Machine Translated by Google

Informacje ogólne

Ostrza tnące służą do cięcia różnego rodzaju materiałów miękkich, elastycznych i półsztywnych. Niniejszy poradnik zawiera ogólne informacje na temat wyboru odpowiedniego ostrza, uchwytu ostrza i akcesoriów do różnych materiałów powszechnie stosowanych w branży oznakowania.

Zgodność

Istnieją dwa rodzaje ostrzy: pierwszy to ostrza typu Drag Knife, które obracają się wokół narożników, pozostając w kontakcie z materiałem. Drugi to ostrza typu Tangential Knife, które unoszą i obracają ostrze do właściwej pozycji, zapewniając bardziej precyzyjne cięcie.

Ostrza do noży wleczonych (seria D i seria T)

Obecnie Summa oferuje 3 ostrza Drag Knife.

391-360	391-231	391-358
Standardowy przeciąg Ostrze 36°	Ostrze specjalne 60°	Piaskowanie Ostrze 55°
		
Wymagany uchwyt na narzędzia		
391-332 Standardowy czarny uchwyt na nóż		391-363 Nóż do przeciągania Uchwyt miedziany
		
395-323 Uchwyt na nóż Drag Head T Class S		
		

Uwaga: ostrza mogą być dostępne w opakowaniach po 5 sztuk lub pojedynczo

Machine Translated by Google

Ostrza noży stycznych (seria T)

Obecnie Summa oferuje 4 ostrza noży Tangential.

390-534	390-551	390-560	390-550
Standard Ostrze 36°	Podwójne ostrze Ostrze 36°	Podwójny klin Ostrze 45°	Piaskowanie Ostrze 60°
			
Wymagany uchwyt na narzędzia			
395-322 Uchwyt na nóż styczny klasy S			
			

Uwaga: ostrza mogą być dostępne w opakowaniach po 5 sztuk lub pojedynczo

Specyfikacja ostrza

Wybierając ostrze do cięcia materiału, zawsze używaj ostrza o najniższym kącie nachylenia (najmniejszy kąt). Przykład: Chociaż możesz ciąć winyl ostrzem o kącie 60°, lepsze rezultaty uzyskasz ostrzem o kącie 45°, a jeszcze lepsze – ostrzem o kącie 36° (zakładając, że grubość materiału nie przekroczyła maksymalnej wartości podanej dla tego ostrza).

Grubość materiału do cięcia w milimetrach							
Maksymalna grubość (mm)	0,25(1)	0,6(2) 0,6(4)	0,8(1) 0,8(4)				1.2(1)
Maksymalna grubość zgięcia (mm)	(4) 0,5			0,5	0,5	0,75(3)	1.2

uwaga ogólna W przypadku jednostek stycznych należy zawsze instalować odpowiednią część nosową, aby uzyskać optymalną przestrzeń wolną między materiałem a nożem w pozycji górnej.

Summa
Technical Support
Tel +32 (0) 59 27 00 11
Fax +32 (0) 59 27 00 63
Address: Rochesterlaan 6 - 8470 Gistel - Belgium

Machine Translated by Google

(1) Wartości historyczne oparte na osiągnięciu wysokiej jakości materiałów winylowych i piaskowanych.

(2) Nóż do aplikacji kryształu górskiego w materiałach piaskowanych o grubości 0,6 mm. Nóż ten zyskuje coraz większą popularność, ponieważ umożliwia cięcie na tyle głębokie, aby poradzić sobie z wieloma materiałami piaskowanymi (i flokowanymi), a dodatkowy (miedziany) uchwyt na nóż nie jest wymagany.

(3) Nóż wprowadzono do plotera F1612, aby ciąć materiały pryzmatyczne (= proste kształty). Wysoka odporność na zużycie sprawia, że nadaje się on również do cięcia kilku rodzajów cienkich tworzyw sztucznych przy większym nacisku na stół. Nóż jest nadal interesujący dla ploterów rolkowych ze względu na wysoką odporność na zużycie. Nie nadaje się jednak do cięcia tak grubych materiałów, ponieważ wymaga większego nacisku i szybko wypycha materiał z noża rolkowego.

(4) Cięcie grubszych materiałów za pomocą noża wleczonego może dawać nieoczekiwane rezultaty ze względu na brak kontroli głębokości i fakt, że nóż nie jest zamocowany w uchwycie (istnieje ryzyko, że nóż wysunie się z uchwytu).

Zastosowania materiałów

Grubość materiału to pierwszy parametr decydujący o wyborze ostrza. Jeśli grubość materiału jest nieznana, skorzystaj z tej zalecanej tabeli.

	Seria D			Seria T			
Standardowy winyl	■			■	▒	▒	
Inżynieria refleksyjna	▒			▒	▒	■	
Piaskowanie (Pomnik)			■				■
Kryształ górski		■	▒			▒	■
Prasa termotransferowa (odzież)	▒	■		■		▒	
Motoryzacja (ochrona lakieru)	▒			■		▒	

■ Zalecony ▒ Alternatywny

Machine Translated by Google

Korekty

Ustawienie fizycznej głębokości ostrza i sprawdzenie nacisku różnią się w zależności od maszyny.
Szczegółowe informacje i strukturę menu znajdziesz w instrukcji obsługi. Instrukcje obsługi są dostępne na naszej stronie internetowej... www.summa.eu.

Dodatkowe informacje odnoszą się do każdego ostrza.							
Standardowy uchwyt na nóż ciągniony (Czarny)	■	■					
Nóż do przeciągania grubych materiałów Uchwyt (złoty)			■				
Uchwyt na nóż do przeciągania Głowica styczna	■	■					
Uchwyt na nóż styczny do wszystkich ostrzy stycznych				■	■	■	■
Standardowy nos styczny Kawałek (srebro)				■	■	■	
Materiały grube styczne Część nosowa (czarna)				▒	▒	▒	■

Przesunięcie noża	0,43	0,50	0,90		____		
Nadcięcie	0,1	0,5	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Wymagana kalibracja noża	Nie	Nie		Nie	Tak	Tak	Tak
Nacisk noża	Zależy od rodzaju i grubości materiału. Zapoznaj się z instrukcją obsługi, aby uzyskać informacje na temat regulacji głębokości ostrza i nacisku, właściwych dla Twojej maszyny.						
Prędkość skrawania (Prędkość)	Zależy od rodzaju i grubości materiału. Jeśli materiał jest grubszy lub cieńszy niż standardowy winyl, zwolnij prędkość Velocity.						

Zalecony ■ Alternatywny ▒

Gwarancja

Ostrza nie są objęte gwarancją maszyn. Są to materiały eksploatacyjne, a ich funkcjonalność i żywotność zależą od materiałów i ustawień.

Machine Translated by Google

Konserwacja

Oprócz utrzymywania części w czystości i usuwania resztek winylu, nie jest wymagana żadna specjalna konserwacja.

Geometria noża



