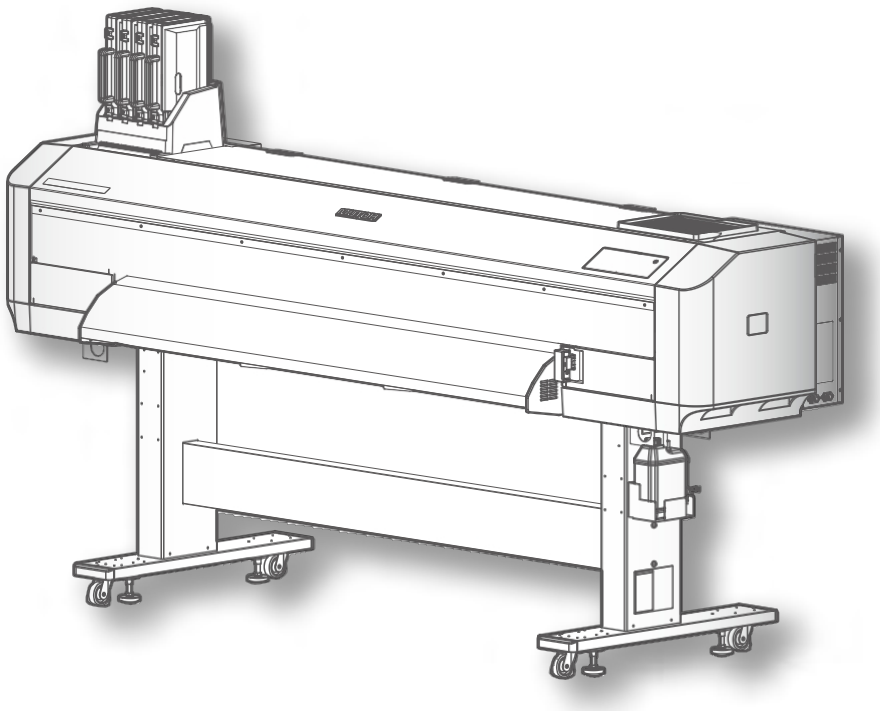
MUTOH

XPJ-1641SR-P II

Instrukcja obsługi

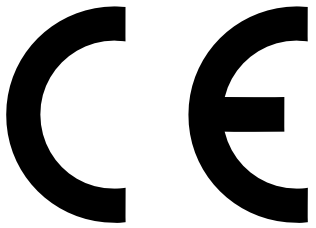
Metody obsługi i konserwacji



XPJ1641SRP2E-A-00

Ważna informacja

Dla użytkowników w Europie



Oznaczenie CE jest obowiązkowym oznaczeniem europejskim dla niektórych grup produktów, wskazującym zgodność z podstawowymi wymogami w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa określonymi w dyrektywach europejskich.
Umieszczając oznakowanie CE, producent, jego upoważniony przedstawiciel lub osoba wprowadzająca produkt do obrotu lub oddająca go do użytku zapewnia, że produkt spełnia wszystkie zasadnicze wymagania wszystkich obowiązujących dyrektyw UE oraz że zastosowano odpowiednie procedury oceny zgodności.
zostały zastosowane.

Dla użytkowników w Stanach Zjednoczonych

Urządzenie to zostało przetestowane i uznane za zgodne z ograniczeniami dla urządzeń cyfrowych klasy A, zgodnie z częścią 15 przepisów FCC.

Ograniczenia te mają na celu zapewnienie odpowiedniej ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami podczas użytkowania urządzenia w środowisku komercyjnym. Urządzenie to generuje, wykorzystuje i może emitować energię o częstotliwości radiowej, a jeśli nie zostanie zainstalowane i użytkowane zgodnie z instrukcją obsługi, może powodować szkodliwe zakłócenia w komunikacji radiowej.

Użytkowanie tego urządzenia w obszarze mieszkalnym może powodować szkodliwe zakłócenia, w którym to przypadku użytkownik będzie zobowiązany do usunięcia zakłóceń na własny koszt.

UWAGA

Korzystanie z elementów sterujących lub regulacji lub wykonywanie czynności innych niż określone w niniejszej instrukcji może spowodować narażenie na promieniowanie.

Microsoft® i Windows® są zastrzeżonymi znakami towarowymi lub znakami towarowymi firmy Microsoft Corporation w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach.
VerteLith™ jest znakiem towarowym firmy MUTOH INDUSTRIES LTD.

Nazwy firm i produktów pojawiające się w niniejszym przewodniku są zastrzeżonymi znakami towarowymi lub znakami towarowymi odpowiednich firm.

- Niedozwolone jest kopiowanie lub powielanie całości lub części treści niniejszego podręcznika bez zgody właściciela praw autorskich.
- Treść niniejszego podręcznika została opracowana z najwyższą starannością, jednak w przypadku stwierdzenia niejasności, błędów lub innych nieprawidłowości prosimy o kontakt z firmą MUTOH lub sprzedawcą, od którego zakupiono produkt.
- Należy pamiętać, że firma MUTOH nie ponosi żadnej odpowiedzialności za awarie lub wypadki wynikające z obsługi lub eksploatacji drukarki w sposób niezgodny z procedurami opisanymi w niniejszym przewodniku.

Spis treści

Bezpieczne użytkowanie 9

Środki ostrożności 10

Symbole 10

Środki ostrożności dotyczące użytkowania 11

W przypadku wystąpienia nieprawidłowych warunków 11

Postępowanie 12

Przewody zasilające 13

Instalacja drukarki 15

Informacje o konserwacji 16

Atrament i płyn odpadowy 17

Etykiety ostrzegawcze 18

Etykiety z instrukcjami 21

Przed użyciem 22

Główne elementy drukarki / Funkcje 23

Widok z przodu 23

Widok z tyłu 25

Panel sterowania drukarki 27

Jak korzystać z panelu sterowania drukarki 27

Nazwy części / Funkcje 27

Klawisze bezpośrednie 28

Wymagania sprzętowe 29

Konfiguracje systemowe 30

Uruchamianie/otwieranie/zamknięcie MSM 31

Uruchamianie MSM 31

Wyświetlanie MSM 31

Wyświetlanie panelu zdalnego 31

Zamknięcie MSM 31

Obszar drukowania 32

Obsługiwane nośniki 33
Rozmiar nośnika 33
Środki ostrożności dotyczące obsługi nośników 34
Środki ostrożności dotyczące przechowywania nośników po użyciu 34
Środki ostrożności 35
Proszę regularnie korzystać z tej drukarki 35
Należy obchodzić się z woreczkiem z atramentem ostrożnie 35
Proszę regularnie przeprowadzać konserwację 35
Niektóre części wymagają okresowej wymiany. 36
Podstawowe czynności 37
Przebieg drukowania 38
Obsługa zasilania 39
Włączanie drukarki 39
Tryb uśpienia 40
Uruchom tryb uśpienia 40
Wyłączenie trybu uśpienia 41
Wyłączenie drukarki 42
Proszę załadować nośnik do drukarki 43
Ładowanie nośnika do drukarki 43
Krok 1. Zamocuj kołnierze do nośnika 43
Krok 2. Włącz moment obrotowy na uchwytach nośnika 45
Krok 3. Umieść nośnik na uchwycie nośnika. 46
Krok 4. Załaduj nośnik do drukarki 50
Krok 5. Po załadowaniu nośnika 53
Sprawdzenie dysz i czyszczenie głowicy 56
Przeprowadzić kontrolę dysz 56
Wykonanie czyszczenia głowicy 58
Kalibracja drukarki 59
Ustawienia zależne od nośnika 60
Wysokość głowicy drukującej 61
Zmiana wysokości głowicy drukującej 62
Wymień wycieraczkę czyszczącą w zależności od wysokości głowicy drukującej 63
Zmiana sposobu użycia uchwytu krawędziowego w zależności od używanego nośnika 64

Zmienić nacisk wywierany na cały nośnik. 65
Zmiana nacisku poszczególnych rolek dociskowych. 66
Ustawienie dźwigni blokady suwaka w pozycji [Normalna] 67
Ustawienie dźwigni blokady suwaka w pozycji [Niski] 68
Aby ustawić dźwignię blokady suwaka w pozycji [Anuluj] 69
Rozpoczęcie drukowania 71
Wydrukowanie obrazu 71
Wstrzymanie / wznowienie / anulowanie zadania drukowania 75
Obsługa z panelu sterowania drukarki 76
Podawanie nośników 76
Wstrzymanie/wznowienie drukowania 77
Anulowanie drukowania 78
Rozpocznij drukowanie podczas rozgrzewania urządzenia 79
Cięcie nośników 80
Menu dostępne podczas drukowania 81
Sprawdzanie poziomu atramentu i wymiana woreczka z atramentem 83
Sprawdzanie poziomu atramentu 83
Kiedy woreczek z atramentem wymaga wymiany 84
Wymień worek z atramentem 85
Wyjmij obudowę worka z atramentem 85
Załóż nowy woreczek z atramentem 86
Różne ustawienia 89
Menu ustawień panelu 90
Obsługa menu 90
Menu 1: Typ nośnika 92
Dostosuj drukowanie 94
Dostosuj drukowanie: Po wybraniu opcji [Auto] 96
Dostosuj drukowanie: Gdy wybrano opcję [Standardowe] / [Niestandardowe] 97
Regulacja podawania nośnika 100
Uruchom automatyczną regulację podawania nośnika 102
Ręczna regulacja podawania nośnika 103
Menu 2: Konserwacja 107
Automatyczna kontrola dysz (gdy zainstalowany jest opcjonalny czujnik kropli) 109

Menu 3: Test drukowania 111
Regulacja nośnika 112
Menu 4: Menu ustawień 114
Ustawienie pochodzenia 120
Menu 5: Zarządzanie długością rolki 122
Skanowanie 124
Menu 6: Informacje o drukarce 125

Konserwacja 126

Informacje o konserwacji 127
Rodzaj konserwacji i częstotliwość 127
Przygotowania do konserwacji 129
Co jest potrzebne 129
Noszenie sprzętu ochronnego 130
Informacje o konserwacji CR 131
Regularna konserwacja 132
Czyszczenie wycieraczki czyszczącej 132
Czyszczenie elementów wokół zespołu zamykającego 134
Czyszczenie wnętrza drukarki 136
Opróżnianie zbiornika na zużyty tusz 138
Konserwacja drukarki 140
W przypadku zatkania dyszy 140
Czyszczenie głowicy 140
Zatkanie dyszy utrzymuje się po kilku próbach czyszczenia głowicy 141
Czyszczenie części wokół głowicy drukującej 141
W przypadku poważnego zatkania dysz 144
Niewielkie naładowanie 144
Czyszczenie przez namaczanie 145
Wybór obszaru dyszy 148
Gdy automatyczna regulacja wielokrotnie kończy się niepowodzeniem podczas kalibracji [Dostosuj druk] 150
Proszę wyczyścić czujnik koloru 150
Wymień części eksploatacyjne 152

Wymień skrzynkę płuczącą 152
Krok 1. Sprawdzanie kroków 152
Krok 2. Wymiana 153
Proszę wymienić nóż 155
Wymień wycieraczkę czyszczącą 158
Przenoszenie lub transport drukarki 161
Przenoszenie drukarki 161
Przygotowanie do przenoszenia drukarki 161
Instalacja po przeniesieniu 162
Transport drukarki 163
Długotrwałe przechowywanie 164
Płukanie atramentu 164
Wstępne napełnianie atramentem po czyszczeniu Longstore 169
W przypadku wystąpienia problemów 173
Komunikaty i komunikaty o błędach 174
Komunikaty o stanie 174
Wyświetlanie komunikatów o błędach i sposoby ich usuwania 176
Odzyskiwanie chipów Smartchip 179
Błąd wymagający ponownego uruchomienia 180
Rozwiązywanie problemów 181
Problemy podczas instalacji / konfiguracji początkowej 181
Nie można wykonać wstępnego napełniania atramentem. 181
Atrament nie wypływa po wstępnym napełnieniu atramentem 181
Po wstępnym napełnieniu atramentem dochodzi do zatkania dysz. 181
Nie można połączyć się z drukarką z MSM lub RIP 181
Problemy z działaniem 182
Drukarka nie działa po włączeniu zasilania lub nawet po załadowaniu nośnika. 182
Nośnik został wyjęty, rozdarty lub pognieciony podczas inicjalizacji nośnika 182
Problemy związane z nośnikiem 183
Nośnik odłączony, rozdarty lub pognieciony podczas inicjalizacji nośnika 183
Drukarka nie wykrywa nośnika 183
Często występują zacięcia nośnika 184
Przekrzywienie nośnika podczas drukowania 184

Problemy z drukowaniem 185
Dane są wysyłane, ale nie drukowane 185
Podczas drukowania karetka zatrzymuje się po jednej ze stron drukarki 185
Wydruk jest częściowo rozmazany lub brakuje jego fragmentów 186
Pozycja drukowania jest nieprawidłowa lub istnieją obszary, które nie są drukowane 186
Linie są rozmyte 186
Na wydruku pojawia się biała lub czarna linia. 186
Linie wydruku są nierówne/podwójne, wydruk jest rozmyty 187
Kolory wydruku są niedokładne. 187
Po wyczyszczeniu głowicy nadal występuje zatykanie dysz 187
Atrament nie wysycha łatwo po wydrukowaniu. 188
Zacięcie nośnika 189

Dodatek 192

Specyfikacje 193
Akcesoria opcjonalne / Materiały eksploatacyjne 195
Historia zmian 196

Bezpieczne użytkowanie

Środki ostrożności

Symbole

W niniejszym dokumencie informacje, których należy przestrzegać, oznaczono następującymi symbolami, aby uniknąć ryzyka zagrożenia dla zdrowia ludzkiego lub uszkodzenia mienia.

Proszę zapoznać się z znaczeniem każdego znaku i używać ten produkt w sposób bezpieczny i prawidłowy.

■ Poniższe znaki służą do klasyfikacji i wyjaśnienia stopnia szkody lub uszkodzenia, które może wynikać z zaniedbania instrukcji lub nieprawidłowej obsługi.

Ostrzeżenie	Nieprzestrzeganie instrukcji może spowodować poważne obrażenia lub śmierć.
Uwaga	Nieprzestrzeganie instrukcji może spowodować niewielkie obrażenia lub uszkodzenie całego produktu lub jego części.

■ Poniższe symbole służą do klasyfikacji i wyjaśnienia rodzajów instrukcji, których należy przestrzegać.

	Oznacza czynność, której należy unikać.
	Oznacza ważną instrukcję, którą należy wykonać.

■ Inne symbole

Ważne!	Zawiera informacje, które wymagają szczególnej uwagi lub powinny być przestrzegane.
Uwaga	Zawiera informacje uzupełniające lub odniesienia.
→	Wskazuje link do sekcji referencyjnej.

Uwaga

Nazwy poszczególnych części oznaczonych symbolami bezpieczeństwa można znaleźć w sekcji „Główne elementy drukarki / Funkcje”.

Środki ostrożności dotyczące użytkowania

W przypadku wystąpienia nieprawidłowości

Ostrzeżenie



W przypadku wystąpienia nieprawidłowości, takich jak dym lub nietypowy zapach, należy wyłączyć zasilanie i odłączyć przewód zasilający.

Dalsze używanie produktu może spowodować porażenie prądem elektrycznym lub pożar. Po upewnieniu się, że dym już nie wydobywa się z urządzenia, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą lub naszym serwisem. Nigdy nie próbuj samodzielnie naprawiać urządzenia, ponieważ jest to niebezpieczne.



Jeśli do wnętrza produktu dostanie się ciało obce, woda lub inny płyn, należy natychmiast wyłączyć przycisk zasilania i odłączyć wtyczkę zasilania z gniazdka.

Dalsze używanie produktu może spowodować porażenie prądem lub pożar. Po upewnieniu się, że produkt nie wykazuje żadnych nieprawidłowości, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą lub naszym biurem serwisowym. Nigdy nie próbuj samodzielnie naprawiać urządzenia, ponieważ jest to niebezpieczne.



Jeśli atrament, środek czyszczący lub płyn odpadowy dostaną się na skórę, należy natychmiast wytrzeć je szmatką. Następnie umyć mydłem i dużą ilością wody.

W przypadku wystąpienia podrażnienia lub zapalenia skóry należy zasięgnąć porady lekarza.



Jeśli atrament, środek czyszczący lub płyn odpadowy dostanie się do oczu, należy natychmiast przepłukać je dużą ilością wody przez 15 minut. W przypadku bólu lub podrażnienia oczu należy natychmiast zgłosić się do lekarza.

Nieleczone może to spowodować zaczerwienienie oczu lub łagodne podrażnienie oczu.



W przypadku połknięcia atramentu, środka czyszczącego lub płynu odpadowego nie należy wywoływać wymiotów. Należy natychmiast przepłukać gardło i zgłosić się do lekarza.

Próba wywołania wymiotów może spowodować przedostanie się treści żołądkowej do tchawicy.

Postępowanie

Ostrzeżenie

Nie należy dotykać produktu podczas burzy z wyładowaniami atmosferycznymi.

Może to spowodować porażenie prądem elektrycznym.

Nie wkładaj ani nie wrzucaj metalowych lub łatwopalnych przedmiotów do drukarki przez otwory, takie jak otwory wentylacyjne.

Może to spowodować pożar lub porażenie prądem elektrycznym.

Nie należy przykrywać produktu tkaniną ani innym materiałem, który mógłby zablokować otwory wentylacyjne.

W przypadku zakrycia wnętrze produktu nagrzewa się, co może spowodować pożar.

Nie należy dotykać ruchomych części.

Może to spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie produktu.

Nie należy siadać na produkcie ani kłaść na nim ciężkich przedmiotów.

Może to spowodować obrażenia w wyniku upadku.

Nie należy dotykać prowadnicy nośnika podczas drukowania lub gdy grzałka jest włączona.

Prowadnica nośnika nagrzewa się, co może spowodować oparzenia.

Nigdy nie modyfikuj produktu ani nie otwieraj żadnych pokryw zabezpieczonych śrubami.

Może to spowodować porażenie prądem elektrycznym lub uszkodzenie drukarki. Ponadto modyfikowanie lub rozbieranie produktu spowoduje utratę gwarancji.

Nie należy wylewać łatwopalnych płynów na prowadnicę nośnika.

Może to spowodować pożar.

Należy uważać, aby woda nie dostała się do wnętrza produktu.

Może to spowodować zwarcie.

Bezpośrednio po drukowaniu prowadnica nośnika jest gorąca.

Przed rozpoczęciem pracy należy poczekać, aż prowadnica nośnika ostygnie.

Uwaga

Nie przechylaj ani nie uderzaj produktu.

Może to spowodować wyciek atramentu z drukarki. W przeciwnym razie nie można zagwarantować prawidłowego działania urządzenia.

Podczas obsługi przedniej pokrywy lub pokrywy konserwacyjnej należy przestrzegać następujących środków ostrożności:

- Podczas instalacji produktu należy unikać silnego strumienia powietrza z wentylatora lub klimatyzatora skierowanego na pokrywy. Może to spowodować przypadkowe zamknięcie pokryw.
- Podczas otwierania pokrywy należy sprawdzić otoczenie. Pokrywa może uderzyć kogoś lub coś.

Ważne!

Ten produkt jest wyposażony w blokady zapewniające bezpieczeństwo użytkowania. Urządzenie przerwie pracę, jeśli podczas drukowania lub czyszczenia zostanie otwarta jakakolwiek pokrywa.

Przewody zasilające

Ostrzeżenie



Nie należy uszkadzać ani modyfikować przewodu zasilającego ani wtyczki zasilającej. Nie należy również kłaść na nich ciężkich przedmiotów, podgrzewać ich ani zginać lub ciągnąć z użyciem siły.

Może to spowodować uszkodzenie przewodu zasilającego, a w konsekwencji pożar lub porażenie prądem elektrycznym.



Nie należy używać przewodu zasilającego, który jest uszkodzony, zerwany lub ma odsłonięty rdzeń.

Może to spowodować pożar lub porażenie prądem elektrycznym.



Nie należy podłączać zacisku uziemienia do gniazdka elektrycznego.

Może to spowodować pożar lub porażenie prądem elektrycznym.



Nie dopuśćcie, aby metalowe lub inne przedmioty dotykały ostrza wtyczki zasilającej.

Może to spowodować pożar lub porażenie prądem elektrycznym.



Nie używaj listew zasilających.

Może to spowodować pożar lub porażenie prądem elektrycznym.



Nie podłączaj przewodu uziemiającego do następujących miejsc:

- **Rura gazowa:** Istnieje potencjalne ryzyko pożaru lub wybuchu.
- **Przewód uziemiający kabli telefonicznych lub piorunochronów:** W przypadku uderzenia pioruna może przepływać duży prąd piorunowy.
- **Rura wodociągowa lub kran:** Jeśli do rury podłączona jest rura z tworzywa sztucznego, może ona nie działać prawidłowo.



Nie podłączaj ani nie odłączaj wtyczki zasilającej mokrymi rękami.

Może to spowodować porażenie prądem elektrycznym.



Należy używać wyłącznie przewodu zasilającego przeznaczonego do tego urządzenia.

Nieprzestrzeganie tego zalecenia może spowodować porażenie prądem elektrycznym lub pożar. W sprawie odpowiedniego przewodu zasilającego proszę skontaktować się z lokalnym dystrybutorem firmy MUTOH.

Należy używać przewodu zasilającego z uziemieniem ochronnym i upewnić się, że jest on prawidłowo podłączony.

Należy używać przewodu zasilającego zgodnego z normami bezpieczeństwa, napięciem i kształtem wtyczki obowiązującymi w kraju, w którym produkt jest używany.



Używaj produktu w zakresie określonych parametrów zasilania.



Podłącz przewód zasilający do gniazdka elektrycznego znajdującego się w pobliżu urządzenia.

Urządzenie to należy zainstalować w pobliżu gniazdka elektrycznego i zapewnić do niego łatwy dostęp w razie nagłej potrzeby.



Proszę użyć zacisku przewodu, aby zabezpieczyć przewód zasilający.



Proszę mocno włożyć wtyczkę zasilającą.

Nieprawidłowe podłączenie może spowodować pożar lub porażenie prądem elektrycznym.



Podczas odłączania przewodu zasilającego należy trzymać wtyczkę i wyciągać ją.

Pociągnięcie za przewód zasilający może spowodować jego uszkodzenie, co może doprowadzić do pożaru lub porażenia prądem elektrycznym.



Proszę regularnie czyścić wtyczkę zasilania suchą szmatką.

Wilgoć przylegająca do nagromadzonego kurzu może spowodować zwarcie. Może to doprowadzić do pożaru lub porażenia prądem elektrycznym.

Przewody zasilające



W przypadku długotrwałego niekorzystania z produktu należy odłączyć wtyczkę zasilającą od gniazdka.

Nagromadzenie kurzu na wtyczce zasilającej może spowodować pożar lub porażenie prądem elektrycznym.



Podłącz przewód zasilający do gniazdka ściennego z uziemieniem i upewnij się, że przewód uziemiający jest podłączony.

Brak podłączenia przewodu uziemiającego może spowodować porażenie prądem elektrycznym lub pożar.

Należy podłączyć przewód uziemiający do uziemienia spełniającego następujące wymagania:

- Zacisk uziemienia gniazdka zasilającego
- Przewód uziemiający z płytą miedzianą, który jest zakopany na głębokości ponad 650 mm.

Uwaga



Należy używać gniazdka elektrycznego i wyłącznika spełniających wymagania dotyczące zasilania drukarki.

Wyłącznik automatyczny może się wyłączyć, jeśli nie spełnia wymagań dotyczących zasilania.

Instalacja drukarki

Ostrzeżenie

Proszę wybrać miejsce spełniające poniższe wymagania:

1. Podłoga musi być równa.
2. Proszę unikać wibracji pochodzących z sąsiednich urządzeń.
3. Niska wilgotność i brak kurzu.
4. Mniejsze prawdopodobieństwo zmian temperatury i wilgotności.
5. Należy unikać bezpośredniego nasłonecznienia.
6. Proszę unikać wody.
7. Należy unikać bezpośredniego nawiewu powietrza (w tym klimatyzacji) na drukarkę.
8. Niski poziom fal elektromagnetycznych.

Zainstaluj urządzenie w miejscu, które można wentylować, i upewnij się, że miejsce pracy jest dobrze wentylowane. Zapach atramentu może mieć niekorzystny wpływ na zdrowie. Jeśli wystąpią bóle głowy, zawroty głowy lub oszołomienie, należy przerwać pracę i wyjść na świeże powietrze. Jeśli nudności nie ustępują, należy zasięgnąć porady lekarza. Jako wskazówkę firma Mutoh

zaleca wymianę powietrza 5 do 10 razy na godzinę lub użycie lokalnego systemu wentylacyjnego.

Przed wyjęciem drukarki z opakowania należy najpierw usunąć folię owiniętą wokół drukarki.

Nieprzestrzeganie tej instrukcji może spowodować poślizg lub uszkodzenie drukarki.

Nie należy instalować produktu w miejscach, w których mogą przebywać dzieci.

Uwaga

Do rozpakowania i przeniesienia drukarki potrzeba co najmniej czterech osób. Podczas przenoszenia należy utrzymywać drukarkę w pozycji poziomej.

Nawet w przypadku przenoszenia na niewielką odległość należy opróżnić zbiornik na zużyty atrament.

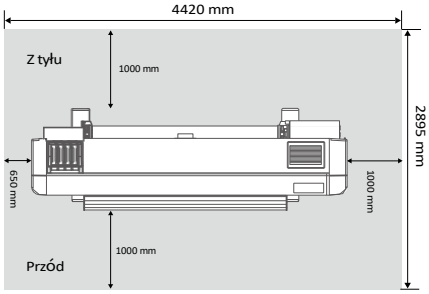
Nieprzestrzeganie tego zalecenia może spowodować uszkodzenie drukarki.

Podczas przenoszenia produktu zaleca się noszenie obuwia ochronnego.

W sprawie transportu produktu prosimy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem firmy MUTOH.

Ważne!

Do instalacji wymagana jest następująca przestrzeń.



Rozmiar drukarki	
Szerokość x głębokość:	2770 mm do 895 mm
Wysokość:	1611 mm*1

* 1 Z zainstalowanym pojemnikiem na atrament (1000 ml) Wysokość przestrzeni montażowej musi wynosić co najmniej 1760 mm.

Informacje dotyczące konserwacji

Uwaga



Podczas czyszczenia należy nosić sprzęt ochronny (rękawice, okulary lub okulary ochronne, odzież ochronną, maskę).



Podczas czyszczenia należy przestrzegać następujących środków ostrożności:

- Nie dotykajcie końcówki pałeczki czyszczącej palcami.

  Olej z palców może spowodować nieprawidłowe działanie głowicy drukującej.

- Nigdy nie należy nakładać wody na końcówkę pałeczki czyszczącej.

  Spowoduje to uszkodzenie głowicy drukującej.

- Należy używać nowego patyczka czyszczącego.

  Ponowne użycie zużytych patyczków czyszczących może spowodować nieprawidłowe działanie głowicy drukującej.

- Przed przystąpieniem do konserwacji należy poczekać, aż prowadnica nośnika ostygnie.

  Bezpośrednio po drukowaniu prowadnica nośnika jest gorąca. Należy pozostawić ją do ostygnięcia na co najmniej 30 minut, a następnie przeprowadzić konserwację.



Podczas czyszczenia elementów wokół głowicy drukującej nie należy dotykać dysz głowicy drukującej.

Może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.



Podczas czyszczenia wycieraczki nie należy dotykać jej ani stacji zakrywającej głowicę drukarki gołymi rękami.

Jeśli nałożysz na nie tłuszcz z palców, czyszczenie głowicy nie będzie przebiegało prawidłowo.



Do czyszczenia nie należy używać lotnych środków chemicznych, takich jak rozcieńczalnik, benzyna lub alkohol.

Może to spowodować uszkodzenie lakieru lub plastikowej osłony.



Podczas ładowania atramentu należy unikać następujących czynności.

- Wyłącz drukarkę lub odłącz przewód zasilający.
- Nie otwieraj przedniej pokrywy ani pokrywy konserwacyjnej.
- Podnieść rolki dociskowe.
- Nie należy przenosić drukarki.

Atrament i zużyty płyn

Ostrzeżenie



Kwestie bezpieczeństwa związane z używaniem i obchodzeniem się z atramentem i płynami odpadowymi zostały szczegółowo opisane w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej (SDS). Proszę zapoznać się z kartami SDS przed rozpoczęciem pracy z tymi płynami.

Najnowszą wersję kart charakterystyki można pobrać z naszej strony internetowej.



Płyn odpadowy zebrany z produktu jest klasyfikowany jako olej odpadowy lub odpad przemysłowy. Użytkownik jest zobowiązany do prawidłowego usuwania płynu odpadowego z drukarki zgodnie z ustawą o usuwaniu odpadów i utrzymaniu czystości oraz lokalnymi przepisami. Usuwanie odpadów należy zlecić firmie zajmującej się utylizacją odpadów przemysłowych.



Nie wolno wprowadzać ognia do miejsca pracy.

Istnieje ryzyko pożaru spowodowanego atramentem lub zużytym płynem.



Proszę przechowywać atrament, roztwór czyszczący i zużyty płyn z dala od ognia i źródeł ciepła, w chłodnym, ciemnym miejscu.

Uwaga



Podczas pracy z atramentem lub wykonywania czynności, podczas których mogą Państwo mieć kontakt z atramentem (np. czyszczenie głowicy drukującej, stacji zakręcającej, wycieraczki), należy nosić sprzęt ochronny (rękawice, okulary lub okulary ochronne, odzież ochronną, maskę).

Podczas pracy z workiem z atramentem należy uważać, aby atrament nie dostał się do oczu lub na skórę. Jeśli atrament dostanie się do oczu lub na skórę, należy natychmiast przepłukać je wodą.

Nieleczone może powodować zaczerwienienie oczu lub łagodne podrażnienie oczu. W przypadku wystąpienia jakichkolwiek problemów należy natychmiast zgłosić się do lekarza.



Należy używać oryginalnego tuszu MUTOH.

Produkt ten został zaprojektowany tak, aby zapewnić najlepszą wydajność przy użyciu oryginalnego atramentu MUTOH. Użycie atramentu nieoryginalnego może mieć wpływ na produkt, a także na jakość wydruku. Gwarancja nie obejmuje takiego użycia.



Należy używać atramentów przed upływem terminu przydatności do użycia.

Użycie przeterminowanego atramentu może prowadzić do awarii dyszy lub uszkodzenia produktu.



Po upływie terminu ważności należy wymienić na nowy, nawet jeśli w woreczku pozostało jeszcze atrament.

Zużyty atrament należy utylizować jako odpad przemysłowy. Opróżniony woreczek z atramentem należy umieścić w plastikowej torbie i utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.



Nie dopuśćcie, aby odpady płynne zebrane z tej drukarki dostały się do kanalizacji lub naturalnych systemów wodnych.



Nie należy mieszać zużytego atramentu z żadnymi innymi substancjami chemicznymi, nawet w niewielkich ilościach.

Mieszanie z innymi substancjami chemicznymi (takimi jak utleniacze) spowoduje nagrzewanie się.



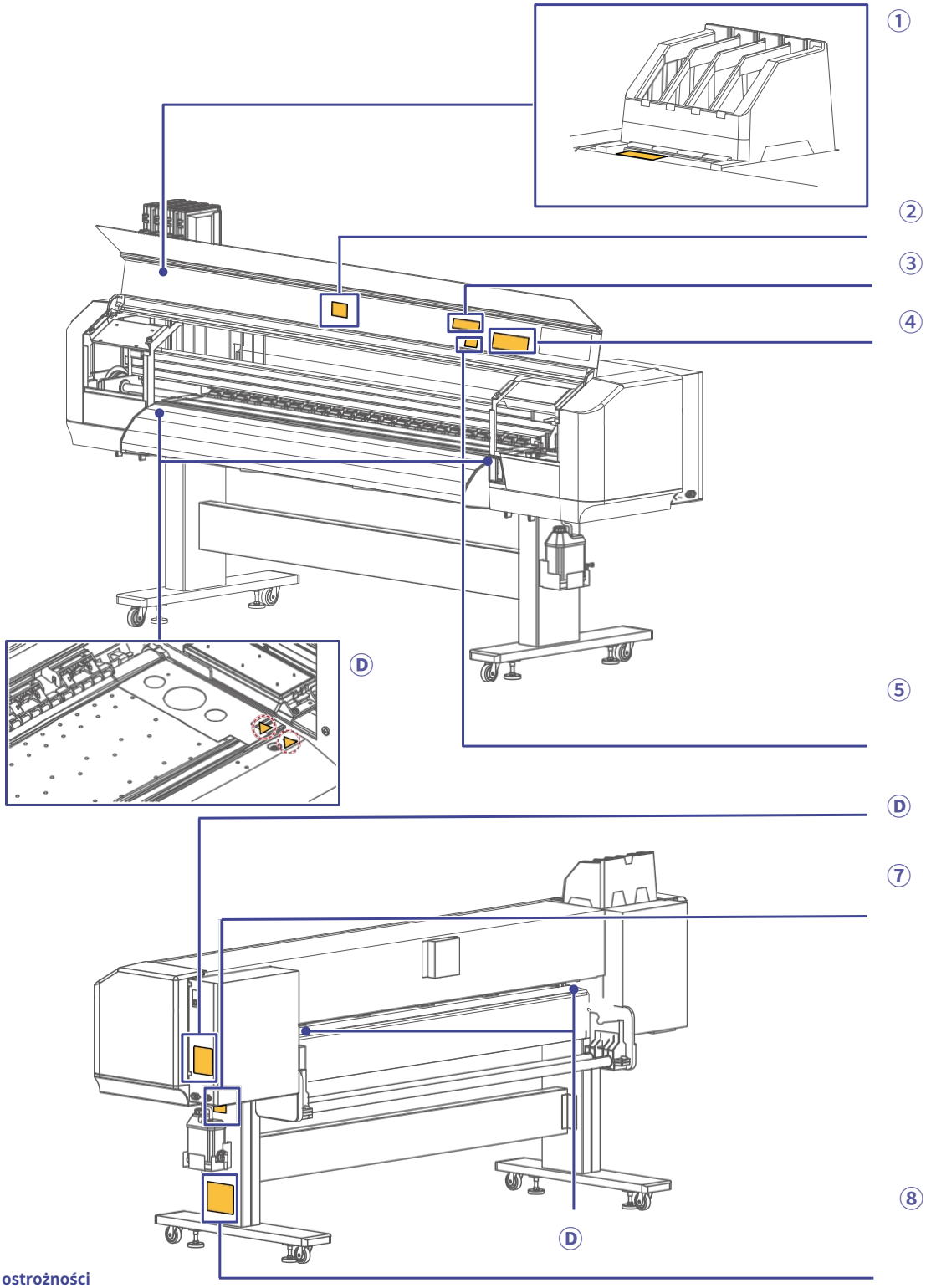
Nie należy rozbierać ani uderzać mocno w woreczek z atramentem.

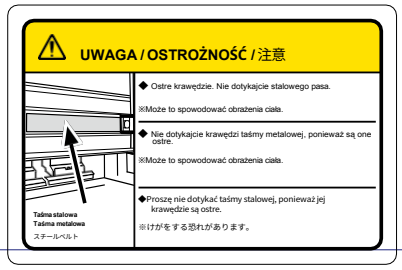
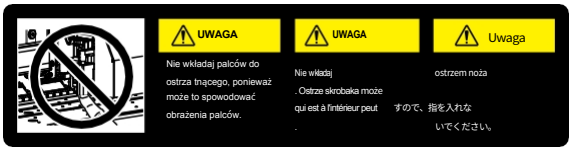
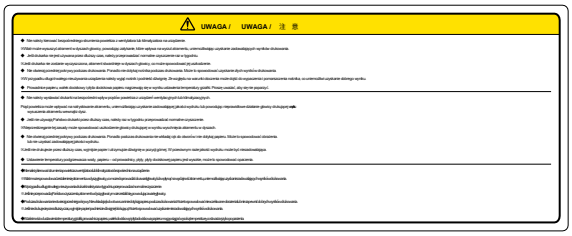
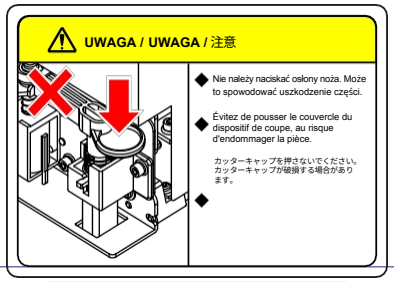
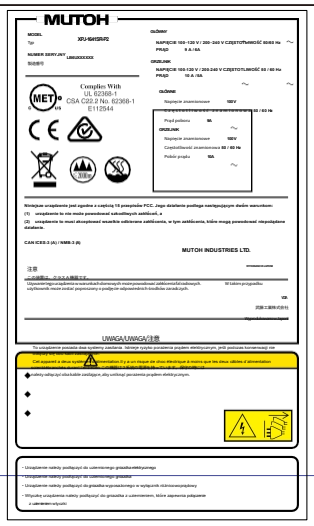
Może to spowodować wyciek atramentu.

Etykiety ostrzegawcze

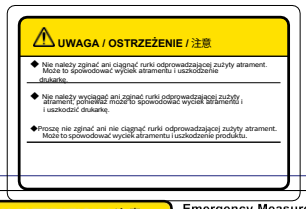
Etykiety ostrzegawcze są umieszczone w niebezpiecznej części drukarki. Proszę zapoznać się z instrukcjami na etykietach i postępować zgodnie z nimi.

Jeśli etykieta odpadła lub uległa zabrudzeniu, proszę skontaktować się z lokalnym sprzedawcą MUTOH w celu uzyskania zamiennika.



	Rodzaj etykiet	Nazwa / Znaczenie
①		**Etykieta dotycząca środków ochrony indywidualnej** Podczas pracy z atramentem należy nosić środki ochrony indywidualnej.
②		**Pas stalowy Uwaga** Nie należy dotykać tej części. Istnieje ryzyko obrażeń.
③		**Ostrzeżenie dotyczące noża** Nie należy zbliżać palców do noża. Istnieje ryzyko obrażeń w wyniku kontaktu z ostrzem.
④		**Okładka Przestroga** Należy postępować zgodnie z instrukcjami na etykiecie.
⑤		**Ostrzeżenie dotyczące osłony noża** Nie należy naciskać osłony noża. Może to spowodować jej uszkodzenie.
⑥		**Tabliczka znamionowa** Zawiera informacje o modelu, numerze seryjnym, parametrach elektrycznych, certyfikatach i zgłoszeniach.

⑦



Etykieta ostrzegawcza dotycząca rurki odprowadzającej zużyty płyn

Ⓑ



Etykieta ostrzegawcza dotycząca zużytego płynu

Zużyty atrament jest szkodliwy dla organizmu ludzkiego. Podczas pracy należy nosić maskę ochronną, okulary ochronne, rękawice ochronne i odzież ochronną.

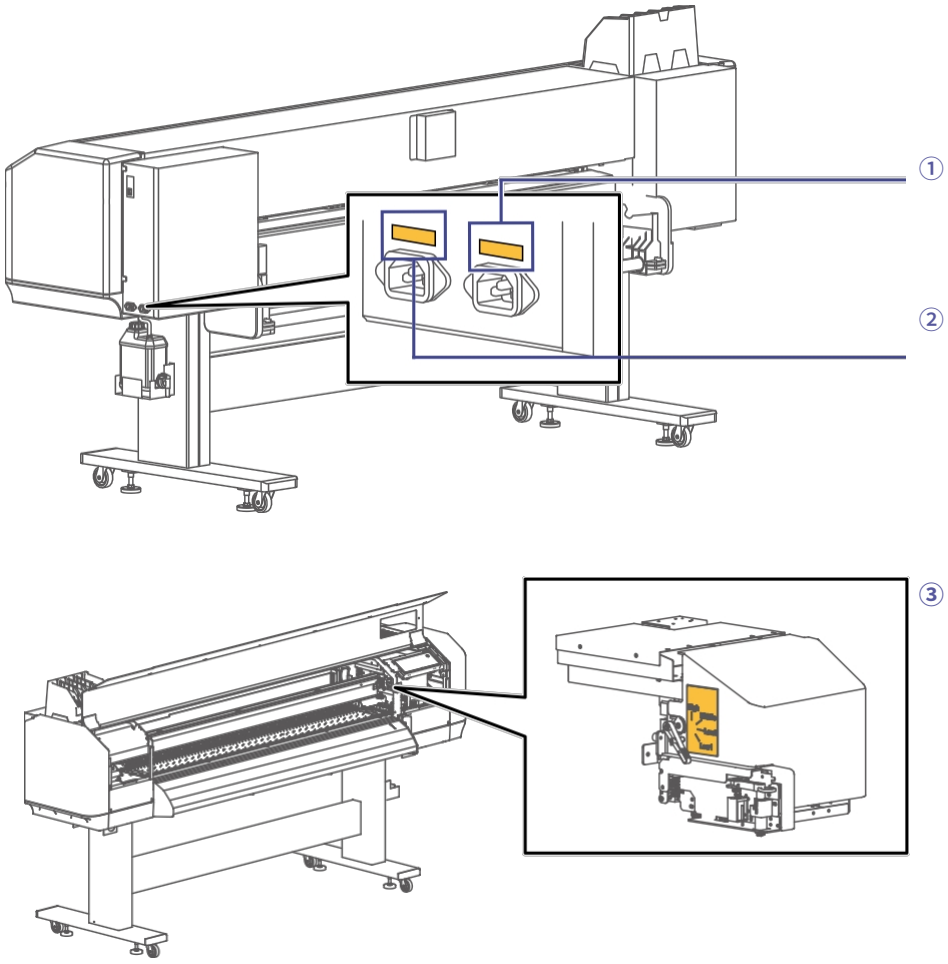
⑥

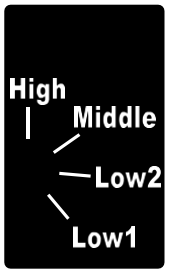
Etykieta ostrzegająca o gorącej powierzchni

Ryzyko poparzenia. Nie dotykaj tej powierzchni przez co najmniej 30 minut po zakończeniu drukowania.

Etykiety z instrukcjami

Etykiety z instrukcjami są umieszczone w miejscach, w których wymagana jest szczególna ostrożność podczas obsługi produktu. Treść każdej etykiety przedstawiono poniżej.



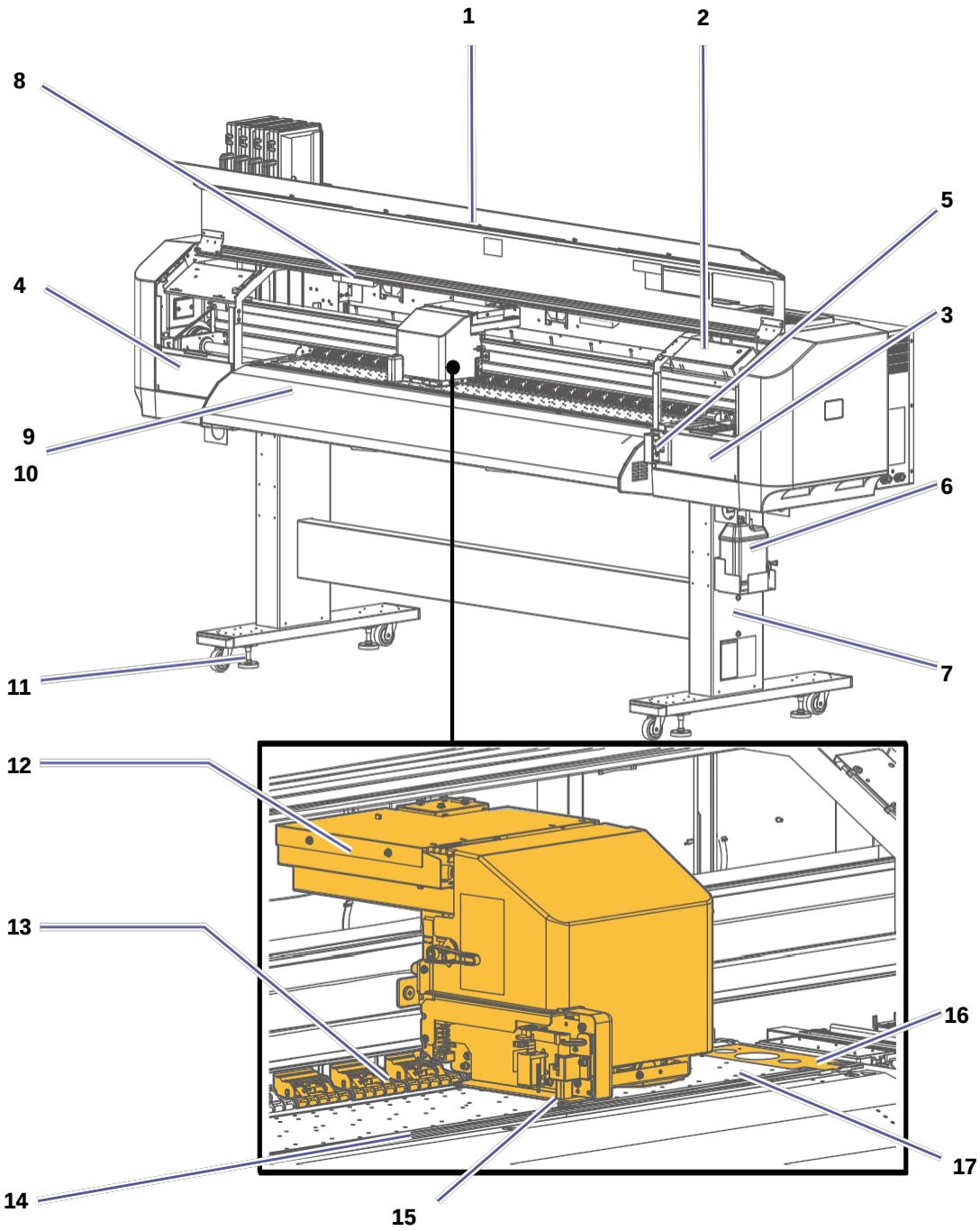
	Rodzaj etykiet	Nazwa / Znaczenie
①		**Etykieta gniazda zasilania (GŁÓWNE)**
②		**Etykieta gniazda zasilania AC (GRZEJNIK)**
③		**Etykieta PG** • Wskazuje wysokość głowicy drukującej.

