obiektu pojawia się trójkąt, wskazujący kierunek krzywej. Kliknij trójkąt, aby w razie potrzeby odwrócić kierunek.



Te dwa klawisze skrótu umożliwiają łatwe powiększanie wszystkich obiektów lub obszaru roboczego.

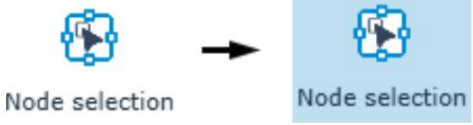
Machine Translated by Google

2.3.2 Karta wyboru

Ta zakładka zawiera podstawowe funkcje edycyjne, takie jak duplikowanie, zmiana rozmiaru, ...



Kliknij tę ikonę, aby zaznaczyć wszystkie obiekty w zadaniu. Pojedyncze obiekty można zaznaczyć, klikając je. Grupę obiektów można zaznaczyć, rysując wokół nich ramkę zaznaczenia; obiekty muszą wtedy całkowicie mieścić się w ramce. Przytrzymaj klawisz Shift, aby dodać obiekty do już zaznaczonej grupy. Jeśli opcja zaznaczania węzłów nie jest aktywna, wokół zaznaczonych obiektów pojawią się czarne uchwyty zaznaczenia. Użyj zewnętrznych uchwytów zaznaczenia, aby zmienić rozmiar obiektów. Użyj środkowego, aby przesuwać obiekty.



Kliknij tę ikonę, aby wyświetlić lub ukryć węzły zaznaczone obiekty. Uchwyty zaznaczenia znikają, a węzły są wyświetlane jako kwadraty. Punktem początkowym jest kwadrat niewiele większy od pozostałych.

Po wybraniu węzłów można dostosować niektóre właściwości. Edycja węzłów nie jest możliwa. Kliknij węzeł, aby ustawić go jako nowy punkt początkowy. Kliknięcie węzła punktu początkowego odwraca kierunek krzywej (można to zrobić, ustawiając punkt początkowy widoczną za pomocą akcji na karcie Zadanie).



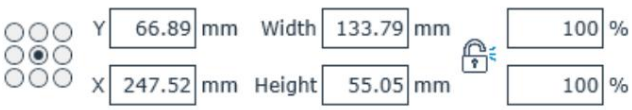
Kliknij tę ikonę, aby powiększyć wybrane obiekty.



Kliknij tę ikonę, aby zduplikować zaznaczone obiekty. Duplikat zostanie umieszczony 5 mm wyżej i bardziej na lewo, aby był wyraźnie widoczny.



Kliknij jedną z tych ikon, aby zgrupować lub rozgrupować wybrane obiekty.



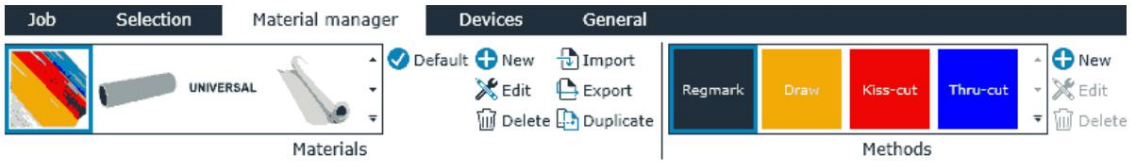
Ta funkcja umożliwia zmianę rozmiaru i położenia wybranych obiektów. Punkt kontrolny obiektu („początek obiektu”) można zmienić, klikając jeden z okręgów. Obiekt można następnie przesunąć, zmieniając wartości X i Y. Pozwala to na wyrównanie obiektów. Obiekt można...
Rozmiar można zmienić, zmieniając wartości szerokości i wysokości lub wartości procentowe. Proporcje można zablokować, klikając ikonę kłódki. Punkt początkowy pozostaje nieruchomy po zmianie rozmiaru obiektu lub grupy obiektów.



Obraca zaznaczone obiekty. Najpierw wprowadź wartość obrotu, a następnie kliknij ikonę.
Dwie dolne ikony służą do obracania wybranych obiektów w poziomie lub w pionie. Podczas obracania i odwracania punkt środkowy zawsze pozostaje nieruchomy.

Machine Translated by Google

2.3.3 Karta Menedżera materiałów

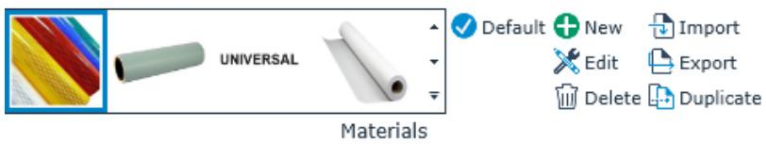


GoSign zawiera bazę danych materiałów, która zawiera standardowe materiały i może być dostosowana do konkretnych potrzeb. Menedżer materiałów oferuje możliwość pracy z metodami, co oznacza, że wystarczy wybrać materiał do przetworzenia, a menedżer materiałów automatycznie dobierze odpowiednie narzędzie i ustawienia do realizacji zadania.

Niektóre RIP-y umożliwiają wybór materiału już podczas drukowania zadania. W takim przypadku nie trzeba ponownie wybierać typu materiału w Summa GoSign. Ta zakładka nie jest używana podczas przetwarzania zadania, lecz do wstępnego zdefiniowania ustawień dla różnych materiałów.

UWAGA: Na tej karcie wybierane są domyślne właściwości materiałów, metod i narzędzi. Jeśli więc zadanie jest przetwarzane i trzeba zmienić jakieś ustawienie tylko raz, należy to zrobić w oknie warstwy, a nie na karcie Menedżera materiałów .

2.3.3.1 Materiały



Default : Ustaw wybrany materiał jako domyślny. Jeśli w pliku danych cięcia nie zdefiniowano żadnego materiału, Summa GoSign automatycznie użyje materiału domyślnego.

New Utwórz materiał.

Import : Importuj materiał.

Duplicate :Duplikuj wybrany materiał.

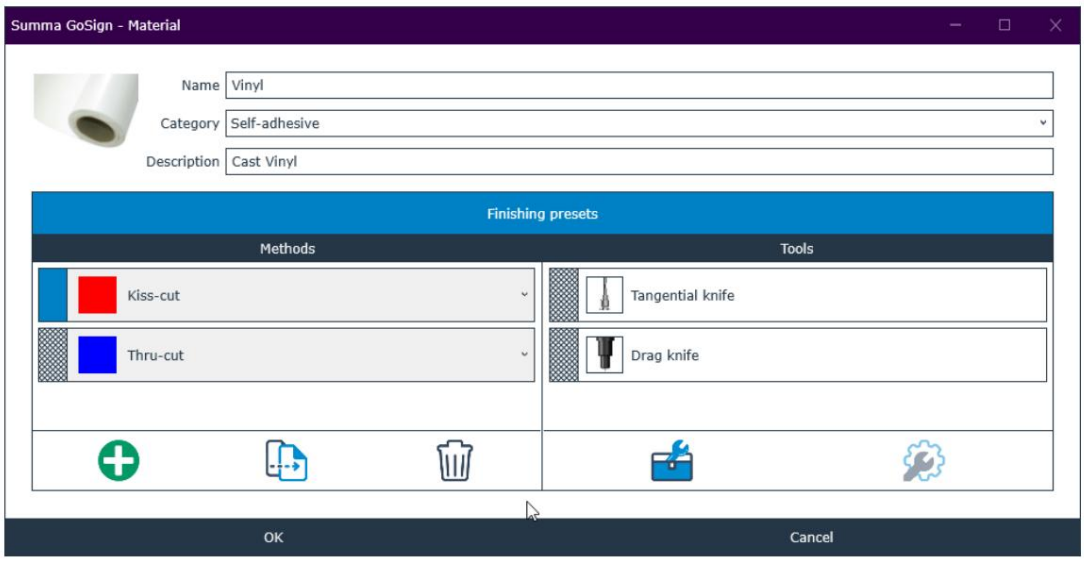
Export :Eksportuj wybrany materiał w celu użycia na innym komputerze.

Delete : Usuń wybrany materiał. Materiału nie można usunąć podczas jego przetwarzania. używany.

Edit Edytuj wybrany materiał.

Machine Translated by Google

2.3.3.1.1 Edycja materiału



- Nazwa i kategoria: Typ materiału jest definiowany przede wszystkim przez jego nazwę i jest częścią kategoria.
- Opis: Dodaj opis wyjaśniający rodzaj materiału lub dodaj dodatkowe informacje które mogą być istotne przy przetwarzaniu materiału.
- Metody wybierane są w programie projektowym i łączone z odpowiednim narzędziem ten materiał.

: Utwórz metodę.

: Duplikuj wybraną metodę.

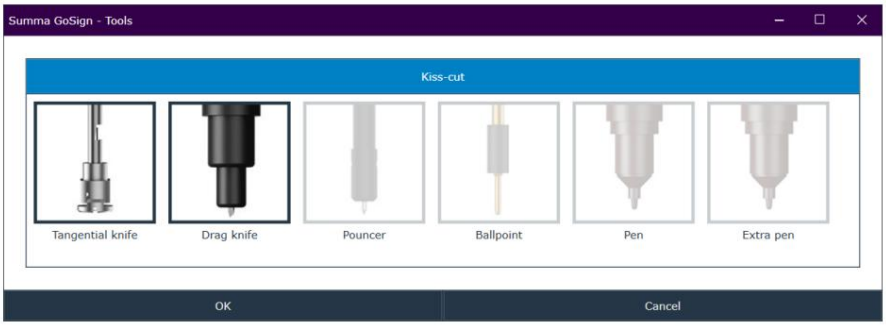
: Usuń wybraną metodę.

