Machine Translated by Google

Summa nv
Rochesterlaan 6
8470 Gistel
Belgium

Wymiana rolki dociskowej

W tym dokumencie opisano procedurę wymiany rolek dociskowych w rolkach serii Summa.
nóż.

Zaleca się jednoczesną wymianę obu zewnętrznych rolek dociskowych służących do przesuwania nośnika.
czas zadbać o dobry transport mediów.

Wymagane narzędzia



Śrubokręt imbusowy 1,5 mm

Wymagane części



Wałek dociskowy, numer części 395-401
(klipy nie będą używane)

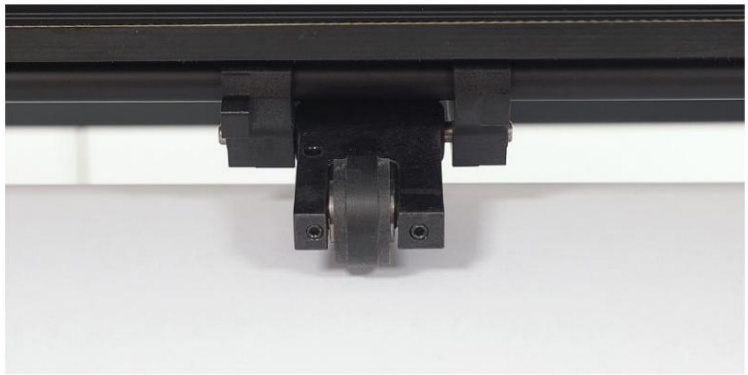
Procedura

Wyłącz maszynę.

Podnieś rolki dociskowe.

Umieść głowicę tnącą i rolki dociskowe tak, aby zapewnić wystarczający dostęp do obu stron
blokuje rolkę dociskową, np. przesuwa głowicę tnącą na prawą stronę i ustawia rolkę dociskową
bloki w środku maszyny w odstępach co 10 cm.

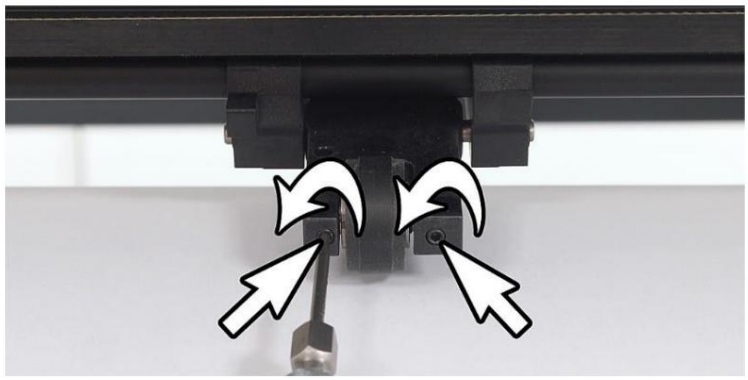
Chroń podstawę maszyny.



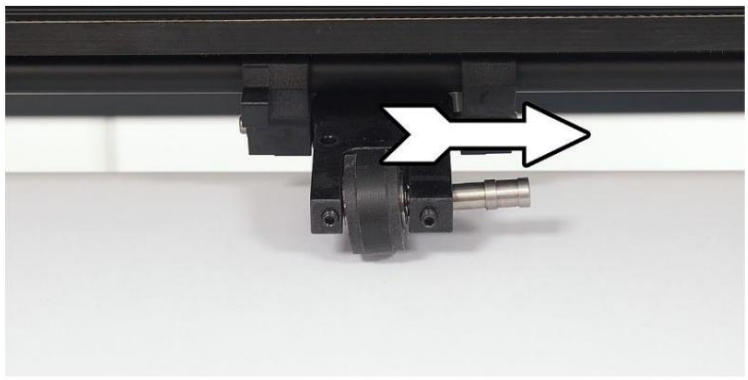
Machine Translated by Google

Summa nv
Rochesterlaan 6
8470 Gistel
Belgium

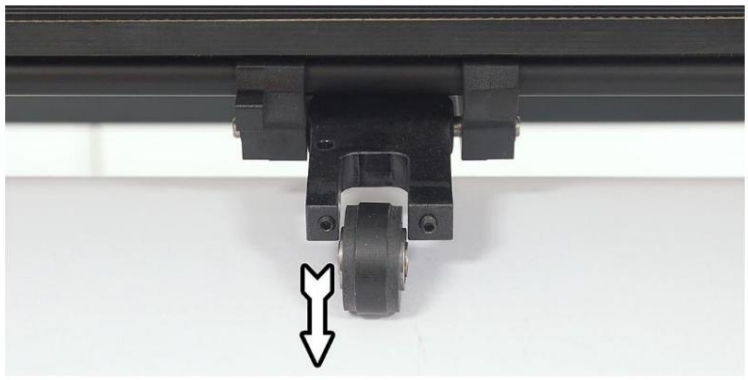
Odkręć śruby dociskowe: obróć dwie śruby dociskowe o 3 obroty w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.



Wypchnij wałek z bloku rolki dociskowej od lewej strony w kierunku prawej.



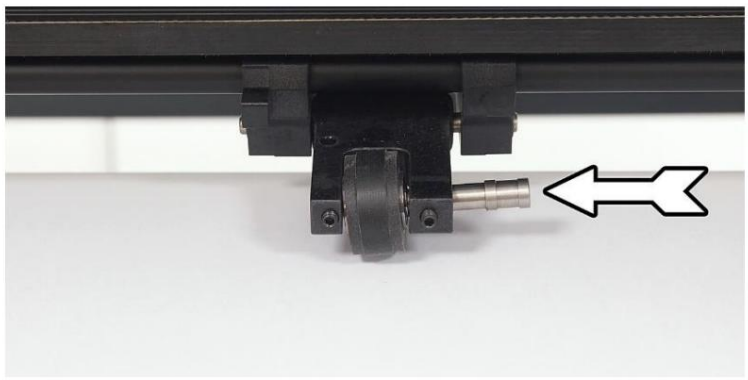
Wyjmij rolkę dociskową.



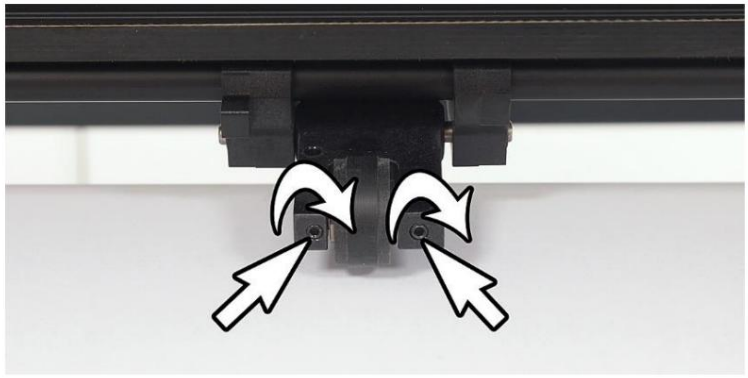
Machine Translated by Google

Summa nv
Rochesterlaan 6
8470 Gistel
Belgium

Włóż nową rolkę dociskową i wsuń wałek do bloku rolki dociskowej od prawej strony w lewą stronę. Najmniejsza część idzie pierwsza.



Wsuń wałek rolki dociskowej do bloku rolki dociskowej, dokręcając jednocześnie śruby dociskowe. Zabezpiecz wałek rolki dociskowej w bloku rolki dociskowej.



Zaktualizowano 1 września 2021 r.