1 Przed użyciem

Główne elementy drukarki / Funkcje 23
Wymagania sprzętowe 29
komputera Konfiguracja systemu 30
Uruchamianie/otwieranie/zamknięcie MSM Obszar 31
drukowania 32
Obsługiwane nośniki 33
Środki ostrożności 35

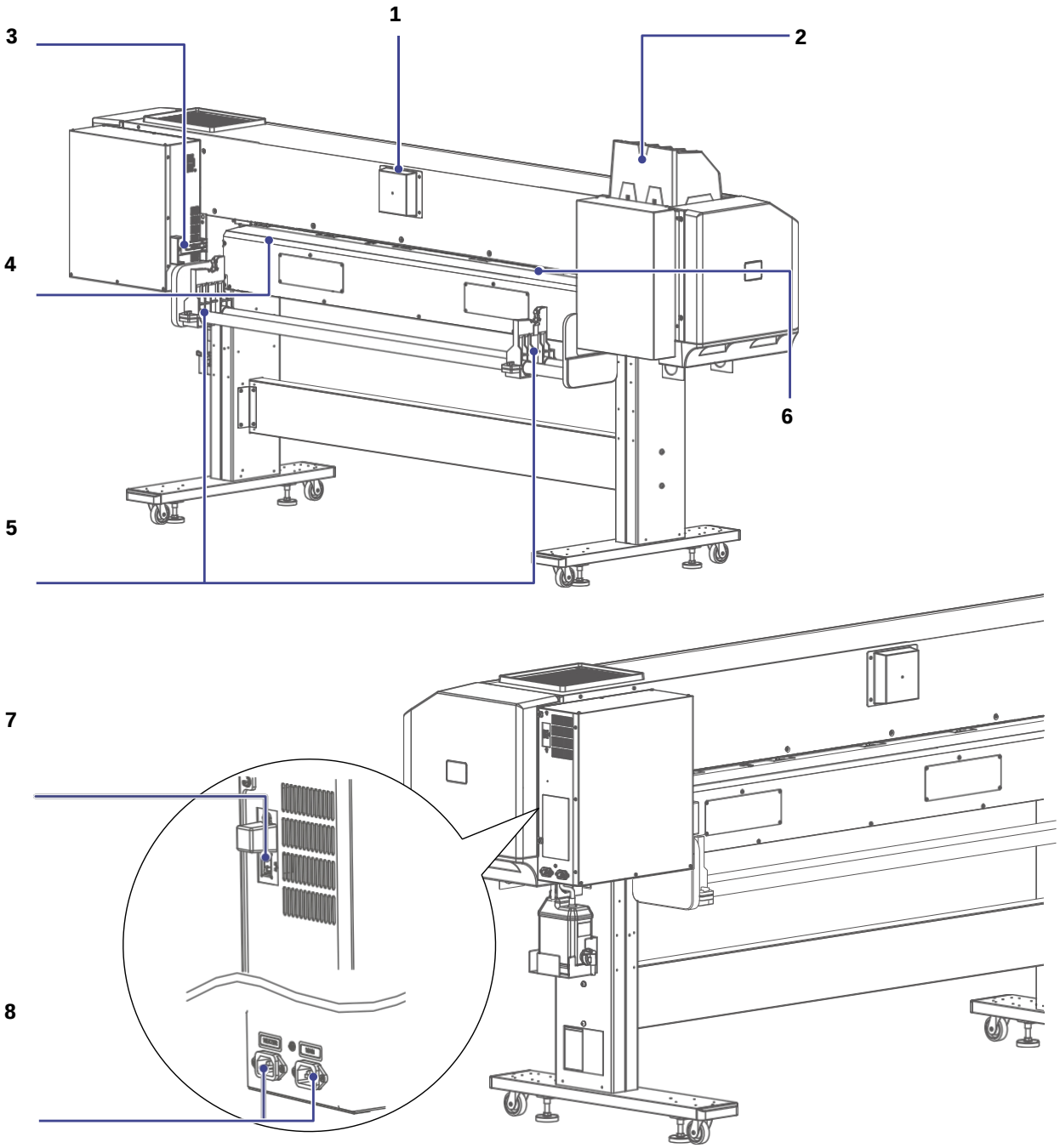
Główne elementy drukarki / Funkcje

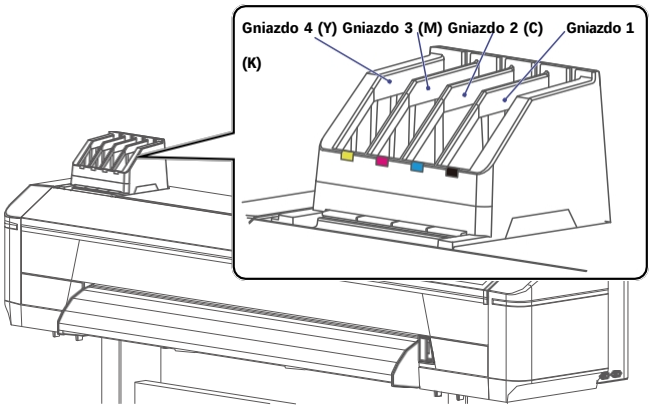
Widok z przodu



1	Przednia pokrywa	Otwierana i zamykana podczas ładowania nośników lub usuwania zaciętego papieru. Zwykle jest zamknięta.
2	Panel sterowania drukarki	→ Panel sterowania drukarki str. 27
3	KonserwacjapokrywaR	Otwierana i zamykana podczas czyszczenia lub wymiany materiałów eksploatacyjnych. Zwykle jest zamknięta.
4	Pokrywa konserwacyjna L	
5	Dźwignia podajnika nośnika	Dźwignia do dociskania lub zwalniania nośnika. Proszę nacisnąć dźwignię, aby docisnąć materiały. Za pomocą tej dźwigni można zmieniać siłę docisku między „Normalną” a „Wysoką”.
6	Zbiornik na zużyty atrament	Zbierają zużyty atrament i roztwór czyszczący z drukarki. Proszę opróżnić zbiornik, zanim się zapełni.
7	Podstawa	Podtrzymuje korpus drukarki.
8	Wewnętrzne diody LED	Służą do sprawdzania wnętrza drukarki lub wyników drukowania.
9	Prowadnica nośnika	Rolka nośnika przechodzi przez prowadnicę nośnika.
10	Grzałka	W prowadnicy nośnika znajduje się grzałka służąca do suszenia atramentu.
11	Regulator	Służy do regulacji wysokości drukarki lub zapobiegania drganiom.
12	Wózek	Głowica drukująca jest wbudowana. Podczas drukowania porusza się ona w lewo i w prawo.
13	Rolki dociskowe	Przytrzymują cały nośnik podczas drukowania. Dźwignia blokująca suwak na każdym rolce dociskowej można użyć do zmniejszenia lub wyłączenia nacisku dociskowego.
14	Rowek do cięcia nośnika	Służy do prostego cięcia nośnika.
15	Nóż	Automatycznie tnie nośnik.
16	Uchwyt krawędziowy	Umieść go na obu końcach nośnika, aby zapobiec jego podnoszeniu się.
17	Płyta dociskowa	Tutaj drukowany jest nośnik. Wewnątrz znajduje się wentylator próżniowy.

Widok z tyłu



1	Wentylator wyciągowy	Usuń spaliny z wnętrza drukarki.
2	Gniazda na atrament	Włóż atrament do odpowiedniego gniazda. Poniżej przedstawiono rozmieszczenie kolorów atramentów. 
3	Dźwignia podawania nośnika	Przytrzymuje lub zwalnia nośnik. Dźwignia ta jest połączona z dźwignią podajnika nośników z przodu urządzenia.
4	Prowadnica nośnika	Rolka nośnika przechodzi przez prowadnicę nośnika.
5	Uchwyt nośnika rolkowego	Proszę załadować rolkę nośnika do uchwytu rolki nośnika. Proszę przymocować kołnierz nośnika do nośnika rolkowego i załaduj go do uchwytu nośnika rolkowego.
6	Szczelina podawania nośnika	Podczas ładowania nośnika należy włożyć jego przednią krawędź do tego otworu i przeciągnąć go do przodu.
7	Złącze kabla sieciowego	Podłącz kabel Ethernet i podłącz drukarkę do komputera.
8	Gniazdo zasilania	Podłącz przewód zasilający.

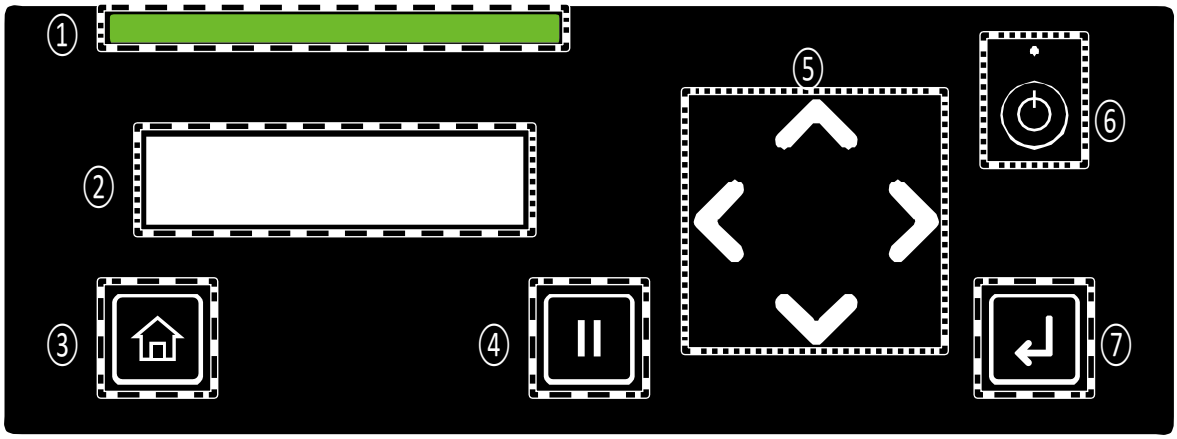
Panel sterowania drukarki

Jak korzystać z panelu sterowania drukarki

Drukarka posiada panel dotykowy. Aktywne przyciski są podświetlone na panelu, co ułatwia obsługę.

- Dotknij: Delikatnie dotknij przycisku i natychmiast zdejmij palec.
- Długie dotknięcie: Naciśnij i przytrzymaj przycisk.

Nazwy części / Funkcje



①	Kontrolka stanu	Wskazuje status drukarki i błędy za pomocą diody LED. • Działa normalnie: stałe zielone światło • Stan błędu: Stała czerwona
②	Wyświetlacz	Wskazuje stan drukarki, menu ustawień, błędy itp.
③		Klawisz **[Home]**: Proszę nacisnąć, aby uzyskać dostęp do menu ustawień lub je zamknąć.
④		Przycisk **[Anuluj]**: • Naciśnij, aby wstrzymać drukowanie. Ponowne naciśnięcie przycisku spowoduje wznowienie drukowania. • Naciśnięcie przycisku, gdy nie jest wykonywane drukowanie, spowoduje odcięcie arkusza z rolki nośnika.
⑤		**Klawisze strzałek:** W menu ustawień użyj tych klawiszy, aby wybrać menu lub wprowadzić wartość. • [∧]Klawisz: Przewijanie listy menu w górę. • [<]klawisz: Powrót do poprzedniego menu bez zapisywania zmian. • [>]: Przejście do menu następnego poziomu. • Klawisz [∨]: Przewijanie listy menu w dół.

⑥		Przycisk zasilania: • Naciśnięcie przycisku przez ponad 2 sekundy przy wyłączonym zasilaniu spowoduje włączenie zasilania. Mała dioda LED nad przyciskiem zaświeci się na biało. • Naciśnięcie przycisku przez ponad 2 sekundy przy włączonym zasilaniu spowoduje przejście drukarki w tryb uśpienia. Mała dioda LED nad przyciskiem pozostanie włączona na biało. • Aby wyłączyć zasilanie, należy użyć menu ustawień na panelu sterowania. Dioda LED nad przyciskiem zasilania gaśnie po wyłączeniu zasilania. ➔ „Wyłączanie drukarki” str. 42 **Uwaga** ⏻ oznacza tryb czuwania. Drukarka zużywa niewielką ilość energii, chyba że przewód zasilający zostanie odłączony, nawet gdy biała dioda LED nad przyciskiem jest wyłączona. W niniejszej instrukcji stan ten jest określany jako „wyłączone zasilanie”.
⑦		Klawisz **[Enter]**: Proszę dotknąć, aby potwierdzić menu lub wybraną wartość.

Klawisze bezpośrednie

Gdy na panelu sterowania drukarki wyświetla się **komunikat [Gotowość do drukowania]**, można uzyskać bezpośredni dostęp do niektórych menu, naciskając następujące klawisze.



• Klawisz [<]

Proszę nacisnąć, aby wydrukować wzór sprawdzający dyszę F.

➔ „Przeprowadź kontrolę dysz” str. 56

• Klawisz [>]

Proszę nacisnąć, aby uzyskać dostęp do następującego menu konserwacji.

➔ „Przeprowadź czyszczenie głowicy” str. 58

➔ „Informacje o konserwacji CR” str. 131
➔ „Czyszczenie przez namaczanie” str. 145

• Klawisz [∧] / [∨]

Proszę nacisnąć, aby podać nośnik.

➔ „Podawanie mediów” str. 76

• Klawisz [Anuluj]

Proszę nacisnąć, aby przeciąć nośnik.

➔ „Cięcie nośnika” str. 80

Wymagania sprzętowe

Ważne!

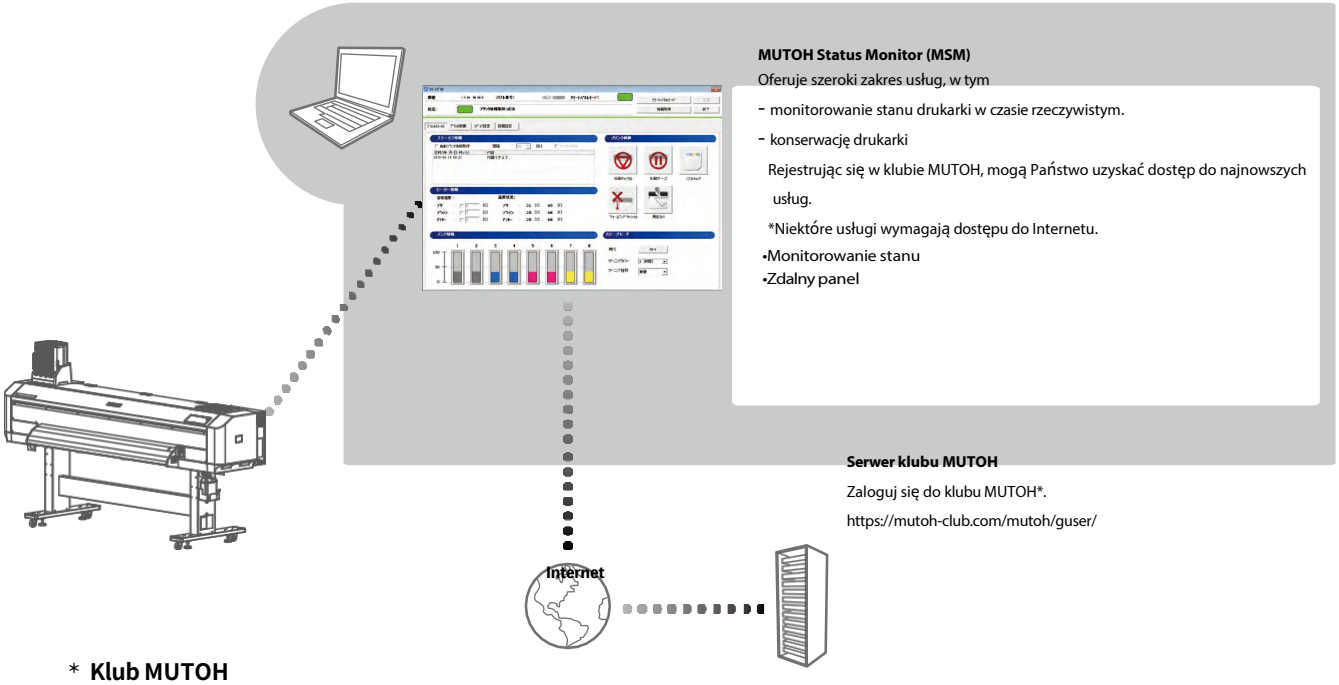
Proszę upewnić się, że komputer spełnia następujące wymagania:

- System operacyjny: Windows 11
- Procesor: Intel (R) Core (TM) i5 lub lepszy
- Pamięć: 16 GB lub więcej
- Sieć: należy używać portu sieciowego obsługującego Gigabit Ethernet oraz kabla Ethernet obsługującego Gigabit Ethernet kategorii 6 lub nowszą.

Uwaga

- Okres wsparcia systemu operacyjnego dla oprogramowania MUTOH jest zgodny z polityką cyklu życia wsparcia firmy Microsoft.
- W przypadku korzystania z oprogramowania RIP proszę również sprawdzić wymagania systemowe oprogramowania RIP.

Konfiguracje systemowe



* Klub MUTOH

Rejestrując się w klubie MUTOH, otrzymują Państwo bezpłatny dostęp do przydatnych treści, w tym

- pobieranie najnowszej wersji aplikacji, instrukcji obsługi
- pobieranie profili nośników
- sprawdź status drukarki (można wyświetlić informacje o drukarce przesłane przez MSM)

< Jeśli używają Państwo oprogramowania RIP innego niż VerteLith >

Aby w pełni wykorzystać możliwości tego produktu, należy używać programu MUTOH Status Monitor (MSM).
Najnowszą wersję programu MSM można pobrać z serwisu MUTOH Club.

Aby korzystać z serwera druku Mutoh (MPS) *2, proszę ustawić port wyjściowy oprogramowania RIP na MPS.

Uwaga

*2 MPS to aplikacja poprawiająca wydajność drukarek MUTOH. Pełni ona funkcję oprogramowania do przetwarzania wstępnego i obsługuje funkcje drukarki poprzez połączenie Ethernet. Szczegółowe informacje na temat zalecanego środowiska sieciowego i konfiguracji można znaleźć w „Instrukcji obsługi MUTOH Status Monitor”.

Uruchamianie/otwieranie/zamknięcie MSM

Proszę dwukrotnie kliknąć ikonę MSM na pulpicie.

Uwaga

Uruchamianie z menu Start systemu Windows

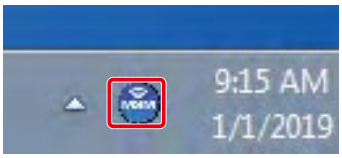
- W menu **[Start]** kliknij **[Wszystkie programy]** (lub **[Wszystkie aplikacje]**) — **[MUTOH]** — **[MUTOH Status Monitor]**.



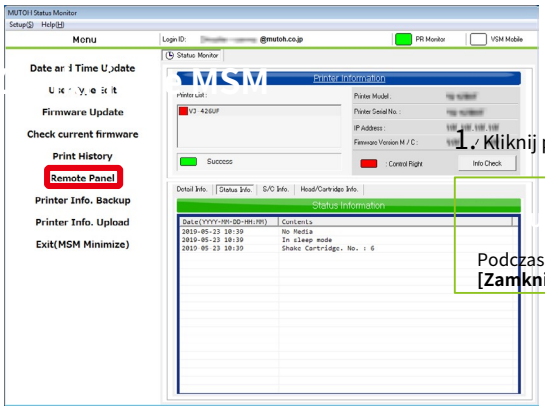
Kliknij dwukrotnie ikonę MSM na pasku zadań.

Wyświetlanie panelu zdalnego

Panel zdalnego sterowania umożliwia wyświetlenie stanu drukarki lub zdalne sterowanie drukarką.

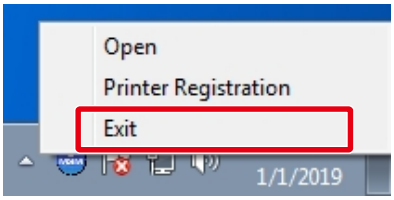


1. Kliknij opcję Panel zdalny.
   - Otworzy się panel zdalnego sterowania.

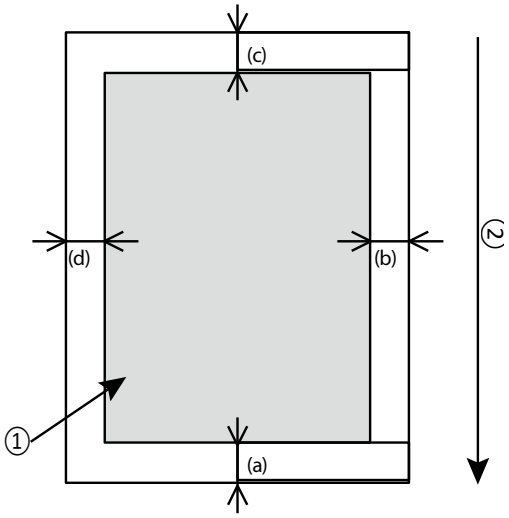


1. Kliknij prawym przyciskiem myszy ikonę MSM na pasku zadań i kliknij **[Zamknij]**.

Podczas korzystania z drukarki nie należy zamykać MSM. Aby zamknąć okno MSM, kliknij **[Ustawienia]** - **[Zamknij]** na pasku menu.



Obszar drukowania



(a) : 5mm*1

(b): 5 mm – 25 mm*2

(c) : 5 mm

(d) : 5 mm ～ 25 mm*2

① : Obszar zadruku

② : Kierunek podawania nośnika

*1 W poniższych przypadkach margines wyniesie 15 mm:

- Pierwsze drukowanie po zainicjowaniu nośnika
- Podczas podawania nośnika do tyłu za pomocą klawisza klawisza [∧]

W poniższych przypadkach margines wyniesie 40 mm:

- Gdy menu Inicjalizacja nośnika jest ustawione na „Góra i szerokość”
- Po przycięciu nośnika

*2 Margines można zmienić w menu Margines boczny.

Obsługiwane nośniki

W tym produkcie można stosować nośniki spełniające poniższe wymagania.

Rozmiar nośnika

Średnica zewnętrzna nośnika	Do 200 mm
Średnica rdzenia papierowego	2 cale: od 50 mm do 52 mm 3 cale: od 75,5 mm do 79 mm Do 30 kg
Waga Szerokość	500 mm do 1625 mm
Zalecana grubość nośnika	Do 1,0 mm

Ważne!

- Fabrycznie ustawiona wysokość głowicy drukującej to **[Niska 1]**.
- W ustawieniu [Niska 1] do drukarki można załadować nośniki o grubości do 0,3 mm.

Uwaga

W sprawie zalecanych nośników proszę skontaktować się z lokalnym dystrybutorem firmy MUTOH.

Środki ostrożności dotyczące obsługi nośników

Podczas obsługi nośników należy pamiętać o następujących kwestiach.

- Nośniki należy używać w odpowiednim środowisku.

  Temperatura i wilgotność odpowiednie do drukowania są następujące:

Zalecane warunki otoczenia do drukowania	Temperatura:	od 22 °C do 30 °C
	Wilgotność:	40% do 60%, bez kondensacji
Szybkość zmian	Temperatura:	w granicach 2 °C na godzinę
	Wilgotność:	w granicach 5% na godzinę

- Należy używać nośników bez zagięć, zadrapań, rozdarć lub zawiniętych krawędzi.
- Rozmiar nośnika może się zmieniać w zależności od zmian wilgotności w środowisku drukowania.

  Przed użyciem nośnika należy pozostawić go na 1 godzinę w środowisku drukowania, aby dostosował się do warunków otoczenia. Drukowanie bez dostosowania nośnika do środowiska drukowania może spowodować zacięcie nośnika z powodu powstania przerw lub zmarszczek. Ma to również negatywny wpływ na jakość wydruku.
- Podczas korzystania z drukarki w środowisku o niskiej wilgotności przycięte nośniki mogą się zablokować i nie opadać.

  W takich przypadkach należy odciąć przednią krawędź nośnika, otworzyć przednią pokrywę, a następnie wyjąć nośnik.
- Nie należy dotykać powierzchni drukowania nośnika.

  Wilgoć i tłuszcz z rąk mogą wpływać na jakość wydruku.
- Nie pozostawiajcie nośników w urządzeniu przez dłuższy czas.

  Niektóre nośniki mają tendencję do wyginania się, co powoduje ich podnoszenie, zacięcia lub pogorszenie jakości wydruku. Należy unikać stosowania takich nośników, zwłaszcza zimą lub w suchych warunkach.
- Nie wyrzucaj oryginalnego opakowania i plastikowej torby z nośnikiem rolkowym. Będą one potrzebne do przechowywania nośnika.

Środki ostrożności dotyczące przechowywania nośników po użyciu

Podczas przechowywania nośników rolkowych po użyciu należy przestrzegać poniższych środków ostrożności, aby uniknąć wad druku spowodowanych zagnieceniami:

- Po wyjęciu rolki nośnika z kołnierza nośnika należy ją ponownie nawinąć na rolkę i umieścić w oryginalnej plastikowej torbie. Następnie należy przechowywać ją w oryginalnym opakowaniu.
- Podczas przechowywania nośników należy unikać wysokich temperatur, wysokiej wilgotności i bezpośredniego nasłonecznienia.
- Proszę utrzymywać nośnik w stanie suchym.

Środki ostrożności

Proszę regularnie korzystać z tej drukarki

Firma Mutoh zaleca korzystanie z tej drukarki co najmniej raz w tygodniu.

Jeśli drukarka nie będzie używana przez dłuższy czas, głowica drukująca może ulec zatkaniu, co spowoduje uszkodzenie drukarki.

Proszę obchodzić się ostrożnie z workiem z atramentem

- P r zed pierwszym użyciem worka z atramentem należy zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej (SDS).
- Nie należy demontować worka z atramentem.

  Po rozłożeniu atrament może dostać się do oczu lub na skórę, powodując podrażnienia lub reakcje alergiczne.
- Podczas pracy z woreczkami z atramentem należy nosić rękawiczki, okulary ochronne i maskę.
- Podczas pracy z workami z atramentem należy uważać, aby atrament nie dostał się do oczu lub na skórę.
  Jeśli atrament dostanie się do oczu lub na skórę, należy natychmiast przepłukać je wodą. Nieleczone może to spowodować zaczerwienienie oczu lub łagodne podrażnienie oczu. W przypadku wystąpienia jakichkolwiek problemów należy natychmiast zgłosić się do lekarza.
- Nie upuszczajcie woreczka z atramentem ani nie uderzajcie go mocno.

  Może dojść do wycieku atramentu.
- Proszę używać atramentu przed upływem terminu przydatności do użycia.
  Przeterminowany atrament należy utylizować jako odpad przemysłowy. Opróżniony pojemnik z atramentem należy umieścić w plastikowej torbie i utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Należy używać oryginalnego atramentu MUTOH.
  Drukarka została zaprojektowana tak, aby zapewnić najlepszą wydajność przy użyciu oryginalnego atramentu MUTOH. Używanie atramentu nieoryginalnego może mieć wpływ na produkt, a także na jakość wydruku.

Proszę regularnie przeprowadzać konserwację

Produkt ten wymaga regularnej konserwacji przez użytkownika.

- Przed i po drukowaniu należy sprawdzić dysze. Jeśli dysza jest zatkana, należy przeprowadzić czyszczenie głowicy.
- Raz w tygodniu należy wyczyścić wycieraczkę czyszczącą.
- Jeśli nie używają Państwo drukarki przez dłuższy czas*, należy raz w tygodniu przeprowadzać czyszczenie głowicy. Jeśli nie można przeprowadzić czyszczenia głowicy, należy wykonać konserwację **[Longstore]**. (* „Jeśli nie używają Państwo drukarki przez dłuższy czas” oznacza, że nie używają Państwo drukarki przez okres od jednego tygodnia do jednego miesiąca).
  ➔ **„Długotrwałe przechowywanie” str. 164**
- Co najmniej raz w miesiącu należy wyczyścić wnętrze drukarki.
- Należy regularnie sprawdzać zbiornik na zużyty atrament i opróżniać go, zanim się zapełni.

Niektóre części wymagają okresowej wymiany

W tym produkcie następujące części należy wymieniać po długim okresie użytkowania.

- Części, które należy wymieniać samodzielnie:

  Materiał absorpcyjny do płukania materiałów, nóż, wycieraczka czyszcząca

- Części, które muszą zostać wymienione przez personel serwisowy:

  Różne silniki, różne pompy, głowice drukujące

2 Podstawowe operacje

Przebieg drukowania 38
Zasilanie 39
Załadowanie nośnika do drukarki 43
Sprawdzanie dysz i czyszczenie głowicy 56
Kalibracja drukarki Ustawienia w zależności od nośnika 59
Rozpoczęcie drukowania 60
Obsługa za pomocą panelu sterowania drukarki 71
Sprawdzanie poziomu atramentu i wymiana worka z atramentem 76
83

Przebieg drukowania

Podstawowy przebieg pracy podczas drukowania jest następujący:

1 Proszę włączyć drukarkę.

→ „Włączanie drukarki” str. 39

2 Załaduj nośnik do drukarki.

→ „Załaduj nośnik do drukarki” str. 43

3 Proszę wykonać wydruk próbny. (Proszę przeprowadzić kontrolę dysz i w razie potrzeby wyczyścić drukarkę).

→ „Sprawdzenie dyszy i czyszczenie głowicy” str. 56

4 Proszę skalibrować drukarkę. (W razie potrzeby)

→ „Kalibracja drukarki” str. 59

5 Zmienić ustawienia drukarki w zależności od nośnika.

→ „Ustawienia w zależności od nośnika” str. 60

6 Proszę wydrukować wzór.

- Przedstawimy procedurę drukowania przy użyciu oprogramowania MUTOH RIP „VerteLith”.

→ „Rozpoczęcie drukowania” str. 71

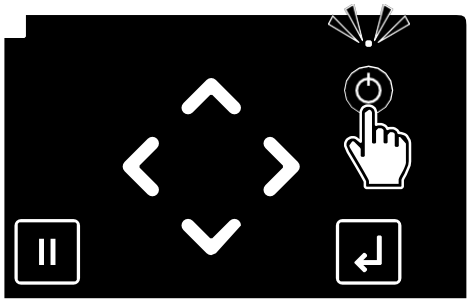
Obsługa zasilania

Włączanie drukarki

1 Zamknąć przednią pokrywę.

2 Proszę nacisnąć przycisk zasilania na panelu sterowania i przytrzymać go przez ponad dwie sekundy.

- Dioda LED nad przyciskiem zasilania zapali się.
- Rozpocznie się inicjalizacja drukarki.



Uwaga

Po zapaleniu się diody LED zasilania należy zwolnić przycisk zasilania.

Tryb uśpienia

Drukarka musi być cały czas włączona. Gdy nie jest używana, należy przełączyć ją w tryb uśpienia. Niezastosowanie się do tego zalecenia może spowodować osadzanie się atramentu, co może prowadzić do wadliwego drukowania lub awarii drukarki.

W trybie uśpienia drukarka regularnie wykonuje automatyczne czyszczenie głowicy. Dioda LED nad przyciskiem zasilania świeci się, a przyciski są nieaktywne z wyjątkiem przycisku **[Enter]**.

Jeśli konieczne jest wyłączenie drukarki w celu przeprowadzenia konserwacji, należy to zrobić z poziomu menu ustawień na panelu sterowania.

→ „Wyłączanie drukarki” str. 42

Ważne!

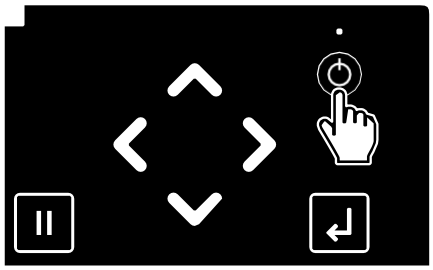
Jeśli podczas trybu uśpienia wystąpi którykolwiek z poniższych warunków, czyszczenie głowicy nie zostanie wykonane (operacja zostanie zatrzymana podczas czyszczenia głowicy). Po przywróceniu normalnych warunków czyszczenie głowicy zostanie wznowione.

1. Przednia pokrywa lub pokrywa konserwacyjna jest otwarta.
2. Rolki dociskowe znajdują się w pozycji górnej.
3. Zbiornik na zużyty atrament jest pełny.
4. Zdejmowana obudowa worka na atrament została zdjęta.
5. Karta z chipem została wyjęta.
6. Włożono nieoryginalną kartę z chipem.

Proszę uruchomić tryb uśpienia.

1 Upewnij się, że drukowanie zostało zakończone, a nośnik został wyjęty.

2 Proszę nacisnąć przycisk zasilania na panelu sterowania i przytrzymać go przez ponad dwie sekundy.



- Pojawi się komunikat **[Proszę czekać]**.
- Następnie pojawi się następujący komunikat, a drukarka przejdzie w tryb uśpienia.



Uwaga

W następujących przypadkach nie można przejść do trybu uśpienia:

- Występują błędy (brak atramentu, brak worka, pełny zbiornik na zużyty atrament, otwarta pokrywa itp.)
- Drukarka działa (podczas inicjalizacji nośnika, drukowania itp.)

Gdy nie można uruchomić trybu uśpienia

- Wyświetla się **komunikat [Wyczyść błąd]**: Proszę wyczyścić wyświetlany błąd, a następnie przełączyć urządzenie w tryb uśpienia.

  → „Wyświetlanie komunikatów o błędach i sposoby ich usuwania” str. 176

- Wyświetla się komunikat **[Nie można przejść do trybu uśpienia]**: Drukarka jest w trakcie pracy. Po zakończeniu pracy drukarki należy przełączyć ją w tryb uśpienia.

Uwaga

- Drukarkę można również przełączyć w tryb uśpienia z menu ustawień panelu sterowania drukarki. W menu ustawień panelu sterowania drukarki można zmienić rodzaj i częstotliwość automatycznego czyszczenia głowicy wykonywanego w trybie uśpienia.

  → [Konserwacja] str. 107 > [Tryb uśpienia] str. 108 > [Ustawienia czyszczenia] str. 108, [Start] str. 108

- Drukarka przechodzi automatycznie w tryb uśpienia, jeśli przez określony czas nie jest wykonywane żadne drukowanie. Czas przechodzenia w tryb uśpienia można zmienić w menu ustawień na panelu sterowania, ale zalecamy pozostawienie domyślnego ustawienia 4 godzin.

  → [Konserwacja] str. 107 > [Tryb uśpienia] str. 108 > [Automatyczny wyłącznik uśpienia] str. 108

Wybudzenie z trybu uśpienia

1 Gdy pojawi się następujący komunikat, proszę nacisnąć klawisz **[Enter]**.



Drukarka wybudza się z trybu uśpienia, a na panelu pojawia się komunikat **[Gotowość do drukowania]**.

Wyłącz drukarkę

Zazwyczaj do wyłączenia drukarki służy menu ustawień na panelu sterowania drukarki.

1 Upewnij się, że drukowanie zostało zakończone, a nośnik został usunięty.

2 Naciśnij przycisk **[Home]**.

3 Przejdź do menu **[Wyłącz zasilanie]**.

Przebieg menu



- Klawisz [∧]/[∨]: wybór pozycji menu.
- Klawisz [>]: Wejdź do menu.

4 Proszę nacisnąć klawisz [>].

5 Za pomocą klawiszy [∧] / [∨] wybierz opcję **[Wyłączyć zasilanie? Tak]** i naciśnij klawisz **[Enter]**.



- Drukarka rozpocznie wyłączanie.
- Dioda LED nad przyciskiem zasilania gaśnie.

Ważne!

W poniższych przypadkach naciśnięcie przycisku zasilania przez ponad 2 sekundy spowoduje wyłączenie drukarki.

- Gdy wystąpił błąd wymagający ponownego uruchomienia
- Gdy w drukarce nie ma atramentu
- Podczas aktywacji drukarki
- Po aktualizacji oprogramowania sprzętowego MSM

Procedura

1. Proszę nacisnąć i przytrzymać przycisk zasilania.
   - Drukarka zacznie się wyłączać.
2. Gdy pojawi się **komunikat [Wyłączanie]**, proszę zwolnić przycisk zasilania.
   - Dioda LED zasilania zgaśnie.

Proszę załadować nośnik do drukarki

Ładowanie nośnika do drukarki

Ważne!

W zależności od rozmiaru nośnika do wykonania tego zadania potrzebne są dwie lub więcej osób.

Krok 1. Zamocuj kołnierze do nośnika

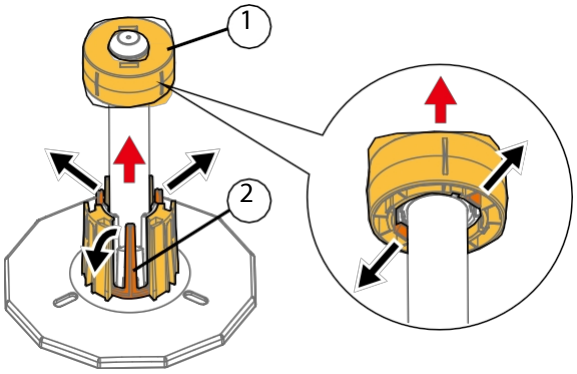
1 Potrzebne będą:

- Nośnik rolkowy: 1 sztuka
- Kołnierz nośnika: 2 sztuki

2 Proszę zmienić adapter kołnierza w zależności od rozmiaru rdzenia papierowego nośnika rolkowego.

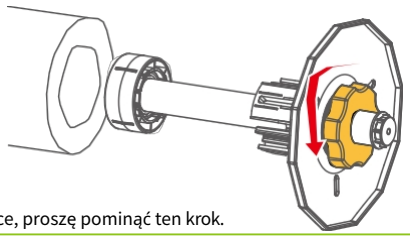
W przypadku korzystania z nośnika w rolce z rdzeniem 2-calowym:

- Zdejmij adapter 3-calowy z kołnierza nośnika.
  - ① : Pociągnij dwie wypustki na adapterze na zewnątrz, a następnie zdejmij go z kołnierza.
  - ② : Pociągnij trzy zaczepy adaptera na zewnątrz, a następnie zdejmij go z kołnierza.



Uwaga

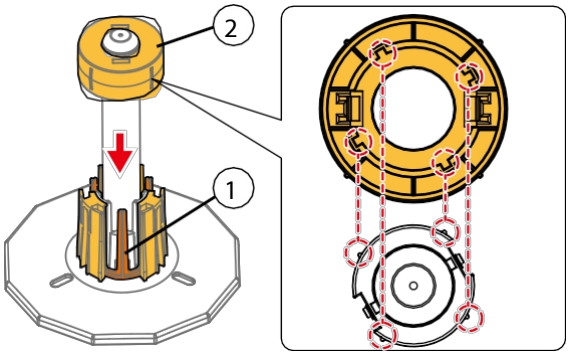
- Jeśli nie można wyjąć adaptera ②, należy obrócić uchwyt na kołnierzu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby go poluzować, a następnie wyjąć.



- Jeśli używają Państwo 3-calowego nośnika w rolce, proszę pominąć ten krok.

W przypadku wymiany rolki nośnika z rdzeniem 2-calowym na rolkę nośnika z rdzeniem 3-calowym;

- Proszę przymocować 3-calowe adaptery do kołnierza nośnika.
  - ① : Wyrównaj zaczepy (x3) na adapterze z wgłębieniami w podstawie kołnierza, aby zatrzasnęły się na miejscu.
  - ② : Wyrównaj wycięcia (x4) wewnątrz adaptera z występami (x4) na przedniej krawędzi kołnierza nośnika, jak pokazano na ilustracji, aby przymocować go do krawędzi kołnierza nośnika.

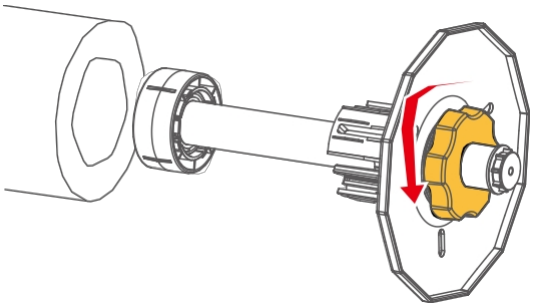


Uwaga

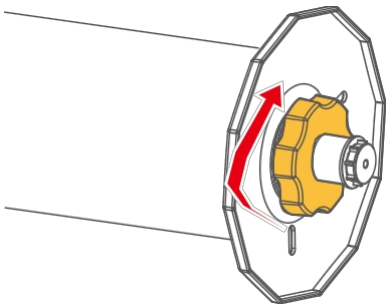
Jeśli adapter ② jest źle ustawiony, nie zostanie prawidłowo zamocowany do kołnierza nośnika.

3 Wsuń kołnierz nośnika (x2) w oba końce rdzenia nośnika.

- Przed włożeniem należy przekręcić uchwyt na kołnierzu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby go odblokować.



4 Obróć uchwyt w prawo, aby zablokować kołnierz.



Ważne!

Sprawdź, czy kołnierz jest dobrze zablokowany. W przeciwnym razie podczas drukowania nośnik może zostać wyjęty z kołnierzy, co wpłynie na jakość wydruku.

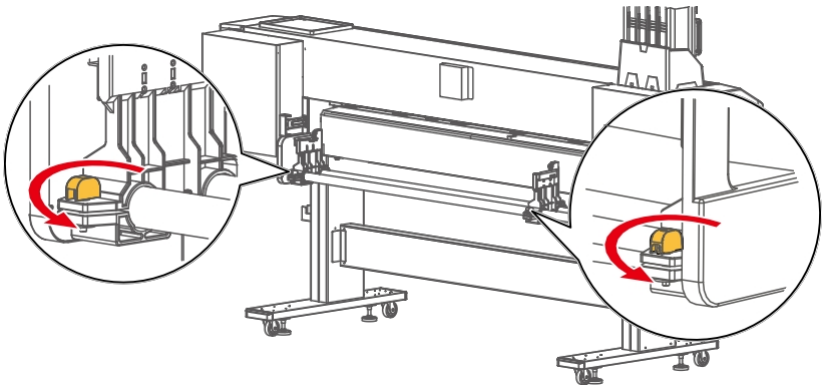
Krok 2. Włącz moment obrotowy uchwytów nośnika

Jeśli chcą Państwo zastosować moment obrotowy do uchwytów nośnika, wykonajcie następujące czynności.

1 Potrzebne elementy:

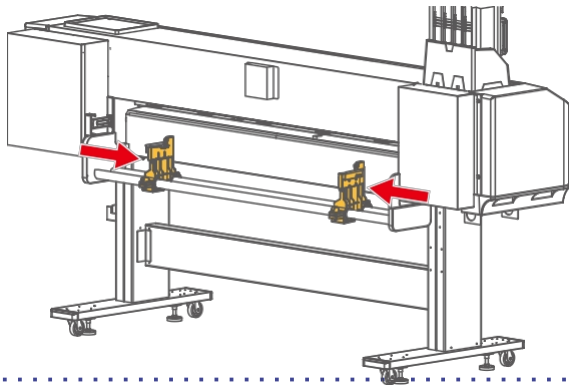
- Śrubokręt krzyżakowy

2 Odkręć śrubę pokrętła po lewej i prawej stronie uchwytów nośników, obracając ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara,



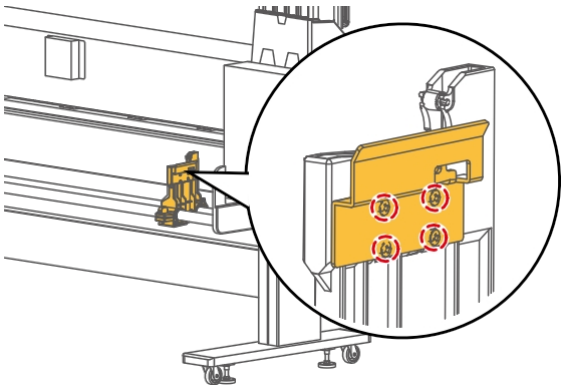
aby ją poluzować.

3 Przesuńcie oba uchwyty nośników, lewy i prawy, o około 30 cm w kierunku środka suwaka, aby ułatwić dostęp.

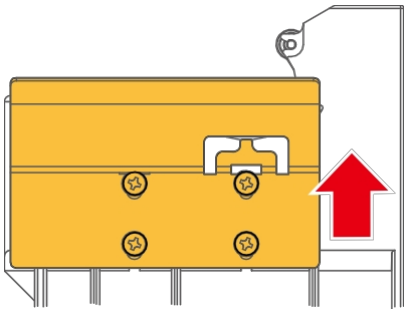


4 Dokręć śruby pokrętła na obu uchwytach nośników.

5 (Patrząc od tylnej strony drukarki) Za pomocą śrubokręta poluzuj cztery śruby mocujące płytkę prowadzącą wałka do prawego uchwytu nośnika.

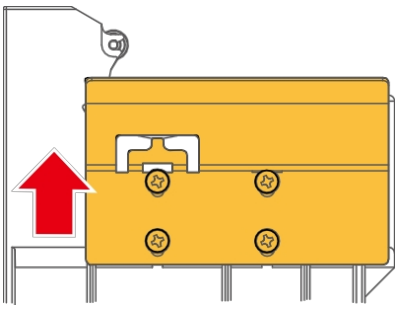


6 Przesuńcie płytkę prowadzącą wałka rolkowego do oporu i dokręćcie śruby.



Płytka prowadząca wałka (po prawej stronie)

7 Wykonaj te same czynności dla lewego uchwytu nośnika, przesuwając płytkę prowadzącą wałka rolkowego do oporu i dokręcając śruby.



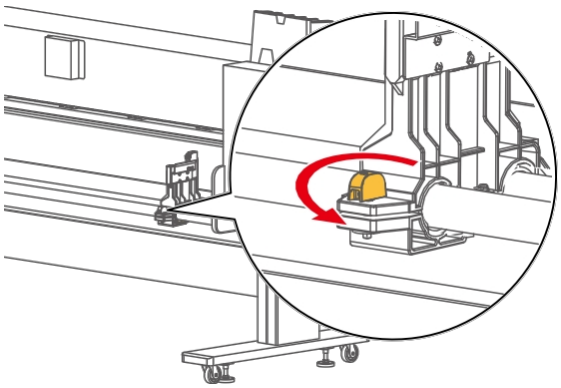
Płytka prowadząca wałka (lewa)

8 Odkręć śruby pokrętła i przesuń oba uchwyty nośnika z powrotem do pierwotnego położenia.

9 Dokręć śruby pokrętła na obu uchwytach nośnika.

Krok 3. Umieszczenie nośnika w uchwycie

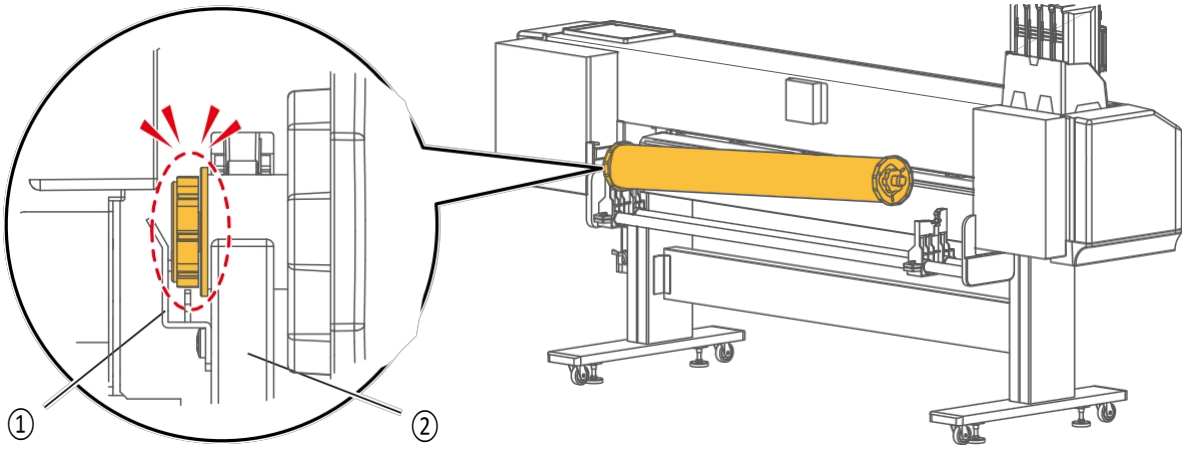
1 Odkręcić śrubę pokrętła po prawej stronie uchwytu nośnika, obracając ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.



2 Umieść rolkę nośnika na lewym uchwycie nośnika.

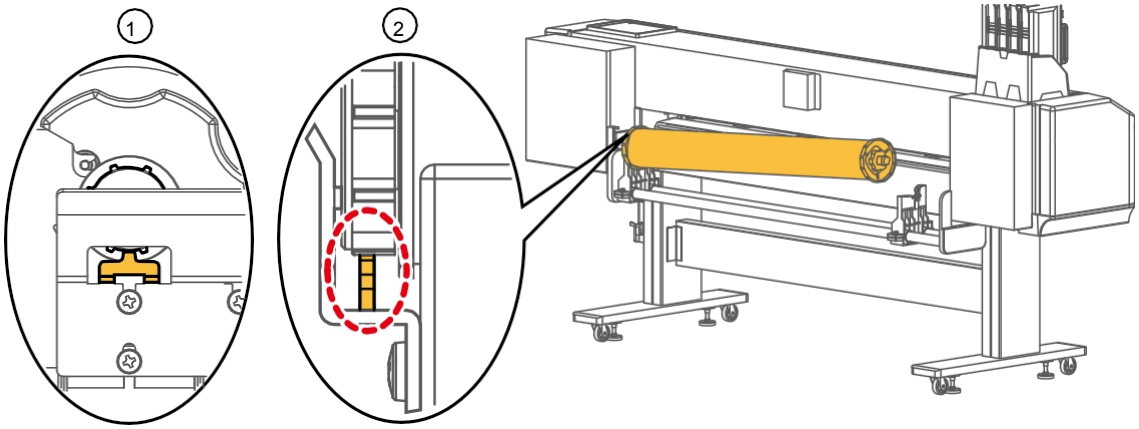
Ostrożnie i delikatnie umieść go na uchwycie.

a. Umieść kołnierz między płytką prowadzącą wałka rolki (①) a uchwytem nośnika (②), jak pokazano na ilustracji.



b. Jeśli włączyli Państwo moment obrotowy, sprawdźcie Państwo następujące elementy.

- ① : Patrząc z boku, sprawdź, czy występ na płycie prowadzącej wałka rolki jest umieszczony pomiędzy dwoma występami na pokrywie końcowej kołnierza.
- ② : Patrząc od tyłu drukarki, sprawdź, czy nasadka kołnierza jest prawidłowo umieszczona na występie na płycie prowadzącej wałka rolki.



Ważne!

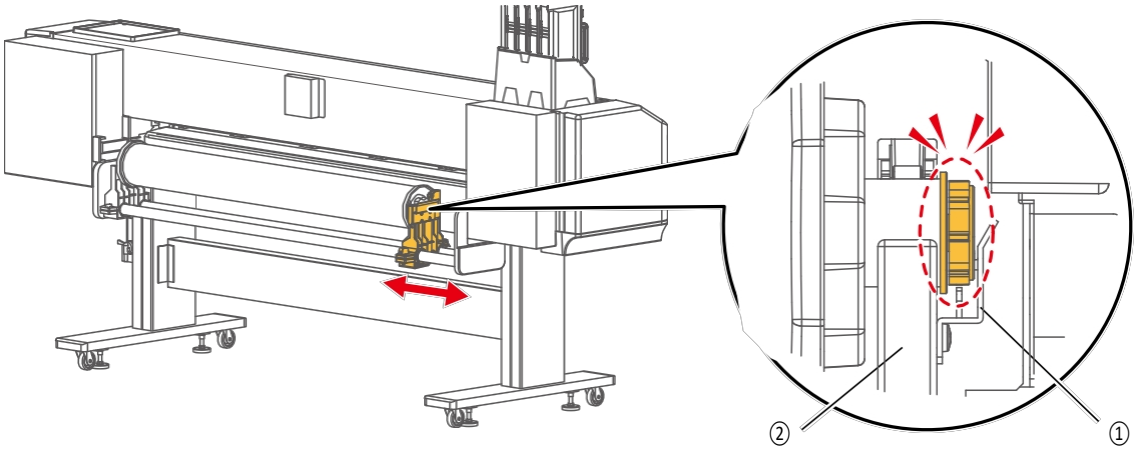
- Podczas umieszczania nośnika nie należy go upuszczać ani poddawać nadmiernym wstrząsom. Spowoduje to uszkodzenie części.
- Podczas regulacji położenia uchwytu nośnika (po lewej stronie) nie należy przesuwać go dalej niż 450 mm od lewego końca. Drukarka nie będzie w stanie wykryć nośnika.