Machine Translated by Google

• Narzędzia: Kliknij zakreskowany obszar metody, aby zobaczyć, które narzędzie jest z nią powiązane.



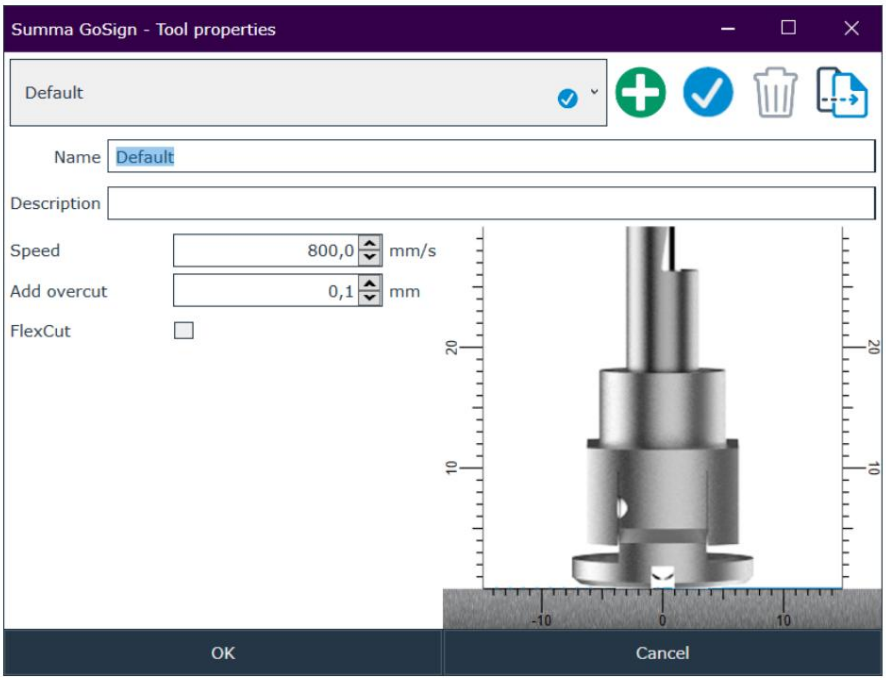
: Wybierz narzędzie, które chcesz powiązać z wybraną metodą:



Narzędzia aktualnie powiązane z tą metodą są podświetlone. Aby dodać narzędzie dla wybranej metody, kliknij narzędzie, które nie jest podświetlone. Aby usunąć narzędzie dla tej metody, kliknij ponownie podświetlone narzędzie.



: Ustaw parametry dla wybranego narzędzia. Wybierz narzędzie, klikając zakreskowany obszar przed jego nazwą. Możesz skonfigurować różne zestawy parametrów dla każdego narzędzia:





Utwórz zestaw parametrów.



: Ustaw ten zestaw parametrów jako domyślny.



: Usuń ten zestaw parametrów.



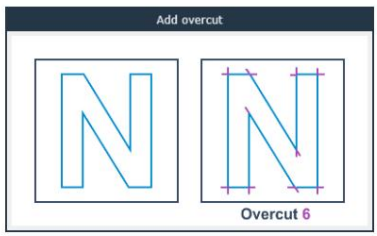
: Duplikuj ten zestaw parametrów.

Machine Translated by Google

2.3.3.1.1.1 Parametry narzędzia

Narzędzia nożowe styczne

- Prędkość: Jest to prędkość, z jaką nóż tnie. Zmniejsz prędkość w przypadku grubszych materiałów.
- Dodaj nadcięcie: Służy do ułatwienia usuwania chwastów. Za każdym razem, zanim nóż podniesie się lub opuści, nóż tnie nieco dalej. Ten parametr określa, o jaką odległość nóż tnie dalej. To nadcięcie to nadcięcie środka ostrza noża. Nie należy stosować dużego nadcięcia, gdy praca zawiera wiele małych krzywizn.



- FlexCut: Służy do przecinania.

NARZĘDZIA DO NOŻY PRZECIĄGANYCH

- Prędkość: Jest to prędkość, z jaką nóż tnie. Zmniejsz prędkość w przypadku grubszych materiałów.
- Dodaj nadcięcie: Służy do ułatwienia usuwania chwastów. Za każdym razem, zanim nóż podniesie się lub opuści, nóż tnie nieco dalej. Ten parametr określa, o jaką odległość nóż tnie dalej. To nadcięcie to nadcięcie środka ostrza noża. Nie należy stosować dużego nadcięcia, gdy praca zawiera wiele małych krzywizn.

- FlexCut: Służy do przecinania.

NARZĘDZIE DO DZIURKOWANIA

- Prędkość: Jest to prędkość, z jaką narzędzie dziurkujące wykonuje dziury. Zmniejsz tę prędkość, aby uzyskać grubsze przybory.
- Odstęp między otworami: Aby ustawić odstęp między otworami.

NARZĘDZIE PIÓRO

- Prędkość: Jest to prędkość, z jaką pióro rysuje.

UWAGA: Typ pióra zależy od rodzaju użytego obcinaka.

DODATKOWE NARZĘDZIE PIÓRA

- Prędkość: Jest to prędkość, z jaką pióro rysuje.

Machine Translated by Google

2.3.3.2 Metody



W oprogramowaniu projektowym stosowane są różne metody. Metoda jest niezależna od materiału i definiuje jedynie działanie/rezultat.

New	Utwórz metodę.
Edit	:Edytuj wybraną metodę (zmień jej nazwę lub kolor).
Delete	: Usuń wybraną metodę. Metody nie można usunąć, gdy jest używana w menedżerze materiałów.

2.3.4 Karta Urządzenia



Ta zakładka służy do dodawania lub usuwania nożyków, którymi ma zarządzać GoSign. Po pierwszym uruchomieniu programu pojawia się okno dialogowe instalacji nożyka, ale można również skorzystać z tej zakładki. Domyślny nożyk można ustawić, wybierając go z listy, a następnie klikając ikonę „domyślny”.

Default	: Ustaw wybrane urządzenie jako domyślne.
New	: Dodaj nowe urządzenie.
Import	: Importuj urządzenie, które było już używane (na tym komputerze lub na inny): : Edytuj
Edit	wybraną konfigurację.
Export	:Eksportuj wybraną konfigurację, aby użyć jej później lub na innym komputerze.
Delete	: Usuń wybraną konfigurację noża. Konfiguracji nie można usunąć. usuwane, gdy jest używane w menadżerze materiałów.

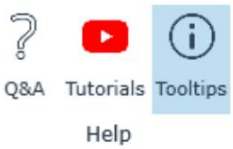
Machine Translated by Google

2.3.5 Karta Ogólne

Piąta zakładka na wstążce zawiera pewne ogólne parametry i ustawienia.



Kliknij tę ikonę, aby uzyskać informacje o programie. Otworzy się menedżer licencji, umożliwiający dodanie kolejnych licencji i opcji dodatkowych, jeśli zajdzie taka potrzeba.



Kliknij tę ikonę, aby połączyć się z internetem i zapoznać się z odpowiedziami na często zadawane pytania lub kliknij logo YouTube, aby wyświetlić link do krótkich filmów instruktażowych. Kliknij ikonę podpowiedzi, aby włączyć lub wyłączyć podpowiedzi.



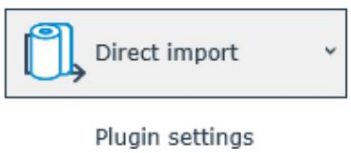
Kliknij „Kopia zapasowa” , aby utworzyć kopię zapasową menedżera materiałów. Kliknij „Przywróć” , aby zaimportować wcześniej utworzoną kopię zapasową. Kliknij „Resetuj ” , aby zresetować menedżera materiałów. Kliknij „Utwórz plik PDF” , aby wygenerować czytelną listę wszystkich materiałów w menedżerze materiałów i ustawień narzędzi. Opcja „Utwórz plik XML RIP” służy do utworzenia pliku XML, który następnie można zaimportować do RIP, aby umożliwić wybór materiału podczas drukowania zadania.



Kliknij „Kopia zapasowa” , aby utworzyć kopię zapasową zestawów akcji. Kliknij „Przywróć” , aby Zaimportuj wcześniej zapisaną kopię zapasową. Kliknij „Resetuj” , aby zresetować zestawy akcji. Cel akcji zostanie omówiony w następnej sekcji. Zalecamy utworzenie kopii zapasowej akcji przed zresetowaniem, aby uniknąć utraty ważnych zestawów akcji.



Kliknij „Kopia zapasowa” , aby utworzyć kopię zapasową konfiguracji noża. Kliknij „Przywróć” , aby zaimportuj wcześniej zapisaną kopię zapasową.



Pozwala to zdefiniować, która akcja zostanie wykonana po otwarciu aplikacji GoSign za pomocą wtyczki z programu CorelDRAW lub Adobe Illustrator. Wybranie opcji „Import bezpośredni” spowoduje otwarcie zadania w aplikacji GoSign po kliknięciu przycisku wtyczki w oprogramowaniu do projektowania. Wybranie opcji „Wyjście bezpośrednie” spowoduje wysłanie zadania z aplikacji GoSign bezpośrednio do plotera tnącego po kliknięciu przycisku wtyczki w oprogramowaniu do projektowania.



UWAGA: Mimo że lista ta zawiera te same zestawy akcji co panel Zestawy akcji , w tym przypadku sensowne jest użycie opcji Bezpośredni import lub Bezpośrednie wyjście , ponieważ inne zestawy akcji domyślnie nie nadają się do pracy z wtyczkami.

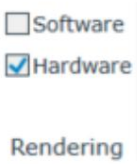
Machine Translated by Google



Dostępne języki interfejsu wyświetlane są tutaj.
Kliknij flagę, aby zmienić język interfejsu programu na język odpowiedniego kraju.
Przed zastosowaniem tej zmiany należy ponownie uruchomić program.



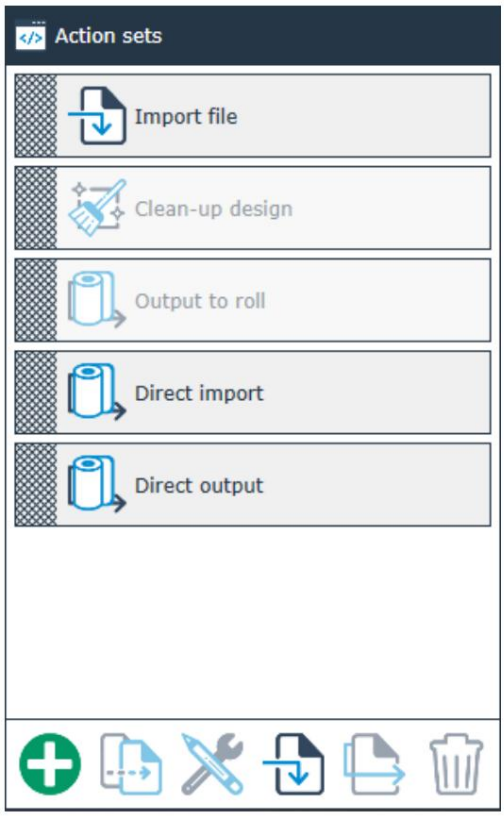
Tutaj możesz wybrać jednostkę miary.



Jeśli okno kamery w GoSign wyświetla obraz wideo, ale zawiesza się podczas przesuwania kursora, spróbuj zmienić tryb renderowania kamery z Sprzętowego do oprogramowania. Ten problem może być związany z niektórymi kartami graficznymi.

Machine Translated by Google

2.4 Zestawy akcji



Zestawy działań mogą być przepływami pracy lub grupami często powtarzających się funkcji przetwarzania, które określają sposób przetwarzania materiału.
Podczas instalacji Summa GoSign instalowanych jest również kilka domyślnych zestawów akcji.

2.4.1 ogólny


Utwórz zestaw działań.


: Duplikuj wybrany zestaw akcji.


:Edytuj wybrany zestaw akcji.


: Importuj wstępnie zdefiniowany zestaw akcji.


: Eksportuj wybrany zestaw akcji.


: Usuń wybrany zestaw akcji.


UWAGA: Wybierz zestaw działań, klikając obszar zakreskowany przed nazwą zestawu działań.


UWAGA: Właściwości akcji zależą od wybranego przepływu pracy (Tylko cięcie lub Drukuj i cięcie) oraz konfiguracji (modelu plotera tnącego i zainstalowanego pakietu Pro Pack). Ta sekcja opisuje wszystkie możliwe właściwości akcji. Mogą one jednak nie być dostępne w Twojej konfiguracji.

Machine Translated by Google

2.4.2 Lista dostępnych akcji

2.4.2.1 Czyszczenie

Przerwij skrzyżowania: w Ta akcja przerywa zakręty na skrzyżowaniach. Możesz również rozważyć
Obiekty są traktowane jako punkty przecięcia, jeśli znajdują się bardzo blisko siebie. Można ustawić maksymalną odległość, aby nadal były uznawane za punkty przecięcia.

Zamknij obiekty: Ta akcja sprawdza, czy wszystkie obiekty są zamknięte. Jeśli obiekt nie jest zamknięty, ta akcja
Akcja zamknie go. Maksymalna odległość, jaką można pokonać i zamknąć, jest ustawiona na 0,5 mm.

Zmniejsz liczbę węzłów: Ta czynność zmniejsza liczbę węzłów. Odległość, poniżej której znajduje się środek
Następnie można ustawić węzły, które mają zostać usunięte. Ta akcja zostanie zastosowana do wszystkich obiektów.

Usuń podwójne linie: Ta akcja usuwa linie podwójne. Automatycznie zaznacza wszystkie linie (krzywe otwarte) i usuwa wszystkie linie podwójne. Maksymalną odległość między liniami można ustawić, zanim oprogramowanie zdecyduje, czy usunąć linie.

Usuń duplikaty obiektów: Ta akcja usuwa obiekty podwójne. Ta akcja automatycznie zaznacza wszystkie obiekty (zamknięte krzywe) i usuwa wszystkie obiekty podwójne. Maksymalną odległość między obiektami można ustawić, zanim oprogramowanie zdecyduje, czy usunąć obiekty.

Odrysuj, aby obrysować: Ta akcja konwertuje pociągnięcia pędzlem na linie konturowe. Czasami zadania są źle zaprojektowane, a linia konturowa została zdefiniowana za pomocą pędzla lub innego, mniej odpowiedniego narzędzia, zamiast pojedynczej linii. W takim przypadku program może przekształcić podwójne linie w pojedynczą. Linie wewnętrzne zostaną usunięte, a linia zewnętrzna pozostanie.

Machine Translated by Google

2.4.2.2 Ogólne

Idź do : Ta akcja może służyć do przejścia do zdefiniowanej akcji w zestawie akcji. Zwykle jest używana aby utworzyć pętlę automatyzującą zadania.

• Identyfikator akcji: Określa, od której akcji należy ponownie uruchomić sekwencję.

import stanowiską: Ta akcja importuje plik. Istnieje kilka parametrów.

ogólny

• Tryb importu

o Ręcznie: Operator ręcznie wyszukuje i wybiera wymagany plik.

o Kod kreskowy: Po wybraniu tej opcji pojawią się dodatkowe parametry:

Czytnik kodów kreskowych: Domyślnie ustawiony na Skaner ręczny . Po aktywacji pakietu Pro, Kamera I OPOS są dostępne.

Początek: Określa miejsce, w którym kamera rozpoczyna skanowanie kodu kreskowego. Domyślnie kamera centrum Gdy ustawione na centrum , Lewy Lub Prawidłowy przesuwa się na środek, na lewo lub na prawo od załadowanego materiału i skanuje go od dołu do góry, aby wyszukać dolną linię kodu kreskowego. Po wykryciu tej linii kamera przesuwa się na jej prawą stronę, aby odczytać kod kreskowy i rozpocząć proces. W przypadku ustawienia na kamerę podręcznik należy umieścić ręcznie pod kodem kreskowym.

Katalog importu: To folder zawierający dane cięcia. Zazwyczaj jest to folder na serwerze, do którego dane cięcia są wysyłane z oprogramowania RIP lub projektowego (kliknij ikonę trzech kropek, aby przejść do odpowiedniego folderu).

Kolejność importu: Według daty utworzenia lub alfabetycznie.

UWAGA: W przypadku korzystania z kodu kreskowego nazwa pliku musi mieć od 8 do 13 znaków.

o Hot folder: dostępny tylko w pakiecie Pro Pack. System hot folder jest szczególnie przydatny, gdy oprogramowanie do projektowania znajduje się na innym komputerze w sieci, ponieważ wtyczki nie mogą być wtedy używane. Pliki zapisane w folderze można teraz automatycznie otwierać w GoSign. Dzięki elastycznym zestawom akcji, wszystko, co dzieje się dalej, jest w pełni dostosowane do Twoich potrzeb.

o Tryb bezpośredni: Tryb bezpośredni jest używany, gdy zadanie jest importowane bezpośrednio z projektu oprogramowanie z wtyczką zainstalowaną przez Summa GoSign Tools.

• Zamknij aktywne zadanie: Możesz wybrać zamknięcie bieżącego zadania przed otwarciem nowego lub została otwarta nowa karta zawierająca zadanie.

• Połącz warstwy o tej samej nazwie: Importowane pliki czasami zawierają wiele warstw o tej samej nazwie. Jeśli ta opcja jest zaznaczona, warstwy te zostaną połączone w jedną.

• Współczynnik skalowania: używany podczas importowania projektów z wyciętymi fragmentami, narysowanych w skali z programów Illustrator lub Indesign. Jest on czasami używany w przypadku projektów dłuższych niż 5 metrów (200 cali).

UWAGA: Nie należy używać współczynnika skalowania, jeśli użyto kreatora PDF ze skalowaniem automatycznym. Standardowy eksport do PDF (np. w programach Illustrator i InDesign) generuje pliki o rozmiarze Maks. 5 metrów (200 cali) szerokości i długości. Niektóre programy mają filtry eksportu PDF, które generują większe pliki PDF. W samym pliku znajduje się współczynnik skali, więc dla takich plików współczynnik skali powinien wynosić 100%.

Machine Translated by Google

DXF

• Jednostki importu dla DXF: Auto, milimetry, cale.

• Oddzielne warstwy: Metody można oddzielić według nazwy warstwy, nazwy koloru punktowego lub kolor. Zalecamy używanie kolorów w przypadku plików DXF.