3 Umieść rolkę nośnika na lewym uchwycie nośnika.

Ostrożnie i delikatnie umieść go na uchwycie.

a. Przesuń prawą stronę uchwytu nośnika, aby umieścić prawą stronę kołnierza na uchwycie.

b. Umieść kołnierz między płytą prowadzącą wałka rolki (①) a uchwytem nośnika (②), jak pokazano na ilustracji.

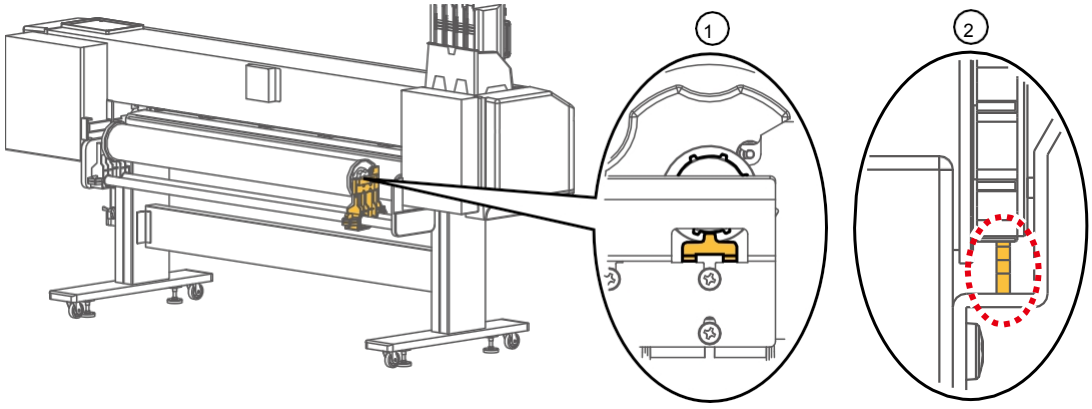


Ważne!

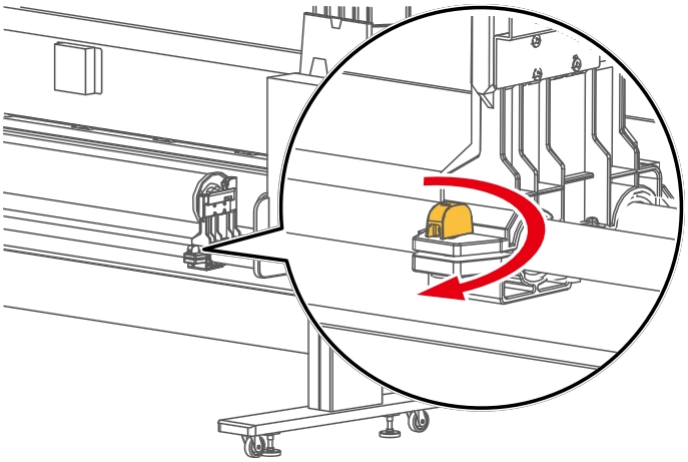
Nie upuszczajcie ani nie wywierajcie nadmiernego nacisku podczas umieszczania nośnika. Spowoduje to uszkodzenie części.

c. Jeśli włączono moment obrotowy, należy sprawdzić następujące elementy.

- ①: Patrząc z boku, sprawdź, czy występ na płycie prowadzącej wałka rolki jest umieszczony pomiędzy dwoma występami na pokrywie kołnierzowej.
- ② : Patrząc od tyłu drukarki, sprawdź, czy nasadka kołnierza jest prawidłowo umieszczona na występie na płycie prowadzącej wałka rolki.



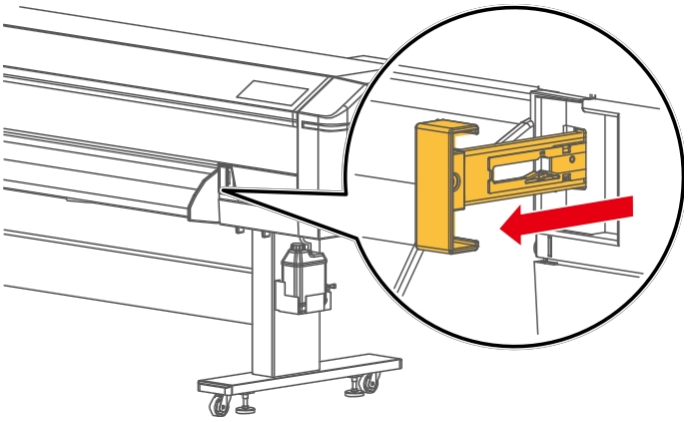
4 Obróć śrubę pokrętła po prawej stronie uchwytu nośnika w prawo, aby ją dokręcić.



Krok 4. Załaduj nośnik do drukarki

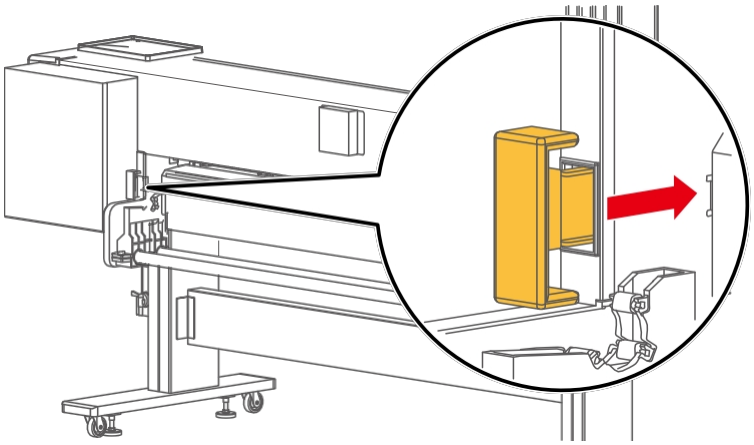
1 Sprawdź, czy drukarka jest włączona.

2 Z przodu drukarki należy całkowicie pociągnąć dźwignię podajnika nośnika do siebie, aby zwolnić rolki dociskowe.



Dostęp do dźwigni podawania nośnika można również uzyskać od tyłu drukarki.

- Aby zwolnić rolki dociskowe, proszę przesunąć dźwignię do oporu.



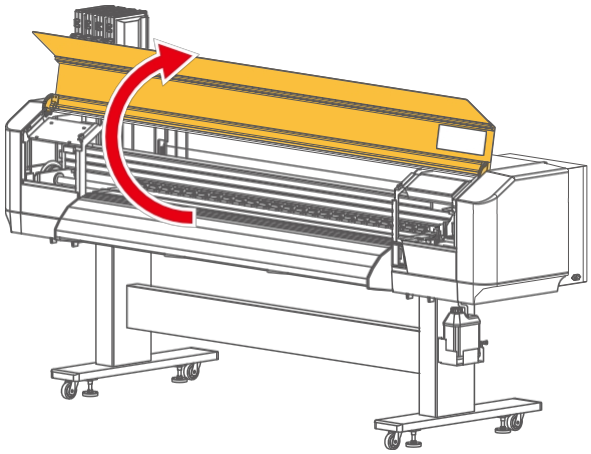
Uwaga

Za pomocą tej dźwigni można zmieniać nacisk docisku między „Normalnym” a „Wysokim”.

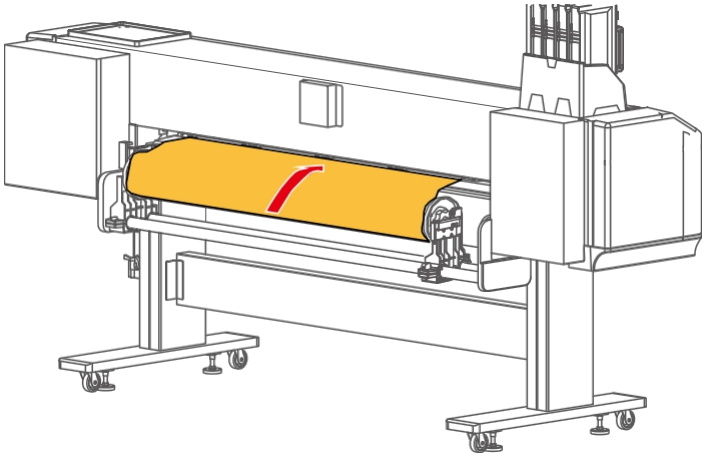
- Od strony przedniej drukarki, przesunięcie dźwigni podawania nośnika do oporu spowoduje ustawienie nacisku docisku na „Wysoki” .
- Z tyłu drukarki pociągnięcie dźwigni do przodu spowoduje ustawienie nacisku na „Wysoki” .

→ „Zmiana nacisku wywieranego na cały nośnik” str. 65

3 Otwórz przednią pokrywę.



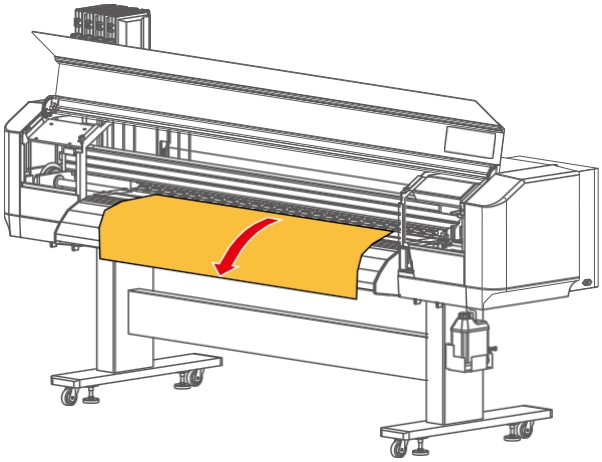
4 Od tylnej strony drukarki wsuń przednią krawędź rolki nośnika do szczeliny na nośnik.



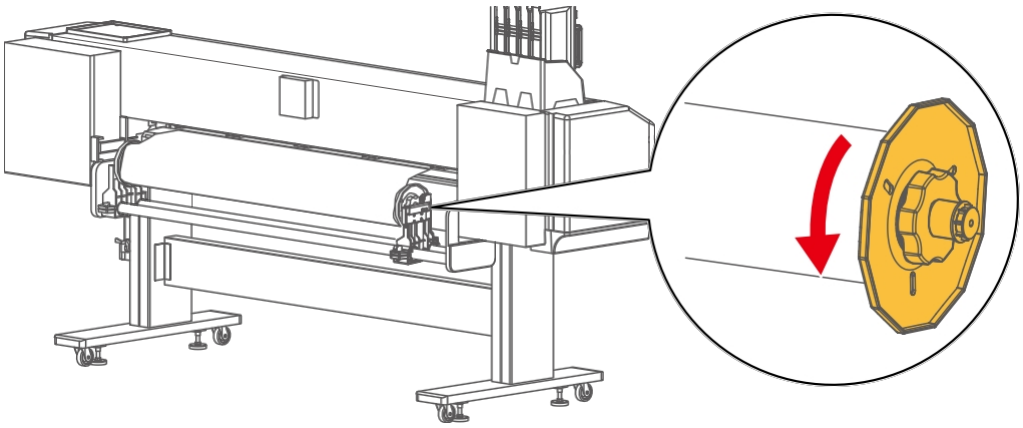
Uwaga

Jeśli koniec rolki nośnika jest luźny, należy go ponownie nawinąć przed załadowaniem do drukarki.

5 Z przedniej strony drukarki wyciągnijcie nośnik na długość około 1 m.



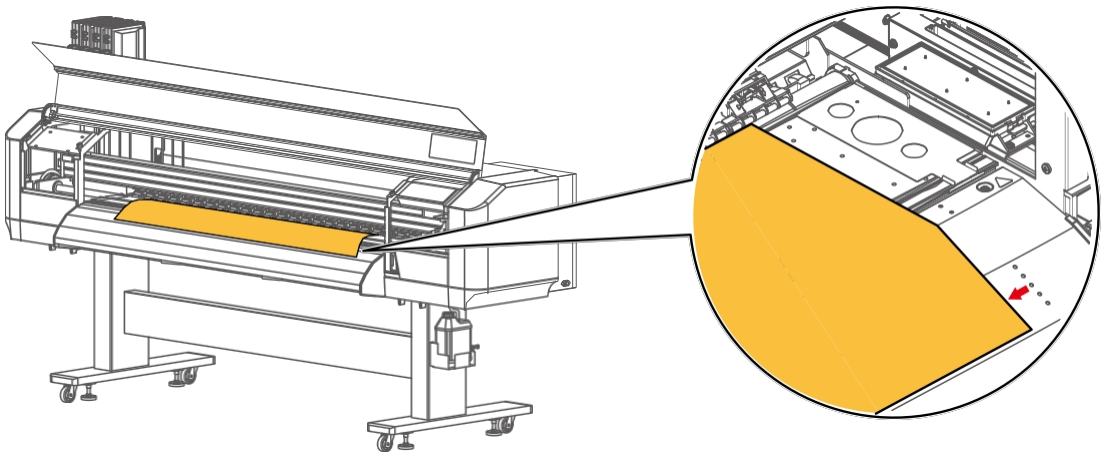
6 Podczas gdy jedna osoba trzyma przednią krawędź nośnika, druga osoba obraca kołnierz, aby lekko przewinąć nośnik na rolkę w celu usunięcia wypaczenia lub przekrzywienia.



Uwaga

Jeśli podczas przewijania zdejmie Pan/Pani ręce z przedniej krawędzi nośnika, może on zostać wyjęty z gniazda nośnika.

7 Sprawdź, czy prawa krawędź nośnika znajduje się po lewej stronie linii prowadzącej nośnik.



Ważne!

W przeciwnym razie może to wpłynąć na jakość wydruku.

8 W razie potrzeby należy indywidualnie zmienić nacisk rolek dociskowych.

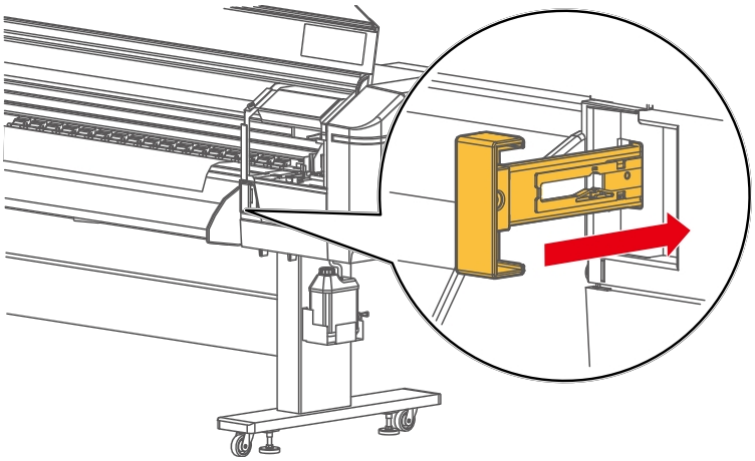
→ „Zmiana nacisku poszczególnych rolek dociskowych” str. 66

Uwaga

Zazwyczaj należy używać domyślnego nacisku. Podczas drukowania na cienkich lub miękkich nośnikach należy zmniejszyć nacisk na rolki dociskowe indywidualnie.

Krok 5. Po załadowaniu nośnika

1 Nacisnąć dźwignię podajnika nośnika, aby opuścić rolki dociskowe.



Uwaga

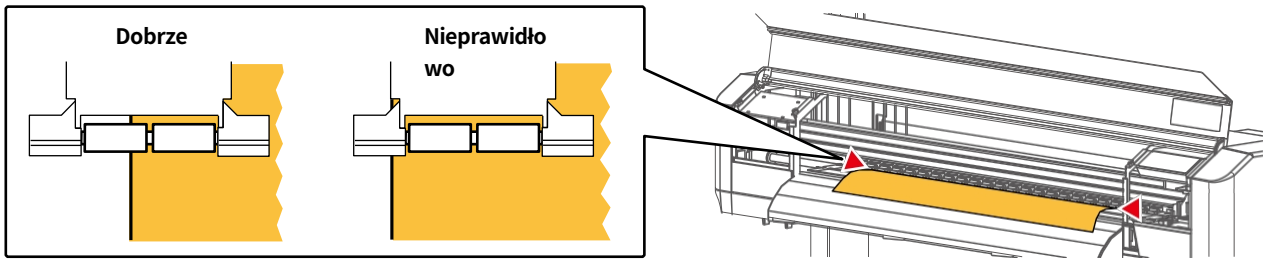
Za pomocą tej dźwigni można zmieniać nacisk docisku między wysokim a normalnym. W przypadku normalnego użytkowania należy pociągnąć dźwignię do siebie, aż zaskoczy, aby ustawić nacisk na „Normalny”.

→ „Zmiana nacisku wywieranego na cały nośnik” str. 65

2 Sprawdź, czy obie krawędzie nośnika są prawidłowo przytrzymywane przez rolki dociskowe.

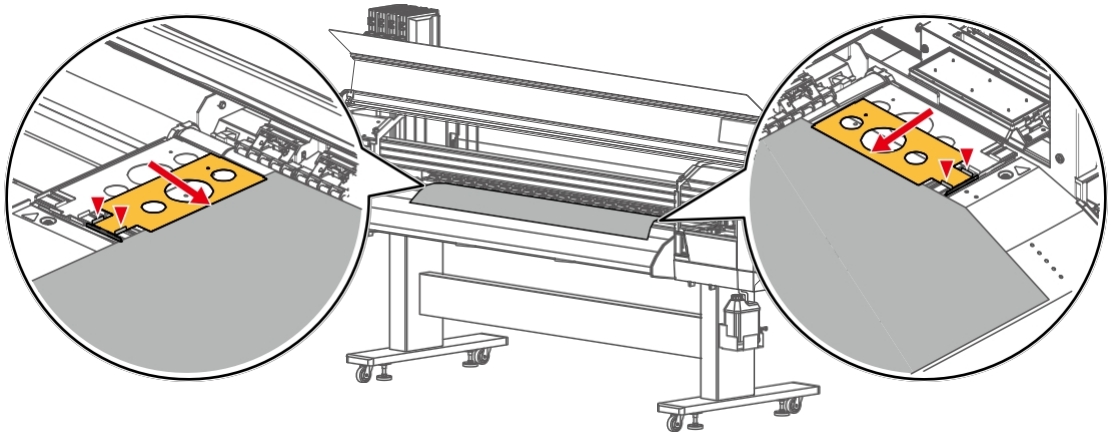
- Jeśli są przytrzymywane tak jak na przykładzie „Nieprawidłowo”, należy pociągnąć dźwignię podajnika nośnika do siebie tak mocno, jak to możliwe, a następnie wyregulować położenie lewej lub prawej strony uchwytu nośnika, aż obie krawędzie nośnika będą prawidłowo przytrzymywane. Sprawdź obie krawędzie nośnika.

→ „Krok 3. Umieszczenie nośnika na uchwycie nośnika” str. 46



3 Proszę umieścić uchwyty krawędziowe na obu krawędziach nośnika.

- Podnieść zatrzask z przodu uchwytu krawędziowego, tak aby podnieść środek uchwytu. Przesunąć i umieścić go na krawędzi nośnika, trzymając podniesiony środek uchwytu.



Uwaga

Zmienić sposób użycia uchwytu krawędziowego w zależności od używanego nośnika.

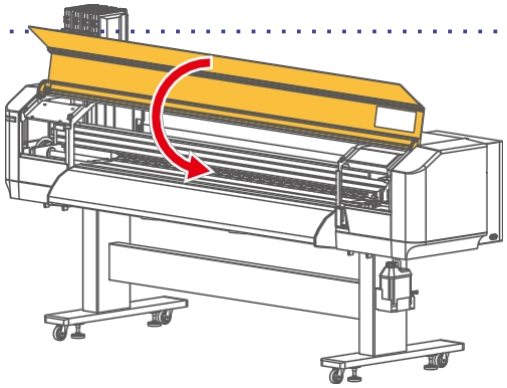
→ „Zmienić sposób użycia uchwytu krawędziowego w zależności od używanego nośnika”. Str. 64

Ważne!

Domyślnie drukarka rozpoczyna drukowanie w odległości 6 mm od krawędzi nośnika. Po zamianie lewego i prawego uchwytu krawędziowego należy ustawić margines boczny na wartość większą niż 11 mm, ponieważ atrament może pozostawić plamy na częściach uchwytu krawędziowego i nośnika, które się nakładają.

→ [Konfiguracja] str. 114 > [Margines boczny] str. 117

4 Proszę zamknąć przednią okładkę.



5 Za pomocą przycisków [∧] / [∨] wybierz typ użytkownika.



- Po załadowaniu nośnika już zarejestrowanego w drukarce: Wybierz zarejestrowany typ użytkownika.
- Jeśli przez 30 sekund nie zostanie wprowadzony żaden klucz, drukarka automatycznie rozpocznie inicjalizację nośnika.

Uwaga

Nazwę typu użytkownika można zmienić w MSM.

→ **Podręcznik obsługi programu MUTOH Status Monitor „Edytowanie nazwy typu użytkownika”**

6 Proszę nacisnąć klawisz **[Enter]**, aby rozpocząć inicjalizację nośnika.

Zakończ ładowanie nośnika.

Kontrola dysz i czyszczenie głowicy

Przed rozpoczęciem codziennej pracy drukarki należy przeprowadzić kontrolę dysz. Jeśli dysze są zatkane, należy wyczyścić głowicę.

Przeprowadzić kontrolę dysz

Proszę wydrukować wzór sprawdzania dysz, aby sprawdzić, czy wszystkie dysze prawidłowo wyrzucają atrament. Ta drukarka oferuje następujące menu sprawdzania dysz:

Menu sprawdzania dysz

Kontrola dysz	Drukuje wzór sprawdzania dysz przy użyciu dysz wybranych w opcji „Wybierz dyszę” w menu konserwacji. → [Konserwacja] str. 107 > [Wybierz dyszę] str. 108
Kontrola dysz F	Drukuje wzór sprawdzania dysz przy użyciu wszystkich dysz.

1 Proszę załadować nośnik do drukarki.

→ „Załaduj nośnik do drukarki” str. 43

2 Naciśnij przycisk [<], gdy na panelu wyświetla się komunik**at [Gotowość do drukowania]**.

Pojawi się następujący komunikat.



3 Proszę nacisnąć klawisz **[Enter]**.

Drukarka rozpocznie drukowanie wzoru sprawdzającego dysze F.

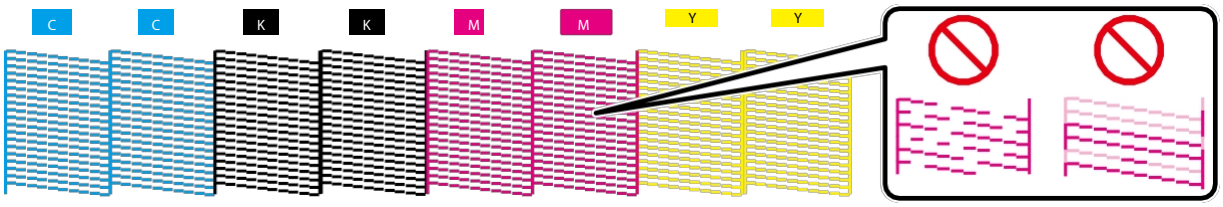
Uwaga

Wzór sprawdzania dysz można wybrać z menu ustawień na panelu sterowania drukarki.

1. Naciśnij klawisz **[Home]**.
2. Za pomocą przycisku [∨] wybierz opcję **[Menu3 Test Print] (Menu 3 – wydruk testowy)** i naciśnij przycisk [>].
   - Pojawi się **komunikat [Test Print 1 Nozzle Check] (Test drukowania 1 – sprawdzenie dysz)**.
3. Za pomocą klawiszy [∧] / [∨] wybierz wzór sprawdzania dysz i naciśnij klawisz **[Enter]**.
   - Drukarka rozpocznie drukowanie wzoru sprawdzającego dysze.

4 Proszę sprawdzić wydrukowany wzór.

- Jeśli dysza jest zatkana, przejdź do **sekcji „Wykonanie czyszczenia głowicy” na str. 58**.
- Jeśli wszystkie linie są wyraźnie wydrukowane, można rozpocząć drukowanie.



Uwaga

Informacje o drukarce (czas drukowania, numer seryjny i wersja oprogramowania sprzętowego) są wydrukowane obok wzoru.

Wykonaj czyszczenie głowicy

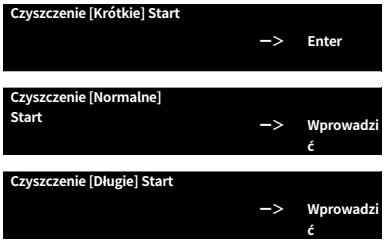
Jeśli dysza jest zatkana, należy przeprowadzić czyszczenie głowicy. Produkt posiada kilka trybów czyszczenia. Wybierz odpowiedni tryb w zależności od wyniku wydruku kontrolnego dyszy.

Tryb czyszczenia głowicy

Krótkie czyszczenie	Proszę wybrać ten tryb, jeśli około 10 dysz jest zatkanych. Zużywa niewielką ilość atramentu.
Normalne czyszczenie	Proszę wybrać ten tryb, jeśli zatkanych jest więcej niż 10 dysz.
Długie czyszczenie	Proszę wybrać ten tryb, jeśli zatykanie dysz utrzymuje się nawet po wykonaniu „Normalnego czyszczenia". Zużywa większą ilość atramentu niż normalne czyszczenie.

1 Naciśnij przycisk **[>],** gdy na panelu wyświetla się **komunikat [Gotowość do drukowania]**.

2 Za pomocą przycisków **[∧]** / **[∨]** wybierz tryb czyszczenia i naciśnij przycisk **[Enter]**.



Rozpoczyna się cykl czyszczenia.



Uwaga

Czyszczenie głowicy można również wykonać z menu ustawień panelu sterowania drukarki.

1. Naciśnij przycisk **[Home]**.
2. Za pomocą przycisku [∨] wybierz **[Menu2 Konserwacja]** i naciśnij przycisk [>].
   - Wyświetli się opcja **[Konserwacja1 Czyszczenie [Krótkie]**].
3. Za pomocą przycisków [∧] / [∨] wybierz tryb czyszczenia i naciśnij przycisk **[Enter]**.

3 Proszę ponownie uruchomić drukowanie testowe dysz, aby sprawdzić, czy wszystkie dysze są drożne.

→ **„Przeprowadź test dysz" str. 56**

- Jeśli dyszę nadal jest zatkana, powtórz czyszczenie **[Normalne]** dwa lub trzy razy. Jeśli dyszę nadal jest zatkana po wielokrotnych próbach czyszczenia **[Normalnego]**, spróbuj czyszczenia **[Długiego]**.
- Jeśli po wielokrotnym czyszczeniu [długim] dysz nadal są zatkane, spróbuj wykonać inne czyszczenie.

→ **„Zatykanie dyszy utrzymuje się po kilku próbach czyszczenia głowicy" str. 141**

Kalibracja drukarki

Przed pierwszym wydrukiem należy przeprowadzić następującą kalibrację.

- **Kalibracja położenia punktów w przypadku drukowania dwukierunkowego**

  → „Dostosowanie drukowania” str. 94

- **Proszę skorygować ilość podawanego nośnika.**

  → „Regulacja podawania nośnika” str. 100

Ustawienia zależne od nośnika

Proszę zmienić ustawienia drukarki w zależności od używanego nośnika i sposobu jego użytkowania.

- **Gdy nośnik ociera się o głowicę drukującą i ulega zabrudzeniu**

  → „Wysokość głowicy drukującej” str. 61

- **Podczas drukowania na cienkich lub miękkich nośnikach**

  → „Proszę zmienić sposób użycia uchwytu krawędziowego w zależności od używanego nośnika”. Str. 64
  → „Proszę zmienić nacisk wywierany na cały nośnik”. Str. 65
  → „Proszę zmienić nacisk poszczególnych rolek dociskowych”. Str. 66

  Uwaga

  Podczas drukowania na cienkich lub miękkich nośnikach zmniejszenie mocy wentylatora próżniowego również pomaga zapobiegać marszczeniu się papieru.

  → [Typ nośnika] str. 92 > [Wentylator próżniowy] str. 93

Wysokość głowicy drukującej

Zazwyczaj należy wybrać wysokość głowicy drukującej „Low1” lub „Low2” w zależności od grubości nośnika.

Im mniejsza odległość między nośnikiem a głowicą drukującą, tym lepsza spójność jakości obrazu.

Ważne!

- W zależności od stanu nośnika i zmarszczek powstałych w wyniku warunków drukowania może dojść do uderzenia głowicy, powodującego rozmazanie atramentu na nośniku. W takich przypadkach należy spróbować wykonać następujące czynności
  - Obniżyć ustawienia temperatury podgrzewacza wstępnego i podgrzewacza płyty dociskowej.

    → [Typ nośnika] str. 92 > [Ogrzewacz] str. 93 > [Podgrzewacz wstępny] str. 93, [Ogrzewacz płyty dociskowej] str. 93
  - Zmniejsz/zlikwiduj nacisk poszczególnych rolek dociskowych przytrzymujących obszar, w którym pojawiły się zmarszczki.

    → „Zmiana nacisku poszczególnych rolek dociskowych” str. 66
- Po zmianie wysokości głowicy drukującej należy wykonać „Regulację druku”.

  → „Dostosowanie drukowania” str. 94
- Nie otwieraj przedniej pokrywy podczas drukowania w celu zmiany wysokości głowicy drukującej. Zmiana wysokości głowicy drukującej spowoduje zmianę regulacji i nie będzie można zagwarantować jakości wydruku.

W poniższej tabeli przedstawiono zależność między wysokością głowicy drukującej a zalecaną grubością nośnika. Należy unikać stosowania większej wysokości głowicy, chyba że jest to absolutnie konieczne, ponieważ większa szczelina głowicy spowoduje przywieranie mgły atramentowej do dysz, nośnika i wnętrza urządzenia, co może skutkować niską jakością wydruku i uszkodzeniem części drukarki.

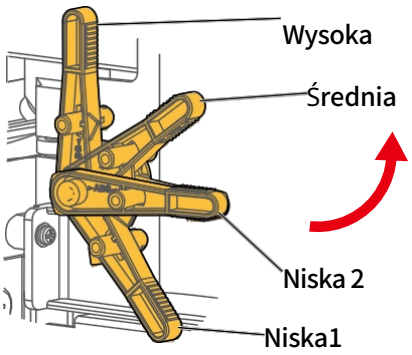
Wysokość głowicy drukującej	Zalecana grubość nośnika (do 1,0 mm)	Maksymalna grubość nośnika, jaki może podawać drukarka	**Opis**
Niska1	Maks. 0,3 mm	0,3 mm	Zazwyczaj należy stosować tę wysokość głowicy.
Niska 2	0,3 mm do 0,8 mm	0,8 mm	Proszę używać tej opcji w przypadku nośników o grubości od 0,3 mm do 0,8 mm lub gdy głowica uderza przy ustawieniu Niskie1.
Średnia	0,8 mm do 1,0 mm	1,3	Proszę używać tej opcji w przypadku nośników o grubości od 0,8 mm do 1,0 mm lub gdy uderzenia głowicy występują przy ustawieniu Low2.
Wysokie	-	2,8 mm	Proszę unikać używania tej opcji, chyba że przy ustawieniu środkowym występuje uderzenie głowicy drukującej. Ze względu na dużą odległość między głowicą drukującą a nośnikiem, drukowanie z tym ustawieniem spowoduje powstanie mgły atramentowej i spowoduje następujące problemy: • Zatykanie dysz • Rozmazywanie się atramentu spowodowane mgłą atramentową • Przywieranie atramentu do wnętrza drukarki

Zmiana wysokości głowicy drukującej

1 Proszę otworzyć przednią pokrywę.

2 Za pomocą tej dźwigni można zmienić wysokość głowicy drukującej.

- **Wysoka:** Najwyższe ustawienie wysokości głowicy drukującej.
- **Średnia:** Proszę używać tej opcji w przypadku nośników o grubości od 0,8 mm do 1,0 mm lub gdy głowica uderza przy ustawieniu Niskie 2.
- **Niski 2:** Proszę używać tej opcji w przypadku nośników o grubości od 0,3 mm do 0,8 mm lub gdy uderzenia głowicy występują przy ustawieniu Low1.
- **Low1:** Domyślna wysokość głowicy drukującej. Najniższe ustawienie wysokości głowicy drukującej.



3 Proszę zamknąć przednią pokrywę.

Ważne!

Istnieją odpowiednie kombinacje wysokości głowicy drukującej i wycieraczki czyszczącej. Podczas zmiany wysokości głowicy drukującej w następujący sposób należy wymienić wycieraczkę czyszczącą na odpowiednią.

- Zmiana z **[Niska 1]**, **[Niska 2]**, **[Średnia]** na **[Wysoka]**
- Zmiana z **[Wysoka]** na **[Niska1]**, **[Niska2]**, **[Średnia]**

→ „Proszę wymienić wycieraczkę czyszczącą w zależności od wysokości głowicy drukującej” str. 63

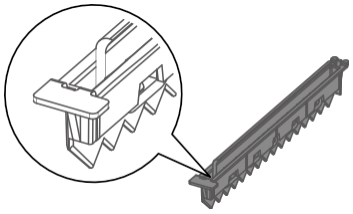
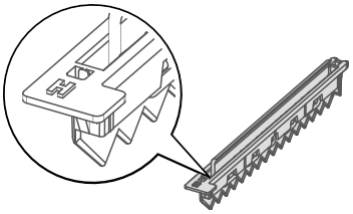
4 Wykonaj kalibrację **[Dostosuj drukowanie]**.

→ „Dostosuj druk” str. 94

Wymień wycieraczkę czyszczącą w zależności od wysokości głowicy drukującej

Ważne!

- Ta drukarka posiada dwa rodzaje wycieraczek czyszczących (czarną i szarą).
- Istnieje odpowiednia kombinacja wysokości głowicy drukującej i wycieraczki czyszczącej. (Zobacz poniżej) Nieprawidłowa kombinacja uniemożliwia prawidłowe czyszczenie. Podczas zmiany wysokości głowicy drukującej należy sprawdzić kombinację i w razie potrzeby wymienić wycieraczkę czyszczącą na odpowiednią.
- Domyślnie zainstalowana jest czarna wycieraczka czyszcząca.

Wysokość głowicy drukującej	Rodzaje wycieraczek czyszczących
Dla [Niska 1], [Niska 2], [Średnia]	Czarna (ustawienie fabryczne) 
Dla [Wysoka]	Szary (dołączony do opakowania drukarki) 

Procedurę wymiany opisano w sekcji **Wymiana wycieraczki czyszczącej**, **str. 158**.

Zmienić sposób użycia uchwytu krawędziowego w zależności od używanym nośnikiem.

Uchwyt krawędziowy można zainstalować na dwa różne sposoby, w zależności od używanego nośnika. Aby dokonać zmiany, należy wyjąć uchwyty krawędziowe z płyty dociskowej, zamienić lewą i prawą stronę, a następnie ponownie je zainstalować.

- Sposób montażu typowych nośników rolkowych

  Otwór w górnej części uchwytu krawędziowego znajduje się na zewnątrz. Dzięki temu rolka nośnika jest lekko dociskana.



- Sposób montażu w przypadku cienkich lub miękkich nośników

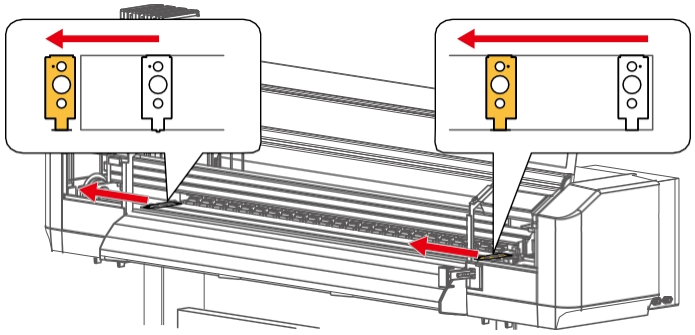
  Proszę zamienić lewy i prawy uchwyt krawędziowy i zamocować je zgodnie z ilustracją. Otwór w górnej części uchwytu krawędziowego znajduje się po wewnętrznej stronie. Dzięki temu materiał rolkowy zostanie przytrzymany na większej powierzchni.



1 Otwórz przednią pokrywę.

2 Przesuń oba uchwyty krawędziowe wzdłuż płyty dociskowej do lewej strony pokrywy konserwacyjnej.

Zdejmij je z końca płyty dociskowej.



3 Proszę zamienić lewy i prawy uchwyt krawędziowy i zamocować je do płyty dociskowej.

Włóż uchwyty krawędziowe od strony lewej pokrywy konserwacyjnej i dopasuj je do rowka na płycie dociskowej, aby je zamocować.

Ważne!

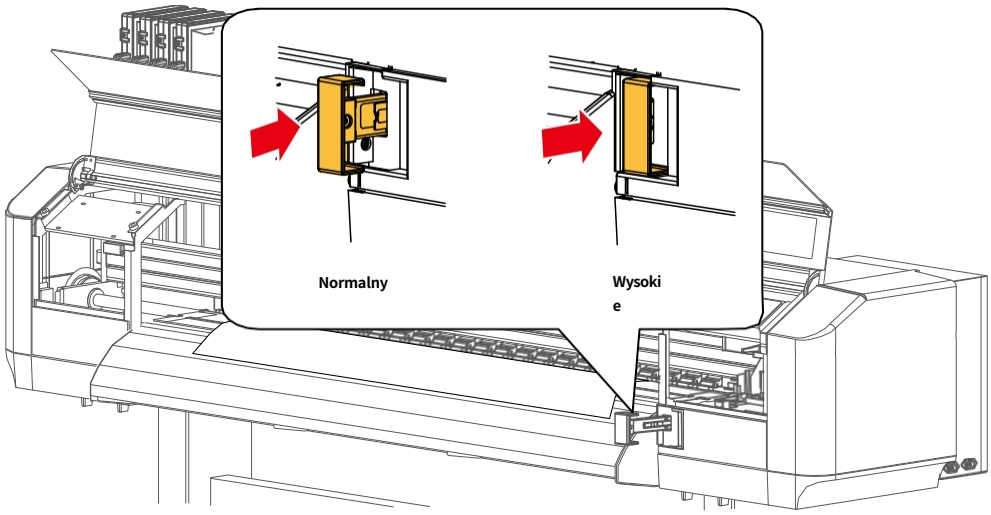
Domyślnie drukarka rozpoczyna drukowanie w odległości 6 mm od krawędzi nośnika. Po zamianie lewego i prawego uchwytu krawędziowego należy ustawić margines boczny na wartość większą niż 11 mm, ponieważ atrament może pozostawić plamy na zachodzącej części uchwytu krawędziowego i nośnika.

→ [Konfiguracja] str. 114 > [Margines boczny] str. 117

Zmiana ciśnienia wywieranego na cały nośnik

Jeśli chcą Państwo zmienić nacisk dociskający cały nośnik, należy to zrobić za pomocą dźwigni podawania nośnika. Dźwignia podawania nośnika umożliwia zmianę nacisku na dwa sposoby (normalny/wysoki).

- **Normalny:** zalecany dla typowych nośników rolkowych. Aby zastosować ciśnienie „normalne”, należy nacisnąć dźwignię od przedniej strony drukarki, aż do usłyszenia kliknięcia.
- **Wysokie:** zalecane w przypadku nośników o dużej gramaturze (takich jak plandeka). Aby zastosować ciśnienie „wysokie”, należy przesunąć dźwignię do oporu.



Ważne!

Za każdym razem po zmianie nacisku docisku za pomocą poszczególnych dźwigni blokujących suwak należy przeprowadzić regulację podawania nośnika.

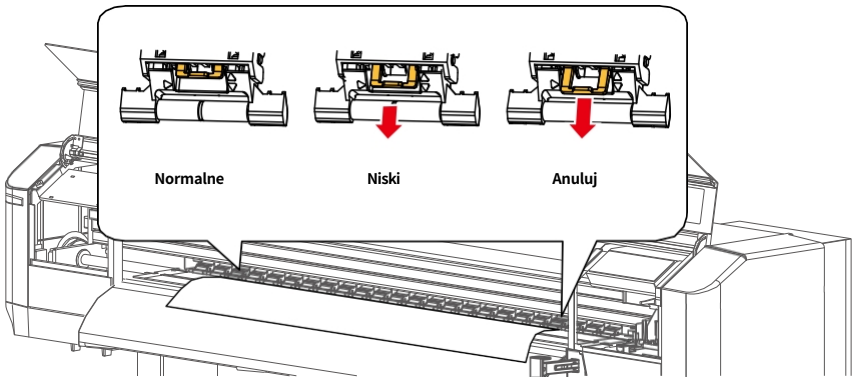
→ „Regulacja kanału mediów” str. 100

Zmiana nacisku rolek dociskowych indywidualnie

Podczas drukowania na cienkich lub miękkich nośnikach czasami nośnik uderza w głowicę drukującą, powodując rozmazanie atramentu na nośniku. Zmniejszenie lub wyłączenie nacisku poszczególnych rolek pomaga zmniejszyć ryzyko uderzenia głowicy.

Aby zmienić nacisk poszczególnych rolek dociskowych, należy użyć dźwigni blokującej. Dźwignia blokująca na każdej rolce dociskowej może służyć do zmiany nacisku na **[Normalny]**, **[Niski]** lub **[Anuluj]**.

- **Normalny:** zalecany dla typowych nośników rolkowych. Fabryczne ustawienie domyślne to **[Normalny]**.
- **Niski:** mniejszy nacisk niż w przypadku ustawienia **[Normalny]**.
- **Anuluj:** Rolki dociskowe ustawione w **pozycji [Anuluj]** za pomocą dźwigni blokady suwaka pozostają w pozycji GÓRA, nawet jeśli dźwignia podawania nośnika zostanie wciśnięta.



Ważne!

Za każdym razem po zmianie nacisku docisku za pomocą poszczególnych dźwigni blokujących suwak należy wykonać regulację podawania nośnika.

→ „Regulacja podawania nośnika” str. 100

Uwaga

- Cienkie lub miękkie nośniki mają tendencję do łatwego marszczenia się podczas drukowania. Zmarszczki mogą stykać się z dolną stroną głowicy drukującej, powodując rozmazywanie się atramentu na nośniku. Wyłączenie rolek dociskowych po obu krawędziach nośnika pomoże zapobiec marszczeniu się.
- Najpierw spróbuj użyć rolek dociskowych przytrzymujących oba końce nośnika. Jeśli problem nadal występuje, zmniejsz liczbę rolek lub wyłącz je.

1 Proszę otworzyć przednią pokrywę.

2 Zmienić położenie dźwigni podawania nośnika i dźwigni blokady suwaka w zależności od zastosowania.

Aby zmienić położenie dźwigni blokady suwaka, należy ją nacisnąć, a następnie zmienić położenie.

→ „Aby ustawić dźwignię blokady suwaka w pozycji [Normal]” str. 67

→ „Aby ustawić dźwignię blokady suwaka w pozycji [Niska]” str. 68

→ „Aby ustawić dźwignię blokady suwaka w pozycji [Anuluj]” str. 69

3 Proszę zamknąć przednią pokrywę.

4 Wykonaj **[Regulację podawania nośnika]**.

→ „Regulacja podawania nośnika” str. 100

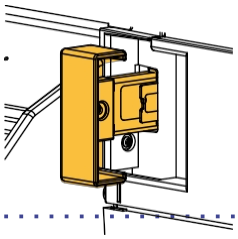
Aby ustawić dźwignię blokady suwaka w pozycji [Normalna]

Ważne!

Zmiana położenia dźwigni blokady suwaka na **[Normalne]** lub **[Niskie]** przy dźwigni podawania nośnika całkowicie pociągniętej do siebie (rolki dociskowe znajdują się w pozycji górnej) może spowodować nieprawidłowe działanie urządzenia. Aby zmienić nacisk, należy postępować zgodnie z poniższą procedurą.

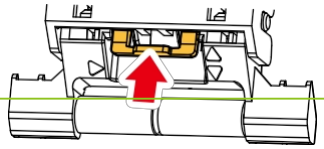
1 Ustaw dźwignię podajnika nośników w pozycji **[Normal]**.

→ „Zmiana nacisku wywieranego na cały nośnik” str. 65



2 Ustawić dźwignię blokady suwaka w pozycji **[Normal]**.

- Wciśnij dźwignię do oporu.



Uwaga

Jeśli chcą Państwo zmienić nacisk wywierany na cały nośnik na **[Wysoki]**, należy całkowicie wcisnąć dźwignię podajnika nośnika po zmianie nacisku za pomocą dźwigni blokującej suwak.

→ „Zmiana nacisku wywieranego na cały nośnik” str. 65

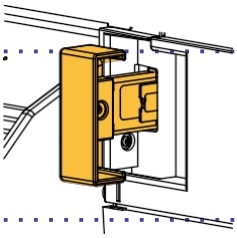
Aby ustawić dźwignię blokady suwaka w pozycji [Niski]

Ważne!

Zmiana położenia dźwigni blokady suwaka na **[Normal]** lub **[Niski]** przy całkowicie wysuniętej dźwigni podawania nośnika (rolki dociskowe znajdują się w pozycji górnej) może spowodować nieprawidłowe działanie urządzenia. Aby zmienić nacisk, należy postępować zgodnie z poniższą procedurą.

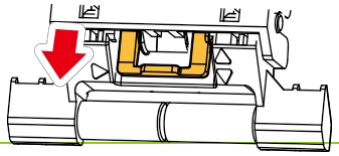
1 Ustaw dźwignię podawania nośnika w pozycji **[Normal]**.

→ „Zmiana nacisku wywieranego na cały nośnik” str. 65



2 Aby ustawić dźwignię blokady suwaka w pozycji **[Niski]**

Pociągnąć dźwignię do przodu, aż zaskoczy na swoje miejsce.



Uwaga

Jeśli chcą Państwo zmienić nacisk wywierany na cały nośnik na **[Wysoki]**, należy całkowicie wcisnąć dźwignię podawania nośnika po zmianie nacisku za pomocą dźwigni blokady suwaka.

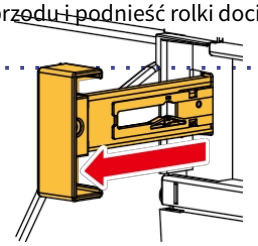
→ „Zmiana nacisku wywieranego na cały nośnik” str. 65

Aby ustawić dźwignię blokady suwaka w pozycji [Anuluj]

Ważne!

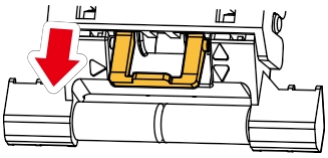
Zmiana położenia dźwigni blokady suwaka na **[Normal]** lub **[Low]** przy całkowicie wysuniętej dźwigni podawania nośnika (rolki dociskowe znajdują się w pozycji górnej) może spowodować nieprawidłowe działanie urządzenia. Aby zmienić nacisk, należy postępować zgodnie z poniższą procedurą.

1 Proszę pociągnąć dźwignię podajnika nośnika do przodu i podnieść rolki dociskowe.

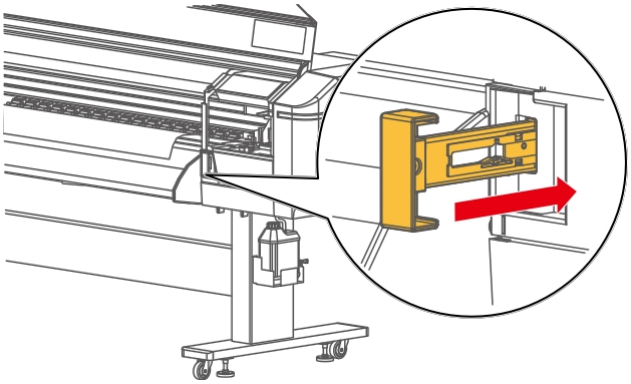


2 Aby ustawić dźwignię blokady suwaka w pozycji **[Anuluj]**

- Proszę pociągnąć dźwignię do przodu.



3 Nacisnąć dźwignię podajnika nośnika, aby opuścić rolki dociskowe.



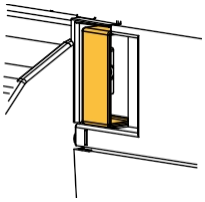
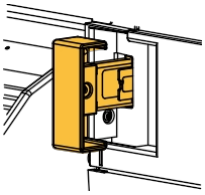
Uwaga

Za pomocą tej dźwigni można zmieniać nacisk docisku między wysokim a normalnym. W przypadku normalnego użytkowania należy pociągnąć dźwignię do siebie, aż zaskoczy, aby ustawić nacisk na **[Normal]**.

→ „Zmiana nacisku wywieranego na cały nośnik” str. 65

• Ograniczenia dotyczące dźwigni blokady suwaka

Gdy dźwignia podajnika nośników jest ustawiona w **pozycji [Wysoka]**, można wybrać tylko opcję **[Normalna]** lub **[Anuluj]**. Nawet po ustawieniu dźwigni w **pozycji [Niska]** siła docisku nie zostanie zmniejszona.

Dźwignia podawania nośnika	Dźwignia blokady suwaka
Wysoka 	**Normalny / Anuluj**
Normal 	**Normalny / Niski / Anuluj**

Ważne!