• Wyklucz warstwy: Możesz wykluczyć warstwy z importu. Jest to przydatne, jeśli dane do wydruku nadal znajdują się w pliku DXF, ponieważ otwarcie tego pliku może spowolnić działanie programu.

PDF

• Oddzielne warstwy: Metody można rozdzielać według nazwy warstwy, nazwy koloru dodatkowego lub koloru. Zalecamy używanie warstw w plikach PDF.

• Wyklucz warstwy: Możesz wykluczyć warstwy z importu. Jest to przydatne, jeśli dane do wydruku nadal znajdują się w pliku PDF, ponieważ otwarcie tego pliku może spowolnić działanie programu.

SVG

• Wyklucz warstwy: Możesz wykluczyć warstwy z importu. Jest to przydatne, jeśli dane do wydruku nadal znajdują się w pliku SVG, ponieważ otwarcie tego pliku może spowolnić działanie programu.

ZCC (obsługiwane tylko po zainstalowaniu pakietu Pro Pack)

Aby poprawnie zaimportować plik ZCC, należy poprawnie zdefiniować kształt i rozmiar znaków rejestracyjnych w pliku ZCC.

CUT (obsługiwane tylko po zainstalowaniu pakietu Pro Pack)

Aby poprawnie zaimportować plik CUT, należy poprawnie zdefiniować kształt i rozmiar znaków rejestracyjnych w pliku CUT.

Zadanie wyjściowe: Ta akcja wysyła zadanie do plotera tnącego. Można tu ustawić wiele parametrów, które są uznawane za wartości domyślne. Jednak podczas przetwarzania zadania parametry te pojawiają się ponownie na ekranie i w razie potrzeby można je zmienić, aby zostały zastosowane tylko raz. Zależy to od ustawień parametrów.

• Segmentacja: Jeśli zadanie jest bardzo długie, GoSign może podzielić je na segmenty. Przed rozpoczęciem przesyłania danych do plotera tnącego, program może wyświetlić podgląd. Jeśli ustawiono opcję „, można ustawić długość NA , segmentów.

• Liczba zadań: Ten parametr jest używany podczas korzystania z arkuszy. Określa liczbę zadań. arkusze do przetworzenia.

• Liczba kopii na zadanie: Ustawia liczbę kopii do przetworzenia za pomocą tego parametru. Jeśli używane są arkusze, ten parametr dotyczy liczby kopii na arkusz. Jeśli zadanie dotyczy pojedynczego arkusza lub rolki, ten parametr określa jedynie liczbę kopii do przetworzenia. Istnieje kilka dodatkowych opcji dla tego parametru, jeśli jest ustawiony na więcej niż 1:

  o Autouzupełnianie: Jeśli zaznaczone, Summa GoSign sprawdza, ile kopii można wyciąć obok siebie na szerokość. Ta wartość reprezentuje liczbę kopii na szerokość. Ta opcja zazwyczaj nie jest używana w przypadku zadań drukowania i cięcia.

  o Liczba kopii - Szerokość: Jeśli opcja Autouzupełnianie nie jest zaznaczona, w tym miejscu można ustawić wymaganą liczbę kopii w kierunku szerokości.

  o Odstęp między kopiami - Szerokość: Określa odstęp między kopiami w szerokości (wyobraź sobie ramkę wokół każdej kopii, łącznie ze znakami rejestracyjnymi — odległość między tymi ramkami to odstęp między kopiami).

  o Odległość między kopiami - Długość: Określa odległość między kopiami w długości (wyobraź sobie ramkę wokół każdej kopii, zawierającą znaki rejestracyjne - odległość między tymi ramkami to przestrzeń między kopiami).

Machine Translated by Google

UWAGA: Jeśli w przypadku zadania drukowania i cięcia odległość między kopiami nie jest znana, wprowadź wartość 0. Podczas przetwarzania zadania ustaw kamerę nad pierwszym znacznikiem pasowania drugiej kopii. Program automatycznie użyje tej odległości dla trzeciej, czwartej itd. kopii.

- Kafelkowanie: Jeśli ta opcja jest zaznaczona, GoSign dzieli zadanie na kafelki i przycina je wiersz po wierszu. Należy zdefiniować wysokość, szerokość i nakładanie się kafelków.
- Skrzynka na chwasty: Ten parametr umożliwia umieszczenie skrzynki na chwasty wokół miejsca, w którym wykonuje się tylko cięcie. Po zaznaczeniu tej opcji dostępna jest dodatkowa opcja określająca odległość między skrzynką na chwasty a miejscem wykonania zadania.
- Wyślij projekt względem punktu początkowego: Jeśli nie wszystkie obiekty zostaną zaznaczone do wycięcia, punkt początkowy zadania zostanie automatycznie ustawiony na punkt początkowy zaznaczenia, jeśli to pole nie jest zaznaczone. Jeśli to pole jest zaznaczone, punkt początkowy pozostaje taki, jak zdefiniowano w zadaniu.
- Po zakończeniu zadania: Określa działanie po przetworzeniu zadania. Zgodnie z ustawieniem opcja ta spowoduje wyświetlenie lub ukrycie dodatkowych parametrów:
  - Zastąp arkusz: Otrzymasz powiadomienie o konieczności zastąpienia arkusza. Jeśli wybierzesz tę opcję, pojawiają się następujące parametry:
    - Automatycznie: W połączeniu z podajnikiem arkuszy Taca pierwsza. Zaznacz tę opcję, jeśli chcę, aby podajnik arkuszy Tray One automatycznie wymieniał arkusze.
  - Długość zadania podawania: Długość zadania zostanie podana. Po wybraniu tej opcji pojawią się następujące parametry:
    - Margines: W razie potrzeby można dodać stałą długość, jeśli zdecydujesz się na podawanie papieru po wykonaniu zadania. Można to wykorzystać w przypadku zadań z samym cięciem, aby dodać margines między dwoma kolejnymi zadaniami.
    - Odcięcie: Wybór, czy odciąć zadania od listy.

UWAGA: Jeżeli przecinarka nie jest wyposażona w nóż odcinający, jako narzędzie odcinające należy użyć FlexCut.

- Wstępne ładowanie: Ta funkcja podaje długość zadania przed cięciem. Jeśli ta opcja jest zaznaczona, pojawiają się następujące parametry:
  - Margines: Wartość ta określa, ile dodatkowego papieru należy dodać do długości zadania.
- Tryb kompensacji: Do wyboru są cztery tryby kompensacji:
  - Najlepsze dopasowanie: Dla każdej krzywej oprogramowanie ustala, które znaki rejestracyjne są najbliższe (najlepiej umieszczone), aby ponownie obliczyć kształt krzywej, dopasowując ją do wydruku.
  - Najlepsze dopasowanie (inteligentna kompensacja): Wszystkie znaki rejestracyjne są wykorzystywane do kompensacji każdej krzywej. W razie potrzeby krzywe są dzielone równomiernie, aby dokładniej dopasować się do wydrukowanej linii.
  - Stały rozmiar: Kształt i rozmiar linii cięcia są stałe i nie podążają za wydrukiem. Dane cięcia są umieszczane w najlepszej pozycji względem znaczników pasowania. Jeśli dane cięcia definiują idealny kwadrat, wycięty kształt również będzie idealnym kwadratem, niezależnie od tego, czy wydruk został zniekształcony, czy przeskalowany w jednym kierunku.
  - Stały rozmiar (inteligentna kompensacja): W przypadku grafiki wielosegmentowej, dla każdego segmentu stosowany jest dodatkowy obrót, aby lepiej dopasować ją do materiału, umożliwiając jednocześnie bardziej lub mniej dopasowane cięcie (np. w celu skompensowania efektu uśmiechu).

Machine Translated by Google



UWAGA: Jeśli wybraną metodą umieszczania znaku rejestracyjnego jest OPOS, nie ma możliwości wyboru trybu kompensacji; zawsze będzie to najlepsze dopasowanie.

• Pomiń znak, gdy znak nie jest rozpoznawany: Niektóre znaki rejestracyjne mogą nie zostać wydrukowane poprawnie. Jeśli zaznaczone, znaki, których program nie może odczytać, są ignorowane. Jeśli niezaznaczone, program wstrzyma działanie, aby umożliwić interwencję. Możesz wtedy pominąć znak rejestracyjny lub ręcznie ustawić kamerę nad nim.



UWAGA: Dotyczy to wyłącznie znaków okrągłych (nie dotyczy standardowych znaków OPOS).

• Drukowanie do pliku: Ta opcja powoduje, że zadanie cięcia jest wysyłane do pliku, a nie do plotera tnącego. Nie Zalecamy zaznaczenie tej opcji.

• Tryb bezpośredni: Jeśli zaznaczone, po uruchomieniu wydruku program nie wyświetla parametrów wydruku, jak opisano powyżej; zadanie jest uruchamiane natychmiast z ustawieniami skonfigurowanymi w zestawie akcji. Ta opcja jest niezbędna do obsługi kodu kreskowego na rolce.

Ratować$_{\text{stanowisko:}}$ Ta akcja umożliwia zapisanie bieżącego zadania jako pliku GoSign (typ pliku SGSJ).

Anulować: Ta czynność cofa poprzednią.

2.4.2.3 Praca

Urządzenie dopasowujące obszar roboczy :Ta czynność dopasowuje obszar roboczy do załadowanego materiału (ploter musi być podłączony, a materiał załadowany).