Zmiana położenia dźwigni blokady suwaka na **[Normalne]** lub **[Niskie]** przy całkowicie wysuniętej dźwigni podawania nośnika (rolki dociskowe znajdują się w pozycji górnej) może spowodować nieprawidłowe działanie urządzenia.

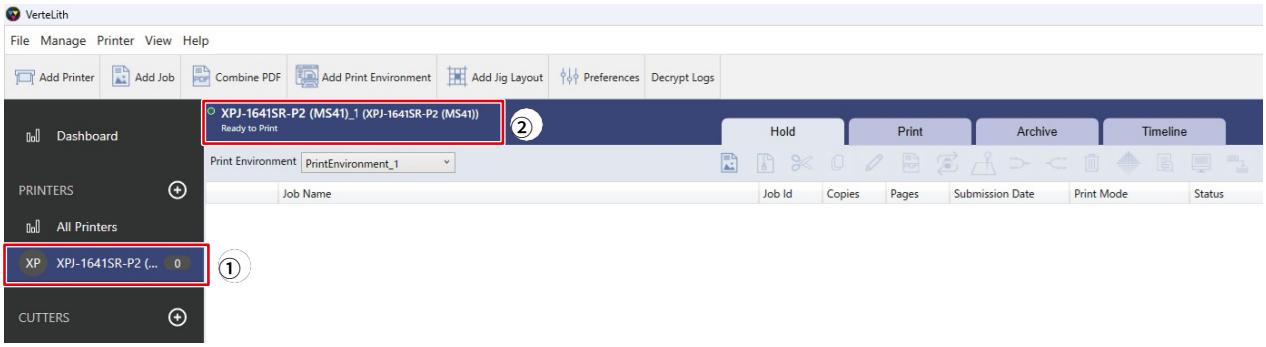
tart printing

W tym miejscu wyjaśnimy podstawową procedurę drukowania przy użyciu oprogramowania MUTOH RIP **„VerteLith”**. Więcej informacji na temat konfiguracji i obsługi programu VerteLith można znaleźć w instrukcji obsługi programu VerteLith.

Drukowanie obrazu

1 Uruchom program VerteLith. Wybierz „XPJ-1641SR-P2” z listy drukarek (①).

- Pojawi się **[XPJ-1641SR-P2]**. (②)

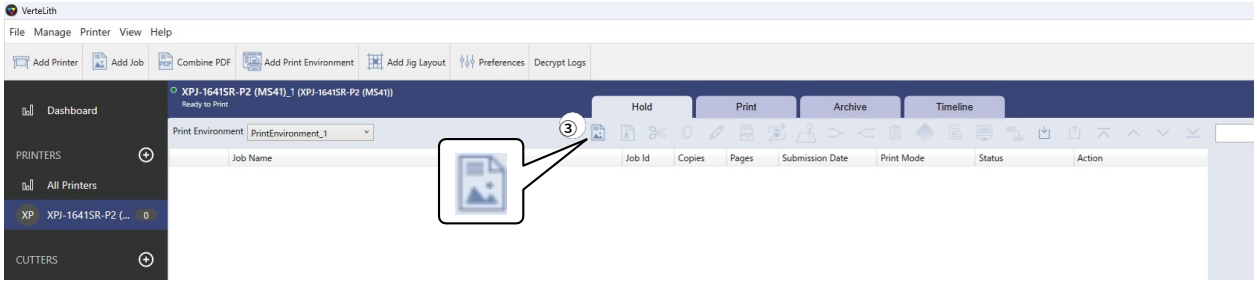


Uwaga

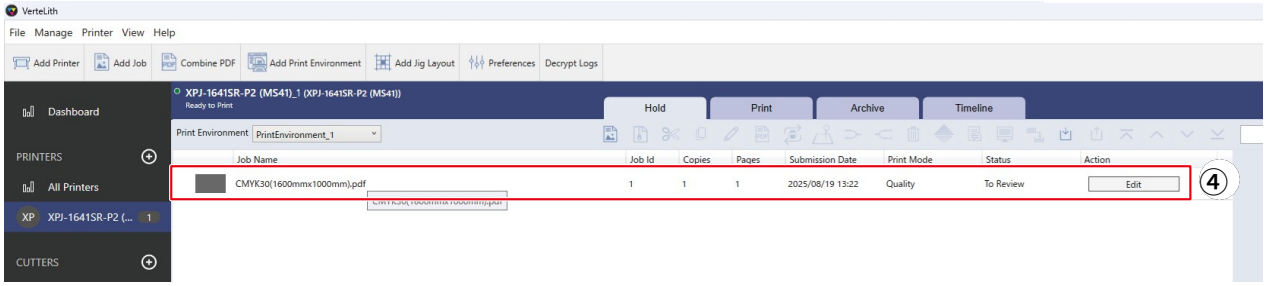
Aby dowiedzieć się, jak dodać drukarkę do programu VerteLith, zapoznaj się z instrukcją obsługi programu VerteLith.

2 Dodaj plik obrazu, który chcecie wydrukować.

- W kolejce oczekujących kliknij ikonę **[Dodaj zadanie]** (③), aby wyświetlić otwarte okno dialogowe.



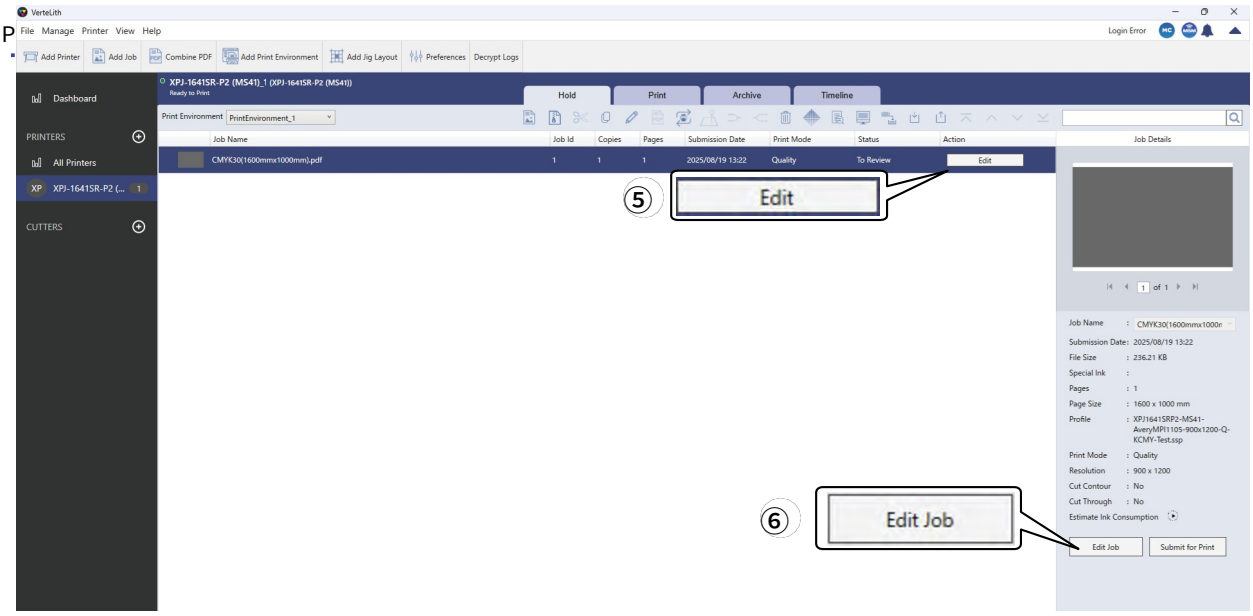
- Proszę wybrać plik obrazu i kliknąć **[OK],** aby dodać go do kolejki Hold (④). Można dodać tutaj wiele plików.



Uwaga

Możecie również przeciągać i upuszczać pliki w kolejce „Wstrzymaj”.

3 P



4

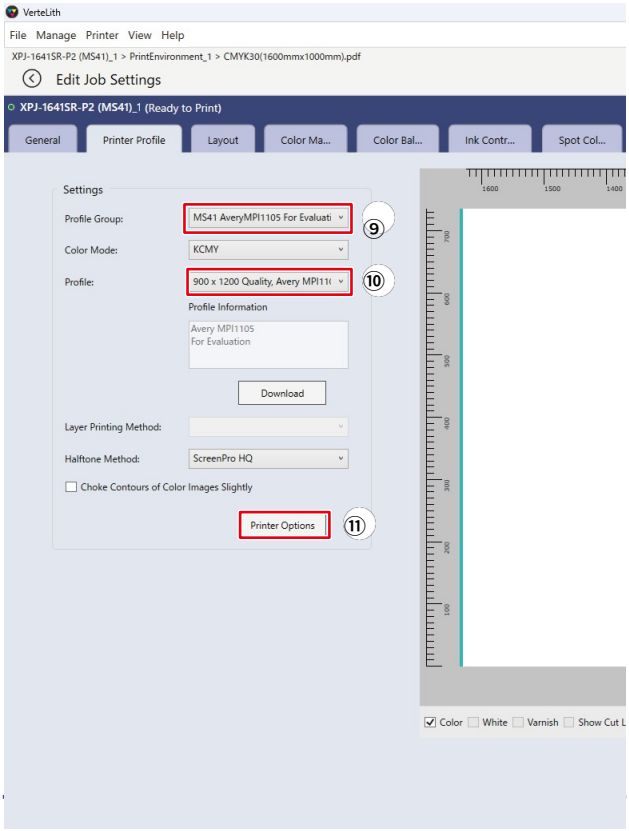
Pojawi się okno **[Edytuj ustawienia zadania]** (⑦). Kliknij kartę Profil drukarki (Ⓑ).



5

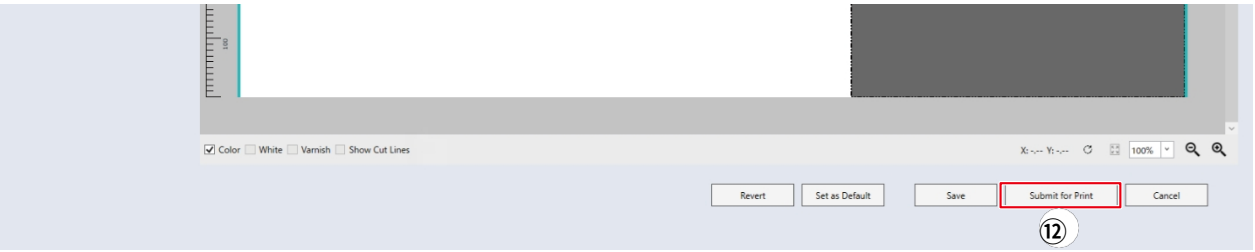
Skonfiguruj podstawowe ustawienia drukowania.

- Opcja grupy profili (⑥)
  - Proszę wybrać odpowiednią grupę profili w zależności od używanego tuszu.
- Opcja profilu (⑩)
  - Proszę wybrać odpowiedni profil w zależności od rodzaju nośnika i trybu drukowania.
- Opcje drukarki (⑪)
  - Można skonfigurować dodatkowe ustawienia zaawansowane (można również drukować przy użyciu ustawień domyślnych).

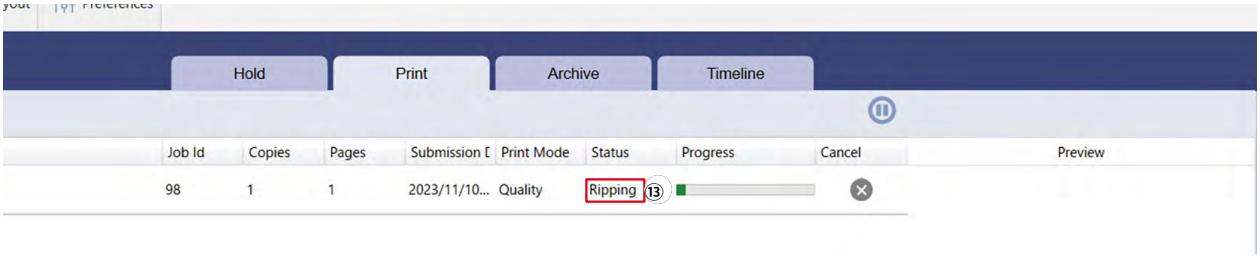


6 Proszę kliknąć **[Wyślij do druku]** (⑫).

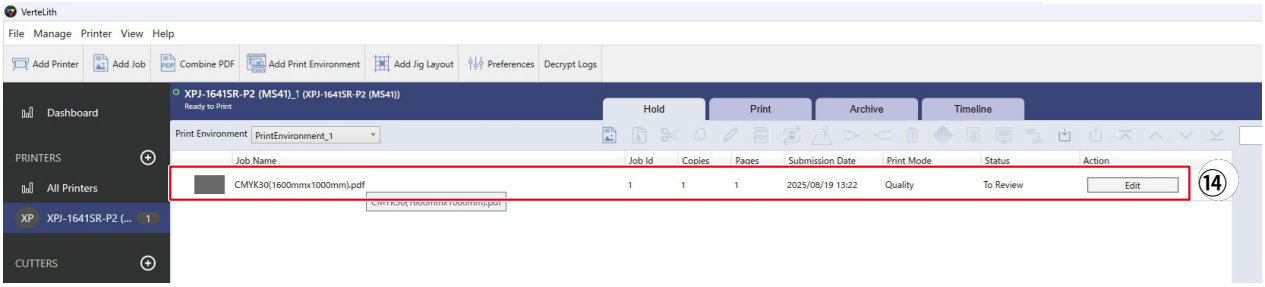
- Zadanie zostanie przeniesione do kolejki drukowania. Drukowanie rozpocznie się po przetworzeniu RIP.



- Można wyświetlić status przetwarzania zadania (Wysyłanie, Oczekiwanie na przetwarzanie RIP, Przetwarzanie RIP, Oczekiwanie na drukowanie) (⑬).

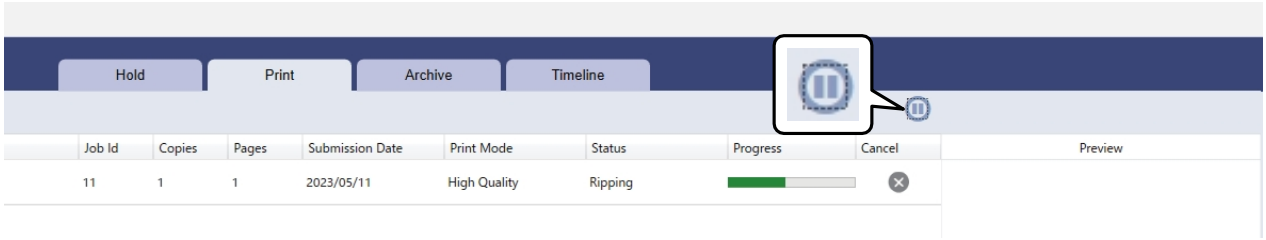


- Po wydrukowaniu zadanie zostanie automatycznie przeniesione do kolejki wstrzymanej (⑭).

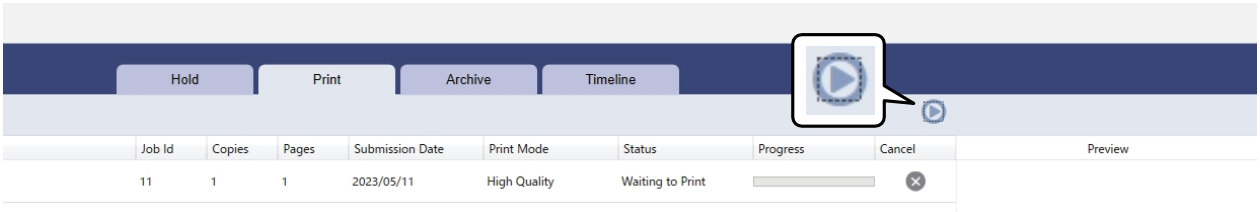


Wstrzymanie / wznowienie / anulowanie zadania drukowania

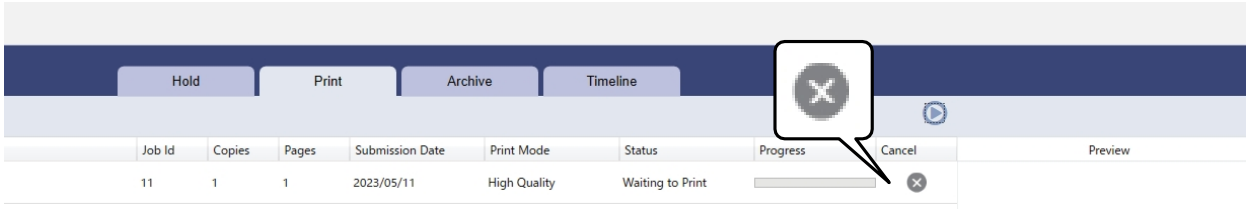
1 Kliknięcie ikony **[Wstrzymaj drukowanie]** (①) spowoduje przełączenie zadania przetworzonego przez RIP do stanu „Oczekiwanie na drukowanie” (nie można wstrzymać zadania, które jest właśnie wysyłane).



2 Kliknięcie ikony **[Wznów drukowanie]** (②) spowoduje wznowienie zadania drukowania, które znajduje się w stanie „Oczekiwanie na drukowanie”.



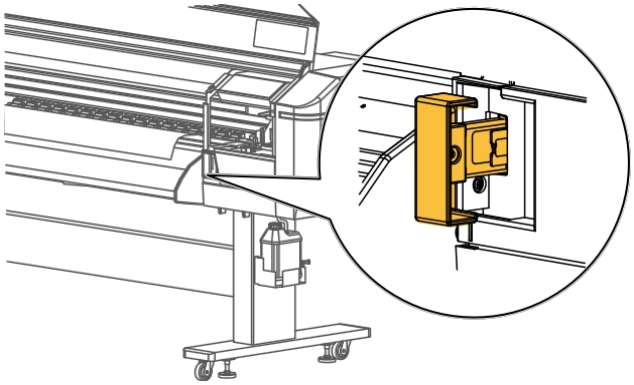
3 Kliknięcie ikony **[Anuluj]** (③) spowoduje anulowanie drukowania zadania.



Obsługa za pomocą panelu sterowania drukarki

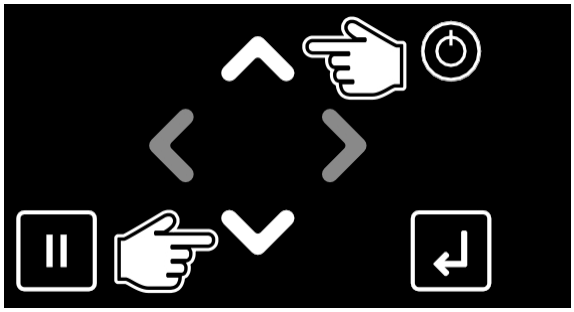
Podawanie nośników

1 Sprawdź, czy rolki dociskowe znajdują się w pozycji dolnej.



2 Naciśnij przycisk [∧] lub [∨].

- Klawisz [∧]: Podaj nośnik do tyłu.
- Klawisz [∨]: Przesuń nośnik do przodu.



Uwaga

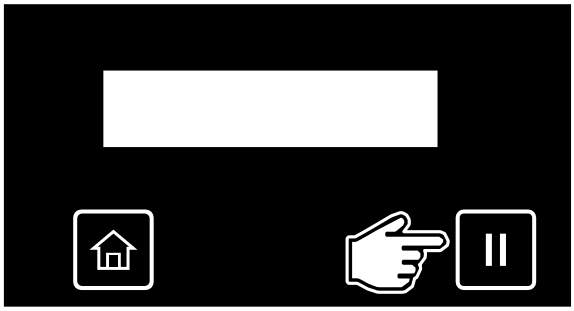
Proszę długo nacisnąć klawisz, aby szybko podać nośnik.

3 Po osiągnięciu żądanej pozycji proszę zwolnić przycisk.

Wstrzymaj / Wznów drukowanie

1 Proszę nacisnąć przycisk **[Anuluj]** podczas drukowania.

Drukowanie zostanie wstrzymane.



Uwaga

Ta operacja nie powoduje usunięcia danych drukowania wysłanych do drukarki. Aby anulować drukowanie i usunąć dane, zapoznaj się z poniższą sekcją.

→ „Anuluj drukowanie” str. 78

2 Aby wznowić drukowanie, należy ponownie nacisnąć przycisk **[Anuluj]**.

Ważne

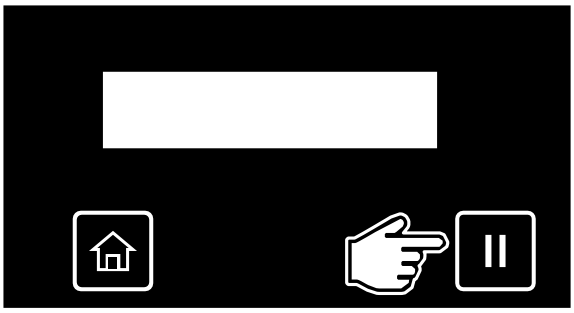


W przypadku wstrzymania drukowania nie można zagwarantować jakości wydruku.

Anulowanie drukowania

1 Proszę nacisnąć przycisk **[Anuluj]** podczas drukowania.

Drukowanie zostanie wstrzymane.

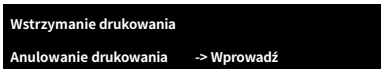


Uwaga

Ponowne naciśnięcie przycisku **[Anuluj]** spowoduje wznowienie drukowania.

2 Naciśnij przycisk **[Enter],** aby anulować drukowanie.

- Po anulowaniu nie można wznowić zadania.
- Dane wysłane do drukarki zostaną usunięte.



Ważne!

Możecie Państwo również anulować zadanie z panelu zdalnego na MSM.

Rozpoczęcie drukowania podczas rozgrzewania

Uwaga

Nie dotykaj prowadnicy nośnika podczas drukowania lub gdy na panelu wyświetla się komunikat „Rozgrzewanie”. Istnieje ryzyko poparzenia.

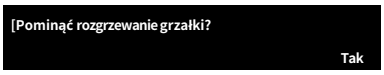
1 Sprawdź, czy drukarka się rozgrzewa.



2 Proszę wysłać dane do drukowania.

a. Pojawi się **komunikat [Pominąć rozgrzewanie grzałki? Nie]**.

b. Wybierz **opcję [Tak]** i naciśnij klawisz **[Enter],** aby rozpocząć drukowanie.



Ważne!

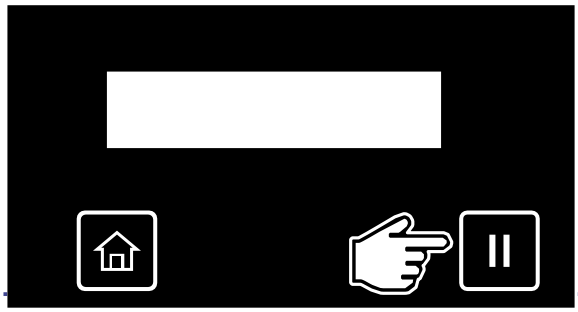
Nie można zagwarantować jakości wydruku, jeśli drukowanie zostanie rozpoczęte podczas rozgrzewania.

Uwaga

Nawet jeśli drukowanie zostanie rozpoczęte podczas rozgrzewania, grzałka nagrzeje się do określonej temperatury.

Nośniki do cięcia

1 Sprawdź, czy drukowanie zostało zakończone, a następnie naciśnij przycisk **[Anuluj]**.



2 Naciśnij przycisk **[Enter]**.

Drukarka przesunie nośnik do dolnego margin



Uwaga

- Jeśli przednia krawędź nowego rolki nośnika nie jest prosta, należy ją przyciąć przed rozpoczęciem drukowania.
- Gdy menu Media Initial (Inicjalizacja nośnika) jest ustawione na „Off” (Wył.), drukarka nie tnie nośnika automatycznie.

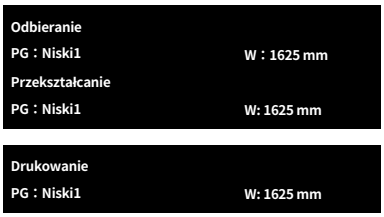
  → [Konfiguracja] str. 114 > [Media Initial] str. 114
- Gdy menu Tryb wyjściowy jest ustawione na „Automatyczne cięcie”, drukarka automatycznie przycina nośnik po zakończeniu drukowania.

  → [Konfiguracja] str. 114 > [Tryb wydruku] str. 114
- Ostrze noża jest częścią eksploatacyjną. W razie potrzeby należy je wymienić.

  → „Wymiana noża” str. 155

Menu dostępne podczas drukowania

1 Gdy pojawi się jeden z tych komunikatów, proszę nacisnąć przycisk [**Home**].



2 Proszę wybrać menu i nacisnąć przycisk [>].

Menu	Funkcje
Temperatura	Można sprawdzić temperaturę grzałki podczas drukowania. Aktualna temperatura i temperatura zadana są wyświetlane w [ ]. • Za pomocą przycisków [∧] / [∨] wybierz element, który chcecie wyświetlić. **Uwaga** • Wyświetlane temperatury mają charakter wyłącznie informacyjny. Nie gwarantuje się ich dokładności. • Aktualna temperatura miga nieustannie, niezależnie od tego, czy rozgrzewanie zostało zakończone, czy nie.
Grzejnik	Ustawienia poszczególnych grzejników można zmieniać. • Klawisz [∧]/[∨]: zmiana ustawienia. • Klawisz [**Enter**]: Zastosuj zmianę. **Uwaga** • Wprowadzona zmiana zostanie unieważniona po wydrukowaniu. • Zmianę można również zapisać w wybranym typie użytkownika. → [Kopia zapasowa] str. 82 **Uwaga** Nie należy dotykać prowadnicy nośnika podczas drukowania lub gdy na wyświetlaczu pojawia się **komunikat [Rozgrzewanie]**. Istnieje ryzyko poparzenia.

Menu	Funkcje
Regulacja PF	Proszę skorygować ilość podawanego materiału. • Klawisz [∧]/[∨]: zmiana ustawienia. • Klawisz **[Enter]**: Zastosuj zmianę. **Uwaga** • Wprowadzona zmiana zostanie unieważniona po wydrukowaniu. • Zmianę tę można również zapisać w wybranym typie użytkownika. → [Kopia zapasowa] str. 82
Kopia zapasowa	Zapisz zmiany wprowadzone w poniższych menu dla wybranego typu użytkownika. • Podgrzewacz wstępny • Grzałka płyty • Suszarka • Mikroregulacja PF Proszę wybrać opcję **[Aktualizować parametry? Tak]** i nacisnąć klawisz **[Enter]**.
Stan zadania	Wyświetla informacje o zadaniu drukowania w trakcie drukowania. • Klawisz [∧] / [∨]: Wybierz element, który chce Pan/Pani wyświetlić. **Uwaga** • Wyświetlane wartości mają charakter wyłącznie informacyjny. Nie gwarantuje się ich dokładności. • Jeśli dane drukowania nie zawierają informacji o długości, dla wszystkich elementów wyświetlana jest wartość „0”.
MPS	Wyświetla stan funkcji MPS. Ustawienia funkcji MPS można zmienić w MSM.

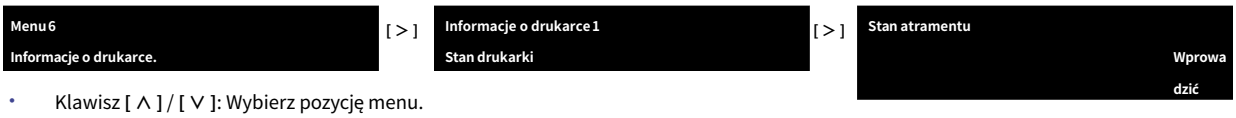
Sprawdzanie poziomu atramentu i wymiana woreczka z atramentem

Sprawdzanie poziomu atramentu

1 Naciśnij przycisk **[Home]**.

2 Przejdź do menu **[Stan atramentu]**.

Przebieg menu



- Klawisz [∧] / [∨]: Wybierz pozycję menu.
- Klawisz [>]: Wejdź do menu.

3 Proszę nacisnąć klawisz **[Enter]**.

Poziom atramentu jest wyświetlany w procentach (od 0% do 100%).



K: czarny, C: cyjan, M: magenta, Y: żółty

→ „Kiedy wkrótce trzeba będzie wymienić pojemnik z atramentem” str. 84

Uwaga

- Informacje na temat kolorów atramentu i odpowiadających im gniazd atramentu znajdują się w sekcji „Główne elementy drukarki / Funkcje” na str. 23.
- Aby wyświetlić różne informacje o tuszu, należy używać oryginalnego tuszu i kart z inteligentnym chipem. W przypadku użycia nieoryginalnych produktów stan tuszu nie będzie wyświetlany poprawnie.
- Jeśli poziom atramentu miga przy 10%, oznacza to, że dla odpowiedniego pojemnika z atramentem przeprowadzana jest procedura odzyskiwania za pomocą inteligentnego chipa.
  → „Odzyskiwanie chipów inteligentnych” str. 179

Gdy woreczek z atramentem wymaga wymiany

Gdy poziom atramentu jest niski, dioda stanu na panelu sterowania drukarki miga na czerwono i rozlega się sygnał dźwiękowy.

1 Proszę nacisnąć klawisz [**Enter**].

- Sygnał dźwiękowy ustanie.
- Na tym rysunku żółty tusz zbliża się do końca.



2 Proszę wymienić worek z atramentem na nowy.

➔ „Wymień worek z atramentem” str. 85

Wymień woreczek z atramentem

Gdy w woreczku z atramentem skończy się atrament, kontrolka stanu na panelu sterowania drukarki zaświeci się na czerwono i rozlegnie się sygnał dźwiękowy. Wyświetli się komunikat **[Ink End] (Koniec atramentu)** lub **[S/C Ink End] (Koniec atramentu S/C)**. Należy niezwłocznie wymienić woreczek z atramentem i kartę smartchip na nowe. Jeśli atrament nie zostanie wymieniony w określonym czasie, drukowanie zostanie wstrzymane. W takim przypadku wymiana na nowy pozwoli wznowić drukowanie.

Ważne!

- Gdy drukarka jest wyłączona, nie należy wymieniać worka z atramentem na nowy. Drukarka może nie być w stanie prawidłowo wykryć poziomu atramentu.
- Po przeniesieniu worka z atramentem z zimnego miejsca do ciepłego, przed użyciem należy pozostawić go w temperaturze pokojowej na co najmniej 3 godziny.
- Jeśli nie posiadają Państwo nowego worka z atramentem do wymiany, pozostawcie stary worek zainstalowany. Pozostawienie drukarki bez zainstalowanych worków z atramentem może spowodować zatkanie dysz.

Zdejmij obudowę worka na atrament

Przed wykonaniem tej czynności należy zapoznać się z poniższymi sekcjami.

→ „Obsługa” str. 12
→ „Atrament i zużyty płyn” str. 17

1 Należy założyć sprzęt ochronny.

→ „Noszenie środków ochrony osobistej” str. 130

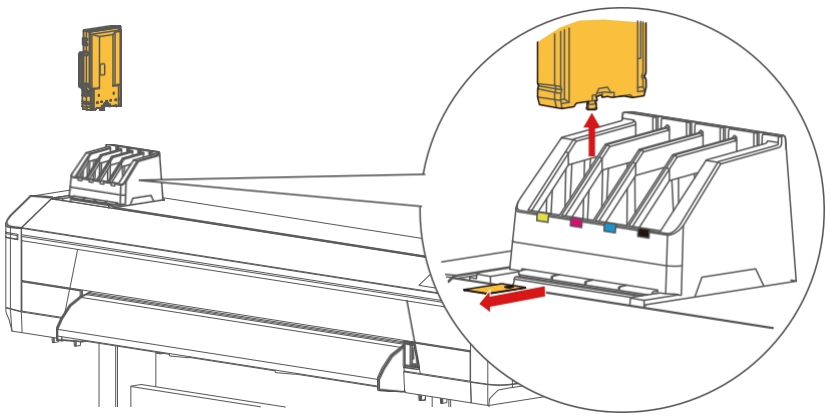
2 Naciśnij klawisz **[Enter]**.

- Sygnał dźwiękowy ustanie.
- Na tym rysunku żółty atrament zbliża się do końca.

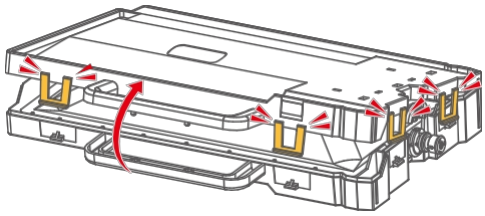
[Y] Koniec atramentu

3 Proszę wymienić na nowy woreczek z atramentem.

Proszę wyjąć pojemnik z wkładem atramentowym, który ma zostać wymieniony, oraz odpowiednią kartę smartchip.



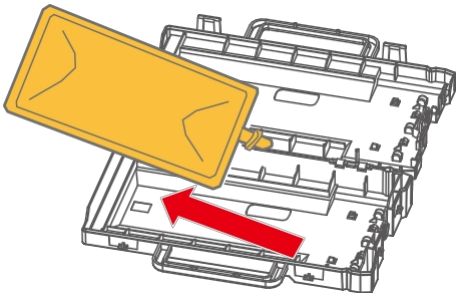
4 Odblokuj cztery zatrzaski i otwórz obudowę worka z atramentem.



Ważne!

Nie należy używać nadmiernej siły podczas odblokowywania zatrzasku. Spowoduje to jego uszkodzenie.

5 Wyjmij pusty worek z atramentem.



Uwaga

Pusty worek z atramentem należy umieścić w plastikowej torbie i utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

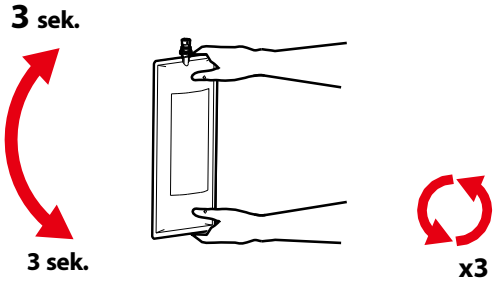
Załóż nowy woreczek z atramentem

1 Przygotuj nowy woreczek z atramentem i postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami, aby wymieszać atrament w woreczku.

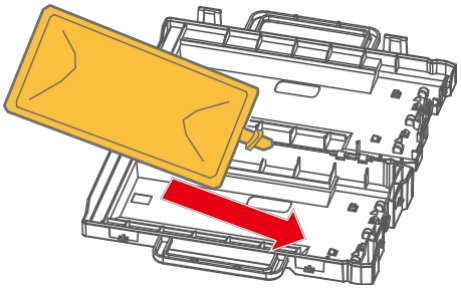
a. Trzymaj woreczek z atramentem otworem do góry i odczekaj trzy sekundy.

b. Odwróć go otworem do dołu i odczekaj trzy sekundy.

c. Powtórz tę czynność 3 razy.

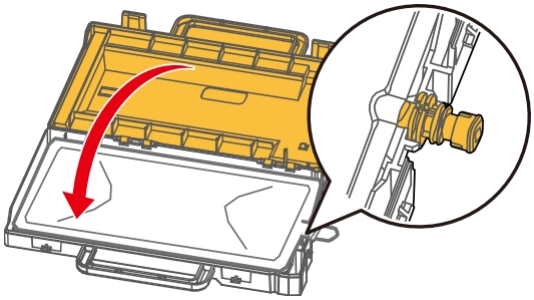


2 Umieść woreczek z atramentem w pojemniku na woreczki z atramentem.



3 Zamknąć pojemnik na woreczek z atramentem.

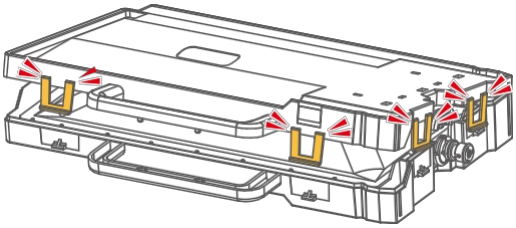
a. Upewnić się, że wylewka woreczka z atramentem jest prawidłowo osadzona w rowku w komorze.



Ważne!

Jeśli nie zostanie on prawidłowo zamocowany, drukarka nie będzie w stanie wykryć woreczka z atramentem.

b. Proszę prawidłowo zamknąć cztery zatrzaski obudowy.



Ważne!

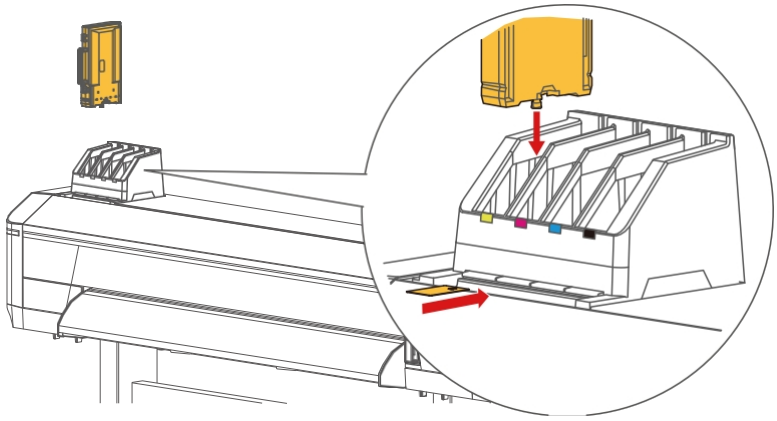
Nieprawidłowe zamknięcie może spowodować wyciek atramentu.

4 Włóż pojemnik na wkład atramentowy i kartę smartchip do odpowiednich gniazd.

a. Proszę dopasować kolorową etykietę na gnieździe atramentu do kolorowej etykiety na woreczku z atramentem.

b. Proszę skierować zatrzask w swoją stronę i włożyć pojemnik do gniazda.

c. Upewnij się, że są one całkowicie włożone.



Ważne!

Jeśli nie zostanie całkowicie włożona, może dojść do wycieku atramentu.

3 Różne ustawienia

Menu ustawień panelu 90
Menu 1: Typ nośnika Menu 2: 92
Konserwacja Menu 3: Test 107
drukowania Menu 4: Menu 111
ustawień 114
Menu 5: Zarządzanie długością rolki 122
Menu 6: Informacje o drukarce 125

Menu ustawień panelu

Różne ustawienia można skonfigurować za pomocą menu ustawień w panelu sterowania drukarki.

Obsługa menu

1 Nacisnąć przycisk **[Home]**.

W panelu sterowania drukarki pojawi się menu ustawień.



Uwaga

Nie można wejść do menu ustawień podczas drukowania lub odbierania danych (gdy przycisk zasilania miga).

2 Aby wybrać pozycję menu

Użyj przycisku [∧] lub [∨], aby przewijać menu.



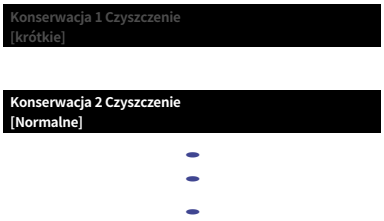
3 Aby przejść do wybranego menu

Proszę nacisnąć przycisk [>].



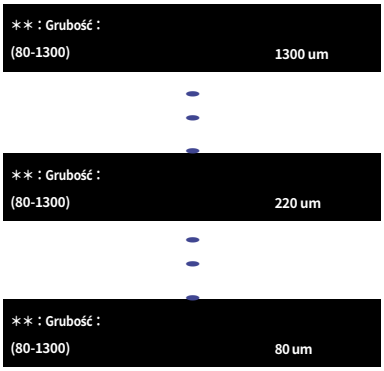
4 Aby powrócić do menu wyższego poziomu

Należy nacisnąć przycisk [<]. W tym przykładzie wyświetlacz powraca do **[Menu2 Konserwacja]**.



5 Aby wybrać element ustawień lub wprowadzić wartość

Użyj przycisków [∧] lub [∨], aby przewijać elementy lub zwiększać lub zmniejszać wartość.



6 Aby potwierdzić ustawienie lub uruchomić wybraną funkcję

Proszę nacisnąć klawisz **[Enter]**.



Menu 1: Typ nośnika

Lista menu

- Podkreślenia w zakresie ustawień wskazują ustawienia domyślne.

	Zakres ustawień/ Podmenu	Funkcje	→
Typ nośnika		Proszę utworzyć własne ustawienia wstępne dla każdego typu nośnika i zapisać je wraz z odpowiednimi ustawieniami drukarki. Można zdefiniować maksymalnie 15 typów.	
Typ 1 ~ Typ 15			
Dostosuj drukowanie		Ta kalibracja dostosowuje położenie punktów w przypadku drukowania dwukierunkowego. Przed dostosowaniem wprowadź grubość nośnika.	
Auto	WSZYSTKIE Standard Wzór regulacji A, D	Czujnik koloru odczytuje wydruk wzorca regulacji, a drukarka uruchamia automatyczną kalibrację **[Dostosuj drukowanie]**. • WSZYSTKIE: Automatycznie uruchamia kalibrację wszystkich wzorów regulacyjnych. • Standard: Automatycznie uruchamia tę samą kalibrację, co **[Standard]**. • Wzór regulacji A, D: Automatycznie uruchamia kalibrację wybranego wzoru regulacji.	
Standard	Potwierdź wzór, wzór zgrubny, wzór dokładny	Proszę wydrukować wzór regulacji i wprowadzić numer wzoru, który ma najmniejsze przesunięcie. Proszę skalibrować tryb drukowania określony w wybranym typie nośnika. • Potwierdź wzór: wydrukuj wzór testowy dla opcji **[Dostosuj drukowanie]**. • Wzór zgrubny: Proszę wykonać tę czynność, gdy przesunięcie jest duże. Proszę wydrukować wzór regulacyjny i wprowadzić numer wzoru, który ma najmniejsze przesunięcie. • Wzór precyzyjny: Proszę wykonać tę czynność, jeśli przesunięcie jest niewielkie. Proszę wydrukować wzór regulacyjny i wprowadzić numer wzoru, który ma najmniejsze przesunięcie.	Str. 94
Niestandardowy	Wzór potwierdzający, wzór zgrubny WSZYSTKIE, wzór zgrubny A, D, wzór dokładny WSZYSTKIE, wzór dokładny A, D	Proszę wydrukować wzór regulacyjny i wprowadzić numer wzoru, który ma najmniejsze przesunięcie. Proszę skalibrować wszystkie tryby drukowania. • Wzór potwierdzający: Wydrukuj wzór testowy do kalibracji **[Dostosuj drukowanie]**. • Wzór zgrubny WSZYSTKIE: Wydrukuj wszystkie wzory zgrubnej regulacji i wprowadź wartość regulacji dla każdego wzoru. • Wzór zgrubny A, D: Wydrukuj wybrany wzór regulacyjny i wprowadź wartość regulacji. • Precyzyjny wzór WSZYSTKIE: Wydrukuj wszystkie precyzyjne wzory regulacji i wprowadź wartość regulacji dla każdego wzoru. • Precyzyjny wzór A,D: Wydrukuj wybrany wzór regulacji i wprowadź wartość regulacji.	

<table>
<tr><th colspan="3"></th><th>Zakres ustawień/
Podmenu</th><th>Funkcje</th><th>➔</th></tr>
<tr><td colspan="3">Regulacja PF</td><td></td><td>Proszę skorygować ilość podawanego materiału.</td><td rowspan="6">P.100</td></tr>
<tr><td></td><td>Auto</td><td></td><td>Czujnik koloru odczytuje wzór kalibracyjny, a drukarka uruchamia automatyczną kalibrację [PF Adjust].</td></tr>
<tr><td></td><td>Drukuj</td><td>11 wzorów 0
%, ± 0,1 %, ± 0,2
%, ± 0,5%, ± 0,8
%, ± 1,2 %</td><td>To menu drukuje wzór regulacyjny.</td></tr>
<tr><td></td><td>Regulacja</td><td>- 5,00 do 0,00 do
5,00</td><td>Proszę sprawdzić wzór regulacji i wprowadzić najlepszą wartość regulacji.</td></tr>
<tr><td></td><td>Dystans regulacji</td><td></td><td>Proszę skorygować tę wartość, jeśli na wydrukowanym rysunku lub wymiarach widoczne jest niewspółosiowość.</td></tr>
<tr><td></td><td>Druk</td><td>100 do 250 do 500 mm</td><td>Proszę wydrukować wzór regulacji o określonej długości.</td></tr>
<tr><td></td><td>Regulacja</td><td>Długość domyślna ±
50,0 m m</td><td>Proszę zmierzyć wydrukowany wzór i wprowadzić zmierzoną długość.</td></tr>
<tr><td></td><td>Potwierdź drukowanie</td><td>100 do 250 do 500 mm</td><td>Proszę wydrukować wzór potwierdzający, aby sprawdzić ustawienia.</td></tr>
<tr><td colspan="3">Grzałka</td><td></td><td>Ustaw optymalną temperaturę podgrzewacza, aby ograniczyć rozmywanie się tuszu i zapewnić jego szybkie wysychanie.</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>Podgrzewacz</td><td>Wyłączony, od 30 do 50℃</td><td>Podgrzej nośnik, aby uniknąć gwałtownych zmian temperatury.</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>Podgrzewacz płyty dociskowej</td><td>Wyłączony, od 30 do 50℃</td><td>Zapobiega rozlewaniu się farby podczas drukowania.</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>Suszarka</td><td>Wyłączona, 30–50℃</td><td>Suszy atrament po wydrukowaniu.</td><td></td></tr>
<tr><td colspan="3">Wentylator próżniowy</td><td>Wyłączony, niski, średni, wysoki, bardzo wysoki</td><td>Proszę wybrać poziom mocy ssania, aby przytrzymać nośnik. W przypadku miękkich nośników należy zmniejszyć moc ssania.</td><td></td></tr>
<tr><td colspan="3">Tryb drukowania</td><td>Wysoka jakość, Jakość, Produkcja,
Jakość banera, Baner,
Szkic</td><td>
<table>
<tr><th>Tryb drukowania</th><th>Jakość</th><th>Prędkość</th></tr>
<tr><td>Wysoka jakość</td><td rowspan="6">Wysoka
↓
Niska</td><td rowspan="6">Powolna
↓
Szybki</td></tr>
<tr><td>Jakość</td></tr>
<tr><td>Produkcja</td></tr>
<tr><td>Jakość banera</td></tr>
<tr><td>Baner</td></tr>
<tr><td>Projekt</td></tr>
</table>
</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>Efekt</td><td>Brak,
i-ScreenFine</td><td>Odpowiednia opcja efektu jest wybierana automatycznie.
• Inne niż Draft : i-ScreenFine
• Projekt: Brak</td><td></td></tr>
<tr><td colspan="3">Grubość</td><td>Od 80 do 220 do 1300 um</td><td>Wprowadź grubość ładowanego nośnika. Jeśli ustawienie zostało już wprowadzone w menu [Dostosuj drukowanie], nie jest wymagane wprowadzanie danych.</td><td>Str. 94</td></tr>
<tr><td colspan="3">Typ nośnika kopii</td><td>Typ 1 do typu 15,
WSZYSTKIE</td><td>Skopiuj ustawienia wybranego typu nośnika (Dostosuj drukowanie, Dostosuj PF, temperatura każdego grzejnika, Wentylator próżniowy, Tryb drukowania, Grubość) do innego typu nośnika. Po wybraniu opcji [WSZYSTKIE] ustawienia te zostaną skopiowane do wszystkich typów nośników.</td><td></td></tr>
</table>

Dostosuj drukowanie

Kalibracja ta dostosowuje położenie punktów w przypadku drukowania dwukierunkowego. Położenie kropli atramentu różni się w zależności od wysokości głowicy drukującej i grubości nośnika. Należy przeprowadzić tę kalibrację w następujących przypadkach:

- podczas pierwszego użycia produktu
- po zmianie rodzaju nośnika

Jeśli wystąpią następujące objawy, należy również przeprowadzić tę kalibrację

- Obraz jest ziarnisty lub linie są rozmyte podczas drukowania dwukierunkowego.

Uwaga

To menu drukuje wzór regulacyjny. Do drukowania wymagany jest obszar drukowania większy niż 550 mm. Jeśli obszar ten jest mniejszy niż 550 mm, regulacja nie może zostać przeprowadzona. Szerokość drukowania na nośniku można regulować, zmieniając ustawienia punktu początkowego CR i marginesów bocznych (lewego i prawego).

→ [Ustawienia] str. 114 > [Szerokość nośnika] str. 114, [Początek] str. 117, [Margines boczny] str. 117

Uwaga

Przed rozpoczęciem drukowania następuje rozgrzewanie grzałki. Wyświetli się komunikat **[Pominąć rozgrzewanie grzałki? Nie]**. Można rozpocząć drukowanie podczas rozgrzewania grzałki, ale nie jest to zalecane, ponieważ może to spowodować zmianę położenia punktów.

→ „Rozpocznij drukowanie podczas rozgrzewania” str. 79

Uwaga

Nie należy dotykać prowadnicy nośnika podczas drukowania lub gdy na panelu wyświetla się komunikat „Rozgrzewanie”.

Istnieje ryzyko poparzenia.

1 Załaduj rolkę nośnika.

→ „Załadowanie nośnika do drukarki” str. 43

Proszę upewnić się, że jest on załadowany bez żadnych zniekształceń lub zawinięć.

2 Naciśnij klawisz **[Home]**.

3 Przejdź do menu **[Dostosuj drukowanie]**.

Przebieg menu



a. Wybierz **[Rodzaj nośnika]** i naciśnij przycisk [>].

b. Za pomocą przycisków [∧] / [∨] wybierz typ nośnika i naciśnij przycisk **[Enter]**.