Lustro poziome :Ta akcja powoduje odwrócenie całego zadania na osi poziomej przechodzącej przez środek stanowisko.

Lustro pionowe :Ta akcja powoduje odwrócenie całego zadania wokół osi pionowej przechodzącej przez środek zadania.

Obróć o 90° : Ta akcja obraca wszystkie obiekty i obszar roboczy o 90° przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.

Ustaw domyślny materiał: Ta akcja ustawia domyślny materiał. Kliknij przycisk rozwijany w kolumnie Właściwości akcji, aby wyświetlić listę wszystkich materiałów i wybrać żądany materiał.

Ustaw źródłozadania: Ta akcja rozpoczyna zadanie z określonym przesunięciem względem punktu początkowego. Zmień wartości X i Y w razie potrzeby.

Machine Translated by Google

2.4.2.4 Warstwa

Usuń warstwę: Ta akcja usuwa warstwę. Kliknij przycisk rozwijany we Właściwościach akcji.
kolumnę, aby uzyskać listę wszystkich metod i wybrać metodę (warstwę), która ma zostać usunięta.

Wyszukaj znaki: Ta akcja przeszukuje znaki rejestracyjne. W tym celu można przeszukać wszystkie warstwy lub tylko wybrane warstwy, wprowadzając ich nazwy (w nazwach warstw rozróżniana jest wielkość liter). W przypadku opcji Losowo należy zdefiniować kształt i rozmiar znaków rejestracyjnych, które mają być przeszukiwane.
Wybrano umiejscowienie znaku registracyjnego . Jeśli na wybranej warstwie zostaną znalezione znaki registracyjne o tych cechach, otrzymają one właściwość „Regmark”. Następnie zostaną przeniesione do warstwy Regmark i będą wyraźnie widoczne na ekranie.



UWAGA: Pracując z plikami ZCC lub CUT nie zapomnij o ustawieniu parametrów
Prawidłowo kształtuj i rozmiar we właściwościach akcji Szukaj znaków towarowych
i zadanie importu.

Wybierz warstwę: Ta akcja pozwala wybrać konkretną warstwę (metodę). Kliknij menu rozwijane.
Kliknij przycisk, aby uzyskać listę metod i wybrać jedną.

Ustaw metodę warstwy: Wybierz metodę dla wybranej warstwy.

Ustaw właściwości warstwy: Warstwy mają dwie właściwości. Można je (od)blokować i (unie)widocznić.
Ustaw opcję Cel , aby określić, do której warstwy mają być stosowane właściwości.

2.4.3 Predefiniowane zestawy działań

Podczas instalacji Summa GoSign instalowane są również następujące wstępnie zdefiniowane zestawy akcji:

• Importuj plik
• Projekt czyszczenia (tylko jeśli • Zaawansowane zestawy akcji (został wybrany podczas instalacji)
Wyjście do rolki
• Bezpośredni import (przydatny podczas pracy z wtyczkami)
• Bezpośrednie wyjście (przydatne podczas pracy z wtyczkami)

Jeśli zainstalowany jest pakiet Pro Pack, można zaimportować następujące zestawy akcji:
..\\Dokumenty\Summa GoSign\Zestawy akcji :

• Przepływ pracy z kodami kreskowymi OPOS na rolce (więcej informacji na str. 32)
• Tryb Twin (X) (więcej informacji na str. 33)

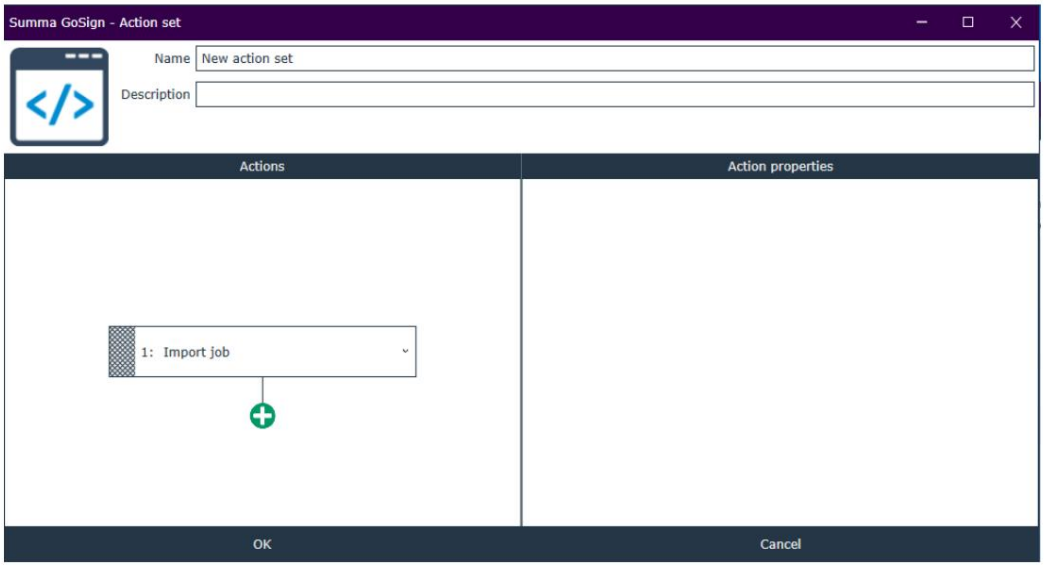
Jeśli korzystasz z predefiniowanych zestawów akcji, ważne jest, aby wiedzieć, do czego służą. Kliknij prawym przyciskiem myszy w obszarze zaznaczonym krzyżykiem przed nazwą zestawu akcji, aby wyświetlić jego strukturę.

Następnie, klikając w obszar zakreskowany przed akcją, pojawiają się określone właściwości akcji.

Machine Translated by Google

2.4.4 Tworzenie zestawów akcji

1. Kliknij  Aby utworzyć zestaw akcji. Pojawi się następujące okno.



2. Nadaj zestawowi akcji nazwę, jasno opisując jego przeznaczenie. Możesz również dodać opis jako dodatkowe informacje i wybrać inne logo, klikając domyślne logo .

3. Kliknij przycisk rozwijany po prawej stronie nazwy akcji, aby wybrać akcję. Ta lista zawiera wszystkie akcje z kart „Zadanie” i „Wybór” oraz kilka dodatkowych akcji.

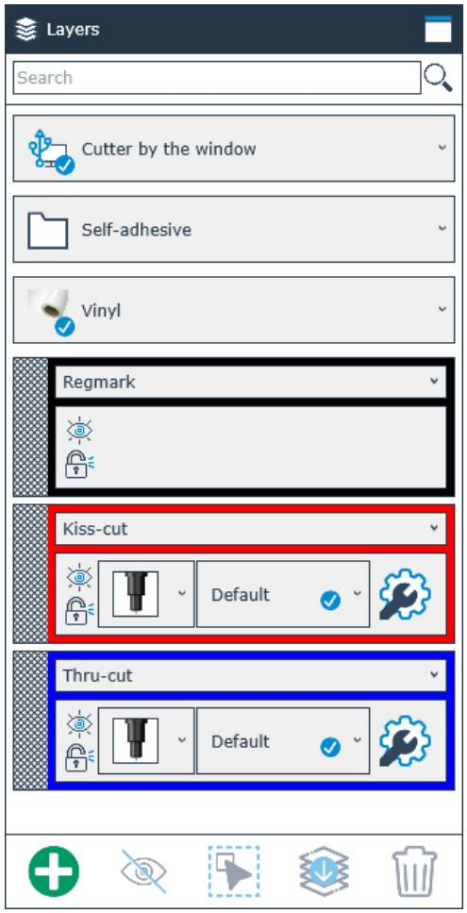
4. Kliknij w obszar zaznaczony krzyżykiem przed numerem akcji. Jeśli dla tej akcji trzeba zmienić ustawienia specjalne, będą one teraz widoczne w prawej kolumnie.

5. Dodaj tyle akcji, ile potrzeba, aby utworzyć nowy zestaw akcji. Jeśli chcesz zmienić zamów ) działań lub usuń () akcja, kliknij w obszar zaznaczony krzyżykiem (przed numerem akcji, aby te przyciski stały się dostępne.

Machine Translated by Google

2,5 Okno warstwy

2.5.1 ogólny



Okno Warstwy pokazuje ustawienia materiału, metody i narzędzia. Jeśli RIP ma sterownik dla Summa GoSign
Jeśli ustawienia w RIP są poprawne, wszystkie informacje w tym oknie zostaną automatycznie wybrane zaraz po zaimportowaniu pliku z danymi cięcia. Jeśli automatycznie wybrane ustawienia są nieprawidłowe, można je skonfigurować ręcznie. W takim przypadku, po zaimportowaniu pliku z danymi cięcia, okno Warstwy wygląda następująco.

UWAGA: Wprowadzając zmiany w oknie Warstwy , zawsze postępuj od góry do dołu, ponieważ zmiana jednego ustawienia może wpłynąć na wszystkie ustawienia poniżej.

UWAGA: Jeśli w ustawieniu akcji Importuj ustawiono oddzielanie warstw według nazwy, wszystkie obiekty w warstwach o nieznanych nazwach (metodach) zostaną umieszczone w najwyższej warstwie listy.

Utwórz warstwę.

: Pokaż tylko wybraną warstwę.

: Ukryj tylko wybraną warstwę.

:Zaznacz wszystkie obiekty na wybranej warstwie.

: Przenieś wszystkie bieżące obiekty na wybraną warstwę.

: Usuń wybraną warstwę.

: Zablokuj lub odblokuj tę warstwę.

: Otwórz listę parametrów narzędzia, aby je zmienić. Od momentu zmiany parametru przycisk „Zapisz w menedżerze materiałów” staje się dostępny, umożliwiając trwałą zmianę ustawienia w menedżerze materiałów.

Machine Translated by Google

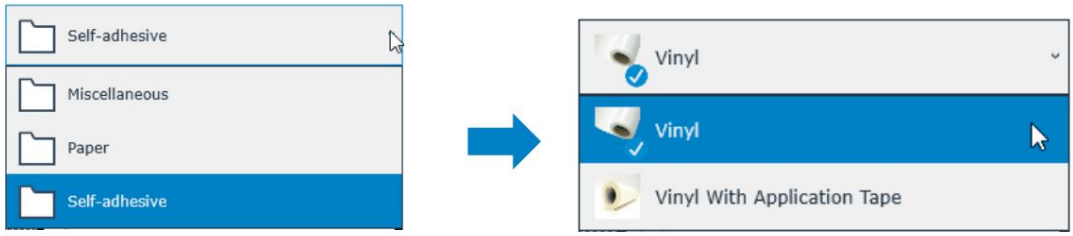
2.5.2 Zestaw materiałów

Jeśli materiał nie jest określony w pliku danych cięcia, używany jest materiał domyślny. Jeśli chcesz zmienić materiał domyślny, możesz to zrobić przed otwarciem pliku danych cięcia (patrz str. 13) lub możesz zmienić materiał w oknie Warstwy po otwarciu pliku danych cięcia.

Opcja 1: Wpisz nazwę materiału w polu wyszukiwania.

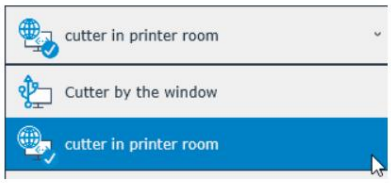


Opcja 2: Najpierw wybierz odpowiednią grupę materiałów, a następnie sam materiał.



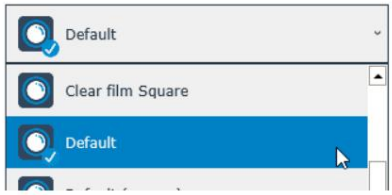
2.5.3 Wybierz nóż

Jeśli podłączonych jest więcej niż jeden ploter tnący, po otwarciu pliku wybierany jest ploter domyślny. Jeśli potrzebujesz innego plotera tnącego do przetworzenia zadania, możesz go wybrać z listy, klikając strzałkę rozwijaną. Spowoduje to zmianę domyślnego plotera tnącego: wszystkie przyszłe zadania będą przetwarzane na tym ploterze, aż do ponownego wybrania innego.



2.5.4 Ustaw profile kamery

Jeśli metody są poprawnie ustawione w pliku danych cięcia, profil kamery powinien zostać automatycznie poprawnie ustawiony. Jeśli chcesz użyć innego profilu kamery, możesz go wybrać z listy rozwijanej (najpierw należy zidentyfikować znaki rejestracyjne, klikając „ Szukaj znaków rejestracyjnych” w oknie zadania). wstążka).



Machine Translated by Google

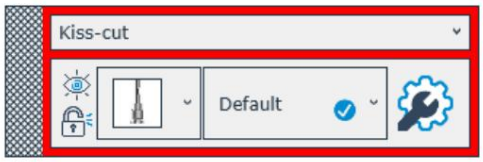
2.5.5 Ustaw metody/parametry narzędzia

Jeżeli wszystko jest skonfigurowane prawidłowo, nie ma potrzeby zmiany metody lub narzędzia (ustawień).
Jeśli jednak zostanie użyty specjalny materiał lub dane w pliku cięcia nie zostaną ustawione prawidłowo, możliwe jest ustawienie/zmiana metod i odpowiednich narzędzi.

Dane dotyczące cięcia są wyświetlane na warstwach. W prostych zadaniach cięcia, wymagających tylko jednego narzędzia, może być tylko jedna warstwa. Jeśli potrzeba więcej niż jednego narzędzia, warstw będzie więcej. Na przykład, w zadaniu drukowania i cięcia, występuje warstwa Regmark oraz warstwa na metodę.

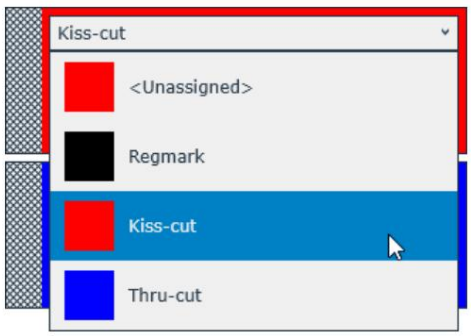
Możliwe właściwości warstwy po zaimportowaniu:

2.5.5.1 Przypadek 1: Domyślny materiał i metoda ustawione poprawnie w pliku danych cięcia

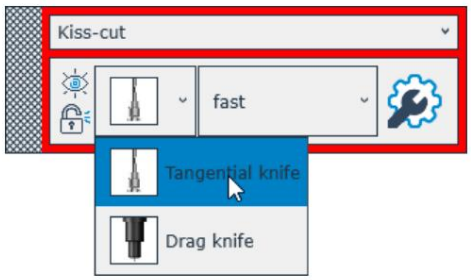


Oznacza to, że do linii cięcia na tej warstwie przypisano metodę, a do metod przypisano narzędzie, zgodnie z danymi w menedżerze materiałów. Ustawienia tego narzędzia są również kopiowane z menedżera materiałów.

Kliknij strzałkę rozwijaną nazwy warstwy, aby zmienić metodę wektorów na tej warstwie.
warstwa.

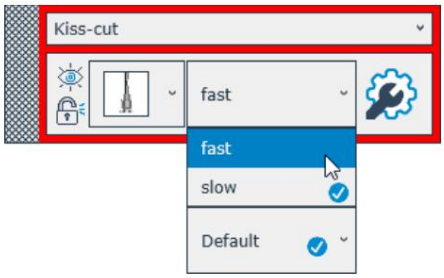


Kliknij strzałkę rozwijaną obok ikony narzędzia, aby w razie potrzeby zmienić narzędzie. Program zawsze wyświetla domyślne narzędzie po zaimportowaniu pliku i przypisanej warstwie/metodzie. Jeśli jest dostępne i wymagane, można użyć narzędzia alternatywnego.

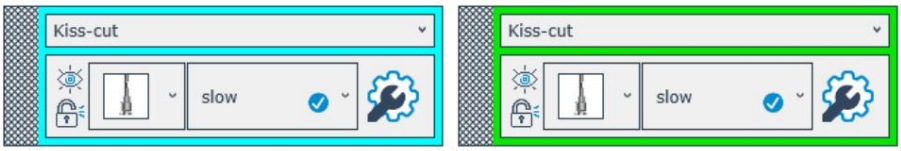


Machine Translated by Google

Czasami obok typu narzędzia dostępna jest lista z predefiniowanymi zestawami parametrów dla wybranego narzędzia. Zawsze wybierane jest ustawienie domyślne, ale jeśli są dostępne, można wybrać alternatywne zestawy parametrów, klikając strzałkę rozwijaną.



2.5.5.2 Przypadek 2: Materiał nie został prawidłowo ustawiony / metoda jest nieprawidłowa lub nieznana



Albo materiał nie został prawidłowo ustawiony, albo zastosowano niewłaściwą metodę dla danego materiału
Wybrano typ. Aby poprawnie ustawić materiał, patrz sekcja 2.5.2. Jeśli materiał jest ustawiony poprawnie, narzędzie (metoda) zostanie do niego automatycznie przypisane. Domyślnie GoSign przypisuje narzędzie Kiss-cut do wszystkich danych cięcia, dla których metoda jest nieznana.

Możesz zmienić wybraną metodę, klikając strzałkę rozwijaną obok nazwy metody.
Po prawidłowym ustawieniu metody i materiału można zmienić parametry zgodnie z opisem w rozdziale 2.5.5.1.

Machine Translated by Google

3 PAKIET PRO

3.1 ogólny

Opcjonalny pakiet GoSign Pro oferuje następujące zaawansowane funkcje:

- Możliwość importowania innych typów plików
- Obsługa OPOS CAM
- Przepływ pracy z kodami kreskowymi
- Podwójny przepływ pracy
- Obsługa folderów gorących

3.2 Możliwość importowania innych typów plików

Dzięki pakietowi Pro Pack można importować również następujące typy plików:

- Pliki PLT (*.plt, *.PLT)
- Pliki HPGL (*.hpgl, *.hpg, *.hgl, *.HPG, *.HGL)
- Pliki DMPL (*.dmpl, *.dmp, *.DMPL, *.DMP)
- Pliki CUT (*.cut, *.CUT)
- Pliki ZCC (*.zcc, *.ZCC)

3.3 Obsługa OPOS CAM

Umożliwia to przetwarzanie zadań na ploterze OPOS CAM w taki sam sposób, jak na ploterze płaskim serii F. GoSign może importować pliki SGP utworzone przez programy ze sterownikiem dla serii F. Pliki te mają okrągłe znaczniki pasowania, których położenie nie jest tak ograniczone jak w przypadku znaczników OPOS: można je rozmieszczać losowo. Odblokowane są również dodatkowe metody kompensacji (kompensacja inteligentna i stała wielkość).