4 Proszę nacisnąć przycisk [>].

Pojawi się komunikat **[Grubość:]**.

5 Użyjcie klawiszy [∧] / [∨]**,** aby wprowadzić grubość nośnika, a następnie naciśnijcie klawisz **[Enter]**.



6 Za pomocą przycisków [∧] / [∨] wybierz metodę regulacji i naciśnij przycisk [>].

Zazwyczaj należy przeprowadzić kalibrację **[Auto]**. Jeśli kalibracja automatyczna nie poprawi jakości wydruku, należy przeprowadzić kalibrację ręczną.

Auto	Czujnik koloru odczytuje wydrukowany wzór regulacji, a drukarka przeprowadza automatyczną kalibrację dostosowania wydruku.
Standard	Wydrukuj wzór regulacji i wprowadź numer wzoru, który ma najmniejsze przesunięcie. Wprowadź grubość nośnika przed regulacją. Skalibruj tryb drukowania określony w wybranym typie nośnika. Wybierz ten sam tryb drukowania w oprogramowaniu RIP i na panelu sterowania drukarki.
Niestandardowy	Wydrukuj wzór regulacyjny i wprowadź numer wzoru, który ma najmniejsze przesunięcie. Wprowadź grubość nośnika przed regulacją. Ta opcja kalibruje wszystkie tryby drukowania. Nawet jeśli tryb drukowania ustawiony w oprogramowaniu RIP i na panelu sterowania drukarki jest inny, drukarka zapewni optymalną jakość wydruku.

Uwaga

- Jeśli zmienią Państwo tryb drukowania po wykonaniu kalibracji z menu **[Standard]**, należy ponownie wykonać kalibrację „Dostosuj drukowanie”.
- Jeśli zmienią Państwo tryb drukowania po przeprowadzeniu kalibracji z menu **[Custom] (Niestandardowe)**, nie ma potrzeby ponownego przeprowadzania kalibracji „Adjust Print” (Dostosuj drukowanie), ponieważ kalibruje ona położenie punktów dla wszystkich trybów drukowania.
- Jeśli chcą Państwo używać w oprogramowaniu RIP innego trybu drukowania niż tryb określony w panelu sterowania drukarki, należy wcześniej uruchomić kalibrację „Dostosuj drukowanie” z menu **[Niestandardowe],** aby sprawdzić wyrównanie we wszystkich wzorcach regulacyjnych (A, D).

7 Aby wykonać regulację, wykonaj następujące czynności.

→ **Dostosuj drukowanie: Gdy wybrano opcję [Auto] str. 96**
→ **Dostosuj drukowanie: Po wybraniu opcji [Standardowe] / [Niestandardowe] str. 97**

Dostosuj drukowanie: Gdy wybrano opcję [Auto]

Uwaga

Nazwy wybranych wzorów różnią się w zależności od ustawienia **[Auto]**, **[Standardowe]** i **[Niestandardowe]**. Szczegółowe informacje można znaleźć w liście menu.

→ [Typ nośnika] str. 92 > [Dostosuj drukowanie] str. 92

1 Za pomocą przycisków [∧] / [∨] wybierz wzór dostosowania.

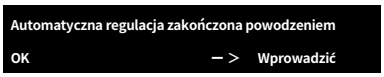
- **WSZYSTKIE:** Automatycznie uruchamia kalibrację wszystkich wzorów regulacji.
- **Standard:** Automatycznie uruchamia tę samą kalibrację, co **[Standard]**.
- **Wzór regulacji ∗ :** Automatycznie uruchamia kalibrację wybranego wzorca regulacji.

2 Naciśnij klawisz **[Enter]**.

Drukowanie wzorca regulacyjnego i wprowadzanie wartości korekcyjnej odbywa się automatycznie.

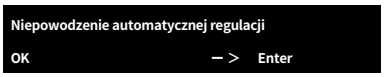
3 W zależności od wyniku wykonaj jedną z następujących czynności:

Jeśli kalibracja zakończyła się powodzeniem



- Proszę nacisnąć klawisz **[Enter],** aby zakończyć automatyczną kalibrację.

Jeśli kalibracja nie powiodła się



- Naciśnij klawisz **[Enter],** aby wyjść z automatycznej kalibracji. Uruchom ponownie kalibrację **[Auto]** lub wykonaj kalibrację inną niż **[Auto]**.

→ „Dostosuj drukowanie: po wybraniu opcji [Standardowe] / [Niestandardowe]” str. 97

- Wartość dostosowania dla wzoru, którego kalibracja nie powiodła się lub nie została jeszcze przeprowadzona, nie zostanie zapisana w drukarce.

Uwaga

Jeśli automatyczna kalibracja nie poprawi jakości wydruku (pojawiają się pasy lub ziarnistość), należy wykonać kalibrację **[Standardową]** lub **[Niestandardową]**.

→ „Dostosowanie wydruku: po wybraniu opcji [Standardowe] / [Niestandardowe]” str. 97

Dostosuj drukowanie: po wybraniu opcji [Standardowe] / [Niestandardowe]

Uwaga

Nazwy wybranych wzorów różnią się w zależności od ustawienia **[Auto]**, **[Standardowe]** i **[Niestandardowe]**. Szczegółowe informacje można znaleźć w liście menu.

→ [Typ nośnika] str. 92 > [Dostosuj drukowanie] str. 92

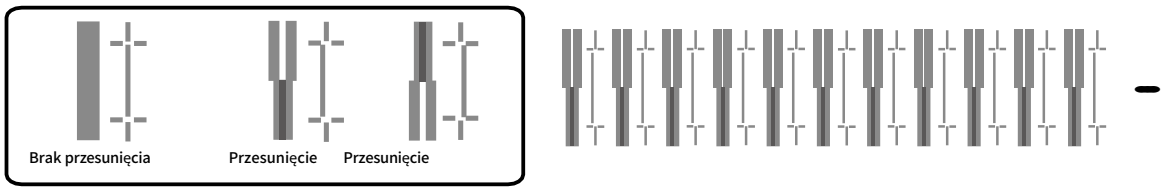
• Wzór potwierdzający

1 Wydrukuj wzór potwierdzający.

Wybierz opcję **[Potwierdź wzór]** z kalibracji standardowej lub niestandardowej i naciśnij klawisz **[Enter]**.

- Drukarka rozpocznie drukowanie wzoru potwierdzającego.

2 Proszę spojrzeć na wydruk i sprawdzić, czy wzór nie jest przesunięty.



- Jeśli nie ma niewspółosiowości, proszę nacisnąć klawisz **[Enter],** aby zakończyć kalibrację.
- Jeśli występuje niewspółosiowość, wykonaj następujące czynności, aby przeprowadzić kalibrację.
  - Jeśli stopień niewspółosiowości jest duży: Proszę wykonać regulację przy użyciu wzorca zgrubnego.

    → „Wzór przybliżony” str. 98
  - Jeśli stopień niewspółosiowości jest niewielki: Proszę wykonać regulację przy użyciu drobnego wzoru.

    → „Precyzyjny wzór” str. 99

• Wzór zgrubny

1 Wydrukuj wzór wstępny.

■ **Po wybraniu opcji [Standardowy]**

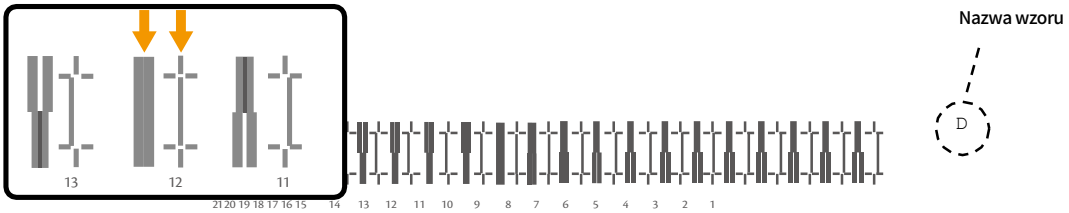
Proszę wybrać opcję **[Wstępny wzór]** i nacisnąć klawisz **[Enter]**.

■ **W przypadku wybrania opcji [Niestandardowy]**

Proszę wybrać wzór spośród **[Wzór zgrubny ALL]**, **[Wzór zgrubny A]** lub **[Wzór zgrubny D]** i nacisnąć **klawisz [Enter]**

.

2 Spójrz na wydruk i wybierz numer podany pod wzorem, który ma najmniejsze przesunięcie.



3 Za pomocą klawiszy **[∧]** / **[∨]** wybierz numer wzoru o najmniejszym przesunięciu i naciśnij klawisz **[Enter]**.

- W powyższym przykładzie należy wprowadzić **[Wzór D: 12]**.



- Jeśli wybrał Pan/Pani opcję **[Niestandardowe]** > **[Wzór zgrubny WSZYSTKIE]**, należy wybrać i wprowadzić numer z każdego wzoru A i D.

4 Następnie należy dokonać regulacji za pomocą wzoru dokładnego.

➔ „Precyzyjny wzór” str. 99

• Drobny wzór

1 Wydrukuj drobny wzór.

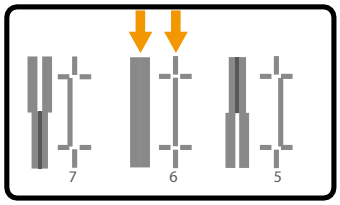
■ **Gdy wybrana jest opcja [Standardowy]**

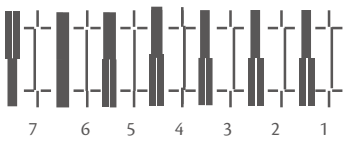
- Proszę wybrać opcję **[Drobny wzór]** i nacisnąć klawisz **[Enter]**.

■ **W przypadku wybrania opcji [Niestandardowe]**

- Wybierz wzór z **opcji [Precyzyjny wzór ALL]**, **[Precyzyjny wzór A]** lub **[Precyzyjny wzór D]** i naciśnij klawisz **[Enter]**.

2 Proszę spojrzeć na wydruk i wybrać numer pod wzorem, który ma najmniejsze przesunięcie.







3 Proszę użyć klawiszy [∧] / [∨], aby wybrać numer wzoru o najmniejszym przesunięciu.

- W przypadku powyższej ilustracji należy wprowadzić **[Wzór D: 6]**.



- Jeśli wybrał Pan/Pani opcję **[Niestandardowe]** > **[Precyzyjny wzór WSZYSTKIE]**, należy wybrać i wprowadzić numer z każdego wzoru.

4 Nacisnąć klawisz **[Enter]**.

Zakończ kalibrację.

Wzór regulacji odpowiadający trybowi drukowania

Tryb drukowania	Regulacja Wzór
Wysoka jakość	**D**
Jakość	**D**
Produkcja	**D**
Jakość banerów	**D**
Baner	**D**
Projekt	**D**

Uwaga

Wzór A należy wybrać tylko wtedy, gdy prędkość przesuwu jest ustawiona na **[Niska prędkość]** w oprogramowaniu RIP. Nazwa opcji prędkości przesuwu może się różnić w zależności od oprogramowania RIP.

Regulacja podawania nośnika

Ta regulacja koryguje ilość podawanych materiałów. Proszę wykonać tę regulację, gdy

- używają Państwo tego produktu po raz pierwszy
- zmienił Pan/Pani różne rodzaje mediów
- zmieniono nacisk rolek dociskowych

W przypadku wystąpienia następujących objawów na wydrukach należy przeprowadzić następującą regulację:

- Na obrazie pojawiają się białe lub czarne linie w kierunku ruchu karetki.

Uwaga

To menu drukuje wzór regulacyjny. Do drukowania wymagany jest obszar drukowania większy niż 400 mm. Jeśli obszar ten jest mniejszy niż 400 mm, regulacja nie może zostać przeprowadzona. Szerokość drukowania na nośniku można regulować, zmieniając ustawienia punktu początkowego CR i marginesu bocznego (lewego i prawego marginesu bocznego).

→ [Konfiguracja] str. 114 > [Szerokość nośnika] str. 114, [Początek] str. 117, [Margines boczny] str. 117

Uwaga

Przed wydrukowaniem wzoru następuje rozgrzewanie grzałki. Wyświetli się komunikat **[Pominąć rozgrzewanie grzałki? Nie]**. Można rozpocząć drukowanie podczas rozgrzewania grzałki, ale nie jest to zalecane, ponieważ może to spowodować zmianę położenia punktów.

→ „Rozpocznij drukowanie podczas rozgrzewania” str. 79

Uwaga

Nie należy dotykać prowadnicy nośnika podczas drukowania lub gdy na panelu wyświetla się komunikat „Rozgrzewanie”. Istnieje ryzyko poparzenia.

1 Proszę załadować rolkę nośnika.

→ „Załaduj nośnik do drukarki” str. 43

Upewnij się, że nośnik został załadowany bez zniekształceń.

2 Naciśnij przycisk **[Home]**.

3 Przejdź do menu **[PF Adjust]**.

Przebieg menu



a. Proszę wybrać **[Typ nośnika]** i nacisnąć przycisk [>].

b. Za pomocą przycisków [∧] / [∨] wybierz typ nośnika i naciśnij przycisk **[Enter]**.

c. Za pomocą przycisków [∧] / [∨] wybierz opcję **[PF Adjust]**.

4 Naciśnij klawisz [>].

5 Za pomocą klawiszy [∧] / [∨] wybierz metodę regulacji.

Zazwyczaj należy przeprowadzić kalibrację **[Auto]**. Jeśli jakość wydruku nie poprawi się po kalibracji automatycznej, należy przeprowadzić kalibrację ręczną.

Auto	Czujnik koloru odczytuje wzór regulacji, a drukarka przeprowadza automatyczną regulację podawania nośnika. • Wartość regulacji automatycznego podawania nośnika zostanie dodana do **[Regulacja]** dla ręcznej regulacji podawania nośnika. • Wartość w **[Regulacja]** dla ręcznej regulacji odległości może zostać zresetowana.		➔ „Uruchom automatyczną regulację podawania nośnika” str. 102
Drukuj	Proszę wydrukować wzór regulacji i wprowadzić optymalną wartość regulacji.		➔ „Ręczna regulacja podawania nośnika” str. 103
Regulacja	Wprowadź wartość regulacji i wydrukuj wzór potwierdzający.		
Dystans regulacji	**Druk**	Wydrukuj wzór regulacji o określonej długości.	
	Regulacja	Zmierz odległość wzoru regulacyjnego i wprowadź zmierzoną wartość.	
	Potwierdź drukowanie	Wydrukuj dostosowany wzór regulacji w celu weryfikacji.	

Uruchom automatyczną regulację podawania nośnika

1 Naciśnij klawisz **[Enter]**, aby rozpocząć automatyczną regulację podawania nośnika.



- Wydrukowany zostanie wzór regulacji.
- Czujnik koloru odczytuje wzór regulacji, a drukarka automatycznie przeprowadza regulację.

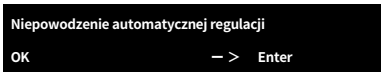
2 W zależności od wyniku wykonaj jedną z następujących czynności:

Jeśli kalibracja zakończyła się powodzeniem



- Proszę nacisnąć klawisz **[Enter],** aby zakończyć automatyczną kalibrację.

Jeśli kalibracja nie powiodła się



- Naciśnij klawisz **[Enter],** aby wyjść z automatycznej kalibracji. Proszę ręcznie przeprowadzić regulację podawania nośnika.

→ „Ręczna regulacja podawania nośnika” str. 103

Uwaga

Jeśli po automatycznej regulacji nadal pojawiają się białe lub ciemne linie, należy ręcznie przeprowadzić regulację podawania nośnika.

→ „Ręczna regulacja podawania nośnika” str. 103

Ręczna regulacja podawania nośnika

Ręczną regulację podawania nośnika można wykonać za pomocą następujących metod. Wybierz odpowiednią metodę w zależności od celu drukowania.

- „Ręczna regulacja podawania nośnika” str. 103

  Minimalizuje poziome pasy.

- „Ręczna regulacja odległości” str. 105

  Koryguje błąd długości drukowania w przypadku rozbieżności wymiarów.

• Ręczna regulacja podawania nośnika

Należy wydrukować wzór regulacji, a następnie wprowadzić wartość regulacji.

Jeśli znają Państwo już wartość regulacji (np. w przypadku wymiany nośnika), wprowadźcie ją w polu

[Regulacja].

→ „Jeśli znają Państwo już wartość regulacji” str. 104

1 Uruchom menu **[Drukuj]**.

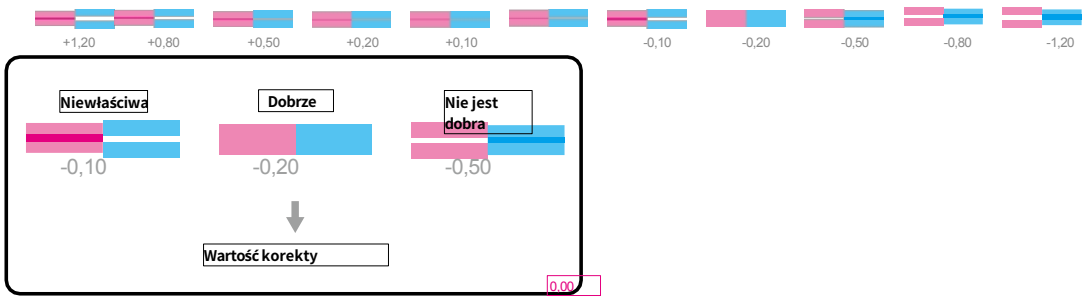
Wybierz [∗∗ : **PF Adjust2** **Drukuj]** i naciśnij klawisz **[Enter]**.

- Zostanie wydrukowany wzór regulacji. Następnie wprowadzimy wartość regulacji.

2 Proszę sprawdzić wydrukowany wzór i wprowadzić wartość korekty za pomocą przycisków [∧] / [∨].

Proszę wybrać wzór, który ma najmniej białych linii lub nakładających się elementów. Wartość podana pod wzorem jest wartością korekty.

> **Uwaga**
>
> Po wprowadzeniu wartości korekty stanie się ona wartością odniesienia, która będzie drukowana w środku wzoru od następnego wydruku.
> Na przykład, jeśli wprowadzili Państwo **wartość [-0,20]** i wydrukowali wzór regulacyjny, wartości wydrukowane poniżej wzoru blokowego zostaną zmienione na (od lewej) +1,00, +0,60, +0,30, 0,00, -0,20 (wartość odniesienia), -0,30, -0,40,
>
> -0,70, -1,00, -1,40.



3 Naciśnij klawisz **[Enter],** aby zakończyć regulację.

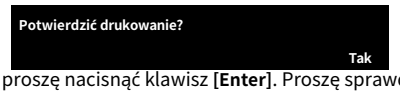
Jeśli znają Państwo już wartość regulacji

1 Wprowadź wartość korekty w polu [**Korekta**].

a. Proszę wybrać [∗∗ : **PF Adjust3** **Regulacja**] i naciśnij przycisk [>].

b. Za pomocą przycisków [∧] / [∨] wprowadź wartość regulacji i naciśnij przycisk [**Enter**].

2 Wykonaj jedną z następujących czynności:



- Aby wydrukować wzór potwierdzający, proszę nacisnąć klawisz [**Enter**]. Proszę sprawdzić wydrukowany wzór i w razie potrzeby wprowadzić poprawki.
- Jeśli nie ma potrzeby drukowania wzoru potwierdzającego, użyj klawisza [∧] / [∨]**,** aby wybrać **opcję** [**Nie**], a następnie naciśnij klawisz [**Enter**]

.

• Ręczna regulacja odległości

Do tej regulacji potrzebna będzie linijka. Proszę użyć własnej linijki.

Po wykonaniu tej regulacji wartości w **[PF Adjust 3]** > **[Adjustment]** i **[Adjust Distance2]** > **[Adjustment]** zostaną zresetowane.

1 Uruchom opcję „ ” **(Dostosuj odległość)** w menu **[Print] (Drukuj)**.

a. Proszę wybrać [∗∗ : **Dostosuj odległość1** **Drukuj]** i nacisnąć przycisk [>].

- Pojawi się komunikat **[Długość podawania]**.

b. Za pomocą przycisków [∧] / [∨] wprowadzić długość podawania nośnika.

- Zostanie wydrukowany wzór regulacji.

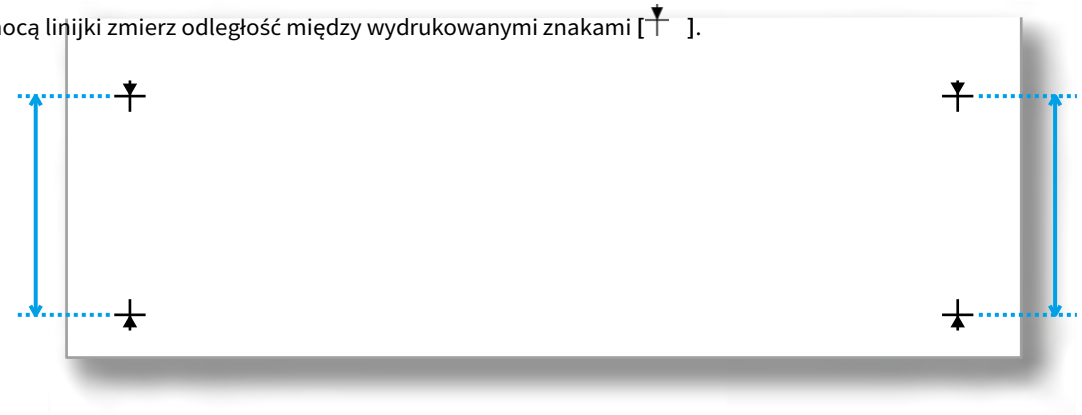
c. Odetnij go z rolki nośnika (w razie potrzeby).

➔ „Cięcie nośnika” str. 80

Uwaga

Domyślnie długość podawania jest ustawiona na 250 mm. Zwiększenie długości podawania nieznacznie poprawi dokładność regulacji podawania nośnika.

2 Za pomocą linijki zmierz odległość między wydrukowanymi znakami [ ].



3 Wprowadzić zmierzoną wartość w polu **[Adjustment]** (Regulacja).

a. Proszę wybrać [∗∗ : **Adjust Distance2** **Regulacja]** i naciśnij klawisz [>].

b. Za pomocą przycisków [∧] / [∨] wprowadzić zmierzoną wartość i nacisnąć przycisk **[Enter]**.

4 Proszę uruchomić menu **[Potwierdź drukowanie]**.

a. Wybierz opcję [∗∗ : **Dostosuj odległość3** **Potwierdź drukowanie]** i naciśnij klawisz [>].

b. Za pomocą przycisków [∧] / [∨] wprowadź długość podawania nośnika i naciśnij przycisk **[Enter]**.

- Zostanie wydrukowany wzór regulacji.

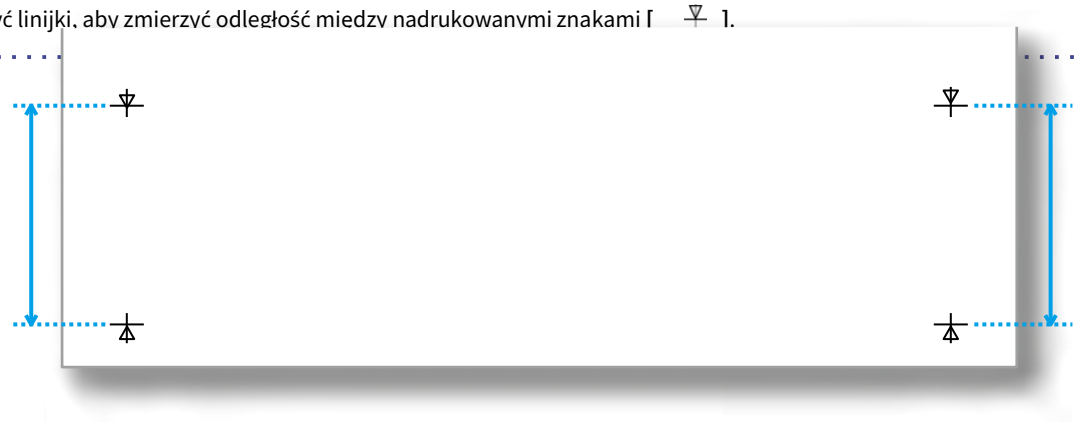
c. Odetnij go z rolki nośnika (w razie potrzeby).

→ **Nośniki do cięcia P.80**

Uwaga

Domyślnie długość podawania jest ustawiona na 250 mm. Zwiększenie długości podawania nieznacznie poprawi dokładność regulacji podawania nośnika.

5 Proszę użyć linijki, aby zmierzyć odległość między nadrukowanymi znakami [▽].



- Jeśli wyświetlana długość i zmierzona odległość są zgodne: zakończ regulację.
- Jeśli wyświetlana długość i zmierzona odległość nie są zgodne: Zacznij od nowa od **[Drukuj]** (krok 1).

Menu 2: Konserwacja

Lista menu

- Podkreślenia w zakresie ustawień wskazują ustawienia domyślne.

	Zakres ustawień	Funkcje	→
Konserwacja			
Czyszczenie [krótkie]		Zużywa niewielką ilość atramentu.	Str. 58
Czyszczenie [Normalne]		Proszę wybrać ten tryb, jeśli występuje zatykanie dysz.	
Czyszczenie [długie]		Proszę wybrać ten tryb, jeśli po wykonaniu czyszczenia **[Normalnego]** nadal występuje zatykanie dysz.	
Inne czynności konserwacyjne			
Konserwacja CR		Przesuń karetkę i przeprowadź konserwację drukarki.	Str. 131
Czyszczenie namaczaniem		Proszę zanurzyć głowicę drukującą w roztworze czyszczącym do konserwacji umieszczonym w nasadce głowicy, aby oczyścić zabrudzenia z powierzchni dyszy. Wymagany jest specjalny roztwór czyszczący do konserwacji.	Str. 145
Małe zużycie		Zapewnia wysoką skuteczność czyszczenia, ale zużywa duże ilości atramentu.	P.144
Początkowe ładowanie		Zapewnia silniejsze czyszczenie niż **[Małe ładowanie]**, ale zużywa duże ilości atramentu.	
Długotrwałe przechowywanie		Wypłukuje atrament z głowicy drukującej.	P.164
Wyłączenie zasilania		Wyłącz drukarkę.	P.42
Konfiguracja konserwacji			
Automatyczne czyszczenie		Proszę uruchomić automatyczne czyszczenie głowicy. Zapobiega to zatykaniu się dysz.	
Tryb czuwania		Proszę określić automatyczne czyszczenie, które ma być wykonywane w stanie gotowości do drukowania. Interwał obejmuje czas, który upłynął, gdy drukarka była wyłączona. Automatyczne czyszczenie nie będzie wykonywane, gdy drukarka jest wyłączona, ale zostanie wykonane przy następnym włączeniu drukarki.	
Rodzaj czyszczenia	Wyłączone, Wypluwanie, Krótkie, Normalne, Długie	Proszę wybrać rodzaj czyszczenia.	
Interwał czyszczenia	Od 10 do 360 1440 min	Ustawia timer automatycznego czyszczenia.	
Podczas drukowania		Ustawia automatyczne czyszczenie, które ma być wykonywane podczas drukowania. Po upływie zaplanowanego czasu rozpoczyna się czyszczenie. Po zakończeniu czyszczenia drukowanie zostanie wznowione.	
Typ czyszczenia	Wyłączone, Krótkie, Normalne, Długie	Proszę wybrać rodzaj czyszczenia.	
Częstotliwość czyszczenia	Od 5 do 180 minut	Ustawia timer czyszczenia.	

	Zakres ustawień	Funkcje	→
Przed drukowaniem		Ustawia automatyczne czyszczenie, które ma zostać wykonane przed drukowaniem.	
Typ czyszczenia	Wyłączony, Krótki, Normalne, Długie	Proszę wybrać rodzaj czyszczenia.	
Wybierz dyszę		Jeśli po kilku próbach czyszczenia dysze nadal są zatkane, można wybrać tylko aktywne dysze do drukowania.	P.148
Drukuj		Wydrukuj wzór potwierdzający.	
Wybór obszaru dysz	Wszystkie dysze, dysza A ,B ,C , D, E, F	Proszę wybrać obszar dyszy, który ma być używany do drukowania.	
Automatyczna kontrola dysz **Uwaga** To menu nie jest wyświetlane, gdy opcjonalny czujnik kropli nie jest zainstalowany.	Włączone, Wyłączone	Proszę wybrać, czy ma być uruchamiane automatyczne sprawdzanie dysz.	P.109
Liczba zadań drukowania	Wył., 1 do 30 liczba		
Wybierz dyszę	Włączone, Wyłączone		
Tryb uśpienia		W trybie uśpienia drukarka regularnie wykonuje regularnie automatyczne czyszczenie głowicy.	P.40
Ustawienia czyszczenia		Ustawia automatyczne czyszczenie głowicy, które ma być w trybie uśpienia.	
Typ czyszczenia	Krótkie, Normalne, Długie	Proszę wybrać rodzaj czyszczenia. Naciśnięcie przycisku **[Enter]** przejdą Państwo do menu **[Timer czyszczenia]**.	
Timer czyszczenia	12 godz., 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 dni	Ustawia timer czyszczenia.	
Automatyczny wyłącznik czasowy	4, 8, 12, 24 godz.	Ustawia timer, aby automatycznie przejść w tryb uśpienia, jeśli przez określony czas nie będzie wykonywane drukowanie.	
Start		Rozpocznij tryb uśpienia. **1.** Proszę nacisnąć przycisk [>]. - Pojawi się **komunikat [Tryb uśpienia Start —> Enter]**. **2.** Naciśnij przycisk **[Enter],** aby uruchomić tryb uśpienia. - Pojawi się **komunikat [Tryb uśpienia Zakończ —> Enter]**. W następujących przypadkach nie można przejść do trybu uśpienia: • Występują błędy (brak atramentu, brak worka, pełny zbiornik na zużyty atrament, otwarta pokrywa itp.) • Drukarka jest włączona (podczas inicjalizacji nośnika, drukowania itp.) **3.** Aby wybudzić urządzenie z trybu uśpienia, należy nacisnąć przycisk **[Enter]** .	

Automatyczna kontrola dysz (gdy zainstalowany jest opcjonalny czujnik kropli

Ta funkcja jest dostępna, gdy w drukarce zainstalowany jest opcjonalny czujnik kropli.

Po ustawieniu opcji **[Wł.]**, drukarka sprawdza stan dysz za pomocą czujnika kropli w następujących momentach i automatycznie wykonuje czyszczenie, jeśli wykryje zatykanie dysz.

- Po włączeniu zasilania
- wyjście z trybu uśpienia
- wykonanie pierwszego wydruku po określeniu ustawienia **„Liczba zadań drukowania”** oraz przed każdym wydrukowaniem określonej liczby zadań drukowania

Jeśli po trzech próbach czyszczenia dysze nadal są zatkane, drukarka automatycznie wybierze segment dysz, który działa prawidłowo, aby kontynuować drukowanie.

Szczegółowe informacje na temat czujnika kropli można znaleźć w **„Instrukcji obsługi czujnika kropli**”.

Ważne!

- W zależności od rodzaju używanego atramentu lub gdy drukarka jest używana poza zakresem **„Specyfikacji” str. 193**, może wystąpić następujący objaw.
  - Drukarka wykonuje cykl czyszczenia przy każdym uruchomieniu automatycznej kontroli dysz (powoduje to większe zużycie atramentu).
  - Automatyczna kontrola dysz trwa dłużej.
  - Nawet jeśli przeprowadzono automatyczną kontrolę dysz, na wydruku pojawiają się zatkania dysz. (*)

  *Jeśli zatykanie dysz nadal występuje, należy ręcznie przeprowadzić kontrolę dysz i czyszczenie.

  → **„Kontrola dysz i czyszczenie głowicy” str. 56**
- Ta funkcja nie gwarantuje stuprocentowego zapobiegania zatykaniu się dysz.

Uwaga

Gdy funkcja ta jest **włączona,** a niektóre dysze są zatkane i nie można ich oczyścić, automatyczny cykl czyszczenia będzie wykonywany za każdym razem, gdy drukarka przeprowadzi automatyczną kontrolę dysz, co spowoduje zwiększone zużycie atramentu.

Aby tego uniknąć, należy wcześniej wybrać wzór dyszy, w którym żadna dysza nie jest zatkana, z **opcji [Wybierz dyszę]**, a następnie ustawić automatyczną kontrolę dyszy na **[Wł.]**.

→ **„Wybór obszaru dysz” str. 148**

Automatyczna kontrola dysz

Ważne!

Funkcja MPS jest wyłączona, jeśli podczas automatycznego sprawdzania dysz zostały automatycznie wybrane prawidłowo działające dysze.

1 Gdy automatyczna kontrola dysz wykryje zatkanie dysz, drukarka uruchamia automatyczny cykl czyszczenia w celu przywrócenia działania zablokowanych dysz.

Cykl czyszczenia może zostać wykonany maksymalnie trzy razy.



2 Jeśli czyszczenie nie usunie zatoru w dyszy, drukarka automatycznie wybierze wzór dysz bez zatorów.



- Umożliwia drukowanie przy użyciu tylko aktywnych dysz.
- W stanie gotowości do drukowania na panelu sterowania pojawi się automatycznie wybrany wzór dysz (alfabet). Jeśli wzór dysz zostanie wybrany z opcji „Wybór obszaru dysz” str. 148, wyświetlacz powróci do [**Szerokość nośnika**].

3 Jeśli dysz nadal są zatkane, pojawi się komunikat [**Auto Nozzle Check Present**] (**Automatyczna kontrola dysz.** Występuje zatykanie dysz). **Nozzle Clog**



- Jeśli zadanie drukowania zostało już wysłane do drukarki, zadanie, w którym wykryto zatkanie dysz, zostanie usunięte, a pozostałe zadania drukowania zostaną wstrzymane. Proszę usunąć wstrzymane zadanie za pomocą komputera, z którego zostało wysłane, a następnie ręcznie uruchomić kontrolę dysz i czyszczenie.

  ➔ „Kontrola dysz i czyszczenie głowicy” str. 56

- Firma MUTOH zaleca wyczyszczenie dysz, a następnie ponowne wydrukowanie zadania.
- Naciśnięcie klawisza [**Enter**] spowoduje usunięcie komunikatu i kontynuowanie drukowania zadania wstrzymanych bez czyszczenia dysz.

Menu 3: Test drukowania

Lista menu

- Podkreślenia w zakresie ustawień wskazują ustawienia domyślne.

		Zakres ustawień/ Podmenu	Funkcje	→
Druk testowy				
	Kontrola dysz		Drukuje wzór sprawdzający dysze przy użyciu dysz wybranych w **opcji** [**Wybór obszaru dysz**].	Str. 56
	Kontrola dysz F		Drukuje wzór sprawdzający dysze przy użyciu wszystkich dysz.	
	Regulacja nośnika	Typ 1 ~ Typ 15	Automatycznie uruchamia kalibrację [**Dostosuj druk**] i [**Dostosuj PF**].	P.112

Regulacja mediów

To menu uruchamia automatycznie kalibrację **„Dostosuj druk”** i **„Dostosuj PF**”.

→ „Dostosuj drukowanie” str. 94, „Dostosowanie podawania nośnika” str. 100

Uwaga

To menu powoduje wydrukowanie wzorca regulacji. Do wydruku wymagany jest obszar drukowania większy niż 550 mm. Jeśli obszar ten jest mniejszy niż 550 mm, regulacja nie może zostać przeprowadzona. Szerokość obszaru drukowania na nośniku można regulować, zmieniając ustawienia punktu początkowego CR i marginesów bocznych (lewego i prawego).

→ [Konfiguracja] str. 114 > [Szerokość nośnika] str. 114, [Początek] str. 117, [Margines boczny] str. 117

Uwaga

Przed wydrukowaniem wzoru następuje rozgrzewanie grzałki. Wyświetli się komunikat **[Pominąć rozgrzewanie grzałki? Nie]**. Można rozpocząć drukowanie podczas rozgrzewania grzałki, ale nie jest to zalecane, ponieważ może to spowodować zmianę położenia punktów.

→ „Rozpocznij drukowanie podczas rozgrzewania” str. 79

1 Proszę załadować rolkę nośnika.

Uwaga

Typ nośnika i grubość nośnika wybrane w **opcji [Dostosowanie nośnika]** zostaną zapisane w drukarce.

→ „Załadowanie nośnika do drukarki” str. 43

Uwaga

Nie należy dotykać prowadnicy nośnika podczas drukowania lub gdy na panelu wyświetla się komunikat „Rozgrzewanie”. Istnieje ryzyko poparzenia.

Należy upewnić się, że nośnik został załadowany bez żadnych zniekształceń.

2 Naciśnij przycisk **[Home]**.

3 Przejdź do menu **[Media Adjustment] (Regulacja nośnika)**.

Przebieg menu



- Klawisz [∧] / [∨]: wybór pozycji menu.
- Klawisz [>]: Wejdź do menu.

4 Proszę nacisnąć klawisz [>].

5 Proszę wybrać typ nośnika i nacisnąć klawisz **[Enter]**.



6 Za pomocą klawiszy [∧] / [∨] wprowadź grubość nośnika.



Uwaga

Wprowadzona tutaj zmiana zostanie zapisana w typie nośnika.

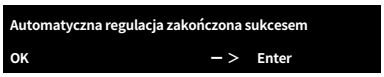
7 Proszę nacisnąć klawisz **[Enter]**.

Rozpocznie się automatyczna regulacja.



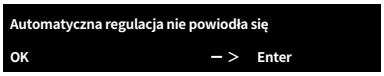
8 W zależności od wyniku wykonaj jedną z następujących czynności:

Jeśli kalibracja zakończyła się powodzeniem



- Proszę nacisnąć klawisz **[Enter],** aby zakończyć automatyczną kalibrację.

Jeśli kalibracja nie powiodła się



- Naciśnij klawisz **[Enter],** aby wyjść z automatycznej kalibracji. Jeśli kalibracja nie powiodła się, należy przeprowadzić kalibrację ręcznie.

➔ **„Regulacja drukowania" str. 94, „Regulacja podawania nośnika" str. 100**

- Wartość regulacji dla wzoru, którego kalibracja nie powiodła się lub nie została jeszcze przeprowadzona, nie zostanie zapisana w drukarce.

Uwaga

- Jeśli po wykonaniu automatycznej regulacji jakość obrazu nie uległa poprawie (widoczne są pasy lub ziarnistość), należy powtórzyć automatyczną regulację lub wykonać inną regulację.
- Wartości aktualnie wybranego typu nośnika zostaną odzwierciedlone w wartościach początkowych typu nośnika i grubości nośnika.

Menu 4: Menu ustawień

Lista menu

- Podkreślenia w zakresie ustawień wskazują ustawienia domyślne.

	Zakres ustawień	Funkcje	→
Konfiguracja			
Media Początkowe	Wyłączone, góra i szerokość, szerokość	Proszę wybrać sposób wykrywania szerokości nośnika przez drukarkę. • Wyłączone: Nie jest wykonywane wykrywanie nośnika. Wprowadź szerokość nośnika w menu **[Szerokość nośnika]**. • Góra i szerokość: Automatycznie wykrywa szerokość i przednią krawędź nośnika. • Szerokość: Automatycznie wykrywa szerokość nośnika.	
Szerokość nośnika	210 do 1370 do 1625 mm	Wprowadź szerokość ładowanego nośnika. Jeśli menu Media Initial (Początkowe ustawienia nośnika) jest ustawione na „Width" (Szerokość) lub „Top & Width" (Góra i szerokość), wyświetlona zostanie szerokość nośnika automatycznie wykryta przez drukarkę.	
Tryb wyjściowy	Wyłączony, Podaj, Automatyczne cięcie	Proszę wybrać sposób przetwarzania wydrukowanych nośników. • Wyłączone: wybierz tę opcję, jeśli nie używają Państwo urządzenia odbiorczego. • Zwijanie: wybierz tę opcję, jeśli używają Państwo urządzenia zwijającego. • Automatyczne cięcie: Automatycznie tnie nośnik po wydrukowaniu.	
Odstęp między stronami	Normalny, wąski	Zmiana marginesu między stronami. To menu pojawia się tylko wtedy, gdy tryb wyjścia jest ustawiony na **[Podajnik]**.	
Timer schnięcia atramentu	0 sekund do 60 minut	Ustawić odstęp czasu między zakończeniem drukowania a rozpoczęciem następnego drukowania w celu wyschnięcia atramentu. Następne drukowanie rozpocznie się po upływie określonego czasu.	
Metoda cięcia	Pojedyncze cięcie — 2 etapy Pojedyncze cięcie — 3 etapy Podwójne cięcie — 2 etapy Podwójne cięcie — 3 etapy	Ustawia operację cięcia nośnika po wydrukowaniu. • Pojedyncze cięcie — 2 etapy: cięcie wymagające mniej czynności niż „Pojedyncze cięcie — 3 etapy". Odpowiednie dla nośników o mniejszej szerokości. • Pojedyncze cięcie – 3 etapy: normalna metoda cięcia. • Podwójne cięcie – 2 etapy: Proszę wybrać tę opcję, gdy „Pojedyncze cięcie - 2 etapy" nie pozwala na całkowite cięcie nośnika. • Podwójne cięcie — 3 etapy: Proszę wybrać tę opcję, gdy „Pojedyncze cięcie - 3 etapy" nie pozwala na całkowite przecięcie nośnika. **Uwaga** • Gdy menu **[Media Initial]** jest ustawione na **[Off]**, cięcie nośnika nie zostanie wykonane. → [Media Initial] (Początek nośnika) str. 114 • Ta opcja może nie wyłączać niektórych rodzajów nośników. W takich przypadkach należy ustawić menu **[Tryb wyjściowy]** na **[Wył.]**, a następnie ręcznie wyłączyć nośnik. → [Tryb wyjściowy] Strona 114	

	Zakres ustawień	Funkcje	→
Ciśnienie cięcia	Niski, Wysoki	Ustawia ciśnienie cięcia nośnika. • Niski: Proszę wybrać ten tryb, gdy tryb wysoki powoduje zbyt duże ciśnienie lub gdy używają Państwo cienkich materiałów. • Wysokie: Normalne ciśnienie cięcia.	
Ogrzewanie w trybie czuwania	10 ~ 60 min	Ustawia czas podgrzewania grzałki w stanie gotowości do drukowania. Każda grzałka wyłącza się po upływie ustawionego czasu.	
Kontrola nachylenia	Wyłączone, włączone	Drukarka sprawdza pochylenie po zakończeniu drukowania. W przypadku wykrycia pochylenia nośnika zostanie wyświetlony komunikat o błędzie.	
Sterowanie grzałką	Normalny, utrwalacz	Ustawia działanie grzałki. • Normalny: drukowanie rozpoczyna się, gdy grzałka osiągnie określoną temperaturę. Proszę używać tej opcji, jeśli nie występuje marszczenie się nośnika. • Utrwalacz: drukowanie rozpoczyna się, zanim grzałka osiągnie określoną temperaturę. Kolory wydruku mogą ulec zmianie.	
Zapobieganie przywieraniu	Wył., Wł.	Przed drukowaniem należy przesuwać nośnik w przód i w tył, aby zapobiec jego przywieraniu. Gdy menu **[Tryb wyjściowy]** jest ustawione na **[Zbieranie]**, to menu zostanie wyłączone. • Długość podawania nośnika przy ustawieniu **[Wł.]**: 200 mm	
Wentylator wyciągowy	Wył., Niski, Wysoki	Odprowadza powietrze z wnętrza drukarki. Odprowadzana jest również mgiełka atramentu, co zmniejsza zanieczyszczenie wnętrza drukarki. Zaleca się włączenie tej funkcji podczas długich zadań drukowania.	
Rozpocznij podawanie	-10 ~ 0 ~ 500 mm	Ustawia marginesy między danymi drukowania. **Uwaga** • Gdy menu **[Tryb wyjściowy]** jest ustawione na **[Wył.]**, margines między danymi drukowania będzie równy długości określonej w menu **[Początek podawania]** plus 10 mm. • Gdy menu **[Tryb wyjściowy]** jest ustawione na **[Podaj]**, margines między danymi do wydruku będzie równy długości określonej w menu **[Rozpocznij podawanie]**. • Marginesy między danymi drukowania są ustawione na 10 mm. → Obszar drukowania str. 32	

	Zakres ustawień	Funkcje	→
Zrzut nagłówka	Wyłączone, Włączone, Zrzut, Drukuj	Proszę wybrać, czy drukować informacje o zrzucie danych do druku (nagłówek danych / numer punktu danych / czas drukowania / numer seryjny / wersja oprogramowania sprzętowego / czas odbioru / rozmiar odbioru). • Wyłączone: Informacje te nie zostaną wydrukowane. • Włączone: Drukarka drukuje dane obrazu, a następnie informacje o zrzucie. Nie są drukowane **[Czas odbioru]** i **[Rozmiar odbioru]**. • Zrzut: Drukarka drukuje informacje o zrzucie z wyjątkiem numeru punktu danych. • Drukowanie: Drukarka drukuje ostatnie informacje o zrzucie. **[Czas odbioru]** i **[Rozmiar odbioru]** nie są drukowane. Jeśli w historii nie ma informacji o zrzucie, wyświetlany jest komunikat **[Brak danych do wydrukowania]**. **Uwaga** • Proszę podać dane zrzutu podczas korzystania z pomocy technicznej. • W przypadku drukowania z komputera zostaną wydrukowane ustawienia drukowania skonfigurowane w oprogramowaniu RIP.	
Preferencje drukowania			
Wydruk	Włączone, Włączone na nośniku, Wyłączone	Włącz lub wyłącz konserwację płukania atramentu. Płukanie to konserwacja głowicy drukującej mająca na celu zapobieganie zatykaniu się dysz. Zużywa ono pewną ilość atramentu. • Włączone: wybierz tę opcję, aby przeprowadzić płukanie atramentu w skrzynce płuczącej. Firma MUTOH nie może zagwarantować jakości wydruku, jeśli menu Pass Count (Liczba przejść) jest ustawione na wartość większą niż **[1]**. Zazwyczaj należy ustawić wartość **[1]**. • Na nośniku: Wybierz tę opcję, aby przeprowadzić płukanie atramentu w pojemniku do płukania i na marginesach nośnika. Maksymalna szerokość drukowania zostanie skrócona o 16 mm. → [Side Margin] (Margines boczny) str. 117 • Wyłączone: Drukarka nie wykonuje czynności konserwacyjnych związanych z przepłukiwaniem atramentu. Przy tym ustawieniu dysze łatwo ulegają zatkaniu. Zazwyczaj nie należy wybierać **opcji [Wyłączone]**.	

<table>
<tr><th colspan="3"></th><th>Zakres ustawień</th><th>Funkcje</th><th>➔</th></tr>
<tr><td colspan="2"></td><td>Liczba przejść</td><td>1 do 2 do 999 cnt</td><td>Proszę określić częstotliwość płukania pojemnika na śmieci. To menu nie jest wyświetlane, gdy menu „Pluwanie” jest ustawione na [Wył.].
<table>
<tr><th>Plujące</th><th>Przejście
Liczba</th><th>Operacja</th></tr>
<tr><td>Włącz</td><td>1 cnt</td><td>Drukarka wykonuje płukanie skrzynki płuczącej za każdym razem, gdy głowica drukująca przemieszcza się tam
i z powrotem.</td></tr>
<tr><td></td><td>5 cnt</td><td>Drukarka wykonuje płukanie w komorze płuczącej po pięciu ruchach głowicy drukującej w przód i
pięć razy.</td></tr>
<tr><td>Na nośniku</td><td>1 cnt</td><td>Drukarka wykonuje płukanie w komorze płuczącej i na marginesie nośnika za każdym razem, gdy głowica drukująca porusza się tam i
i z powrotem.</td></tr>
<tr><td></td><td>5 cnt</td><td>Drukarka wykonuje płukanie skrzynki płuczącej po pięciu ruchach głowicy drukującej w przód i w tył. Płukanie jest wykonywane na marginesie nośnika za każdym razem, gdy głowica drukująca
głowica drukująca wykonuje pięć ruchów w
przód i w tył.</td></tr>
</table></td><td></td></tr>
<tr><td colspan="2"></td><td>Margines boczny</td><td>5 do 6 do 25 mm</td><td>Ustawia lewy i prawy margines nośnika.
Ważne!
Po zamianie lewego i prawego uchwytu krawędziowego należy ustawić margines boczny na wartość większą niż 11 mm, ponieważ atrament może pozostawić plamy na częściach uchwytu krawędziowego i nośnika, które się nakładają.
➔ „Zmienić sposób użycia uchwytu krawędziowego w zależności od używanego nośnika”. Str. 64
Uwaga
Jeśli menu [Rozpryskiwanie] jest ustawione na [Na nośniku], maksymalna szerokość wydruku będzie o 16 mm mniejsza. Lewy i prawy margines to [ustawiona wartość + 8 mm].
➔ [Spitting] Strona 116</td><td></td></tr>
<tr><td colspan="3">Pochodzenie</td><td>PF,CR</td><td>Ustawia pozycję rozpoczęcia drukowania (punkt początkowy).</td><td>P.120</td></tr>
<tr><td colspan="3">Przemieszczenie głowicy</td><td>Dane, urządzenie, nośnik</td><td>Proszę wybrać szerokość, na jaką przesuwa się głowica drukująca podczas drukowania.
• Dane: Przesuwa się na szerokość danych.
• Urządzenie: Przesuwa się na pełną szerokość drukarki.
• Nośnik: Przesuwa się na szerokość nośnika.</td><td></td></tr>
</table>

			Zakres ustawień	Funkcje	➔
	Wielokrotne uderzenie		Od 1 do 9 cnt	Proszę określić liczbę razy, jaką drukarka ma wydrukować tę samą linię. Proszę zwiększyć liczbę, jeśli chcą Państwo drukować na przezroczystych nośnikach.	
		Czas oczekiwania	0,0 ~ 5,0 sek	Ustawia czas, przez jaki karetka jest zatrzymywana po każdym skanowaniu. Gdy atrament nie schnie łatwo, np. w przypadku aplikacji warstwowych, pomaga to ograniczyć rozmywanie się atramentu.	
		Przednie przeplatanie	Auto, Wył.	Precyzyjnie dostosuj ilość podawanego nośnika, aby poprawić jakość druku na początku wydruku. Zazwyczaj należy używać **opcji [Auto]**. Jednak w poniższych przypadkach ustawienie opcji **[Wył.]** może poprawić jakość druku. • Gdy na początku wydruku obserwuje się słabą jakość druku spowodowaną zatykaniem się dysz. • Gdy jakość wydruku na początku i w pozostałej części wydruku różni się w ustawieniu **[Auto]**.	
Inicjalizacja				Przywróć ustawienia fabryczne drukarki.	
	WSZYSTKIE			Zresetuj wszystkie ustawienia.	
	Typ nośnika			Zresetuj wszystkie ustawienia w **[Typ nośnika]**.	
	Z wyjątkiem typu nośnika			Zresetuj ustawienia z wyjątkiem **[Typ nośnika]**.	
Ustawienia początkowe					
	Język		Angielski, holenderski, hiszpański, francuski, włoski, portugalski, niemiecki, japoński	Proszę wybrać język, który ma być wyświetlany na panelu sterowania.	
	Temperatura		Celsjusza **[° C]**, Fahrenheita **[° F]**	Proszę wybrać jednostkę temperatury, która ma być używana na wyświetlaczu panelu sterowania.	
	Długość		mm, cal	Proszę wybrać jednostkę długości, która ma być używana na wyświetlaczu panelu sterowania.	
	Adres IP		0.0.0.0 do 192.168.1.253 do 255	**Ważne!** Przed ustawieniem adresu IP, maski podsieci i bramy drukarki należy skonsultować się z administratorem sieci.	
	Maska podsieci		0.0.0.0 do 255.255.255.0 do 255		
	Brama		0.0.0.0 do 192.168.1.254 do 255,255,255,255		
	Sygnał alarmowy		Wyłączony, Włączony	Proszę wybrać sposób, w jaki sygnał dźwiękowy będzie brzmiał w przypadku wystąpienia błędu. • Wyłączony: Brzęczyk wydaje tylko jeden sygnał, a następnie wyłącza się. Zapobiega to ciągłemu dźwiękowaniu brzęczyka alarmowego w nocy, gdy urządzenie pozostaje bez nadzoru. • Włączony: Brzęczyk wydaje ciągły sygnał dźwiękowy.	

			Zakres ustawień	Funkcje	➔
		Światło LED	Automatycznie, Włączone, Wyłączone	Ustawia działanie wewnętrznych diod LED. • Auto: Wewnętrzne diody LED włączają się automatycznie. Włączają się podczas drukowania, otwierania pokrywy, inicjalizacji nośnika, cięcia nośnika, ustawiania punktu początkowego i podawania nośnika. • Włączone: Wewnętrzne diody LED są włączone przez cały czas, z wyjątkiem trybu uśpienia lub wyłączenia zasilania. • Wyłączone: Wewnętrzne diody LED są wyłączone przez cały czas.	

Ustawienia początkowe

Menu Pochodzenie umożliwia zmianę pozycji rozpoczęcia drukowania danych drukowania. Użyj tej opcji, jeśli chcą Państwo wydrukować obraz na pustej przestrzeni już wydrukowanego nośnika, zmieniając układ.

1 Naciśnij klawisz **[Home]**.

2 Przejdź do menu **[Początek]**.

Przebieg menu



- Klawisz [∧]/[∨]: wybór pozycji menu.
- Klawisz [>]: Wejdź do menu.

3 Proszę nacisnąć przycisk **[>]**.

4 Ustawia pozycję rozpoczęcia drukowania (punkt początkowy).

- Klawisz [∧] / [∨] : Kierunek PF (podawania nośnika)
  - Zakres ustawień: PF: od -15 000 mm do 15 000 mm (zakres ustawień wynosi od 0 mm do 15 000 mm, gdy **[Tryb wyjściowy]** jest ustawiony na **[Take Up]**)
- Klawisz [<] / [>]: kierunek CR (przesuwanie głowicy drukującej)
  - Zakres ustawień: od 0 mm do 1405 mm *1



5 Proszę nacisnąć klawisz **[Enter]**.

Nośnik i karetka przesuną się do określonej pozycji.

6 Naciśnij klawisz **[Home],** aby zakończyć tę procedurę.



Uwaga

- *1Maksymalny zakres ustawień w kierunku CR (ruch głowicy drukującej) różni się w zależności od szerokości nośnika.
  - Maksymalny zakres ustawień w kierunku CR = szerokość nośnika - marginesy boczne (lewy i prawy) - 210 (minimalny obszar drukowania)

  Przykład: gdy szerokość nośnika wynosi 1625 mm, a margines boczny 5 mm,

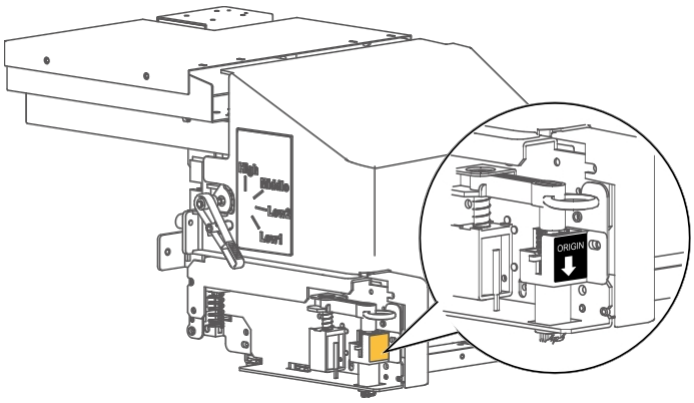
  - Maksymalny zakres ustawień w kierunku CR = 1625 - (5x2) - 210 = 1405 (mm)

  → [Konfiguracja] str. 114 > [Margines boczny] str. 117

- Margines po prawej stronie nośnika będzie sumą poniższych wartości.
  - Wartość zmiany w kierunku CR (ruch głowicy drukującej) wprowadzona w menu **[Początek]** + marginesy boczne (łącznie lewy i prawy) ∗ 2

  *2 Gdy **opcja [Rozpryskiwanie]** jest ustawiona na **[Na nośniku]**, należy dodać 8 mm do powyższej wartości.

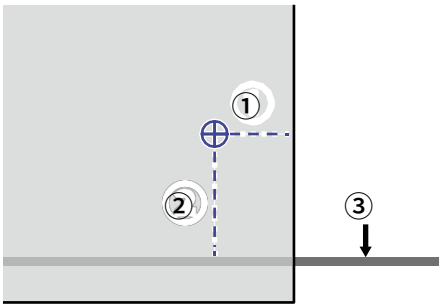
  → [Ustawienia] str. 114 > [Margines boczny] str. 117, [Rozdzielanie] str. 116



Strzałka na etykiecie Origin wskazuje aktualną pozycję rozpoczęcia drukowania w kierunku CR (ruch głowicy drukującej).

Domyślne ustawienie punktu początkowego

- ① Kierunek CR (ruch głowicy drukującej): 6 mm od prawej krawędzi nośnika
- ② Kierunek PF (podawanie nośnika): około 95 mm od rowka tnącego na płycie dociskowej



Menu 5: Zarządzanie długością rolki

To menu umożliwia zarządzanie informacjami o pozostałej długości nośnika rolkowego poprzez wydrukowanie tych informacji w postaci tekstu i kodu na nośniku rolkowym oraz odczytanie kodu przy następnym załadowaniu nośnika.

Uwaga

- **Funkcja [Drukuj]** lub **[Prosty druk]** wymaga co najmniej 400 mm szerokości drukowania. Jeśli szerokość drukowania jest mniejsza niż 400 mm, drukarka nie wykona drukowania. (Pojawi się komunikat o błędzie).
- Szerokość wydruku na nośniku można regulować, zmieniając ustawienia punktu początkowego CR i marginesów b o c znych (lewego i prawego).

  → [Ustawienia] str. 114 > [Szerokość nośnika] str. 114, [Początek] str. 117, [Margines boczny] str. 117
- W poniższych przypadkach nie będzie można uruchomić menu innego niż **[Zarządzanie długością rolki]**. (Pojawi się komunikat o błędzie)
  - Gdy **opcja [Początek nośnika]** jest ustawiona na **[Wył.**

  → [Ustawienia] str. 114 > [Inicjalizacja nośnika] str. 114
  - Gdy nie wykryto nośnika.

  → „Załaduj nośnik do drukarki” str. 43

Lista menu

- Podkreślenia w zakresie ustawień wskazują ustawienia domyślne.

	Zakres ustawień/ Podmenu	Funkcje	→
Zarządzanie długością rolki			
Druk		Po odcięciu wydruku z rolki nośnika wydrukuj informacje dotyczące zarządzania pozostałą długością rolki (typ rolki nośnika, pozostała długość, data wydruku, kod zarządzania długością rolki) na rolce nośnika. Informacje te nie mogą być drukowane, gdy **opcja [Zarządzanie długością rolki]** jest ustawiona na **[Wył.]**.	
Prosty druk		Po odcięciu wydruku z nośnika rolkowego wydrukuj informacje dotyczące zarządzania pozostałą długością rolki (typ nośnika rolkowego, pozostała długość, data wydruku) na nośniku rolkowym. Informacje te nie mogą być drukowane, gdy **opcja [Zarządzanie długością rolki]** jest ustawiona na **[Wył.]**.	
Skanowanie		Proszę zeskanować kod zarządzania długością rolki wydrukowany na nośniku rolkowym. Jeśli odczyt nie powiedzie się, wyświetli się menu **[Długość rolki]**. Proszę wprowadzić długość ręcznie.	Str. 124
Długość rolki	Wył., rolka 1, 2, 3	3 Można określić długość maksymalnie trzech rolek nośnika, które mają zostać załadowane. Wybranie opcji innej niż **[Wył.]** i naciśnięcie klawisza **[Enter]** spowoduje przejście do menu **[Długość]**.	
Długość	1 do 45 do 1500 m	Długość rolki nośnika można wprowadzić w krokach co 1 m. Naciśnięcie przycisku **[Enter]** spowoduje przejście do menu **[Zatrzymanie drukowania]**.	

	Zakres ustawień/Podmenu	Funkcje	→
Zatrzymanie drukowania	Wyłączone, Włączone	Proszę wybrać, czy drukowanie ma zostać wstrzymane, gdy licznik pozostałej długości rolki osiągnie zero. • Wył.: Drukowanie zostaje wstrzymane, gdy zadziała tylny czujnik. • Włączone: Gdy licznik pozostałej długości osiągnie zero, drukarka wyświetla komunikat „Błąd pozostałej długości rolki” i wstrzymuje drukowanie. Jeśli rolka nośnika nie oddziela się łatwo od rdzenia papierowego, należy wybrać **opcję [Włączone]**. W ustawieniu **[Włączone]** naciśnięcie klawisza spowoduje przejście do menu **[Koniec]**.	
Koniec	Wył., 1 do 10 m	Proszę wybrać, czy pozostała długość rolki ma być wyświetlana na panelu sterowania, zanim licznik osiągnie wartość 0. • Wył.: Pozostała długość nie jest wyświetlana. • Pozostało ∗∗ m （∗∗ można określić wartość od 1 do 10): Gdy licznik osiągnie określoną długość, wyświetla się komunikat **[Koniec wkrótce]**.	
Automatyczne skanowanie	Wył., Wł.	Proszę wybrać, czy drukarka ma automatycznie skanować kod zarządzania pozostałą długością. • Wyłączone: Drukarka nie skanuje automatycznie kodu. • Włączone: drukarka automatycznie skanuje kod zarządzania pozostałą długością po – urządzenie jest włączone. – wymienią Państwo nośnik na inny. Naciśnięcie przycisku **[Anuluj]** podczas skanowania spowoduje anulowanie skanowania. • Drukarka może nie wykonać skanowania, jeśli kod zarządzania pozostałą długością jest zabrudzony lub pognieciony. W przypadku niepowodzenia skanowania kodu należy ręcznie określić ustawienia długości rolki na podstawie informacji o zarządzaniu pozostałą długością wydrukowanych na nośniku. → [Długość rolki] str. 122 • Jeśli **opcja [Automatyczne skanowanie]** jest ustawiona na **[Wł.]**, ale drukarka nie odczytuje kodu, sprawdź, czy następujące ustawienia są ustawione na **[Wył.]**. → [Inicjalizacja nośnika] str. 114, [Tryb wyjściowy] str. 114	
Automatyczne drukowanie	Wył., Wł.	Wybierz, czy podczas cięcia nośnika ma być wyświetlany komunikat z pytaniem o wydrukowanie informacji o zarządzaniu pozostałą długością na rolce nośnika. • Wył.: Komunikat nie jest wyświetlany. • Wł.: Po wykonaniu cięcia nośnika wyświetlany jest komunikat potwierdzający **[Drukować pozostałą część rolki?]**. Wybierz **opcję [Tak]** lub **[Nie]** i naciśnij klawisz **[Enter]**. **Uwaga** Menu Automatyczne drukowanie nie może być włączone, gdy menu Długość rolki jest ustawione na **[Wył.]**. → [Długość rolki] str. 122	

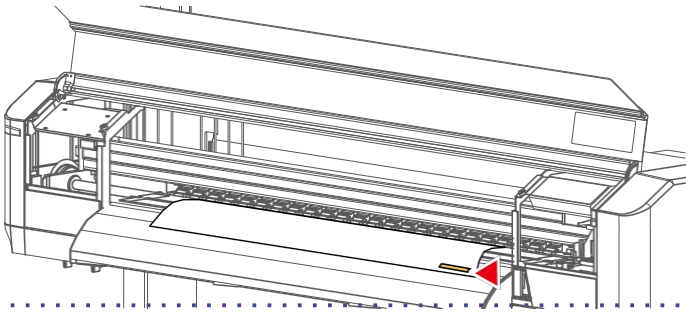
Skan

1 Proszę załadować do drukarki rolkę nośnika z nadrukowanym kodem pozostałej długości.

→ „Załadowanie nośnika do drukarki” str. 43

Należy upewnić się, że nośnik został załadowany bez żadnych zniekształceń.

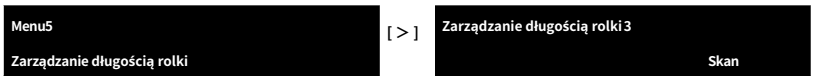
2 Sprawdź, czy kod wydrukowany na nośniku przeszedł przez rolki dociskowe.



3 Naciśnij przycisk **[Home]**.

4 Przejdź do menu **[Skanowanie]**.

Przebieg menu



- Klawisz [∧] / [∨]: wybór pozycji menu.
- Klawisz [>]: Wejdź do menu.

5 Naciśnij klawisz **[Enter],** aby rozpocząć odczyt.

6 Po pomyślnym zeskanowaniu kodu przez drukarkę następujące ustawienia zostaną automatycznie określone w sekcji Długość rolki:

- Typ nośnika rolkowego
- Pozostała długość rolki

Uwaga

- Drukarka może nie skanować, jeśli kod zarządzania pozostałą długością jest zabrudzony lub ma ślady zagięć.
- Drukarka nie może skanować, gdy menu „Tryb wyjściowy” jest ustawione na **[Take Up]**.
- W przypadku niepowodzenia skanowania kodu należy ręcznie określić ustawienia długości rolki na podstawie informacji o zarządzaniu pozostałą długością wydrukowanych na nośniku.

→ [Długość rolki] str. 122

Menu 6: Informacje o drukarce.

Lista menu

			Funkcje
Informacje o drukarce.			Wyświetla informacje o drukarce
	Stan drukarki		
		Stan atramentu	Wyświetla ilość atramentu pozostałą w każdym pojemniku (jednostka: %). • Należy używać oryginalnego atramentu i kart z inteligentnym chipem. Stan atramentu nie będzie wyświetlany poprawnie, jeśli używane są produkty nieoryginalne. • Jeśli poziom atramentu miga przy 10%, oznacza to, że dla odpowiedniego pojemnika z atramentem wykonywana jest operacja odzyskiwania chipu. → **[Odzyskiwanie chipów] P.1f3**
		Żywotność	Wyświetla pozostały okres użytkowania następujących części: • Głowica drukująca • Pompa • Silnik CR • Silnik PF Pozostały okres użytkowania jest oznaczony gwiazdkami (maksymalnie 5 gwiazdek: pozostało 100%). W miarę zużywania się części liczba gwiazdek zmniejsza się o jedną (20%). Przykład: • **[Pompa: E∗∗∗∗∗F]**: pozostało od 100 do 80% żywotności • **[Pompa: E∗∗F]**: pozostało od 40 do 20% żywotności • **[Pompa: E∗ F]**：20 % lub mniej pozostałego okresu eksploatacji • **[Pompa: Zmiana]**: Proszę poprosić o wymianę części. Gdy część wymaga wymiany, pojawi się komunikat **[Czas pracy [Pompa]]**. Naciśnięcie klawisza **[Enter]** spowoduje usunięcie tego komunikatu. Komunikat pojawi się ponownie za 7 dni.
		Stan zadania	
			Status	Wskazuje, czy drukowanie zostało zakończone.
			Długość zadania	Wyświetla całkowitą długość danych drukowania (w kierunku podawania nośnika).
			Gotowe	Wyświetla wydrukowaną długość.
			Remain	Wyświetla długość danych, które nie zostały jeszcze wydrukowane.
		Całkowita powierzchnia wydruku	Wyświetla łączną powierzchnię wydrukowaną od momentu zakupu do chwili obecnej.
	Informacje o systemie.		
		Wersja	Wyświetla wersję oprogramowania układowego (M: główne oprogramowanie układowe, C: oprogramowanie układowe kontrolera).
		Model drukarki	Wyświetla nazwę modelu drukarki.
		Numer seryjny	Wyświetla numer seryjny drukarki.
		Typ atramentu	Wyświetla typ atramentu załadowanego do drukarki.

4 Konserwacja

Informacje o konserwacji 127
Regularna konserwacja 132
Opróżnianie zbiornika na zużyty tusz 138
Konserwacja drukarki 140
Wymiana części eksploatacyjnych 152
Przenoszenie lub transport drukarki 161
Długotrwałe przechowywanie 164

Informacje dotyczące konserwacji

Aby utrzymać wydajność drukarki, proszę samodzielnie przeprowadzać konserwację.

Rodzaj konserwacji i częstotliwość

• Regularna konserwacja

Konserwacja, którą należy przeprowadzać codziennie lub okresowo

Czas	Menu
Przed i po codziennej eksploatacji	„Kontrola dysz i czyszczenie głowicy” str. 56
Raz w tygodniu	• „Czyszczenie wycieraczki czyszczącej” str. 132 • „Czyszczenie części wokół zespołu zamykającego” str. 134 • „Czyszczenie przez namaczanie” str. 145 (zalecane)
Raz w miesiącu	„Czyszczenie wnętrza drukarki” str. 136
Gdy pojawi się komunikat	„Opróżnianie zbiornika odpadowego atramentu” str. 138

• Konserwacja drukarki

Proszę wykonać tę konserwację w odpowiednim czasie, w zależności od stanu drukarki.

Termin	Menu
W przypadku zatkania dysz	„Czyszczenie głowicy” str. 140
Zatkanie dyszy utrzymuje się po kilku próbach czyszczenia głowicy	• „Czyszczenie wycieraczki czyszczącej” str. 132 • „Czyszczenie części wokół głowicy drukującej” str. 141
W przypadku poważnego zatkania dysz	• „Niski poziom naładowania” str. 144 • „Czyszczenie przez namaczanie” str. 145
Gdy automatyczna regulacja wielokrotnie kończy się niepowodzeniem podczas kalibracji **[Dostosuj drukowanie]**.	• „Wybór obszaru dyszy” str. 148 „Czyszczenie czujnika koloru” str. 150
W przypadku długotrwałego nieużywania drukarki	„Długotrwałe przechowywanie” str. 164

• Wymiana części eksploatacyjnych

Aby zapewnić stałą jakość wydruków, należy w odpowiednim czasie wymienić następujące części.

Czas	Menu
Około dwa miesiące	„Wymień skrzynkę spłukującą” str. 152
(Zależy to od sposobu użytkowania. Proszę sprawdzać to okresowo) • Gdy nie można wykonać czystego cięcia nośnika • Gdy cięcie jest nierówne lub nieproste.	„Wymień nóż” str. 155
Około dwa miesiące	„Wymień wycieraczkę czyszczącą” str. 158

Ważne!

W poniższych przypadkach proszę skontaktować się z lokalnym dealerem MUTOH w celu wezwania serwisanta.

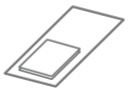
- Ten sam błąd systemu występuje wielokrotnie.
- Na panelu sterowania wyświetla się komunikat informujący o żywotności silników, różnych pomp lub głowicy drukującej.
  ➔ „Komunikaty i komunikaty o błędach” str. 174

Przygotowania do konserwacji

Przed przystąpieniem do konserwacji należy zapoznać się z poniższymi sekcjami.

→ „Informacje o konserwacji” str. 16
→ „Atrament i płyn odpadowy” str. 17

Co jest potrzebne

 Okulary ochronne	 Rękawice polietylenowe	 Maska	 Odzież ochronna	 Pałeczka do czyszczenia
 Zakraplacz	 Środek do czyszczenia konserwacyjnego	 Ręcznik papierowy		

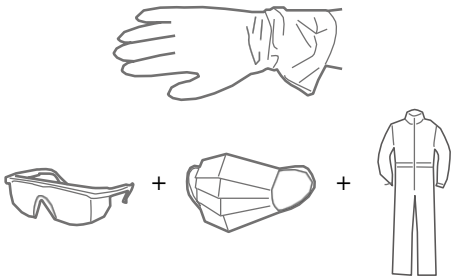
Uwaga

- Proszę używać papierowych ręczników dołączonych do produktu lub opcjonalnej ściereczki z tkaniny poliestrowej.
- Nie używaj chusteczek papierowych. Kłaczki lub płatki z chusteczek mogą spowodować nieprawidłowe działanie głowicy drukującej.
- Nie należy używać nieprzeznaczonych do tego celu środków czyszczących.
- Aby zakupić opcjonalne akcesoria, takie jak przeznaczony do czyszczenia środek czyszczący, proszę skontaktować się z lokalnym dystrybutorem firmy MUTOH.

Noszenie sprzętu ochronnego

Podczas wykonywania poniższych czynności konserwacyjnych należy nosić sprzęt ochronny, taki jak dostarczone rękawice (lub rękawice odporne na działanie rozpuszczalników) i okulary ochronne.

- „Sprawdzanie poziomu atramentu i wymiana worka z atramentem” str. 83
- „Czyszczenie wycieraczki czyszczącej” str. 132
- „Czyszczenie elementów wokół zespołu zakręcającego” str. 134
- „Czyszczenie wnętrza drukarki” str. 136
- „Opróżnianie zbiornika na zużyty atrament” str. 138
- „Czyszczenie elementów wokół głowicy drukującej” str. 141
- „Czyszczenie przez namaczanie” str. 145
- „Czyszczenie czujnika koloru” str. 150
- „Wymień skrzynkę spłukującą” str. 152
- „Wymień wycieraczkę czyszczącą” str. 158



Informacje o konserwacji CR

Menu konserwacji CR umożliwia przesunięcie wózka w celu wykonania konserwacji. Proszę użyć tego menu, aby wykonać następujące czynności konserwacyjne:

- „Czyszczenie wycieraczki czyszczącej” str. 132
- „Czyszczenie części wokół zespołu zamykającego” str. 134
- „Czyszczenie części wokół głowicy drukującej” str. 141
- „Czyszczenie czujnika koloru” str. 150
- „Wymiana noża” str. 155
- „Wymień wycieraczkę czyszczącą” str. 158

1 Proszę nacisnąć przycisk **[>],** gdy na panelu wyświetla się **komunikat [Gotowość do drukowania]**.

2 Użyj klawiszy **[∧] / [∨],** aby wybrać **[Konserwacja CR Start —> Enter]**.



> **Uwaga**
>
> Można to również wybrać z menu ustawień panelu sterowania drukarki.
>
> 1. Naciśnij klawisz **[Home]**.
> 2. Za pomocą klawisza [∨] wybierz opcję **[Menu2 Konserwacja]** i naciśnij klawisz [>].
>   - Pojawi się **komunikat [Konserwacja1 Czyszczenie [Krótkie]**].
> 3. Za pomocą przycisków [∧] / [∨] wybierz opcję **[Konserwacja4 Inne czynności konserwacyjne]** i naciśnij przycisk [>].
>   - Pojawi się **[Konserwacja1 Konserwacja CR]**.
> 4. Naciśnij przycisk [>].
>   - **Pojawi się komunikat [Konserwacja CR Start —> Enter]** (Konserwacja CR Konserwacja **Start —> Enter**).

3 Naciśnij przycisk **[Enter],** aby rozpocząć konserwację.

- Głowica przesunie się do obszaru konserwacji po lewej stronie drukarki.
- Wycieraczka przesuwa się do pozycji konserwacyjnej.
- **[Konserwacja CR Koniec —> Enter]** pojawia się.

4 Proszę otworzyć pokrywy i przeprowadzić konserwację.

- Jeśli pokrywa pozostaje otwarta przez ponad dziesięć minut, wyświetli się komunikat **[Zamknąć pokrywę]**.

> **Uwaga**
>
> Naciśnięcie przycisku [∨] uruchomi pompę ssącą i spowoduje zassanie płynów odpadowych z jednostki zakręcającej.

5 Po zakończeniu konserwacji zamknąć wszystkie pokrywy.

6 Naciśnij klawisz **[Enter],** aby zakończyć konserwację.



gularna konserwacja

Czyszczenie wycieraczki czyszczącej

Przed przystąpieniem do konserwacji należy zapoznać się z poniższymi sekcjami.

→ „Informacje o konserwacji” str. 16
→ „Atrament i płyn odpadowy” str. 17

Ważne!

Podczas czyszczenia należy przestrzegać następujących środków ostrożności:

- Jeśli trudno jest je usunąć, należy wykonać czyszczenie **[Krótkie],** a następnie wykonać to czyszczenie.
- Należy używać suchego patyczka czyszczącego. Mokry patyczek czyszczący powoduje nieprawidłowe działanie głowicy drukującej.
- Nie dotykajcie końcówki pałeczki czyszczącej palcami. Tłuszcz z palców może spowodować nieprawidłowe działanie głowicy drukującej.
- Nie należy ponownie używać pałeczki czyszczącej. Kurz i inne cząsteczki mogą przylgnąć do głowicy drukującej, powodując jej nieprawidłowe działanie.
- Standardowy czas konserwacji wynosi około pięciu minut. Jeśli zajmie to więcej czasu, głowica drukująca wyschnie, co spowoduje jej uszkodzenie.

1 Przygotuj niezbędne elementy do konserwacji.

Wymagane przedmioty:

- rękawiczki polietylenowe, okulary ochronne, maska ochronna
- Pałeczka do czyszczenia

2 Proszę nosić sprzęt ochronny.

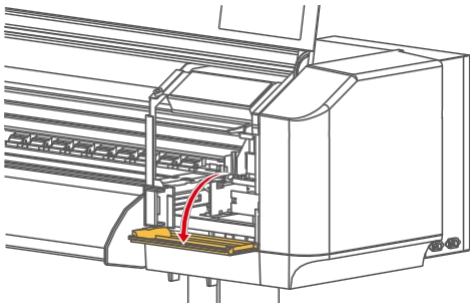
→ „Noszenie sprzętu ochronnego” str. 130

3 Przełącz drukarkę w stan **[Konserwacja CR]**.

→ „Informacje o konserwacji CR” str. 131

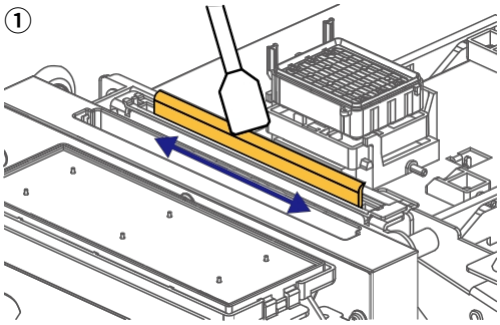
4 Otwórz przednią pokrywę.

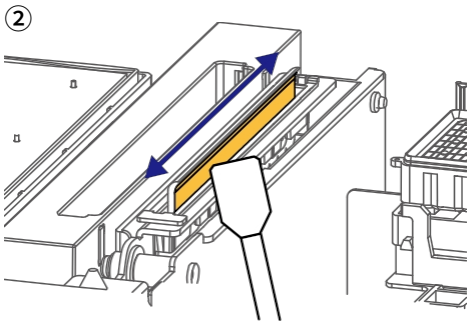
5 Otwórz pokrywę konserwacyjną po prawej stronie.



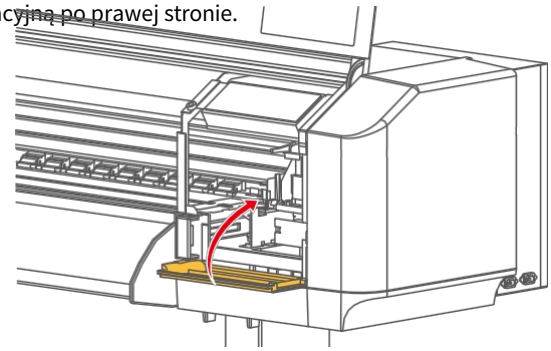
6 Za pomocą pałeczki czyszczącej usuń atrament lub kurz przylegający do wycieraczki czyszczącej.

Proszę wytrzeć lewą stronę (①) i prawą stronę (②) wycieraczki czyszczącej.





7 Proszę zamknąć pokrywę konserwacyjną po prawej stronie.



8 Proszę zamknąć przednią pokrywę.

9 Naciśnij klawisz **[Enter],** aby zakończyć konserwację.



10 Naciśnij przycisk **[Home],** aby zakończyć tę procedurę.



Uwaga

Zużyty pałeczkę czyszczącą należy umieścić w worku na śmieci i utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

Czyszczenie elementów wokół zespołu zamykającego

Przed przystąpieniem do konserwacji należy zapoznać się z poniższymi sekcjami.

→ „Informacje o konserwacji” str. 16
→ „Atrament i zużyty płyn” str. 17

Ważne!

Podczas czyszczenia należy przestrzegać następujących środków ostrożności:

- Jeśli trudno jest je usunąć, należy wykonać czyszczenie **[Krótkie],** a następnie wykonać to czyszczenie.
- Należy używać suchego patyczka czyszczącego. Mokry patyczek czyszczący powoduje nieprawidłowe działanie głowicy drukującej.
- Nie dotykajcie końcówki pałeczki czyszczącej palcami. Tłuszcz z palców może spowodować nieprawidłowe działanie głowicy drukującej.
- Nie należy ponownie używać pałeczki czyszczącej. Kurz i inne cząsteczki mogą przylgnąć do głowicy drukującej, powodując jej nieprawidłowe działanie.
- Standardowy czas konserwacji wynosi około pięciu minut. Jeśli zajmie to więcej czasu, głowica drukująca wyschnie, co spowoduje jej uszkodzenie.

1 Przygotuj niezbędne elementy do konserwacji.

Wymagane przedmioty:

- rękawiczki polietylenowe, okulary ochronne, maska ochronna, odzież ochronna
- Pałeczka czyszcząca

2 Proszę założyć sprzęt ochronny.

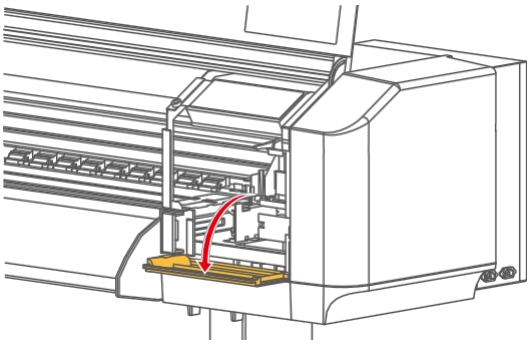
→ „Noszenie sprzętu ochronnego” str. 130

3 Przełącz drukarkę w tryb **[Konserwacja CR]**.

→ „Informacje o konserwacji CR” str. 131

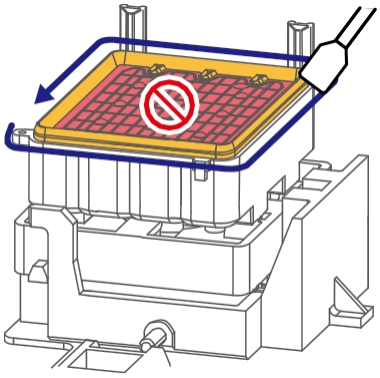
4 Otwórz przednią pokrywę.

5 Otwórz pokrywę konserwacyjną po prawej stronie.



6 Za pomocą pałeczki czyszczącej wyczyść gumową część zespołu zakrywającego, aby usunąć przywarte atrament i kurz.

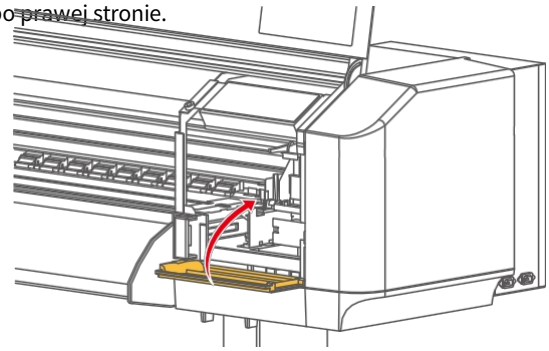
- : Wyczyść tę część
- : Nie dotykajcie materiału chłonnego.



Ważne!

Jeśli trudno jest je usunąć, przeprowadź czyszczenie **[Krótkie]**, a następnie wykonaj to czyszczenie.

7 Zamknąć pokrywę konserwacyjną po prawej stronie.



8 Zamknąć przednią pokrywę.

9 Naciśnij przycisk **[Enter]**, aby zakończyć konserwację.



10 Naciśnij klawisz **[Home]**, aby zakończyć tę procedurę.



Uwaga

Zużyty sztyft czyszczący należy umieścić w worku na śmieci i utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

Czyszczenie wnętrza drukarki

Przed przystąpieniem do konserwacji należy zapoznać się z poniższymi sekcjami.

→ „Informacje o konserwacji” str. 16
→ „Atrament i płyn odpadowy” str. 17

Uwaga

Przed przystąpieniem do czyszczenia wnętrza drukarki należy wyłączyć zasilanie i odłączyć przewód zasilający od gniazdka elektrycznego.

Ważne!

Zaraz po zakończeniu drukowania element grzejny drukarki jest gorący. Proszę dotknąć rolki dociskowej lub prowadnicy nośnika i jeśli są gorące, poczekać, aż ostygną.

1 Proszę przygotować niezbędne elementy do konserwacji.

Wymagane przedmioty:

- Miękka szczotka
- Ręcznik papierowy lub miękka ściereczka
- Etanol (ponad 50% etanolu)
- Rękawiczki

2 Proszę założyć sprzęt ochronny.

→ „Należy nosić sprzęt ochronny” str. 130

3 Wyjmij nośnik.

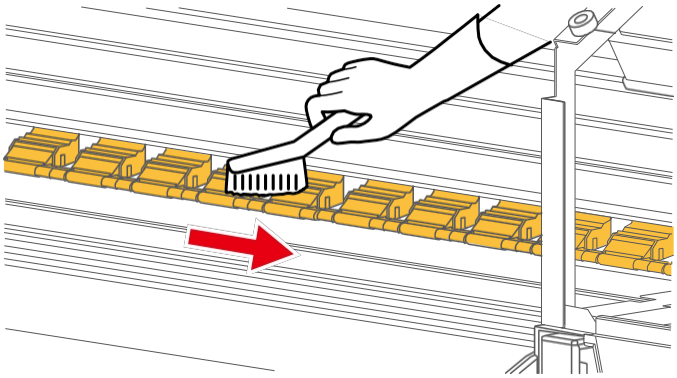
4 Wyłącz drukarkę.

→ „Wyłączenie drukarki” str. 42

5 Odłącz przewód zasilający od gniazdka.

6 Otwórz przednią pokrywę.

7 Użyj miękkiej szczotki, aby oczyścić rolki dociskowe z kurzu.

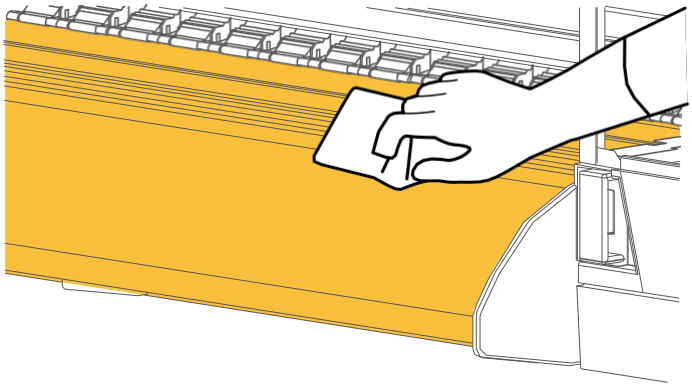


Ważne!

Nie używaj sprężonego powietrza do czyszczenia kurzu wewnątrz drukarki.

Spowoduje to gromadzenie się kurzu na ruchomych częściach, co może doprowadzić do uszkodzenia lub hałasu.

8 Za pomocą ręcznika papierowego lub miękkiej ściereczki zwilżonej niewielką ilością etanolu należy wyczyścić płytę dociskową, prowadnicę nośnika i uchwyty krawędziowe, aby usunąć kurz.



9 Proszę zamknąć przednią pokrywę.

10 Podłącz przewód zasilający do gniazdka ściennego i włącz drukarkę.

→ „Włączanie drukarki” str. 39

Opróżnianie zbiornika na zużyty tusz

Przed przystąpieniem do konserwacji należy zapoznać się z poniższymi sekcjami.

→ „Informacje dotyczące konserwacji” str. 16
→ „Atrament i płyn odpadowy” str. 17

W następujących przypadkach należy spuścić zużyty płyn do pojemnika, aby opróżnić zbiornik zużytego atramentu:

- Gdy zbiornik na zużyty atrament jest wypełniony w ponad połowie przed rozpoczęciem drukowania.
- Gdy na panelu pojawi się następujący komunikat.

Pełny zbiornik na zużyty atrament

→ (str. 176)

Opróżnij zbiornik na zużyty tusz, a następnie naciśnij Enter

→ (str. 175)

1 Przygotuj pojemnik do zbierania zużytego płynu.

Ważne!

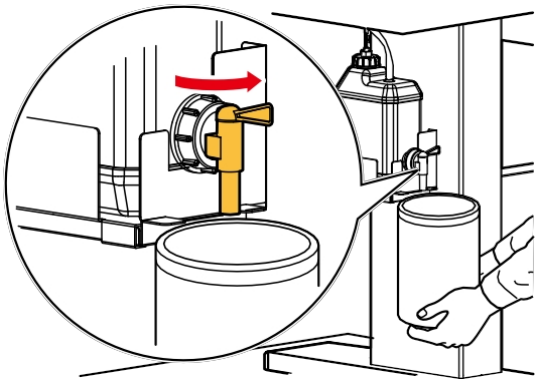
Pojemność zbiornika na zużyty atrament wynosi 2000 ml. Należy przygotować pojemnik o pojemności wystarczającej do zebrania zużytego płynu.

2 Przykryj podłogę pod zbiornikiem na zużyty atrament papierem lub szmatką.

3 Proszę założyć sprzęt ochronny.

→ „Noszenie sprzętu ochronnego” str. 130

4 Proszę otworzyć zawór rurki spustowej i spuścić zużyty płyn do pustego pojemnika.

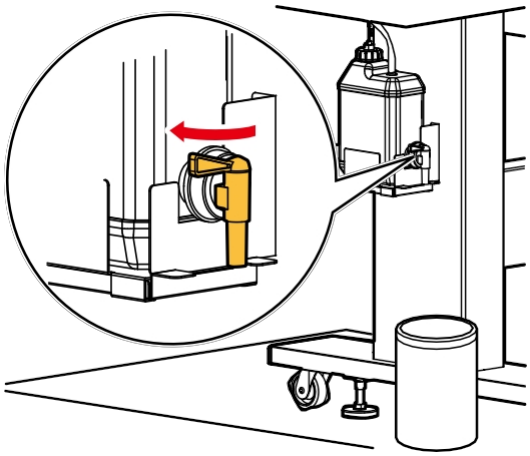


Ważne!

Podczas opróżniania zbiornika na zużyty atrament może dojść do rozpryskiwania płynu. Należy umieścić końcówkę zaworu rurki spustowej w pustym pojemniku i rozpocząć opróżnianie.

5 Po opróżnieniu zbiornika należy szczelnie zamknąć zawór rurki spustowej.

- Wyczyść końcówkę zaworu suchą szmatką.



6 Zużyte płyny należy utylizować jako odpady przemysłowe.

Konserwacja drukarki

W przypadku zatkania dysz

Czyszczenie głowicy

Jeśli przed drukowaniem przeprowadzili Państwo kontrolę dysz i okazało się, że są one zatkane, należy przeprowadzić czyszczenie głowicy.

Ważne!

Nawet jeśli nie używają Państwo drukarki przez ponad tydzień, należy przeprowadzać czyszczenie głowicy raz w tygodniu.

1 Wydrukuj wzór sprawdzający dysze, aby sprawdzić, czy wszystkie dysze prawidłowo wyrzucają atrament.

→ „Przeprowadź test dysz” str. 56

2 Jeśli dysza jest zatkana, należy przeprowadzić czyszczenie głowicy.

→ „Przeprowadź czyszczenie głowicy” str. 58

- Jeśli po wielokrotnych próbach długiego czyszczenia dysze nadal są zatkane, spróbuj wykonać inne czyszczenie.

→ „Zatykanie dyszy utrzymuje się po kilku próbach czyszczenia głowicy” str. 141

Zatkanie dysz utrzymuje się po kilku próbach czyszczenia głowicy prób

Jeśli po wielokrotnych próbach długiego czyszczenia nadal występuje zatykanie dysz, należy wyczyścić części wokół głowicy drukującej (części wokół głowicy drukującej i wycieraczki czyszczącej).

Przed przystąpieniem do konserwacji należy zapoznać się z poniższymi sekcjami.

→ „Informacje o konserwacji” str. 16
→ „Atrament i płyn odpadowy” str. 17

Ważne!

Podczas czyszczenia należy przestrzegać następujących środków ostrożności:

- Jeśli trudno jest je usunąć, należy wykonać czyszczenie **[Krótkie],** a następnie wykonać to czyszczenie.
- Należy używać suchego patyczka czyszczącego. Mokry patyczek czyszczący powoduje nieprawidłowe działanie głowicy drukującej.
- Nie dotykajcie końcówki pałeczki czyszczącej palcami. Tłuszcz z palców może spowodować nieprawidłowe działanie głowicy drukującej.
- Nie należy ponownie używać pałeczki czyszczącej. Kurz i inne cząsteczki mogą przylgnąć do głowicy drukującej, powodując jej nieprawidłowe działanie.
- Standardowy czas konserwacji wynosi około pięciu minut. Jeśli zajmie to więcej czasu, głowica drukująca wyschnie, co spowoduje jej uszkodzenie.

Czyszczenie części wokół głowicy drukującej

1 Przygotuj niezbędne elementy do konserwacji.

Wymagane przedmioty:

- rękawice polietylenowe, okulary ochronne, maska ochronna
- Pałeczka do czyszczenia

2 Proszę założyć sprzęt ochronny.

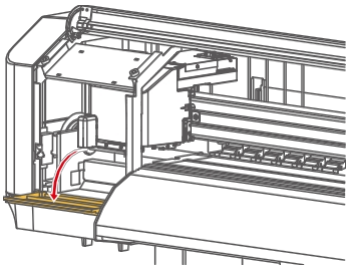
→ „Zakładanie sprzętu ochronnego” str. 130

3 Przełącz drukarkę w tryb **[Konserwacja CR]**.

→ „Informacje o konserwacji CR” str. 131

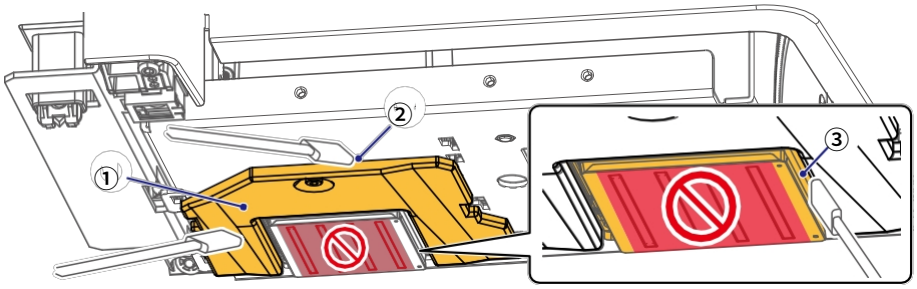
4 Otwórz przednią pokrywę.

5 Proszę otworzyć pokrywę konserwacyjną po lewej stronie.

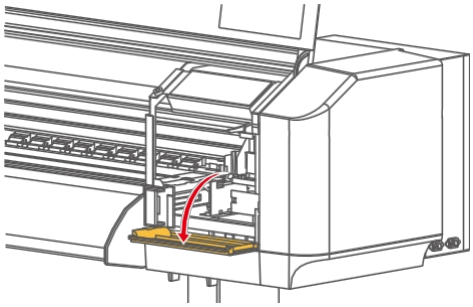


6 Proszę użyć pałeczki czyszczącej, aby usunąć atrament lub kurz przylegający do części wokół głowicy drukującej.

- : Wyczyść tę część
  - Prowadnica głowicy drukującej (①)
  - Odstęp między prowadnicą głowicy drukującej a spodem karetki (②)
  - Odstęp między prowadnicą głowicy drukującej a głowicą drukującą (③)
- : Nigdy nie dotykaj powierzchni dyszy.

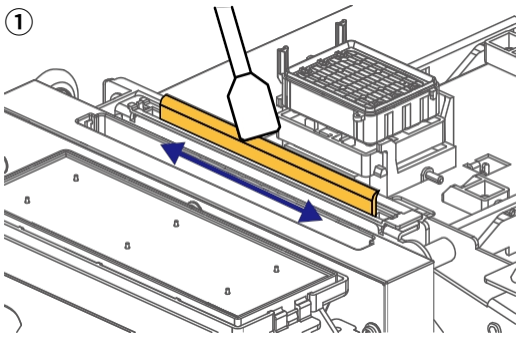


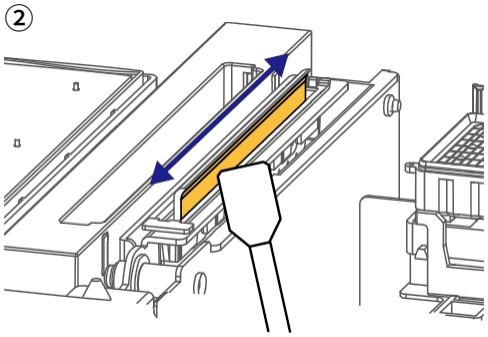
7 Proszę otworzyć pokrywę konserwacyjną po prawej stronie.



8 Za pomocą pałeczki czyszczącej usuń atrament lub kurz przylegający do wycieraczki czyszczącej.

Proszę wytrzeć lewą stronę (①) i prawą stronę (②) wycieraczki czyszczącej.





9 Zamknąć lewą i prawą stronę pokryw konserwacyjnych.

10 Zamknąć przednią pokrywę.

11 Naciśnij klawisz **[Enter],** aby zakończyć konserwację.



12 Naciśnij przycisk **[Home],** aby zakończyć tę procedurę.



Uwaga

Zużyty sztyft czyszczący należy umieścić w worku na śmieci i utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

Uwaga

Jeśli po tym czyszczeniu dysza nadal jest zatkana, należy wykonać czyszczenie **[Little Charge]**.

→ „W przypadku poważnego zatkania dyszy” str. 144

W przypadku poważnego zatkania dyszy

Niewielkie obciążenie

Zapewnia wysoką skuteczność czyszczenia, ale zużywa duże ilości atramentu. Podczas wykonywania tego czyszczenia należy przestrzegać środków ostrożności.

Uwaga

Podczas wykonywania czynności **[Małe ładowanie]** i **[Ładowanie początkowe]** należy przestrzegać następujących zasad.

Jeśli ładowanie atramentu zostanie przerwane, ponowne ładowanie może spowodować większe zużycie atramentu.