UWAGA: Tradycyjna funkcja sterowania kamerą jest nadal dostępna bezpłatnie w Summa Cutter Control. W ten sposób można używać plotera tnącego OPOS CAM w połączeniu z

GoSign przetwarza zadania w ten sam sposób, jak robią to plotery tnące z rolkami wyposażone w czujnik OPOS.

3.4 Przepływ pracy z kodem kreskowym OPOS

To rozszerzenie poprzedniej funkcjonalności kodów kreskowych w programie Summa Cutter Control (który nadal jest bezpłatny). Konfiguracja obiegu pracy z kodami kreskowymi w GoSign oferuje następujące korzyści:

- Możliwość dostosowania prędkości i nacisku narzędzia, jeśli jest to konieczne (gdy parametry te są ustawione w pliku cięcia przez RIP, nie można ich zmienić, korzystając ze standardowego przepływu pracy z kodami kreskowymi w Summa Cutter Control).
- Możliwość przetwarzania zadań z kodami kreskowymi, które zostały pierwotnie utworzone dla zadań na płaskiej powierzchni serii F krajalnica lub krajalnica rolkowa OPOS CAM.
- Możliwość skonfigurowania obiegu pracy z kodami kreskowymi dla plików PDF, DXF, SVG, ZCC i CUT.

Machine Translated by Google

3.5 Podwójny przepływ pracy

3.5.1 O przepływie pracy Twin

Łącząc najlepsze cechy obu technologii, czyli cięcia wzdłużnego na ploterze rolkowym i cięcia na wskroś na ploterze płaskim serii F, można osiągnąć znaczny wzrost wydajności.

Jak to działa?

1. Rolki z materiałem są obrabiane na ploterze tnącym, tnąc wyłącznie na liniach tnących.
   jest znacznie szybszy na ploterze rolkowym niż na ploterze płaskim.
2. Nośnik jest ładowany do serii F, tworząc linie cięcia. Jest to przydatne, gdy wymagana jest kompletna linia cięcia i umożliwia zmniejszenie obciążenia noży do cięcia rolek, co pozwala na przetworzenie większej liczby zadań.

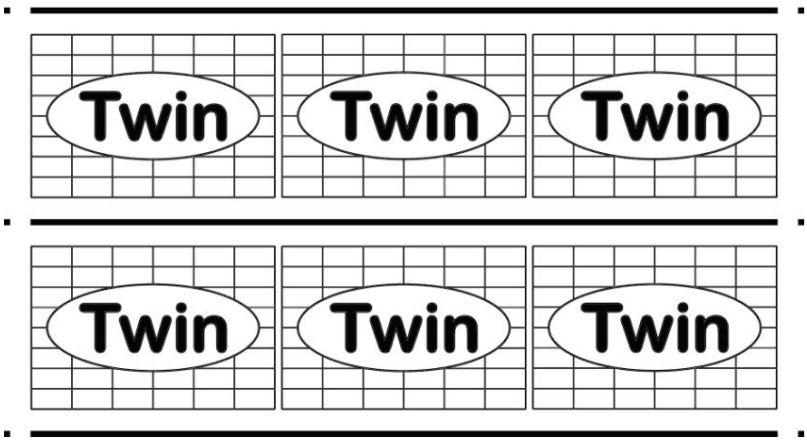
Istnieją dwa różne, podwójne przepływy pracy. Różnica między nimi polega na sterowniku, który został
służy do przygotowywania plików z danymi cięcia dla poszczególnych zadań w połączeniu z typem użytego plotera tnącego.

3.5.2 Tryb Twin X

Tryb Twin X został opracowany dla ploterów rolkowych ze standardowym czujnikiem OPOS w połączeniu z ploterami płaskimi serii F. Wymagane pliki są dostarczane przez RIP-y ze sterownikami do ploterów rolkowych. Tworzą one pliki PLT (DMPL lub HPGL).

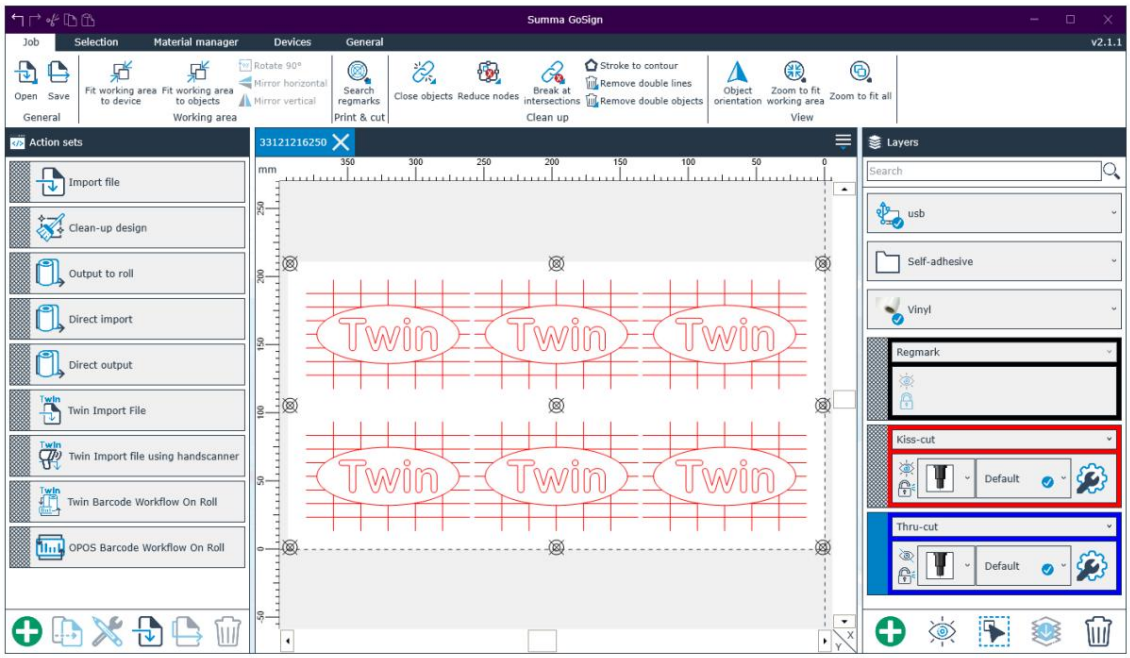
Zazwyczaj plik PLT utworzony przez RIP używany w trybie Twin X to plik cięcia z danymi dotyczącymi położenia znaczników OPOS, linii cięcia i linii FlexCut. Po otwarciu takiego pliku za pomocą zestawu akcji, znaczniki OPOS są umieszczane na jednej warstwie, linie wymagające cięcia na innej warstwie, a linie wymagające cięcia na trzeciej warstwie.

Trzecia warstwa zostanie ukryta, tak aby po przesłaniu zadania do plotera tnącego wycięte zostały tylko linie cięcia. Jeśli ten sam plik zostanie następnie otwarty w GoProduce w celu wycięcia linii cięcia na ploterze płaskim, warstwa z liniami cięcia zostanie ukryta w GoProduce.



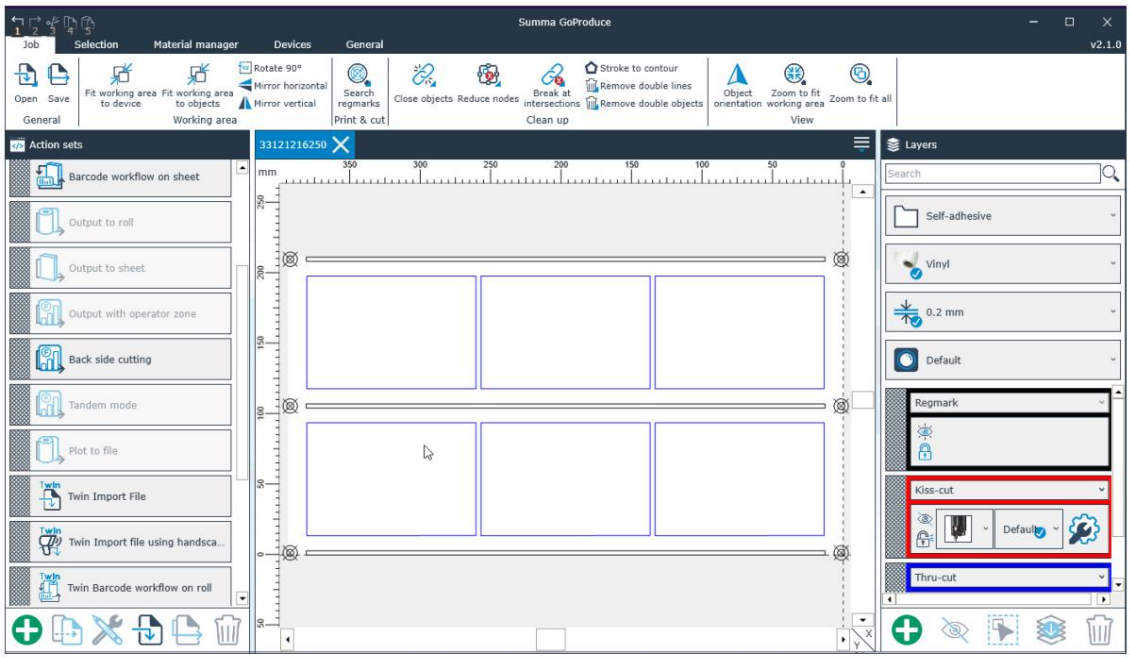
Plik wydrukowany

Machine Translated by Google



Zaimportowano plik PLT dla przepływu pracy trybu Bliźniak X

Pliki PLT zostały utworzone przy użyciu sterownika dla ploterów tnących rolki i wykorzystane w trybie OPOS OPOS Xtra. Oznacza to, że między kopiami tworzone są dodatkowe linie XY. Linie te mogą zostać odczytane przez czujnik OPOS w ploterze rolkowym, ale nie przez kamerę w ploterze płaskim. Z tego powodu te dodatkowe linie są wyświetlane w GoProduce jako linie. Nie zostaną one wycięte, ponieważ znajdują się na warstwie, do której nie jest przypisane żadne narzędzie.



W aplikacji GoSign pokazywana jest pozycja, w której czujnik wykryje krawędź wydrukowanej linii, aby ją skompensować.

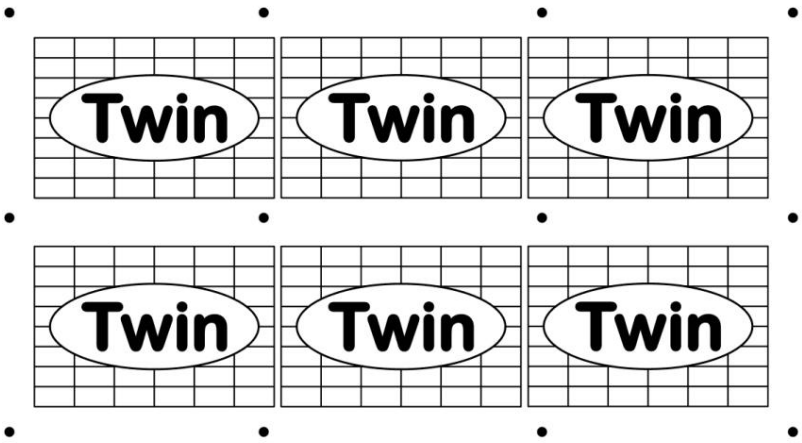
Machine Translated by Google

3.5.3 Tryb podwójny

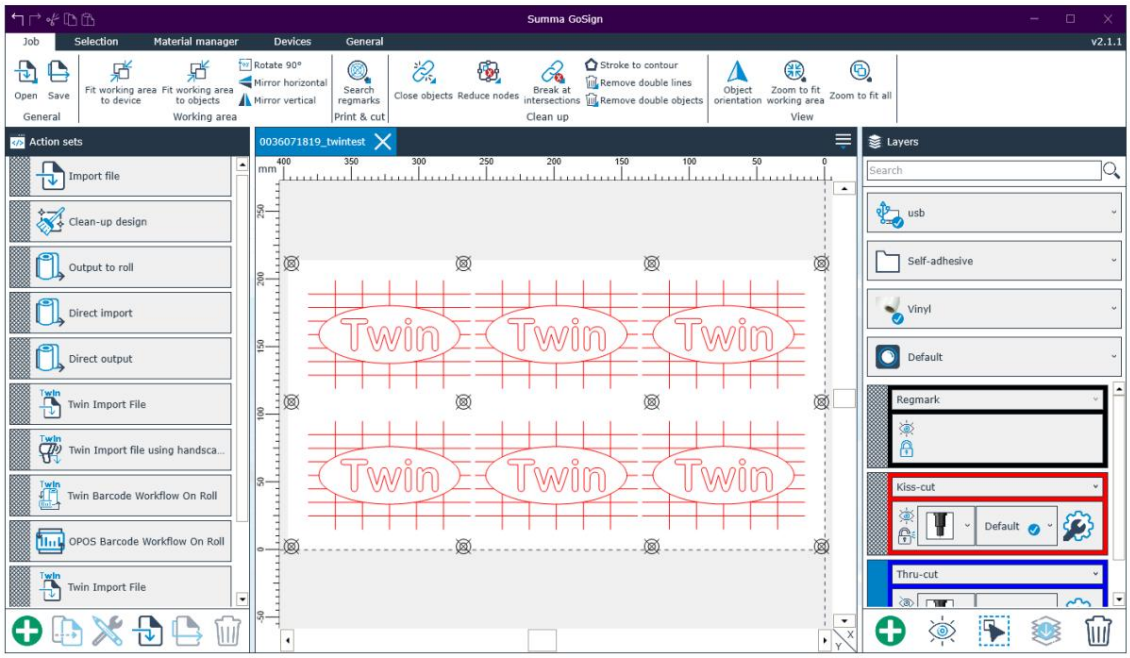
Tryb Twin został opracowany dla ploterów tnących z rolkami ze standardowym sensorem kamery w połączeniu z ploterami płaskimi serii F. Wymagane pliki są dostarczane przez programy RIP ze sterownikami do ploterów serii F lub przez aplikację GoProduce. Tworzą one pliki SGP (starsze wersje mogą nadal tworzyć pliki OXF).

Zazwyczaj plik SGP utworzony przez RIP używany w trybie Twin to plik cięcia z danymi dotyczącymi położenia okrągłych znaczników, linii cięcia typu Kiss-cut i linii cięcia przelotowego. Po otwarciu takiego pliku za pomocą zestawu akcji, okrągłe znaczniki są umieszczane na jednej warstwie, linie do cięcia typu Kiss-cut są umieszczane na drugiej warstwie, a linie do cięcia na wylot na trzeciej warstwie. Trzecia warstwa zostanie ukryta, tak aby po przesłaniu zadania do plotera tnącego OPOS CAM zostały wycięte tylko linie cięcia typu Kiss-cut.

Jeśli ten sam plik zostanie następnie otwarty w programie GoProduce w celu wycięcia linii cięcia na drukarce płaskiej, warstwa z liniami cięcia zostanie ukryta w programie GoProduce.



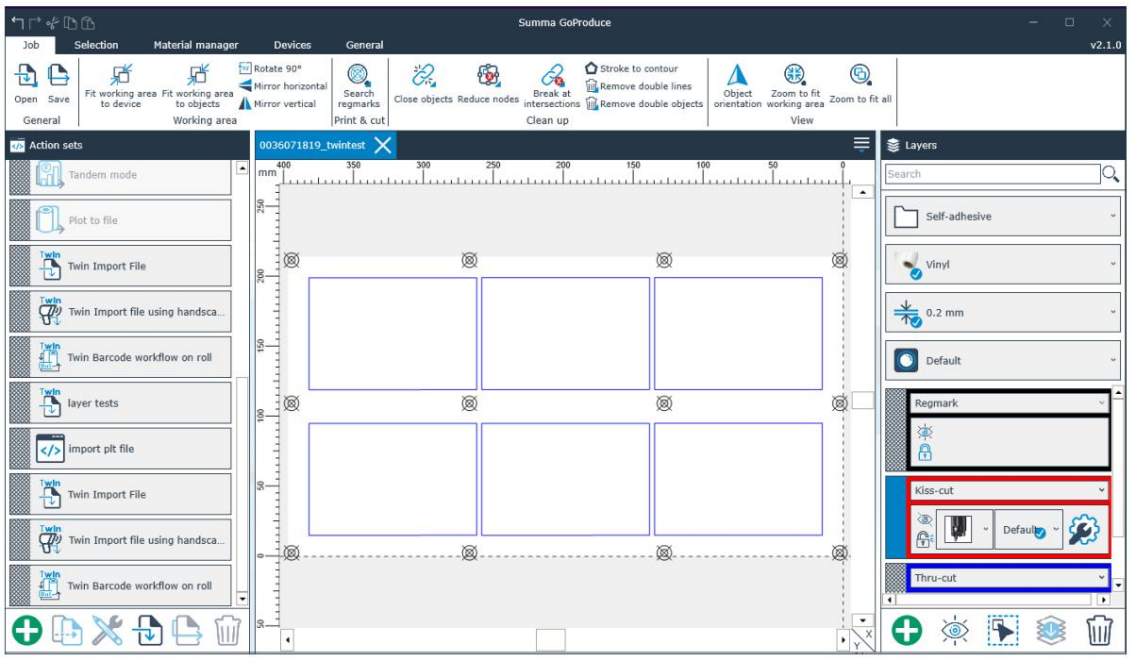
Plik wydrukowany



Zaimportowano plik SGP dla Przepływ pracy w trybie podwójnym

Machine Translated by Google

Wszystkie znaki rejestracyjne są w kształcie okręgów. Zarówno ploter tnący OPOS CAM, jak i stół płaski serii F są wyposażone w kamerę, która odczytuje wszystkie te znaki, aby skompensować pracę drukowania i cięcia.



3.6 Obsługa folderów gorących

System „gorących folderów” jest szczególnie przydatny, gdy oprogramowanie projektowe znajduje się na innym komputerze w sieci, ponieważ w takim przypadku nie można korzystać z wtyczek. Pliki zapisane w folderze można automatycznie otwierać w GoProduce. Dzięki elastycznym zestawom akcji, wszystko, co dzieje się dalej, jest w pełni dostosowane do Twoich potrzeb.

UWAGA: We właściwościach akcji importu należy ustawić typ importu na „Folder podręczny” i określić katalog importu. W akcji wyjściowej należy zaznaczyć właściwość „Tryb bezpośredni” .