- Nie wyłączaj zasilania.
- Nie należy odłączać przewodu zasilającego.
- Nie otwieraj przedniej pokrywy ani pokrywy konserwacyjnej.
- Nie podnosić rolek dociskowych.
- Nie należy wyjmować pojemnika na atrament ani karty smartchip.
- Nie używajcie worków z atramentem o niskim poziomie atramentu.

1 Naciśnij przycisk **[Home]**.

2 Przejdź do menu **[Little Charge]**.

Przebieg menu

Menu 2
Konserwacja
[>]
Konserwacja 4 Inne prace konserwacyjne 6
[>]
Inne czynności konserwacyjne6
Niewielki koszt

- Klawisz [∧]/[∨]: wybór pozycji menu.
- Klawisz [>]: Wejdź do menu.

3 Naciśnij **[Enter],** aby rozpocząć **[Little Charge]**.

Po zakończeniu **[Małego ładowania]** na panelu pojawi się komunikat **[Gotowość do drukowania]**.

Uzupełnienie atramentu **%

Uwaga

Jeśli po wielokrotnych próbach **[Little Charge]** dysza nadal jest zatkana, spróbuj **[Soak Cleaning]**.

→ „Czyszczenie przez namaczanie” str. 145

Czyszczenie przez namaczanie

Zanurz głowicę drukującą w roztworze czyszczącym do konserwacji wlanym do nasadki głowicy, aby oczyścić zabrudzenia z powierzchni dyszy.

Przed przystąpieniem do konserwacji należy zapoznać się z poniższymi sekcjami.

→ „Informacje o konserwacji” str. 16
→ „Atrament i zużyty płyn” str. 17

1 Przygotuj Państwo niezbędne elementy do konserwacji.

Wymagane elementy:

- rękawiczki polietylenowe, okulary ochronne, maska ochronna
- zakraplacz
- Specjalny środek czyszczący do konserwacji

2 Proszę założyć sprzęt ochronny.

→ „Noszenie sprzętu ochronnego” str. 130

3 Naciśnij przycisk **[>],** gdy na panelu pojawi się **komunikat [Gotowość do drukowania]**.

4 Proszę użyć klawisza **[∧] / [∨],** aby wybrać **[Konserwacja CR Start —> Enter]**.



Uwaga

Czyszczenie przez namaczanie można również wykonać z menu ustawień panelu sterowania drukarki.

1. Naciśnij przycisk **[Home]**.
2. Za pomocą przycisku [∨] wybierz opcję **[Menu2 Konserwacja]** i naciśnij przycisk [>].
   - Pojawi się **komunikat [Konserwacja1 Czyszczenie [krótkie]]**.
3. Za pomocą klawiszy [∧] / [∨] wybierz opcję **[Konserwacja4 Inne czynności konserwacyjne]** i naciśnij przycisk [>].
   - Pojawi się **komunikat [Konserwacja 1 CR Konserwacja]**.
4. Za pomocą przycisku [∨] wybierz opcję **[Konserwacja 2 Konserwacja namaczająca]** i naciśnij przycisk [>].
   - **Pojawi się komunikat [Czyszczenie przez namaczanie Start —> Enter]**.

5 Naciśnij **[Enter],** aby rozpocząć konserwację.

a. Wózek przesuwa się do obszaru konserwacji po lewej stronie drukarki.

b. „Wlać płyn czyszczący Koniec -> Enter”.

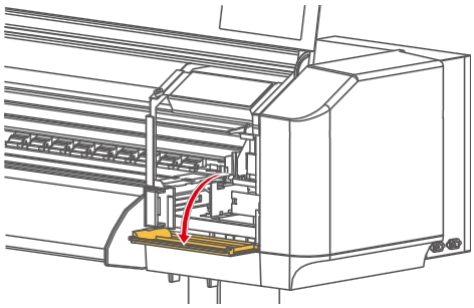
Ważne!

Nie można wykonać czyszczenia przez namaczanie, gdy drukarka znajduje się w następujących warunkach.

- Otwarta jest przednia pokrywa lub pokrywa konserwacyjna.
- Zbiornik na zużyty atrament jest pełny.
- Wyjęto pojemnik na worki z atramentem.
- Wyjęto kartę z chipem.
- Włożono nieoryginalną kartę z chipem.

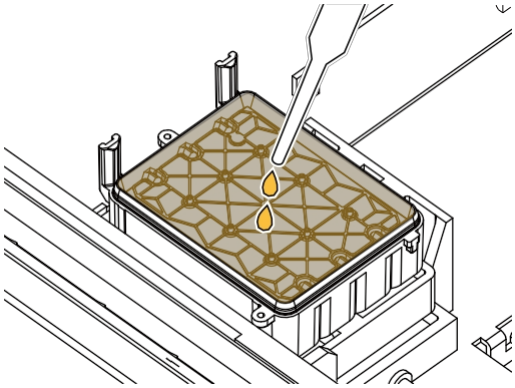
6 Proszę otworzyć przednią pokrywę.

7 Proszę otworzyć pokrywę konserwacyjną po prawej stronie.

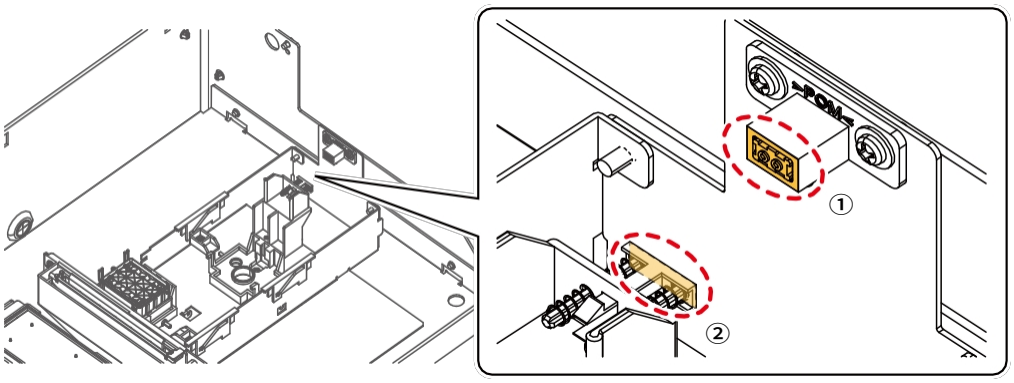


8 Napełnij nasadkę głowicy roztworem czyszczącym do konserwacji.

Za pomocą zakraplacza napełnij go roztworem czyszczącym do konserwacji, aż roztwór czyszczący prawie przeleje się przez nakrętkę.



9 Za pomocą ręcznika papierowego wytrzyj wszelkie ślady atramentu z powierzchni zaworu powietrznego (części ① i ②).



10 Naciśnij klawisz **[Enter]**.

- Wózek powraca do pozycji wyjściowej.

Wlać płyn czyszczący	
Koniec	Wprowadź

11 Użyjcie klawiszy [∧] / [∨], aby określić czas namaczania, a następnie naciśnijcie klawisz **[Enter]**.

- Zalecany czas namaczania wynosi 10 minut.
- Rozpocznie się odliczanie. Gdy licznik czasu namaczania osiągnie 0, rozpocznie się odsysanie, a następnie czyszczenie. (Lub tylko odsysanie, jeśli czyszczenie nie może zostać wykonane).

Czas namaczania	
(1-99)	10 min

12 Zakończ czyszczenie przez namaczanie.

Proszę wytrzeć roztwór czyszczący do konserwacji z zakraplacza papierowym ręcznikiem.

Uwaga

Proszę szczelnie zamknąć nakrętkę butelki z roztworem do czyszczenia konserwacyjnego.

Uwaga

Jeśli po czyszczeniu przez namaczanie nadal występuje zatykanie dysz, można wybrać dysze, które działają prawidłowo.

→ „Wybór obszaru dysz” str. 148

Wybór obszaru dysz

Można wybrać aktywne dysze do drukowania. Proszę użyć tego trybu, gdy dysze pozostają zatkane. Proszę wydrukować wzór potwierdzający i wybrać wzór, w którym nie brakuje żadnych linii.

Krok 1. Wydrukuj wzór potwierdzający.

1 Naciśnij przycisk **[Home]**.

2 Przejdź do menu **[Wybór obszaru dysz]**.

Przebieg menu

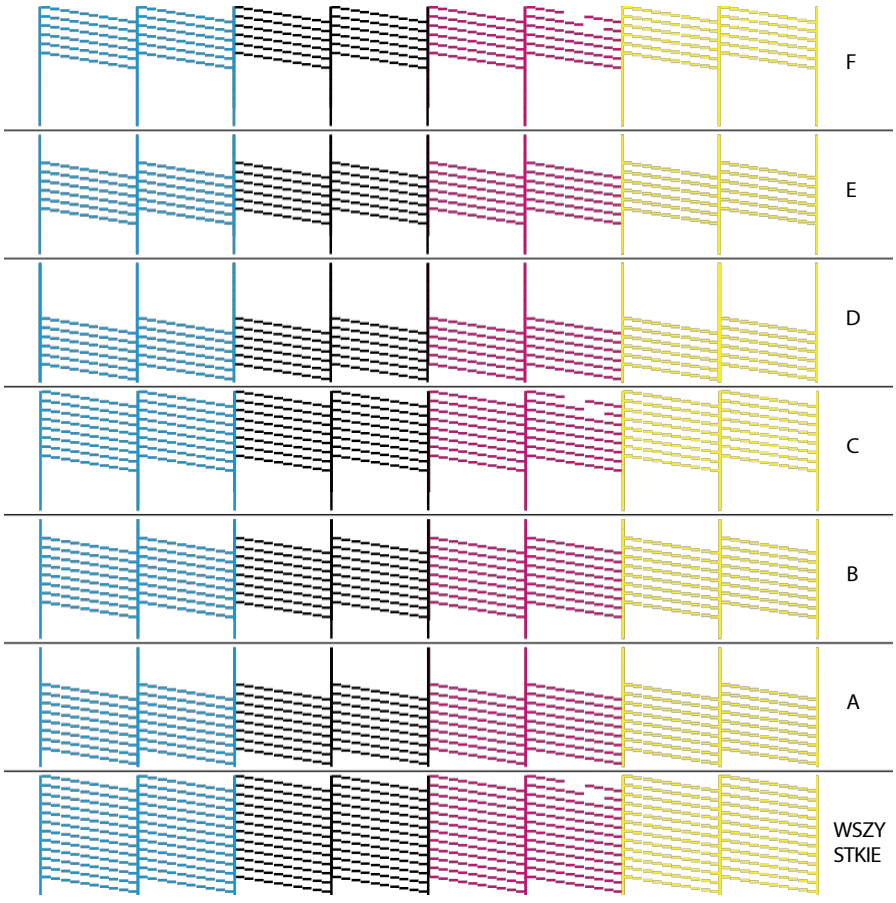
Menu 2 Konserwacja [>] Konserwacja5 Konfiguracja konserwacji [>] Ustawienia konserwacji 2 Wybór dyszy

- Klawisz [∧] / [∨]: wybór pozycji menu.
- Klawisz [>]: Wejdź do menu.

3 Proszę nacisnąć klawisz [>].

4 Za pomocą klawiszy [∧] / [∨] wybierz opcję **[Drukuj]** i naciśnij klawisz **[Enter]**.

- Drukarka rozpocznie drukowanie wzoru potwierdzającego.
- Sprawdź wydrukowane wyniki, aby znaleźć wzór bez brakujących linii. W przykładzie na poniższej ilustracji wzory A, B, D i E nie mają zatkanych dysz.



Krok 2. Wybierz dysze.

1 Przejdź do menu **[Wybór obszaru dysz]**.

Przebieg menu

Menu 2 Konserwacja [>] Konserwacja 5 Konfiguracja konserwacji [>] Ustawienia konserwacji 2 Wybór dyszy

- Klawisz [∧]/[∨]: wybór pozycji menu.
- Klawisz [>]: Wejdź do menu.

2 Proszę nacisnąć klawisz [>].

3 Za pomocą klawiszy [∧] / [∨] wybierz opcję **[Wybór obszaru dyszy]** i naciśnij klawisz [>].

Proszę użyć klawisza [∧] / [∨], aby wybrać wzór bez brakujących linii, a następnie nacisnąć klawisz **[Enter]**.

Uwaga

- Jeśli istnieje więcej niż jeden wzór, który nie powoduje zatykania dysz, należy wybrać ten, który ma większą liczbę aktywnych dysz. W kolejności malejącej liczby aktywnych dysz: WSZYSTKIE > A = B = C > D = E = F. Jeśli wzory A i D nie mają brakujących linii, należy wybrać wzór A.
- Funkcja MPS jest wyłączona, jeśli w menu **[Wybór obszaru dysz]** wybrano dowolne dysze.

Gdy automatyczna regulacja wielokrotnie kończy się niepowodzeniem w [Regulacja wydruku]

Przed przystąpieniem do konserwacji proszę zapoznać się z poniższymi sekcjami.

Przed przystąpieniem do konserwacji należy zapoznać się z poniższymi sekcjami.

→ „Informacje o konserwacji” str. 16
→ „Atrament i płyn odpadowy” str. 17

Ważne!

Podczas czyszczenia należy przestrzegać następujących środków ostrożności:

- Nie należy mocno naciskać na szkło czujnika koloru za pomocą pałeczki czyszczącej. Spowoduje to uszkodzenie szkła.
- Nie należy ponownie używać pałeczki czyszczącej. Spowoduje to przywieranie kurzu do czujnika, co doprowadzi do nieprawidłowego działania.
- Standardowy czas konserwacji wynosi około pięciu minut. Jeśli zajmie to więcej czasu, głowica drukująca wyschnie, co spowoduje jej uszkodzenie.

1 Przygotuj niezbędne elementy do konserwacji.

Wymagane przedmioty:

- rękawiczki polietylenowe, okulary ochronne, maska ochronna
- pałeczka do czyszczenia
- Etanol (ponad 50% etanolu)

2 Należy nosić sprzęt ochronny.

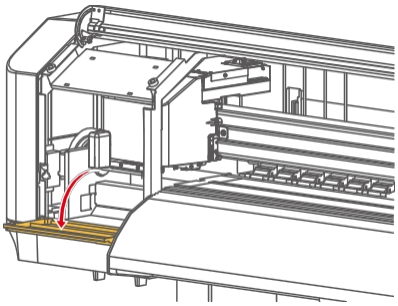
→ „Noszenie sprzętu ochronnego” str. 130

3 Przełącz drukarkę w stan [**Konserwacja CR**].

→ „Informacje o konserwacji CR” str. 131

4 Otwórz przednią pokrywę.

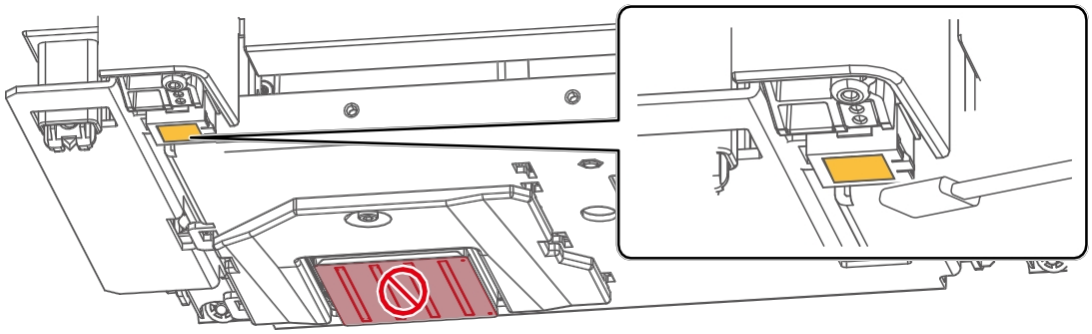
5 Otwórz pokrywę konserwacyjną po lewej stronie.



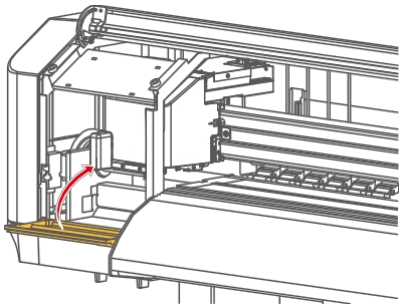
6 Oczyść szklaną powierzchnię czujnika koloru znajdującą się w dolnej części karetki, aby usunąć atrament i kurz.

Użyjcie pałeczki czyszczącej zwilżonej niewielką ilością etanolu.

- Proszę wyczyścić tę część (nie naciskając mocno na szklaną powierzchnię).
- Powierzchnia dyszy (nigdy nie dotykajcie)



7 Zamknąć lewą i prawą stronę pokryw konserwacyjnych.



8 Zamknąć przednią pokrywę.

9 Naciśnij klawisz **[Enter],** aby zakończyć konserwację.



10 Naciśnij klawisz **[Home],** aby zakończyć tę procedurę.



Uwaga

Zużyty sztyft czyszczący należy umieścić w worku na śmieci i utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

Ważne!

Jeśli problem nadal występuje, proszę skontaktować się z lokalnym sprzedawcą produktów MUTOH.

Proszę wymienić części zużywające się

Proszę wymienić skrzynkę spłukującą

Pojemnik na płyn płuczący służy do zbierania zużytych płynów z głowicy drukującej.

Należy regularnie wymieniać wkładkę pojemnika płuczącego. Używanie go bez wymiany może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.

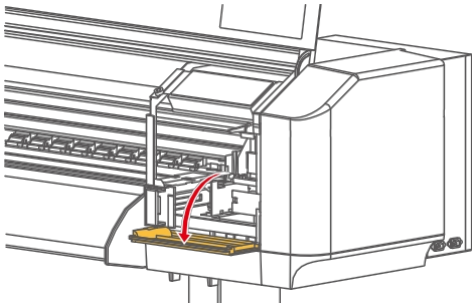
Przed przystąpieniem do konserwacji należy zapoznać się z poniższymi sekcjami.

→ „Informacje o konserwacji” str. 16
→ „Atrament i zużyty płyn” str. 17

Krok 1. Sprawdzanie kroków

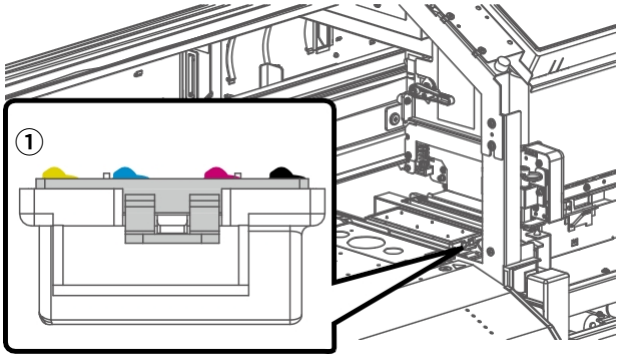
1 Otwórz przednią pokrywę.

2 Otwórz pokrywę konserwacyjną po prawej stronie.

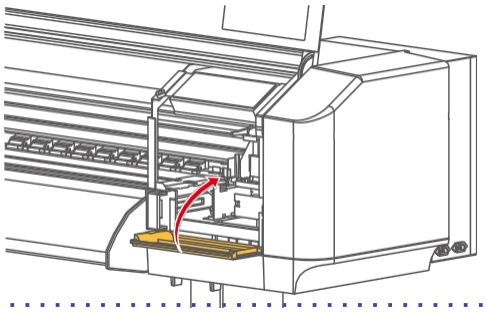


3 Sprawdź wkładkę w komorze płuczącej.

- (Patrząc z boku) jeśli osady atramentu nagromadzone na podkładce płuczącej są widoczne przez ramę skrzynki płuczącej, należy ją wymienić.



4 Proszę zamknąć pokrywę konserwacyjną po prawej stronie.



5 Zamknij przednią pokrywę.

Krok 2. Wymiana stopni

1 Przygotuj niezbędne elementy do konserwacji.

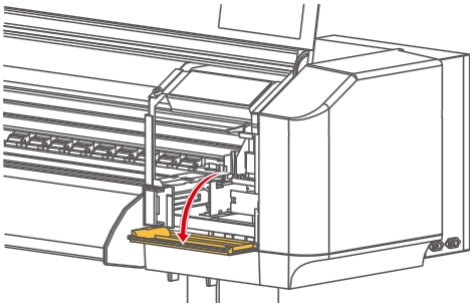
Wymagane elementy:

- rękawice polietylenowe, okulary ochronne, maska ochronna
- Podkładka do płukania
- Makulatura (papier, na którym atrament nie przecieka)

2 Proszę założyć sprzęt ochronny.

3 Proszę otworzyć przednią pokrywę.

4 Proszę otworzyć pokrywę konserwacyjną po prawej stronie.

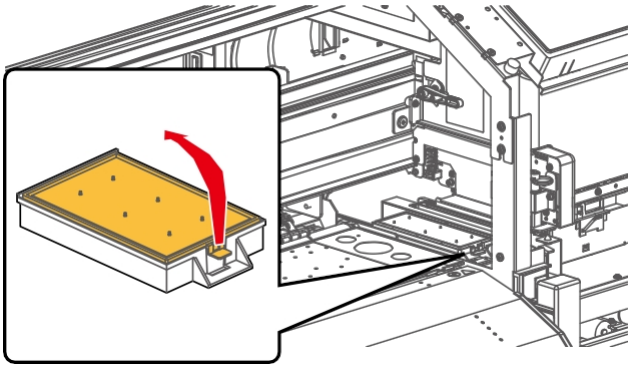


5 Przykryjcie płytę dociskową makulaturą.

Ważne!

Z podkładki skrzynki spłukującej może wyciekać atrament. Zalecamy również przykrycie podłogi papierem.

6 Podnieść zatrzask na podkładce skrzynki spłukującej, aby odczepić skrzynkę i wyjąć podkładkę.



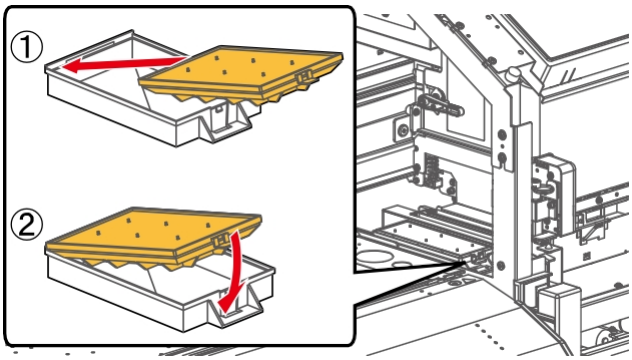
Ważne!

Podczas zdejmowania podkładki skrzynki spłukującej należy uważać, aby nie poplamić się atramentem.

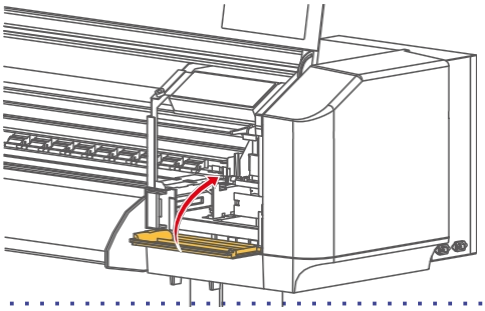
Uwaga

Zużyte pudełko spłukujące należy umieścić w plastikowej torbie i utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

7 Zamocuj nową wkładkę do pojemnika spłukującego.



8 Zamknąć pokrywę konserwacyjną po prawej stronie.



9 Zamknąć przednią pokrywę.

Wymień nóż

Uwaga

- Nie należy naciskać zbyt mocno na zatrzask uchwytu noża ani nie należy go nagle zwalniać.

  Pod nożem znajduje się sprężyna, dzięki której nóż może wyskoczyć z uchwytu.

- Nie dotykajcie ostrza noża.

  Może to spowodować obrażenia.

1 Przygotuj niezbędne elementy do konserwacji.

Wymagane elementy:

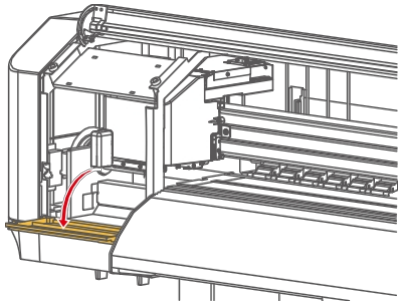
- Zapasowe ostrze tnące

2 Przełącz drukarkę w tryb **[Konserwacja CR]**.

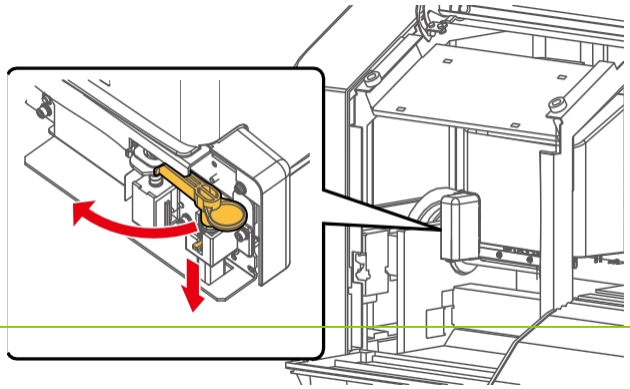
➔ Informacje o konserwacji CR P.131

3 Proszę otworzyć przednią pokrywę.

4 Otwórz pokrywę konserwacyjną po lewej stronie.

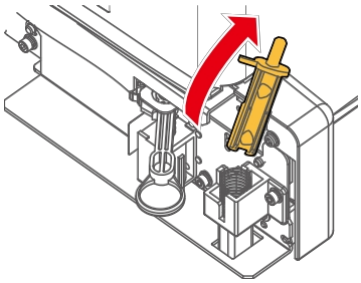


5 Delikatnie naciskając zatrzask na nożu, obróć nasadkę noża w kierunku pokazanym na ilustracji.



Nie naciskajcie nasadki noża. Może to spowodować jej uszkodzenie.

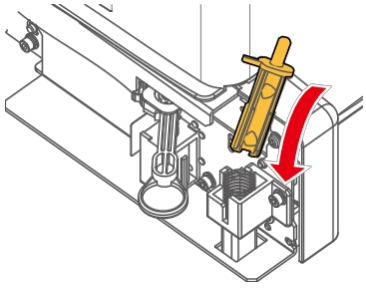
6 Proszę wyjąć nóż.



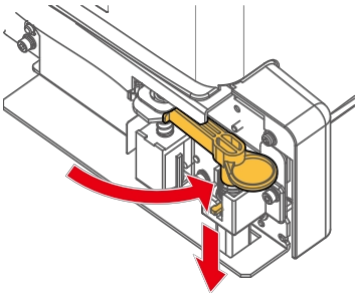
Uwaga

Zużyty nóż należy umieścić w plastikowej torbie i utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

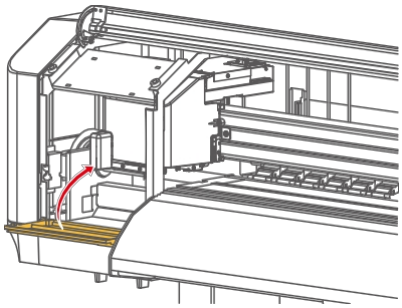
7 Załóż nowe ostrze.



8 Delikatnie naciskając zatrzask na ostrzu, należy ponownie założyć nasadkę ostrza w pierwotnym położeniu.



9 Zamknąć pokrywę konserwacyjną po lewej stronie.



10 Zamknąć przednią pokrywę.

11 Naciśnij klawisz **[Enter],** aby zakończyć konserwację.



12 Naciśnij przycisk **[Home],** aby zakończyć tę procedurę.



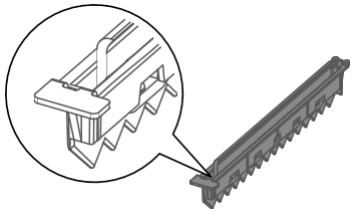
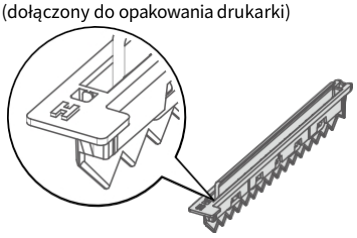
Wymień wycieraczkę czyszczącą

Przed przystąpieniem do konserwacji należy zapoznać się z poniższymi sekcjami.

→ „Informacje o konserwacji” str. 16
→ „Atrament i płyn odpadowy” str. 17

Ważne!

- Ta drukarka posiada dwa rodzaje wycieraczek czyszczących (czarną i szarą).
- Istnieje odpowiednia kombinacja wysokości głowicy drukującej i wycieraczki czyszczącej. (Zobacz poniżej) Nieprawidłowa kombinacja uniemożliwia prawidłowe czyszczenie. Podczas zmiany wysokości głowicy drukującej należy sprawdzić kombinację i w razie potrzeby wymienić wycieraczkę czyszczącą na odpowiednią.
- Domyślnie zainstalowana jest czarna ściereczka czyszcząca.

Wysokość głowicy drukującej	Rodzaje wycieraczek czyszczących
Dla [Niski 1], [Niski 2], [Średni]	Czarny (ustawienie fabryczne) 
Dla [Wysoki]	Szary (dołączony do opakowania drukarki) 

1 Proszę przygotować niezbędne elementy do konserwacji.

Wymagane elementy:

- rękawiczki polietylenowe, okulary ochronne, maska ochronna
- Zapasowa wycieraczka czyszcząca
- Makulatura (papier, na którym atrament nie przecieka)

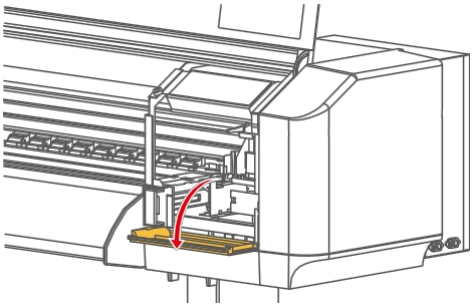
2 Proszę założyć sprzęt ochronny.

3 Przełącz drukarkę w tryb [**Konserwacja CR**].

→ „Informacje o konserwacji CR” str. 131

4 Otwórz przednią pokrywę.

5 Otwórz pokrywę konserwacyjną po prawej stronie.



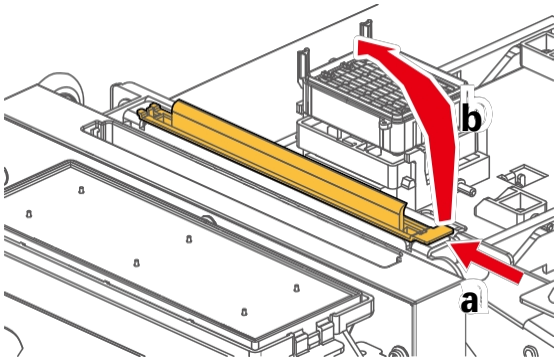
6 Przykryj płytę dociskową papierem do makulatury.

> **Ważne!**
>
> Z wycieraczki czyszczącej może kapać atrament. Zalecamy również przykrycie podłogi papierem.

7 Proszę zdjąć wycieraczkę czyszczącą.

a. Przesuńcie haczyk na wycieraczce do tyłu, aby odczepić ją od szczeliny wycieraczki.

b. Podnieść haczyk i wyjąć wycieraczkę czyszczącą.



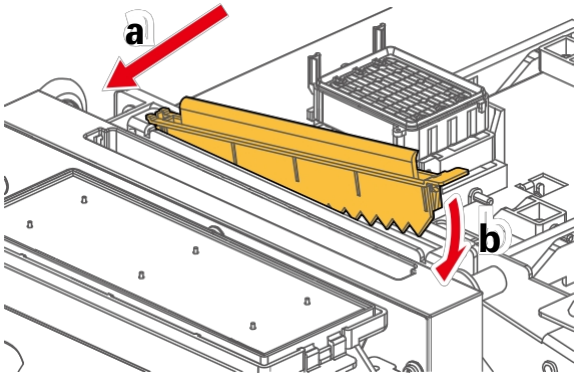
> **Ważne!**
>
> Podczas zdejmowania wycieraczki czyszczącej należy uważać na kapiący atrament.

> **Uwaga**
>
> Zużyty ściągacz do czyszczenia należy umieścić w plastikowej torbie i utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

8 Proszę wymienić na odpowiednią ściereczkę czyszczącą w zależności od wysokości głowicy drukującej.

a. Wsuń tylną część nowej wycieraczki czyszczącej do odpowiedniego gniazda.

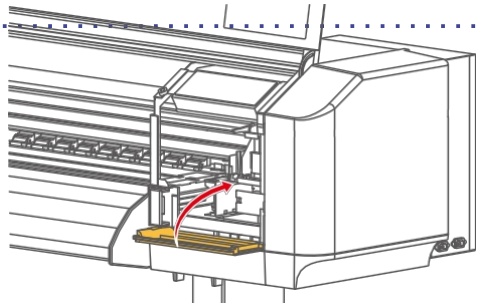
b. Proszę docisnąć haczyk wycieraczki, aż zaskoczy na swoje miejsce.



Ważne!

Nie należy dotykać gumowej części wycieraczki czyszczącej gołymi rękami. Tłuszcz z palców może spowodować nieprawidłowe działanie głowicy drukującej.

9 Zamknąć pokrywę konserwacyjną po prawej stronie.



10 Zamknij przednią pokrywę.

11 Naciśnij klawisz **[Enter],** aby zakończyć konserwację.



12 Naciśnij przycisk **[Home],** aby zakończyć tę procedurę.



Przenoszenie lub transport drukarki

Przenoszenie drukarki

W tej sekcji wyjaśniono, jak przenosić ten produkt.

Ważne!

- Opróżnij zbiornik na zużyty atrament, nawet jeśli przenoszą Państwo urządzenie na niewielką odległość. Niezastosowanie się do tego zalecenia może spowodować uszkodzenie drukarki.
- Utrzymuj urządzenie w pozycji poziomej i przenoś je przy pomocy co najmniej trzech osób. W przeciwnym razie nie można zagwarantować prawidłowego działania urządzenia po przeniesieniu.
- Podczas przenoszenia produktu zaleca się noszenie obuwia ochronnego.

Przygotowanie do przeniesienia drukarki

1 Wyłącz drukarkę.

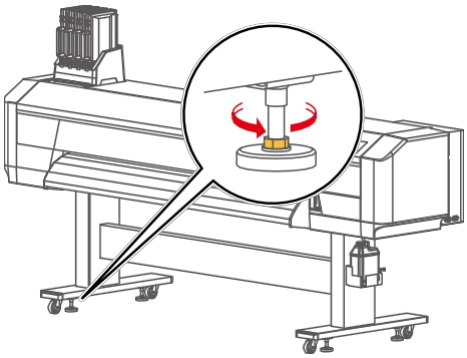
→ „Wyłączenie drukarki” str. 42

2 Opróżnij zbiornik na zużyty atrament.

→ „Opróżnianie zbiornika odpadowego atramentu” str. 138

3 Odłącz wszystkie kable, w tym przewód zasilający.

4 Poluzuj cztery regulatory podstawy, obracając je w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.



5 Przenieść drukarkę.

→ „Instalacja po przeniesieniu” str. 162

Instalacja po przeprowadzce

1 Proszę wybrać odpowiednie miejsce do instalacji.

→ **„Sprawdź przed instalacją” w przewodniku uruchamiania**

2 Po przeniesieniu drukarki do miejsca instalacji należy użyć elementów regulacyjnych, aby ją zablokować.

3 Podłącz kable, w tym przewód zasilający.

4 Włącz drukarkę.

→ „Włącz drukarkę” str. 39

5 Proszę przeprowadzić kontrolę dysz, aby upewnić się, że wszystkie dysze są drożne.

→ „Sprawdzanie dysz i czyszczenie głowicy” str. 56

6 Przeprowadź kalibrację [**Dostosuj drukowanie**].

→ „Dostosuj drukowanie” str. 94

Transport drukarki

Podczas transportu produkt należy zapakować w oryginalne opakowanie i materiały opakowaniowe, aby chronić drukarkę przed wstrząsami i uderzeniami.

Ważne!

W przypadku transportu tego produktu proszę skonsultować się z lokalnym dystrybutorem firmy MUTOH.

Długoterminowe przechowywanie

Jeśli drukarka nie będzie używana przez dłuższy czas, należy przeprowadzić czyszczenie **[Longstore],** aby wypłukać atrament z drukarki przed przechowywaniem.

Wypłukiwanie atramentu

1 Przygotuj niezbędne elementy do długotrwałego przechowywania.

Wymagane przedmioty:

- Torba do czyszczenia: 4 sztuki

2 Naciśnij przycisk **[Home]**.

3 Przejdź do menu **[Longstore]**.

Przebieg menu



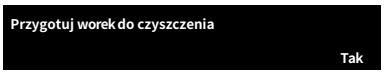
- Klawisz [∧] / [∨]: wybór pozycji menu.
- Klawisz [>]: Wejdź do menu.

4 Proszę nacisnąć klawisz [>].

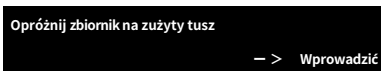
5 Naciśnij klawisz **[Enter],** aby rozpocząć zadanie.



6 Za pomocą klawiszy [∧] / [∨] wybierz opcję **[Przygotuj worek do czyszczenia Tak]** i naciśnij klawisz **[Enter]**.



Pojawi się następujący komunikat.



7 Opróżnij zbiornik na zużyty atrament, a następnie naciśnij klawisz **[Enter]**.

➔ „Opróżnianie zbiornika na zużyty atrament” str. 138

Uwaga

Naciśnięcie **przycisku [Anuluj] spowoduje zamknięcie** menu **[Longstore]**.

8 Za pomocą przycisków [∧] / [∨] wybierz opcję **[Tak]** i naciśnij przycisk **[Enter]**.

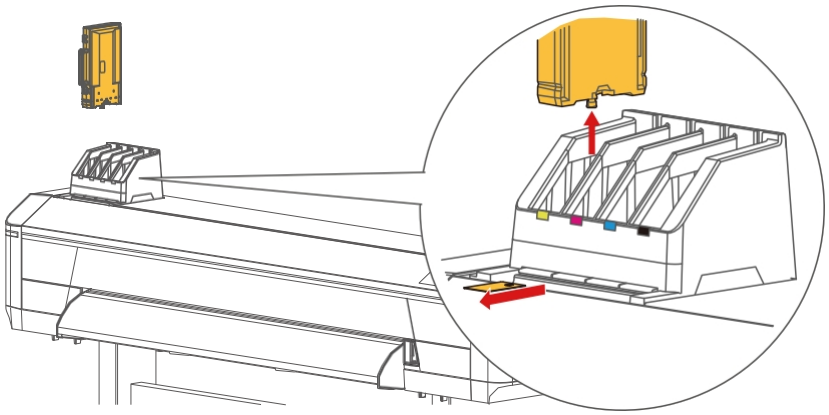


Pojawi się następujący komunikat.



9 Proszę wyjąć wszystkie pojemniki na wkłady atramentowe i karty z chipem.

a. Przechowuj worki z atramentem wraz z odpowiednimi kartami z chipem.



b. Po ich usunięciu drukarka rozpocznie wypłukiwanie atramentu z drukarki.

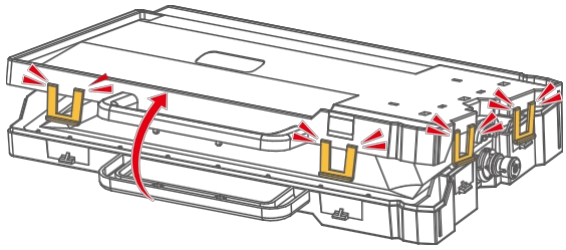


c. Po spłukaniu pojawi się następujący komunikat.



10 Umieść worek czyszczący w pojemniku na worek z atramentem.

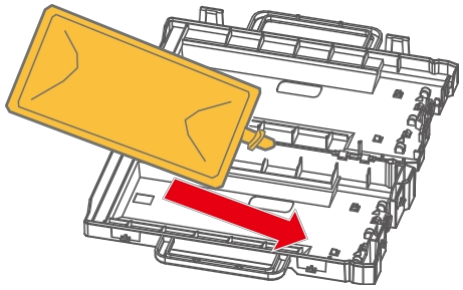
a. Odblokuj cztery zatrzaski i otwórz obudowę worka z atramentem.



Ważne!

Nie należy używać nadmiernej siły podczas odblokowywania zatrzasku. Spowoduje to jego uszkodzenie.

b. Proszę umieścić worek czyszczący w pojemniku na worek z atramentem.

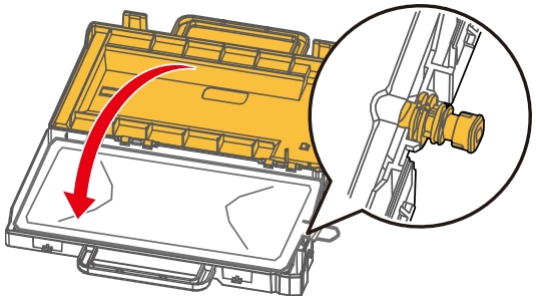


Uwaga

Pusty worek na atrament należy umieścić w plastikowej torbie i utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

11 Proszę zamknąć obudowę worka na atrament.

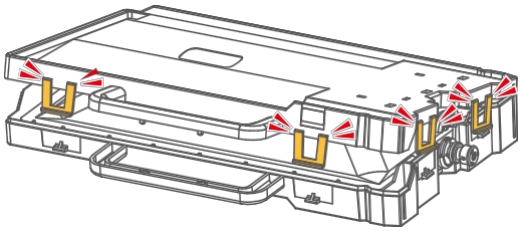
a. Upewnić się, że wylewka woreczka czyszczącego jest prawidłowo osadzona w rowku obudowy.



Ważne!

Jeśli nie zostanie on prawidłowo zamontowany, drukarka nie będzie w stanie prawidłowo wykryć woreczka z atramentem.

b. Proszę prawidłowo zamknąć cztery zatrzaski obudowy.

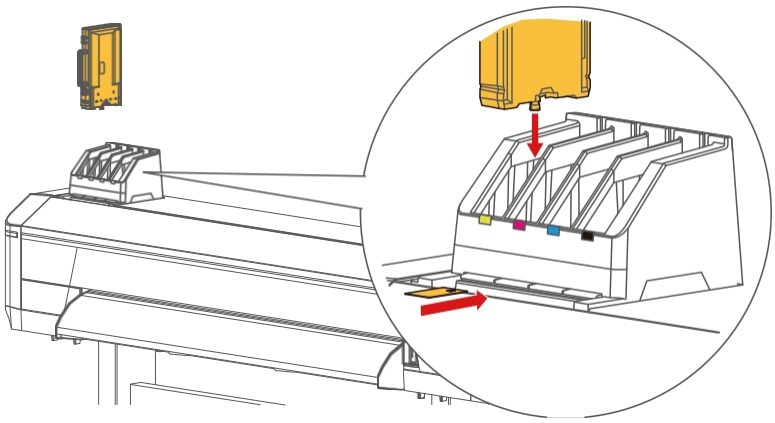


Ważne!

Jeśli nie zostanie prawidłowo zamknięta, może dojść do wycieku atramentu.

12 Włóż pojemnik na atrament i kartę smartchip do odpowiednich gniazd.

- Proszę skierować stronę zatrzasku do siebie i włożyć pojemnik do gniazda. Proszę upewnić się, że są one całkowicie włożone.



- Po załadowaniu drukarka rozpocznie proces płukania.

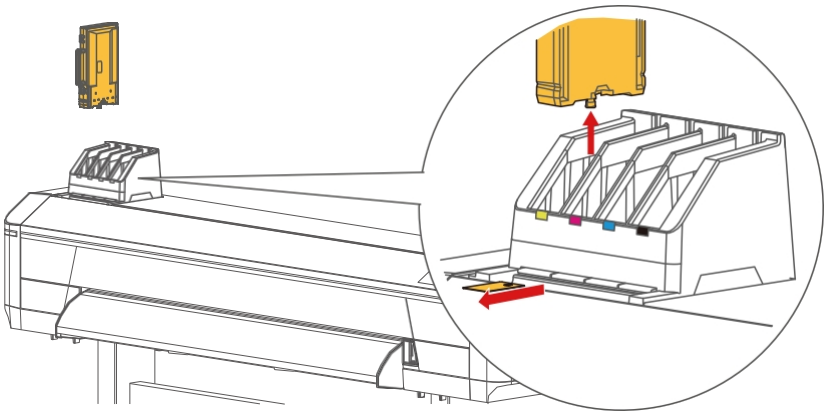
Rozładowywanie

- Po napełnieniu drukarki roztworem czyszczącym pojawi się następujący komunikat.

Proszę wyjąć worki

13 Wyjmij pojemnik na wkłady atramentowe i kartę smartchip ze szczeliny na atrament.

- Przechowujcie worki do czyszczenia wraz z odpowiednimi kartami smartchip.



- Po wyjęciu drukarka rozpocznie wypłukiwanie roztworu czyszczącego z drukarki.

Opróżnianie

- Po zakończeniu płukania wyświetli się **komunikat [Włóż worki czyszczące]**.

Włóż worki czyszczące

14 Powtórz kroki od 9 do 12.

Po zakończeniu płukania pojawi się komunik**at [[KCMY] Rozładowano]**.



15 Wyłącz drukarkę.

➔ **„Wyłączenie drukarki” str. 42**

Wstępne napełnianie atramentem po czyszczeniu Longstore

Uwaga

Podczas ładowania atramentu należy unikać następujących czynności.

- Wyłącz drukarkę.
- Odłącz przewód zasilający drukarki.
- Otwarcie przedniej pokrywy.
- Otworzyć pokrywę konserwacyjną.
- Podnieść rolki dociskowe.

1 Włącz drukarkę.

→ „Włączanie drukarki” str. 39

2 Naciśnij klawisz **[Enter]**.



3 Gdy pojawi się komunikat **[Ponowić mycie? Nie]** naciśnij klawisz **[Enter]**.



Uwaga

Jeśli konieczne jest wyczyszczenie głowicy, użyj klawisza [∨], aby wybrać **opcję [Ponowić czyszczenie? Tak],** a następnie naciśnij klawisz **[Enter]**. Następnie postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na panelu sterowania drukarki.

Po zakończeniu czyszczenia wyświetli się komunikat **[Włóż woreczki z atramentem]**. Przejdź do następnego kroku.

Pojawi się następujący komunikat.

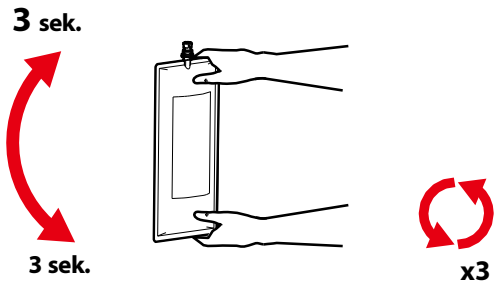


4 Proszę wymieszać atrament w nowym woreczku z atramentem.

a. Proszę trzymać woreczek z atramentem otworem do góry i odczekać trzy sekundy.

b. Odwróć go tak, aby wylot atramentu był skierowany w dół, i poczekaj trzy sekundy.

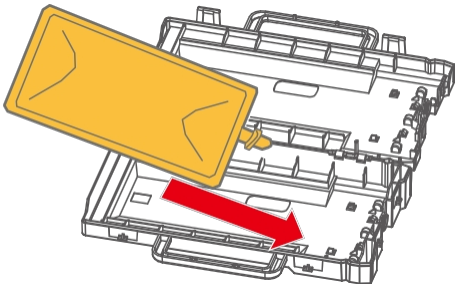
c. Powtórz tę czynność 3 razy.



Ważne!

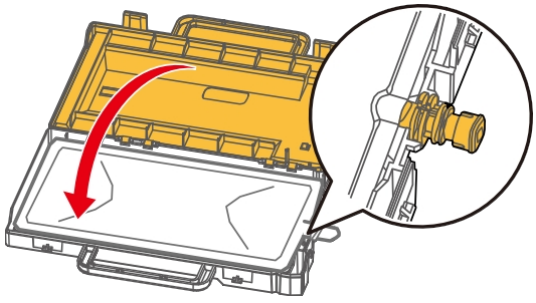
Należy używać nowego worka z atramentem. Jeśli zużyty worek nie zawiera wystarczającej ilości atramentu, podczas początkowego napełniania atramentem wyczerpie się on i zużyje więcej atramentu.

5 Proszę umieścić woreczek z atramentem w pojemniku na woreczki z atramentem.



6 Zamknąć pojemnik na woreczek z atramentem.

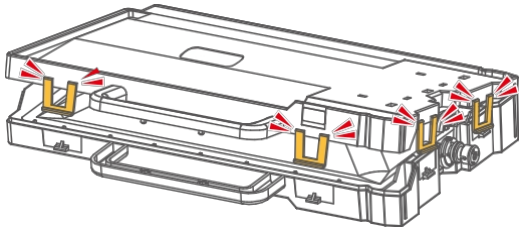
a. Upewnić się, że wylewka woreczka z atramentem jest prawidłowo osadzona w rowku w pojemniku.



Ważne!

Jeśli nie zostanie on prawidłowo zamocowany, drukarka nie będzie w stanie wykryć woreczka z atramentem.

b. Proszę prawidłowo zamknąć cztery zatrzaski obudowy.



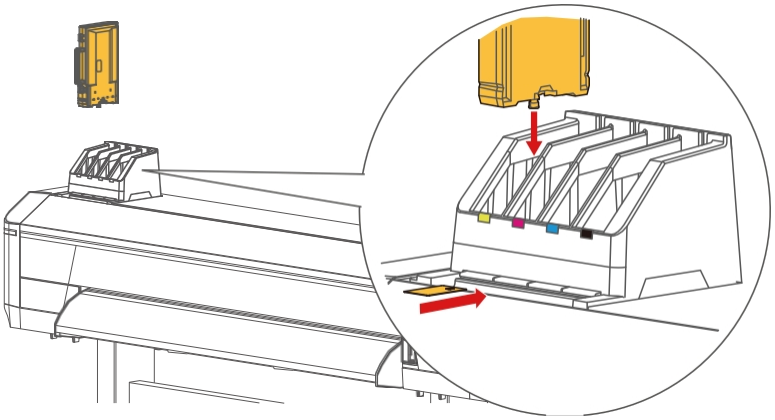
Ważne!

Jeśli nie zostanie prawidłowo zamknięty, może dojść do wycieku atramentu.

7 Włóż pojemnik z atramentem i kartę smartchip do odpowiednich gniazd.

a. Należy dopasować kolor etykiety woreczka z atramentem do koloru etykiety przymocowanej do gniazda atramentu.

- Proszę skierować stronę zatrzasku do siebie i włożyć pojemnik do gniazda.
- Upewnij się, że są one całkowicie włożone.



b. Po załadowaniu rozpocznie się napełnianie atramentem.



8 Po zakończeniu ładowania atramentu wyświetli się komunikat [**Koniec nośnika**].



Ważne!

Jeśli Państwo przeprowadzą test wydruku dysz bezpośrednio po pierwszym napełnieniu atramentem, mogą wystąpić następujące objawy.

- Linie są wyblakłe.
- Brakuje części wzorów.

W takich przypadkach należy wykonać **funkcję [Małe ładowanie]**, a następnie sprawdzić wyniki drukowania. Jeśli to nie pomoże rozwiązać problemu, należy odstawić drukarkę na co najmniej godzinę, a następnie ponownie wykonać czyszczenie lub czyszczenie **[Małe ładowanie]**.

➔ „Małe ładowanie” str. 144

Jeśli problem nadal występuje, proszę skontaktować się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.

5 W przypadku wystąpienia problemów

Komunikaty i komunikaty o błędach 173
Rozwiązywanie problemów 180

Komunikaty i komunikaty o błędach

W tej sekcji opisano komunikaty, które się pojawiają, oraz sposoby ich rozwiązywania.

Komunikaty o stanie

W tej sekcji opisano komunikaty wyświetlane podczas prawidłowej pracy drukarki.

Wyświetlacz	Funkcje
Gotowość do drukowania	Stan gotowości do drukowania (nośnik jest załadowany)
Koniec nośnika	Stan gotowości do drukowania (nośnik nie jest załadowany). → „Proszę załadować nośnik do drukarki” str. 43
Odbieranie	Otrzymujemy dane.
Konwersja	Dane są konwertowane.
Drukowanie	Trwa drukowanie.
Pozostało: XXX,X m	Wyświetla długość danych, które nie zostały wydrukowane dla aktualnie drukowanych danych (jednostka: metr).
Pozostały czas: XXX,X min	Wyświetla czas pozostały do wydrukowania danych aktualnie drukowanych (jednostka: minuta).
Pozostały nośnik: XXXXm	Wyświetla pozostałą długość aktualnie załadowanego nośnika (jednostka: metr).
Wstrzymanie drukowania **Anuluj drukowanie —> Enter**	Drukowanie zostało wstrzymane. • Naciśnij przycisk **[Anuluj],** aby wznowić drukowanie. • Naciśnij przycisk **[Enter],** aby anulować zadanie drukowania.
Anulowanie	Drukowanie jest anulowane.
Podawanie do przodu	Podawanie nośnika do przodu.
Podawanie wstecz	Przesyłanie nośnika wstecz.
Rozgrzewanie	Grzejnik się nagrzewa.
Rozgrzewanie **Pomiń —> Enter**	Aby rozpocząć drukowanie przed rozgrzaniem się grzałki, proszę nacisnąć klawisz **[Enter]**.
Czyszczenie **%	Trwa czyszczenie. Proszę chwilę poczekać.
Kontrola dysz	(W przypadku zainstalowania opcjonalnego czujnika kropli) Trwa automatyczna kontrola dysz. Proszę chwilę poczekać.
Uzupełnianie atramentu **%	Trwa napełnianie drukarki atramentem. Proszę chwilę poczekać.
Napełnianie zbiornika pomocniczego **%	Atrament jest napełniany do zbiornika pomocniczego. Proszę chwilę poczekać.
Głowica myjąca	Podczas wstępnego czyszczenia napełniany jest i opróżniany roztwór czyszczący. Lub głowica drukująca jest płukana w procesie czyszczenia głowicy. Proszę chwilę poczekać.
Nośnik * : **Typ ** OK?**	Inicjalizacja nośnika. Proszę chwilę poczekać. (** oznacza wybrany typ nośnika)
Nośnik Inicjalizacja	

Wyświetlacz	Funkcje
Przejście do pozycji początkowej	W menu ustawień pozycji początkowej głowica drukująca przesuwa się do pozycji rozpoczęcia drukowania. Proszę chwilę poczekać.
Potwierdź koniec pozycji —> Enter	Głowica drukująca przesunęła się do pozycji rozpoczęcia drukowania. Proszę sprawdzić położenie i nacisnąć klawisz **[Enter]**.
Wyłączanie zasilania	Drukarka jest wyłączana. Proszę chwilę poczekać.
Włóż worki z atramentem	Trwa napełnianie atramentem. Proszę zainstalować pojemnik na woreczki z atramentem.
Włóż woreczki czyszczące	Trwa czyszczenie głowicy. Proszę zainstalować woreczek czyszczący.
Wyjmij woreczki	Trwa proces czyszczenia głowicy lub usuwania atramentu. Wyjmij pojemnik na woreczki z atramentem.
Opróżnij zbiornik na zużyty atrament następnie naciśnij przycisk Enter	Podczas wstępnego napełniania atramentem zbiornik odpadowego atramentu zapełnił się. Proszę opróżnić zbiornik odpadowego atramentu i nacisnąć klawisz **[Enter]**.
Odczyt S/C	Odbywa się odczyt karty z chipem.
✳✳✳ Tryb zdalny ✳✳✳ Koniec —> Enter	Tryb panelu zdalnego jest uruchomiony przez MSM. W trybie panelu zdalnego nie można wykonywać operacji z panelu sterowania drukarki. Naciśnięcie klawisza **[Enter]** spowoduje wymuszenie zamknięcia trybu panelu zdalnego.
Błąd pozostałej rolki	Liczba pozostałych rolek nośnika osiągnęła zero. (Drukowanie zostaje zatrzymane)
Koniec rolki: ✳✳✳ m	Liczba pozostałych mediów wkrótce osiągnie zero. Pozostała rolka nośnika ma długość ✳ m.
Żywotność [Pompa ✳] OK —> Wprowadzić	Silnik pompy zbliża się do końca okresu eksploatacji (kontynuuj pracę). Proszę skontaktować się z lokalnym dystrybutorem firmy MUTOH.
Okres eksploatacji [silnik CR] OK —> Enter	Silnik CR zbliża się do końca okresu eksploatacji (kontynuować pracę). Proszę skontaktować się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.
Żywotność [silnik PF] OK —> Enter	Silnik PF zbliża się do końca okresu eksploatacji (kontynuuj pracę). Proszę skontaktować się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.

Wyświetlanie komunikatów o błędach i sposoby ich usuwania

W tej sekcji opisano komunikaty o błędach i sposoby ich usuwania.

Błędy te pojawiają się, gdy podczas pracy drukarki wystąpi awaria.

Drukarka wyświetla następujące komunikaty o błędach na panelu sterowania i może przerwać działanie.

Wyświetlacz	Opis
Pokrywa otwarta	Jedna lub wszystkie pokrywy (pokrywa przednia, pokrywa konserwacyjna prawa, pokrywa konserwacyjna lewa) są otwarte. Proszę zamknąć pokrywę.
Użyj dźwigni, aby opuścić rolki dociskowe	Rolki dociskowe znajdują się w pozycji GÓRNEJ. Proszę opuścić rolki dociskowe.
Załaduj nośnik	Nie załadowano nośnika. Proszę załadować nośnik. → **„Załaduj nośnik do drukarki” str. 43**
Nieokreślone nośniki	Wykrywanie nośnika nie powiodło się. (Operacja zostanie zatrzymana) Proszę ponownie załadować nośnik.
Przechylenie nośnika	Nośnik jest przekrzywiony. (Operacja zostanie zatrzymana) Proszę ponownie załadować nośnik.
Błąd cięcia nośnika	Nie można przeciąć nośnika. (Operacja zostanie zatrzymana) Proszę ponownie załadować nośnik.
Koniec rolki	W drukarce zabrakło nośnika w rolce. (Działanie zostanie zatrzymane). Proszę załadować nowy nośnik. **„Załaduj nośnik do drukarki” str. 43**
Zmiana odstępu głowicy ✱✱✱ PG: ✱✱✱✱ W: ✱✱✱ mm	Wysokość głowicy drukującej określona w danych drukowania różni się od rzeczywistej wysokości głowicy. Proszę zmienić ustawienie na wysokość głowicy wyświetlaną na ekranie. → **„Wysokość głowicy drukującej” str. 61**
[✱✱✱✱] Koniec atramentu	Brak atramentu. (Operacja zostanie zatrzymana) Proszę wymienić na nowy pojemnik z atramentem. → **„Wymiana woreczka z atramentem” str. 85**
[✱✱✱✱] Brak woreczka	Obudowa woreczka z atramentem nie jest włożona. (Działanie zostanie zatrzymane) Proszę włożyć pojemnik na wkład atramentowy.
[✱✱✱✱] Brak karty S/C	Karta z chipem nie została włożona. (Działanie zostanie zatrzymane) Proszę włożyć kartę z chipem.
[✱✱✱✱] Niski poziom atramentu S/C	Poziom atramentu jest niski. (Drukarka kontynuuje działanie) Przygotuj nowy pojemnik z atramentem do wymiany.
[✱✱✱✱] S/C Koniec atramentu	Na karcie chipowej skończył się zapas atramentu. (Działanie zostanie zatrzymane) Wymień na nowy woreczek z atramentem. → **„Wymień woreczek z atramentem” str. 85**
[✱] Wymiana karty S/C	Proszę wymienić na nową kartę z chipem.
[✱✱✱✱] Rozładowany	Atrament nie jest napełniony. Proszę wykonać wstępne napełnianie atramentem. → **„Wstępne napełnianie atramentem po czyszczeniu Longstore” str. 169**
Pełny zbiornik odpadowego atramentu	Zbiornik na zużyty atrament jest pełny. (Działanie zostanie zatrzymane) Proszę natychmiast opróżnić zbiornik. → **„Opróżnianie zbiornika na zużyty atrament” str. 138**

Wyświetlacz	Opis
[✳✳✳✳] Błąd odczytu karty S/C	Nie udało się odczytać karty chipowej. Proszę ponownie włożyć kartę chipową.
[✳✳✳✳] S/C Col.Err	Wkład z atramentem został zainstalowany w niewłaściwym gnieździe. Proszę zainstalować pojemnik na woreczek z atramentem we właściwym gnieździe.
[✳✳✳✳] Błąd atramentu S/C	Ten rodzaj atramentu nie może być używany w tym produkcie. Proszę skontaktować się z lokalnym dystrybutorem firmy MUTOH.
[✳✳✳✳] Błąd kodu S/C	Włożono nieprawidłowy pojemnik z atramentem. Proszę skontaktować się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.
[✳✳✳✳] Uszkodzony chip	Karta chipowa jest uszkodzona. Proszę wymienić na nowy worek z atramentem. → „Wymień woreczek z tuszem” str. 85
Nie można drukować poza obszarem drukowania	Drukarka nie może drukować, ponieważ szerokość nośnika nie jest wystarczająca do drukowania. Szerokość obszaru drukowania na nośniku można dostosować, zmieniając ustawienia punktu początkowego CR i marginesów bocznych (lewego i prawego). → [Konfiguracja] str. 114 > [Szerokość nośnika] str. 114, [Początek] str. 117, [Margines boczny] str. 117 Wymagana szerokość obszaru drukowania zależy od rodzaju wydruku próbnego. Proszę dostosować ustawienia, aby zapewnić wystarczającą szerokość. → „Dostosuj drukowanie” str. 94**> (ponad 550 mm)** → „Regulacja podawania nośnika” str. 100**> (ponad 400 mm)** → [Zarządzanie długością rolki] str. 122 > [Drukowanie] str. 122, [Proste drukowanie] str. 122**> (ponad 400 mm)**
Nie można obsługiwać funkcji Inicjalizacja nośnika — wyłączona	Drukarka nie może wyświetlić menu **[Zarządzanie długością rolki],** ponieważ opcja Początek nośnika jest ustawiona na **[Wył.]**. Ustaw opcję Początek nośnika na **[Góra i szerokość]** lub **[Szerokość],** a następnie wybierz **[Zarządzanie długością rolki]**. → [Ustawienia] str. 114 > [Inicjalizacja nośnika] str. 114 → [Zarządzanie długością rolki] str. 122
Nie można obsługiwać Brak nośnika	Nie załadowano nośnika. Proszę załadować nośnik. → „Załaduj nośnik do drukarki” str. 43
Nie można działać Długość rolki — wyłączona	Drukarka nie może drukować, ponieważ ustawienie **[Długość rolki]** jest ustawione na **[Wył.]**. Proszę określić ustawienia **[Długość rolki],** a następnie wybrać opcję **[Drukuj]** lub **[Proste drukowanie]**. → [Zarządzanie długością rolki] str. 122 > [Długość rolki] str. 122, [Drukuj] str. 122, [Proste drukowanie] str. 122
Nie można obsługiwać trybu wyjściowego — odbieranie	Drukarka nie może skanować, ponieważ tryb wyjścia jest ustawiony na **[Zwijanie]**. Proszę przełączyć tryb wyjścia na **[Wył.],** a następnie wybrać menu **[Skanuj]**. → [Ustawienia] str. 114 > [Tryb wydruku] str. 114 → [Zarządzanie długością rolki] str. 122 > [Skanowanie] str. 122

Wyświetl	Opis
Automatyczna kontrola dyszy Występuje zator dyszy	(W przypadku zainstalowania opcjonalnego czujnika kropli) Drukarka uruchamia automatyczny cykl czyszczenia w celu przywrócenia działania dysz zablokowanych wykrytych podczas automatycznej kontroli dysz, ale dysze nadal są zatkane. → **„Automatyczna kontrola dysz (gdy zainstalowany jest opcjonalny czujnik kropli)" str. 109** Naciśnięcie klawisza **[Enter]** spowoduje usunięcie komunikatu. Proszę ręcznie uruchomić kontrolę dysz i cykle czyszczenia. → **„Kontrola dyszy i czyszczenie głowicy" str. 56**
Awaria czujnika kropli Automatyczna kontrola dysz Wyłączona	(W przypadku zainstalowania opcjonalnego czujnika kropli) Automatyczna kontrola dysz jest **wyłączona,** ponieważ czujnik kropli jest uszkodzony. → **„Automatyczna kontrola dysz (gdy zainstalowany jest opcjonalny czujnik kropli)" str. 109** Proszę skontaktować się z lokalnym dystrybutorem firmy MUTOH.
Temperatura zbyt niska	Temperatura drukarki jest zbyt niska. Proszę dostosować temperaturę w pomieszczeniu. Proszę poczekać, aż komunikat ostrzegawczy zniknie z ekranu. → **„Specyfikacje" str. 193**
Temperatura zbyt wysoka	Temperatura drukarki jest zbyt wysoka. Proszę dostosować temperaturę w pomieszczeniu. Proszę poczekać, aż komunikat ostrzegawczy zniknie z ekranu. → **„Specyfikacje" str. 193**

Uwaga

- [✱✱✱✱] w **[Zmień odstęp głowicy** ✱✱✱ **]** może mieć wartość Wysoki, Średni, Niski2 lub Niski1.
- [✱✱✱✱] w komunikacie o błędzie wskazuje docelowy worek z atramentem, którego dotyczy ostrzeżenie.
- Gdy jednocześnie wystąpią błędy **[Koniec atramentu]** lub **[Brak karty S/C]** i **[Brak worka]**, wyświetlony zostanie błąd **[Brak worka]** z pierwszeństwem przed pozostałymi dwoma błędami.

Odzyskiwanie chipów

Gdy na panelu sterowania pojawi się następujący komunikat, może to oznaczać, że w karcie smartchip wystąpił błąd, np. uszkodzenie chipa. Sprawdź, czy włożono właściwą kartę smartchip, i przeprowadź odzyskiwanie smartchip. Umożliwi to kontynuowanie drukowania.

Aby przeprowadzić odzyskiwanie chipów, wykonaj jedną z poniższych czynności zgodnie z wyświetlonym komunikatem.

Wyświetlacz	Opis
[∗] **Rozpoznawanie S/C E**	Być może zainstalowano kartę z chipem, która wymaga odzyskania danych. • Wyjmij kartę z chipem i włóż ją ponownie. Jeśli drukarka nadal nie może jej odczytać, włóż nową kartę z chipem. • Jeśli po ponownym włożeniu karty z chipem wyświetli się **komunikat [[∗] Sprawdź kolor OK —> Enter]**, postępuj zgodnie z instrukcjami.
[∗∗] **Sprawdź kolor** **OK —> Enter**	Być może została zainstalowana karta z chipem, która wymaga przywrócenia chipu. Proszę sprawdzić, czy kolor atramentu na włożonej karcie chipowej jest prawidłowy. • W przypadku włożenia karty o niewłaściwym kolorze, proszę włożyć prawidłową kartę z chipem. • Jeśli włożono prawidłową kartę z chipem, należy nacisnąć klawisz **[Enter]**. Drukarka przeprowadzi odzyskiwanie chipu i będzie kontynuować drukowanie.
[∗] **Wymień kartę S/C**	Karta z chipem, dla której przeprowadzono odzyskiwanie chipu, jest pusta. Proszę wymienić ją na nową kartę z chipem.

Uwaga

- [∗∗∗∗] w komunikacie o błędzie wskazuje docelowy pojemnik z atramentem.
- Podczas przywracania chipu inteligentnego przywracany pojemnik z atramentem miga w menu stanu atramentu.
  → „Stan atramentu” str. 125

Błąd wymagający ponownego uruchomienia

Błąd wymagający ponownego uruchomienia jest wyświetlany, gdy drukarka doświadcza poważnej awarii podczas pracy, np.

- Gdy wystąpił błąd uniemożliwiający sterowanie drukarką.
- Gdy nastąpi awaria obwodu elektrycznego (płytki drukowanej, silnika, czujnika itp.) drukarki.
- Gdy wystąpiła awaria programu sterującego drukarką.

W przypadku wystąpienia tego błędu drukarka przestaje działać po

1. automatycznym wyłączeniu zasilania źródła napędu.
2. Wszystkie diody LED na panelu sterowania drukarki migają, a brzęczyk wydaje powtarzające się sygnały dźwiękowe.
3. Na panelu sterowania drukarki pojawia się komunikat o błędzie.

Naciśnięcie dowolnego przycisku na panelu sterowania spowoduje zatrzymanie sygnałów dźwiękowych.

W przypadku tego rodzaju błędu drukarkę można przywrócić do stanu używalności, usuwając przyczynę błędu i ponownie uruchamiając drukarkę.

Jeśli ten sam komunikat o błędzie pojawi się ponownie, proszę skontaktować się z lokalnym dystrybutorem firmy MUTOH. Podczas kontaktu proszę podać numer kodu komunikatu o błędzie.

Wyświetlacz	Opis
E ∗∗∗ Err ○○○○○○○○○ [ ]	Wystąpił problem uniemożliwiający usunięcie błędu. 1. Jeśli do układu napędowego przykleiły się jakieś ciała obce, np. kawałki papieru, należy je usunąć. 2. Sprawdź, czy wymieniona część została zamontowana prawidłowo. 3. Wyłącz drukarkę. Poczekaj chwilę, a następnie ponownie uruchom drukarkę.

Ważne!

W przypadku wystąpienia błędu wymagającego ponownego uruchomienia drukarki nie można wyłączyć z menu ustawień w panelu sterowania. Aby wyłączyć drukarkę, należy nacisnąć przycisk zasilania i przytrzymać go przez ponad 2 sekundy.

Uwaga

- [∗∗∗] w komunikacie o błędzie to kod błędu identyfikujący rodzaj wystąpionego błędu.
- [ ] w komunikacie o błędzie to kod polecenia dla błędu, który wystąpił.

Rozwiązywanie problemów

W tej sekcji opisano problemy z drukarką, które nie powodują wyświetlenia komunikatu o błędzie, oraz możliwe przyczyny i rozwiązania.

Uwaga

- Informacje o stanie drukarki i błędach można sprawdzić w informacjach o stanie MSM.

  Jeśli drukarka nie działa prawidłowo, proszę sprawdzić MSM.

- Proszę używać najnowszej wersji MSM.

  Informacje o wersji można sprawdzić w pomocy MSM, aby sprawdzić, czy dostępna jest nowsza wersja niż Państwa MSM. Jeśli na komputerze zainstalowana jest stara wersja, należy pobrać najnowszą wersję z MUTOH Club.

  → **Monitor stanu MUTOH**

Problemy podczas instalacji / konfiguracji początkowej

Nie można wykonać wstępnego napełniania atramentem.

- Proszę sprawdzić, czy przednia pokrywa i pokrywy konserwacyjne są zamknięte.
- Sprawdź, czy rolki dociskowe są opuszczone.
- Upewnić się, że pojemniki na worki z atramentem i karty smartchip są całkowicie wsunięte w gniazda.

  → **„Załaduj nowy pojemnik z atramentem” str. 86**

Po pierwszym napełnieniu atramentem atrament nie wypływa.

- Sprawdź, czy pojemnik z atramentem nie jest zbyt zimny.

  Proszę pozostawić woreczki z atramentem na co najmniej 3 godziny w temperaturze pokojowej, a następnie kilkakrotnie przeprowadzić czyszczenie głowicy.

  → **„Wykonanie czyszczenia głowicy” str. 58**

- Czy podczas ładowania atramentu zasilanie jest wyłączone?

  Proszę włączyć zasilanie i ponownie wykonać wstępne napełnianie atramentem.

Po pierwszym napełnieniu atramentem dochodzi do zatkania dysz.

- **Proszę** przeprowadzić czyszczenie głowicy.

  → **„Przeprowadzenie czyszczenia głowicy” str. 58**

  Jeśli po wykonaniu czyszczenia nie ma poprawy w jakości wydruku, należy odstawić drukarkę na co najmniej 1 godzinę. Następnie należy ponownie wykonać czyszczenie lub „Little Charge” i sprawdzić jakość wydruku. Jeśli problem nadal występuje, proszę skontaktować się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.

Nie można połączyć się z drukarką z MSM lub RIP

- Sprawdź, czy kabel Ethernet jest prawidłowo podłączony do portu Ethernet.
- Sprawdź, czy ustawienia sieciowe są skonfigurowane poprawnie.
- Sprawdź, czy ustawienia sieciowe drukarki są zgodne z ustawieniami komputera.

  → **„Wymagania sprzętowe komputera” str. 29**
  → **[Konfiguracja] str. 114 > [Ustawienia początkowe] str. 118**

Problemy z działaniem

Drukarka nie działa po włączeniu zasilania lub nawet po załadowaniu nośnika.

- Proszę sprawdzić, czy przewód zasilający jest prawidłowo podłączony.
- Czy zasilacz sieciowy dostarcza określone napięcie?

  Proszę podłączyć do innego gniazdka.
- Sprawdź, czy przednia pokrywa i pokrywy konserwacyjne są zamknięte.
- Sprawdź, czy rolki dociskowe są opuszczone.
- Sprawdź, czy nośnik został prawidłowo załadowany do drukarki.
  → „Ładowanie nośnika do drukarki” str. 43
- Sprawdź, czy pojemniki z atramentem są prawidłowo włożone do gniazd atramentu.
- Czy drukarka jest używana w zalecanych warunkach środowiskowych?

  Należy upewnić się, że drukarka jest używana w zakresie zgodnym ze specyfikacją.
  → **[Proszę sprawdzić przed instalacją] w przewodniku startowym**
- Czy na MSM wyświetla się jakiś komunikat o błędzie?

  Proszę sprawdzić informacje o stanie MSM.

Nośnik został odłączony, rozdarty lub pognieciony podczas inicjalizacji nośnika.

- Sprawdź, czy nośnik został prawidłowo załadowany do drukarki.
  → „Załaduj nośnik do drukarki” str. 43
- Czy do rolki dociskowej przykleiły się jakieś ciała obce, np. podarte kawałki papieru?

  Proszę wyczyścić rolkę dociskową.
  → „Czyszczenie wnętrza drukarki” str. 136
- Czy używają Państwo drukarki w zalecanych warunkach środowiskowych?

  Należy upewnić się, że drukarka jest używana w zakresie zgodnym ze specyfikacją.
  → **[Sprawdź przed instalacją] w przewodniku startowym**
- Czy na nośniku występują zawinięcia lub wypaczenia?

  a. Umieść uchwyty krawędziowe na obu krawędziach nośnika.

  → „Krok 5. Po załadowaniu nośnika” str. 53

  b. Sprawdź, czy wybrano odpowiednie ustawienie wentylatora próżniowego.

  → [Typ nośnika] str. 92 > [Wentylator próżniowy] str. 93
- Czy używają Państwo zagiętych, porysowanych, podartych lub zwiniętych nośników?

  Proszę wymienić nośnik.
- Czy nacisk dociskowy jest odpowiedni dla nośnika w rolce?

  Spróbuj użyć dźwigni blokujących na rolkach dociskowych, aby indywidualnie zmniejszyć lub wyłączyć docisk.
  → „Zmiana nacisku wywieranego na cały nośnik” str. 65

Problemy związane z nośnikiem

Nośnik odłączył się, podarł lub pogniecił podczas inicjalizacji.

- Proszę sprawdzić, czy nośnik został prawidłowo załadowany do drukarki.
  → „Załadowanie nośnika do drukarki” str. 43
- Czy do wałka dociskowego przykleiły się jakieś ciała obce, np. podarte kawałki papieru?

  Proszę wyczyścić wałek dociskowy.
  → „Czyszczenie wnętrza drukarki” str. 136
- Czy drukarka jest używana w zalecanych warunkach środowiskowych?

  Należy korzystać z drukarki w zakresie zgodnym ze specyfikacją.
  → **„Sprawdź przed instalacją” w przewodniku uruchamiania**
- Czy na nośniku występują jakieś zawinięcia lub wypaczenia?

  a. Umieść uchwyty krawędziowe na obu krawędziach nośnika.

  → „Krok 5. Po załadowaniu nośnika” str. 53

  b. Sprawdź, czy wybrano odpowiednie ustawienie wentylatora próżniowego.

  → [Typ nośnika] str. 92 > [Wentylator próżniowy] str. 93
- Czy używają Państwo nośników pogniecionych, porysowanych, podartych lub zwiniętych?

  Proszę wymienić nośnik.
- Czy nacisk dociskowy jest odpowiedni dla nośnika w rolce?

  Spróbuj użyć dźwigni blokujących suwaki na rolkach dociskowych, aby indywidualnie zmniejszyć lub wyłączyć docisk.
  → „Zmiana nacisku wywieranego na cały nośnik” str. 65

Drukarka nie wykrywa nośnika.

- Sprawdź, czy nośnik został prawidłowo załadowany do drukarki.
  → „Załaduj nośnik do drukarki” str. 43
- Czy nośnik jest ustawiony pod kątem?

  Proszę załadować nośnik prosto.
  → „Ładowanie nośnika do drukarki” str. 43
- Czy używają Państwo drukarki w zalecanych warunkach środowiskowych?

  Należy upewnić się, że drukarka jest używana w zakresie zgodnym ze specyfikacją.
  → **„Sprawdź przed instalacją” w przewodniku uruchamiania**
- Czy używają Państwo nośników, na których wcześniej drukowano?

  Należy używać nowych nośników.

Często zdarzają się zatory w mediach

- Czy używają Państwo drukarki zgodnie z zalecanymi wymaganiami środowiskowymi?

  Należy upewnić się, że drukarka jest używana w zakresie zgodnym ze specyfikacją.
  → **[Sprawdź przed instalacją] w przewodniku startowym**

- Czy na nośniku występują zawinięcia lub wypaczenia?

  a. Umieść uchwyty krawędziowe na obu krawędziach nośnika.

  → „Krok 5. Po załadowaniu nośnika” str. 53

  b. Sprawdź, czy wybrano odpowiednie ustawienie wentylatora próżniowego.

  → [Typ nośnika] str. 92 > [Wentylator próżniowy] str. 93

- Czy używają Państwo zagiętych, porysowanych, podartych lub zwiniętych nośników?

  Proszę wymienić nośnik.

Podczas drukowania nośnik jest przekrzywiony

- Czy używasz drukarki zgodnie z zalecanymi wymaganiami środowiskowymi?

  Upewnij się, że drukarka jest używana w zakresie zgodnym ze specyfikacją.
  → **[Sprawdź przed instalacją] w przewodniku uruchamiania**

- Czy na nośniku występują zawinięcia lub wypaczenia?

  a. Umieść uchwyty krawędziowe na obu krawędziach nośnika.

  → „Krok 5. Po załadowaniu nośnika” str. 53

  b. Proszę sprawdzić, czy wybrano odpowiednie ustawienie wentylatora próżniowego.

  → [Typ nośnika] str. 92 > [Wentylator próżniowy] str. 93

- Czy używają Państwo zagiętych, porysowanych, podartych lub zwiniętych nośników?

  Proszę wymienić nośnik.

Uwaga

Usuń zacięty lub podarty nośnik zgodnie z instrukcją „Zacięcie nośnika” str. 189.

Problemy z drukowaniem

Dane są wysyłane, ale nie są drukowane.

- Proszę sprawdzić, czy kabel Ethernet jest prawidłowo podłączony do portu Ethernet.
- Czy na MSM wyświetla się jakiś komunikat o błędzie?

  Proszę sprawdzić informacje o stanie MSM.

Podczas drukowania karetka zatrzymuje się po jednej ze stron drukarki.

- Czy komputer spełnia następujące wymagania?
  - System operacyjny: Windows 11
  - Procesor: Intel (R) Core (TM) i5 lub lepszy
  - Pamięć: 16 GB lub więcej
  - Sieć: Proszę używać portu sieciowego obsługującego Gigabit Ethernet oraz kabla Ethernet obsługującego Gigabit Ethernet kategorii 6 lub nowszą.

  Uwaga

  - Okres wsparcia systemu operacyjnego dla oprogramowania MUTOH jest zgodny z zasadami cyklu życia wsparcia technicznego firmy Microsoft.
  - W przypadku korzystania z oprogramowania RIP proszę również sprawdzić wymagania systemowe tego oprogramowania.

- Czy do podłączenia drukarki używają Państwo kabla Ethernet obsługującego gigabit?

  Do podłączenia drukarki do komputera należy użyć kabla Ethernet kategorii 6 lub wyższej, obsługującego technologię Gigabit.

- Sprawdź status MPS.

  a. W przypadku ustawienia „Włączone”: sprawdź, czy komputer (specyfikacja, obciążenie procesora), kabel Ethernet (specyfikacja, łączność) i środowisko sieciowe spełniają wymagania.

  b. W przypadku ustawienia „Wył.”: W MSM pole wyboru „MUTOH Print Server (MPS)” jest niezaznaczone lub opcja „Optymalizacja MPS” jest ustawiona na „Wyłącz”. Spróbuj włączyć MPS w MSM.

  → „Menu dostępne podczas drukowania” str. 81 > [MPS] str. 82

  Uwaga

  Ustawienia MPS można zmienić w MSM.

Wydruk jest częściowo rozmazany lub brakuje jego fragmentów.

- Czy na nośniku występują zawinięcia lub wypaczenia?

  Proszę umieścić uchwyty krawędziowe na obu krawędziach nośnika.
  → „Krok 5. Po załadowaniu nośnika” str. 53

- Proszę sprawdzić, czy wybrano odpowiednie ustawienie wentylatora próżniowego.
  → [Typ nośnika] str. 92 > [Wentylator próżniowy] str. 93

- Czy nośnik uległ deformacji pod wpływem ciepła?

  Jeśli nośnik uległ deformacji pod wpływem ciepła podczas pracy w trybie gotowości, zwiększyć ilość podawanego materiału w menu **[Rozpocznij podawanie]**.
  → [Konfiguracja] str. 114 > [Rozpocznij podawanie] str. 115

- Czy nośnik zawiera wilgoć lub czy używa Pan/Pani pogniecionego lub pomarszczonego nośnika?

  Proszę wymienić nośnik na nowy.

- Czy elementy wokół głowicy drukującej są czyste?
  → „Czyszczenie elementów wokół głowicy drukującej” str. 141

Pozycja drukowania jest nieprawidłowa lub istnieją obszary, które nie są drukowane.

- Sprawdź, czy nośnik został prawidłowo załadowany do drukarki.
  → „Załadowanie nośnika do drukarki” str. 43

- Czy ustawiono punkt początkowy?

  Proszę anulować lub zresetować ustawienia punktu początkowego.
  → [Ustawienia] str. 114 > [Preferencje drukowania] str. 116 > [Początek] str. 117

Linie są rozmyte.

- Czy drukuje Pan/Pani na zadrukowanej stronie nośnika?

  Proszę sprawdzić stronę zadrukowaną nośnika i załadować go prawidłowo.

- Przeprowadź kalibrację **[Dostosuj drukowanie]**.
  → „Dostosuj druk” str. 94

- Przeprowadź kalibrację **[Regulacja PF]**.
  → „Regulacja podawania nośnika” str. 100

Na wydruku pojawia się biała lub czarna linia.

- Sprawdź, czy nośnik został prawidłowo załadowany do drukarki.
  → „Ładowanie nośnika do drukarki” str. 43

- Czy nośnik zawiera wilgoć lub czy używa Pan/Pani pogniecionego lub pomarszczonego nośnika?

  Proszę wymienić nośnik na nowy.

- Czy dysze są w dobrym stanie?

  Przeprowadź kontrolę dysz. Jeśli dysza jest zatkana, przeprowadź czyszczenie głowicy.
  → „Kontrola dysz i czyszczenie głowicy” str. 56

- Przeprowadź kalibrację **[Dostosuj drukowanie]**.
  → „Dostosuj drukowanie” str. 94

- Przeprowadzić kalibrację **[Regulacja PF]**.
  → „Regulacja podawania nośnika” str. 100

Linie wydruku nie są wyrównane/są podwójne, wydruk jest rozmazany.

- Czy dysze są w dobrym stanie?

  Proszę przeprowadzić kontrolę dysz. Jeśli dysza jest zatkana, proszę przeprowadzić czyszczenie głowicy.
  → „Kontrola dysz i czyszczenie głowicy” str. 56

- Przeprowadzić kalibrację **[Dostosuj drukowanie]**.
  → „Dostosuj drukowanie” str. 94

- Przeprowadzić kalibrację **[Regulacja PF]**.
  → „Regulacja podawania nośnika” str. 100

- Czy woreczek z atramentem nie przekroczył terminu ważności?

  Należy używać worków z atramentem, których termin ważności nie upłynął.

Kolory na wydruku nie są dokładne.

- Czy dysze są w dobrym stanie?

  Proszę przeprowadzić kontrolę dysz. Jeśli dysza jest zatkana, proszę przeprowadzić czyszczenie głowicy.
  → „Sprawdzanie dysz i czyszczenie głowicy” str. 56

  - Czy zainstalowali Państwo w drukarce wkłady atramentowe i karty Smartchip w prawidłowej kombinacji kolorów?

  Jeśli kombinacja jest nieprawidłowa, przeprowadź czyszczenie **[Longstore]**, a następnie wstępne napełnienie atramentem.
  → [Konserwacja] str. 107 > [Inne czynności konserwacyjne] str. 107 > [Longstore] str. 107

Po wyczyszczeniu głowicy nadal występuje zatykanie dysz.

- Czy używają Państwo wycieraczki czyszczącej odpowiedniej do wysokości głowicy drukującej?
  → „Wymień ściereczkę czyszczącą w zależności od wysokości głowicy drukującej” str. 63

- Czy wycieraczki czyszczące i części wokół głowicy drukującej są czyste?

  Proszę wyczyścić wycieraczkę czyszczącą i części wokół głowicy drukującej.
  → „Czyszczenie części wokół głowicy drukującej” str. 141

- Czy wybrano odpowiednią opcję czyszczenia?

  → „Tryb czyszczenia głowicy” str. 58

  Jeśli po 2 lub 3 próbach czyszczenia w **trybie [Normalnym]** lub **[Długim]** zatykanie dyszy nie ustąpiło, należy wyczyścić wycieraczkę czyszczącą i części wokół głowicy drukującej. Jeśli problem nadal występuje, należy wykonać czyszczenie **w trybie [Małe ładowanie]**.

  → „Małe ładowanie” str. 144

- Czy nadszedł czas wymiany wycieraczek czyszczących lub wkładki do pojemnika płuczącego?

  Sprawdź stan wycieraczki czyszczącej. W razie potrzeby wymień ją.
  → „Wymiana wycieraczki czyszczącej” str. 158

Atrament nie wysycha łatwo po wydrukowaniu.

- Czy używa Pan/Pani grzałki?

  Proszę sprawdzić ustawienia podgrzewacza.

  → [Typ nośnika] str. 92 > [Grzałka] str. 93

Uwaga

- W przypadku drukowania obrazu, który wymaga użycia dużej ilości atramentu, istnieje ryzyko, że atrament nie wyschnie łatwo po wydrukowaniu.
- W zależności od nośnika atrament może nie wysychać łatwo

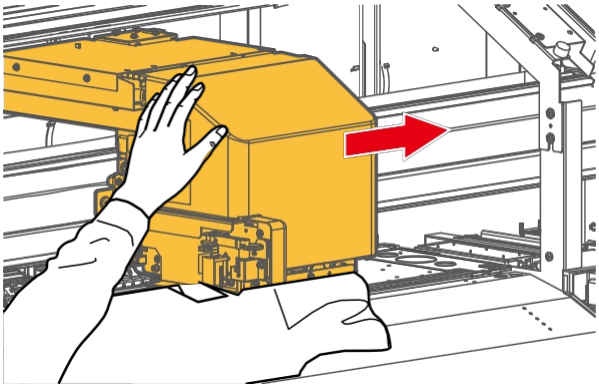
Zacięcie nośnika

1 Wyłącz drukarkę.

→ „Wyłącz drukarkę” str. 42

2 Proszę otworzyć przednią pokrywę.

3 Przesuń karetkę z nośnikiem na prawą stronę.

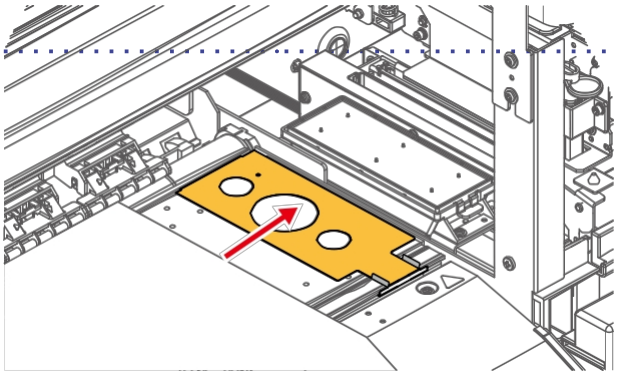


Ważne!

Gdy wysokość głowicy jest ustawiona na Low1 lub Low2, należy zmienić ją na High, a następnie przesunąć wózek. Po przesunięciu należy ponownie ustawić wysokość głowicy na Low1 lub Low2.

→ „Wysokość głowicy drukującej” str. 61

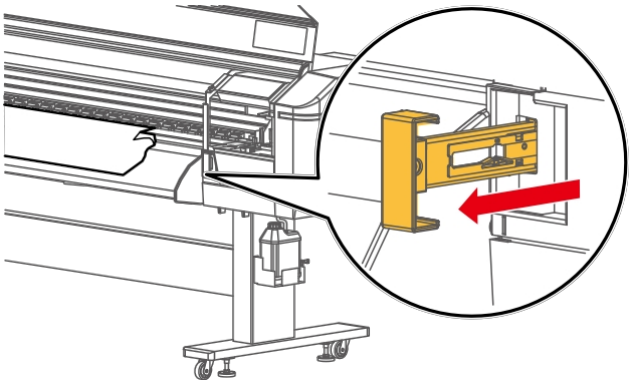
4 Proszę usunąć uchwyt krawędziowy z nośnika.



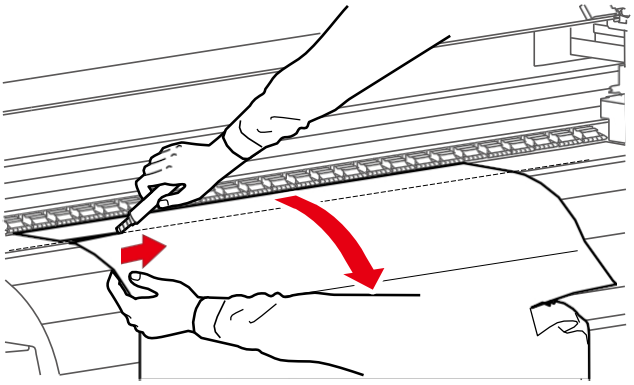
Ważne!

Jeśli uchwyt krawędziowy jest zdeformowany, należy zaprzestać użytkowania drukarki i skontaktować się z lokalnym sprzedawcą produktów MUTOH.

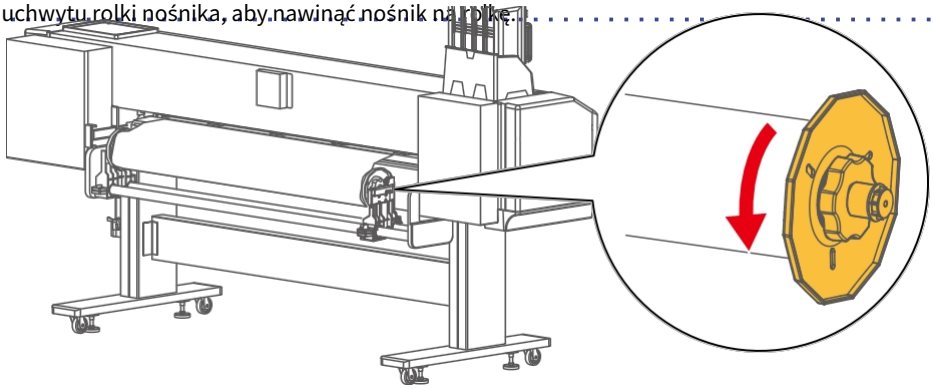
5 Podnieść rolki dociskowe.



6 Pociągnąć nośnik do przodu i użyć noża do odcięcia podartej części nośnika wzdłuż rowka.



7 Obrócić kołnierz uchwytu rolki nośnika, aby nawinąć nośnik na rolkę.



8 Jeśli wewnątrz drukarki pozostały resztki papieru lub kawałki papieru, należy je usunąć.

9 Włącz drukarkę.

→ „Włączanie drukarki” str. 39

10 Załaduj rolkę nośnika, aby wydrukować wzór sprawdzający dysze.

→ „Załaduj nośnik do drukarki” str. 43

11 Naciśnij przycisk [<], gdy na panelu wyświetla się komunikat [**Gotowość do drukowania**].



12 Proszę nacisnąć klawisz [**Enter**].

Drukarka rozpocznie drukowanie wzoru sprawdzającego dysze F.



13 Proszę sprawdzić wydrukowany wzór.

- Jeśli dysza jest zatkana, przejdź do sekcji „Wykonanie czyszczenia głowicy” str. 58
- Jeśli wszystkie linie są wyraźnie wydrukowane, można rozpocząć drukowanie.

6 Załącznik

Specyfikacje 193

Akcesoria opcjonalne / Materiały eksploatacyjne 195

Historia zmian 196

Dane techniczne

Nazwa modelu		XPJ-1641SR-P II
Metoda drukowania		Metoda piezoelektryczna na żądanie
Metoda napędu		Serwomechanizm oprogramowania układowego / napęd silnika prądu stałego
Metoda podawania nośnika		Wielopunktowy system rolek z siatką ciśnieniową
Dociskanie nośnika System		System rolek dociskowych z dźwignią ręczną
Rozmiar nośnika	Średnica zewnętrzna	Do 200 mm
	Średnica rdzenia papierowego	2 cale lub 3 cale
	Waga	Do 30 kg
	Szerokość	Od 500 mm do 1625 mm
	Zalecana grubość materiału	Do 1,0 mm
Maksymalna szerokość zadruku		1615 mm
Maksymalna długość nadruku		1500 m
Wysokość głowicy regulacja		Cztery opcje regulacji: Niska 1 / Niska 2 / Średnia / Wysoka
Interfejs		Gb-Ethernet (1000BASE-T)
Zbiornik na zużyty atrament		Do drukarki dołączony jest zbiornik o pojemności 2000 ml. W razie potrzeby należy opróżnić w razie potrzeby.
Atrament	Kolory	4 kolory (czarny, cyjan, magenta, żółty)
	Typ	Worek z atramentem o pojemności 1000 ml (worek czyszczący o pojemności 300 ml)
Środowisko Wymagania	Warunki pracy drukarki	Temperatura: od 20°C do 32°C Wilgotność: od 40% do 60%, bez kondensacji
	Zalecane warunki drukowania Dla wydruków o wysokiej jakości zalecamy następujące warunki:	~~Temperatura: od 22°C do 30°C Wilgotność: od 40% do~~ 60%, bez kondensacji
	Szybkość zmian	Temperatura: nie więcej niż 2 °C na godzinę Wilgotność: nie więcej niż 5% na godzinę
	~~Środowisko przechowywania drukarki~~	~~• Przechowywanie bez atramentu: do 6 miesięcy~~ Temperatura: od -20°C do 60°C Wilgotność: od 20% do 80%, bez kondensacji • Przechowywanie z atramentem: w ciągu 1 tygodnia Temperatura: od 5 °C do 40 °C Przechowywanie w temperaturze od 32°C do 40°C musi trwać nie dłużej niż 4 dni. dni. Wilgotność: od 20% do 80%, bez kondensacji
	Środowisko przechowywania atramentu	• Czarny, cyjan, magenta, żółty (po 1000 ml każdy) Temperatura: od -20°C do 40°C Wilgotność: od 5% do 85%, bez kondensacji Przechowywanie w temperaturze 40°C musi trwać nie dłużej niż 1 miesiąc. Należy trzymać z dala od źródeł ciepła i materiałów łatwopalnych. Przechowywać w chłodnym, ciemnym i dobrze wentylowanym miejscu. • Worek z środkiem czyszczącym (300 ml) Temperatura: od -5°C do 40°C Wilgotność: 80%, bez kondensacji Przechowywanie w temperaturze od -5°C do 5°C lub od 30°C do 40°C musi nastąpić w ciągu 6 miesięcy.

Specyfikacje zasilania	Drukarka:	Napięcie wejściowe	100 V do 120 V ± 10% AC 200 V do 240 V ± 10%
		Częstotliwość wejściowa	50/ 60Hz ± 1Hz
		Prąd wejściowy	AC 100 V do 120 V: 9,0 A lub mniej AC 200 V do 240 V: 6,0 A lub mniej
	Grzałka:	Napięcie wejściowe	100 V do 120 V AC ± 10% AC 200 V do 240 V ± 10 %
		Częstotliwość wejściowa	50/ 60Hz ± 1Hz
		Prąd wejściowy	AC 100 V do 120 V: 9,0 A lub mniej AC 200 V do 240 V: 6,0 A lub mniej
Pobór mocy		Zasilaniewyłączone	• Drukarka: 100–120 V AC: 1,0 W lub mniej 200–240 V AC: 3,8 W lub mniej • Grzałka AC 100 V do 120 V: 0,1 W lub mniej AC 200 V do 240 V: 0,2 W lub mniej
		Gotowość dodrukowania	(gdy grzałka nie jest używana) AC 100 V do 120 V: 45 W lub mniej AC 200 V do 240 V: 45 W lub mniej (w przypadku użycia grzałki) AC 100 V do 120 V: 1200 W lub mniej AC 200 V do 240 V: 1200 W lub mniej
		(Trybuśpienia)Tryb	AC 100 V do 120 V: 30 W lub mniej AC 200 V do 240 V: 30 W lub mniej
		Praca	• Drukarka: AC 100 V do 120 V: 1100 W lub mniej AC 200 V do 240 V: 1100 W lub mniej • Grzałka AC 100 V do 120 V: 1200 W lub mniej AC 200 V do 240 V: 1200 W lub mniej
Wymiary		Wysokość	1428 mm Z zamontowanym pojemnikiem na worek z atramentem (1000 ml): 1611 mm Z zamontowanym pojemnikiem na worek z atramentem (1000 ml / 2200 ml): 1712 mm
		Szerokość	2770 mm
		Głębokość	895 mm
Masa		Drukarka	141 kg
		Podstawa	32 kg

Akcesoria opcjonalne / Materiały eksploatacyjne

Aby uzyskać informacje na temat opcjonalnych akcesoriów i materiałów eksploatacyjnych, prosimy o kontakt z lokalnym dystrybutorem firmy MUTOH.

Historia zmian

Data	Wersja	Numer sterowania ręcznego	Obsługiwane oprogramowanie sprzętowe
2025.09	00	XPJ1641SRP2E-A-00	V.1.00

MUTOH